

外圆车削工具系统
Turning tool system of outer circle

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
断屑
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

	MVVNN B16	DVVNN B16	EVVNN B16	SVVBN B25	SVVCN B26
35° 居中切槽 35° Center Grooving	通用刀片 VN... 刀柄尺寸 □16-□32 35° 槽及 72.5° 倒角	通用刀片 VN... 刀柄尺寸 □16-□32 35° 槽及 72.5° 倒角	通用刀片 VN... 刀柄尺寸 □20-□32 35° 槽及 72.5° 倒角	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □10-□32 35° 槽及 72.5° 倒角	通用刀片 VC... 刀柄尺寸 □10-□32 35° 槽及 72.5° 倒角

	MDPNN B07	DDPNN B07	EDPNN B07	SDNCN B21
55° 居中切槽 55° Center Grooving	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □16-□32 55° 槽及 62.5° 倒角	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □16-□32 55° 槽及 62.5° 倒角	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □20-□32 55° 槽及 62.5° 倒角	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □10-□32 55° 槽及 62.5° 倒角

	MTENN B11	WTENN B11	ETENN B11	STECR B24
60° 居中切槽 60° Center Grooving	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 60° 槽及 60° 倒角	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □20-□32 60° 槽及 60° 倒角	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □20-□32 60° 槽及 60° 倒角	通用刀片 TC... 刀柄尺寸 □16-□32 60° 槽及 60° 倒角

	MCMNN-80 B06	DCMNN-80 B06	ECMNN-80 B06	SCMCN-80 B20	MWENN B18
80° 居中切槽 80° Center Grooving	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 80° 槽及 50° 倒角	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 80° 槽及 50° 倒角	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 80° 槽及 50° 倒角	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □18-□32 80° 槽及 50° 倒角	通用刀片 WN... 刀柄尺寸 □16-□32 80° 槽及 50° 倒角

	MSDNN B10	DSDNN B10	ESDNN B10	SSDCN B22	SSSCR B22
90° 居中切槽 90° Center Grooving	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □16-□40 90° 槽及 45° 倒角	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □16-□32 90° 槽及 45° 倒角	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □20-□32 90° 槽及 45° 倒角	通用刀片 SC... 刀柄尺寸 □12-□25 90° 槽及 45° 倒角	通用刀片 SC... 刀柄尺寸 □12-□25 90° 槽及 45° 倒角

	MCMNN-100 B06	DCMNN-100 B06	ECMNN-100 B06	SCMCN-100 B20
100° 居中切槽 100° Center Grooving	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 100° 槽及 40° 倒角	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 100° 槽及 40° 倒角	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 100° 槽及 40° 倒角	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □10-□25 100° 槽及 40° 倒角

	SRAP(C)R B23	SRDP(C)N B23	SRGP(C)R B23
仿形加工 Profiling Turning	通用刀片 RC/RP... 刀柄尺寸 □16-□25 外圆仿形加工	通用刀片 RC/RP... 刀柄尺寸 □16-□25 外圆仿形加工	通用刀片 RC/RP... 刀柄尺寸 □12-□25 外圆及台肩退刀槽

	CSV AB02	TBTR AB14	CH-GTTL AB07	DS-TBPL AB05	DS-KTKFL AB05	TBVCr AB16
后台肩车削 Backstop Turning	通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □7-□12 凸轮车床后车削	通用刀片 TB32... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件后车削	通用刀片 GTM... 刀柄尺寸 □10-□12 小零件后车削	通用刀片 TBP... 刀柄尺寸 □19-□25 小零件后车削	通用刀片 TKF... 刀柄尺寸 □10-□20 小零件后车削	通用刀片 VC... 刀柄尺寸 □10-□20 小零件后车削

	SABSR AB13	SABSSL AB13	TBPR AB15	TBPSL AB15	KTKFR AB25	KTKFSL AB25
后台肩车削 Backstop Turning	通用刀片 ABS... 刀柄尺寸 □8-□20 小零件后车削	通用刀片 ABS... 刀柄尺寸 □10-□25 小零件后车削	通用刀片 TBP... 刀柄尺寸 □8-□16 小零件后车削	通用刀片 TBP... 刀柄尺寸 □10-□20 小零件后车削	通用刀片 TKF... 刀柄尺寸 □8-□20 小零件后车削	通用刀片 TKF... 刀柄尺寸 □10-□20 小零件后车削

	MWWNR B18	MWWNR-B B18	JSDN3CR AB12
主偏角 50° Main Deflection Angle 50°	通用刀片 WN... 刀柄尺寸 □16-□32 侧面排刀 80° 槽及外圆	通用刀片 WN... 刀柄尺寸 □20-□25 侧面排刀 80° 槽及外圆	通用刀片 WN... 刀柄尺寸 □12-□16 侧面排刀 55° 槽及外圆

	MTWNR B13	MTWNR-B B13	STWCR B24
主偏角 60° Main Deflection Angle 60°	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□25 侧面排刀 60° 槽及外圆	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □20-□25 侧面排刀 60° 槽及外圆	通用刀片 TC... 刀柄尺寸 □12-□32 侧面排刀 60° 槽及外圆

	CH-SDUCL AB07	CH-STUCL AB07	CH-SVUPL AB07
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □10-□12 外圆及端面车削	通用刀片 TC... 刀柄尺寸 □10-□12 外圆及端面车削	通用刀片 VP... 刀柄尺寸 □10-□12 外圆及端面车削

	MVUNR B16	DVUNR B16	SVUBR B25	SVUCR B26
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 VN... 刀柄尺寸 □20-□32 侧面排刀 外圆及端面	通用刀片 VN... 刀柄尺寸 □20-□32 侧面排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □12-□32 侧面排刀 外圆及端面	通用刀片 VC... 刀柄尺寸 □12-□32 侧面排刀 外圆及端面

	CSV AB02	TFT AB12
主偏角 75° Main Deflection Angle 75°	通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □7-□12 凸轮车床专用	通用刀片 TF33... 刀柄尺寸 □10-□20 小零件前车削

	MCGNR B05	DCGNR B05	ECGNR B05	SCGCR B19	MTGNR B12	DTGNR B12	ETGNR B12	STGCR B24	JSTA2CR AB11	MTJNR B14
主偏角 90° Main Deflection Angle 90°	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆及端面加工	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □18-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □18-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TC... 刀柄尺寸 □18-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TC... 刀柄尺寸 □18-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工

	WTJNR B14	DTJNR B14	ETJNR B14	MDJNR B07	DDJNR B07	EDJNR B07	SDACR AB11	JSDJ2CR AB11	SDJCR B21	SDJCR-F AB11	SVJBR B25	SVJCR B26
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □18-□32 凸轮车床专用	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □18-□32 凸轮车床专用	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □10-□40 外圆及端面加工	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □12-□16 小零件前车削	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □12-□32 外圆及端面加工	通用刀片 VC... 刀柄尺寸 □12-□32 外圆及端面加工

	WTJNR B14	DTJNR B14	ETJNR B14	MDJNR B07	DDJNR B07	EDJNR B07	SDACR AB11	JSDJ2CR AB11	SDJCR B21	SDJCR-F AB11	SVJBR B25	SVJCR B26
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆及端面加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆及端面加工	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □18-□32 凸轮车床专用	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □18-□32 凸轮车床专用	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □10-□40 外圆及端面加工	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □12-□16 小零件前车削	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □12-□32 外圆及端面加工	通用刀片 VC... 刀柄尺寸 □12-□32 外圆及端面加工

	SCBCR B20	MTBNR B11	WTBNR B11	MSBNR B09
主偏角 75° Main Deflection Angle 75°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □12-□25 外圆加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□25 外圆加工	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆加工	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □18-□40 外圆加工

	MCBNR B04	DCBNR B04	ECBNR B04
主偏角 75° Main Deflection Angle 75°	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□40 外圆加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 外圆加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆加工

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 107.5° Main Deflection Angle 107.5°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DSBNR B09	SSBCR B22	MSRNR B09	ESRNR B09
主偏角 107.5° Main Deflection Angle 107.5°	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆加工	通用刀片 SC... 刀柄尺寸 □12-□25 外圆加工	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □16-□40 外圆加工	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □20-□32 外圆加工

	MCKNR B04	DCKNR B04	ECKNR B04	SKCKR B20
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 端面加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 端面加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 端面加工	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □12-□25 端面加工

	MCKNR B04	DCKNR B04	ECKNR B04	SKCKR B20
主偏角 75° Main Deflection Angle 75°	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □16-□32 端面加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 端面加工	通用刀片 CN... 刀柄尺寸 □20-□32 端面加工	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □12-□25 端面加工

	MSKNR B09	DSKNR B09	ESKNR B09	SSKNR B22
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □16-□40 端面加工	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □20-□32 端面加工	通用刀片 SN... 刀柄尺寸 □20-□32 端面加工	通用刀片 SC... 刀柄尺寸 □12-□20 端面加工

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

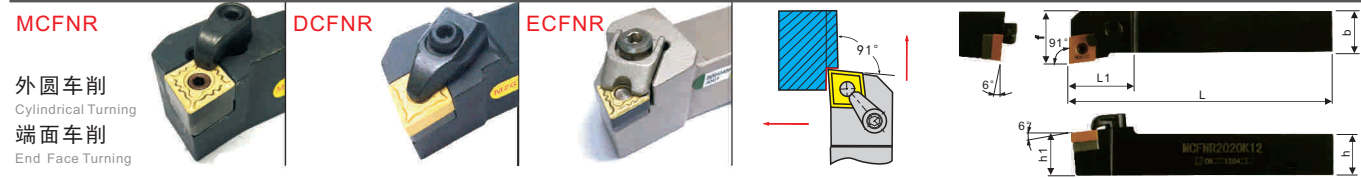
	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

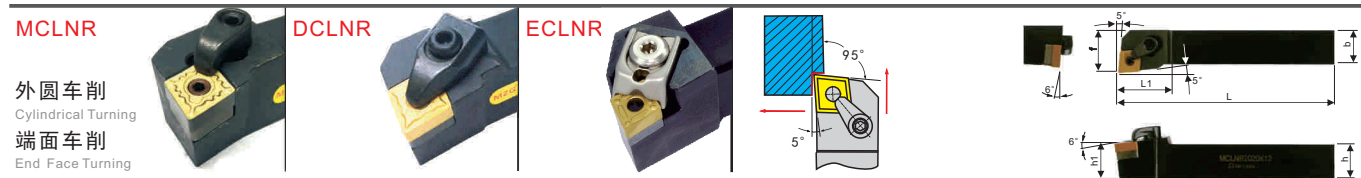
	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 DC... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 TN... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面	通用刀片 VB... 刀柄尺寸 □19-□25 DS排刀 外圆及端面

	DS-SCLL AB03	DS-SDUL AB03	DS-SDXL AB04	DS-PTXL AB04	DS-SVXL AB04
主偏角 91° Main Deflection Angle 91°	通用刀片 CC... 刀柄尺寸 □14-□25 DS排刀 外圆及				



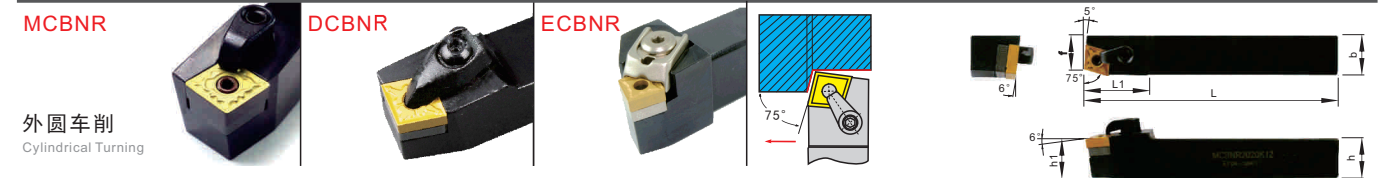
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCFNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211100	140
	20	20	125	32	20	25							●	●	211102	150
	25	25	150	32	25	32							○	○	211104	200
	32	32	170	32	32	40							○	○	211106	260
DCFNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	●	○	211120	250
	20	20	125	32	20	25							●	○	211122	250
	25	25	150	32	25	32							●	○	211124	290
	32	32	170	32	32	40							○	○	211126	380
ECFNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211130	280
	25	25	150	32	25	32							○	○	211132	320
	32	32	170	32	32	40							○	○	211134	450



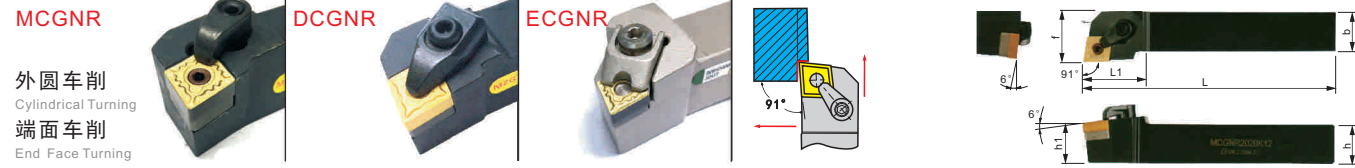
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCLNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211200	140
	20	20	125	32	20	25							●	●	211202	150
	25	25	150	32	25	32							●	●	211204	200
	32	32	170	32	32	40							●	●	211206	260
DCLNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211220	250
	20	20	125	32	20	25							●	○	211222	250
	25	25	150	32	25	32							●	○	211224	290
	32	32	170	32	32	40							○	○	211226	380
ECLNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211230	280
	25	25	150	32	25	32							○	○	211232	320
	32	32	170	32	32	40							○	○	211234	450

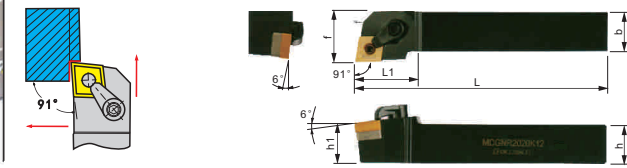


刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCBNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	17	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211400	150
	25	25	150	32	25	22							●	●	211402	200
	32	32	170	32	32	27							●	●	211404	260
	25	25	150	37	25	22							○	○	211406	200
DCBNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	17	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211408	260
	25	25	150	32	25	22							●	●	211411	500
	32	32	170	37	32	27							○	○	211407	300
	25	25	150	32	25	22							○	○	211410	360
ECBNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	17	CN..1906..	CTM1022	MC1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	211413	500
	25	25	150	32	25	22							○	○	211420	250
	32	32	170	32	32	27							○	○	211422	290
	32	32	170	32	32	27							○	○	211424	380
MCKNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211500	140
	20	20	125	32	20	25							●	●	211502	150
	25	25	150	32	25	32							●	●	211504	200
	32	32	170	32	32	40							●	●	211506	260
DCKNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	31.5	16	20	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211508	200
	20	20	125	31.0	20	25							●	○	211510	260
	25	25	150	31.0	25	32							○	○	211512	260
	32	32	170	31.0	32	40							○	○	211520	250
ECKNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-CB	○	○	211522	250
	25	25	150	32	25	32							○	○	211524	290
	32	32	170	32	32	40							○	○	211526	380



MCGNR
外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



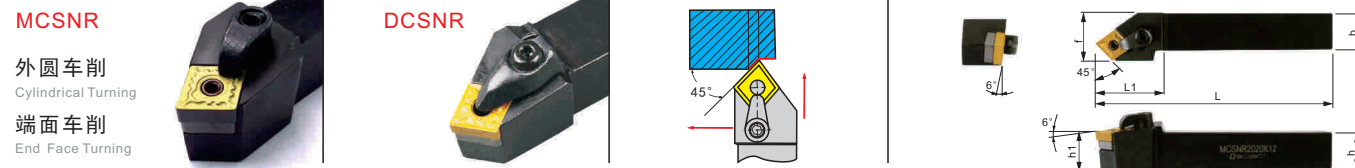
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

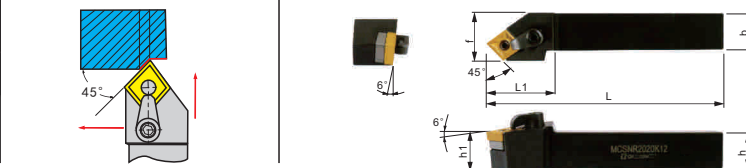
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCGNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211700	140
	20	20	125	32	20	25							●	●	211702	150
	25	25	150	32	25	32							●	●	211704	200
	32	32	170	32	32	40							●	●	211706	260
2525M16 3232P16	25	25	150	32	25	32	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211703	300
	32	32	170	32	32	40							●	●	211707	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DCGNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211720	250
	20	20	125	32	20	25							○	○	211722	250
	25	25	150	32	25	32							●	○	211724	290
	32	32	170	32	32	40							○	○	211726	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ECGNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211730	280
	25	25	150	32	25	32							○	○	211732	320
	32	32	170	32	32	40							○	○	211734	450



MCSNR
外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

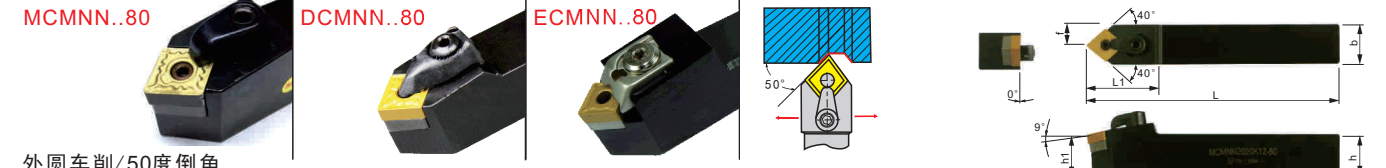
图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCSNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211600	140
	20	20	125	35	20	25							●	●	211602	150
	25	25	150	38	25	32							●	●	211604	200
	32	32	170	38	32	40							●	●	211606	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DCSNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	35	20	25	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	●	○	211620	250
	25	25	150	38	25	32							●	○	211622	290
	32	32	170	38	32	40							○	○	211624	380

切槽
切断

端面
切槽



MCMNN..80
D CMNN..80
E CMNN..80
外圆车削/50度倒角
Cylindrical Turning/50° Chamfer

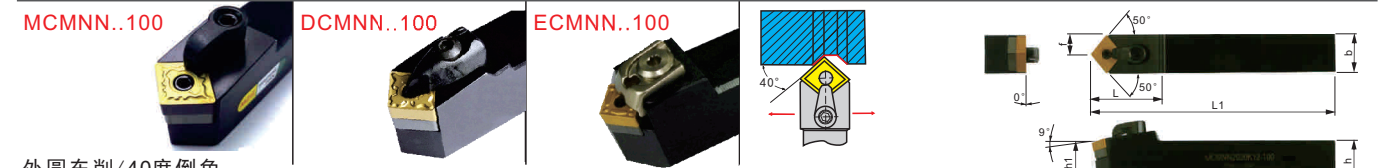
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCMNN 1616H12-80 2020K12-80 2525M12-80 3232P12-80	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211800	140
	20	20	125	35	20	10							●	●	211802	150
	25	25	150	38	25	12.5							●	●	211804	200
	32	32	170	38	32	16							●	●	211806	260
	25	25	150	43	25	12.5							●	●	211808	200
	32	32	170	43	32	16							●	●	211810	260
2525M16-80 3232P16-80 3232P19-80	25	25	150	43	25	12.5	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211808	200
	32	32	170	43	32	16							●	●	211810	260
	32	32	170	45	32	16							●	●	211812	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DCMNN 1616H12-80 2020K12-80 2525M12-80 3232P12-80	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211820	250
	20	20	125	35	20	10							○	○	211822	250
	25	25	150	38	25	12.5							○	○	211824	290
	32	32	170	38	32	16							○	○	211826	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ECMNN 2020K12-80 2525M12-80 3232P12-80	20	20	125	35	20	10	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211830	280
	25	25	150	38	25	12.5							○	○	211832	320
	32	32	170	38	32	16							○	○	211834	450



MCMNN..100
D CMNN..100
E CMNN..100
外圆车削/40度倒角
Cylindrical Turning/40° Chamfer

刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MCMNN 1616H12-100 2020K12-100 2525M12-100 3232P12-100	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	212100	140
	20	20	125	35	20	10							●	●	212102	150
	25	25	150	38	25	12.5							●	●	212104	200
	32	32	170	38	32	16							●	●	212106	260
	25	25	150	43	25	12.5							●	●	212108	200
	32	32	170	43	32	16							●	●	212110	260
2525M16-100 3232P16-100 3232P19-100	25	25	150	43	25	12.5	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	212108	200
	32	32	170	43	32	16							●	●	212110	260
	32	32	170	45	32	16							●	●	212112	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DCMNN 1616H12-100 2020K12-100 2525M12-100 3232P12-100	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	212120	250
	20	20	125	35	20	10							○	○	212122	250
	25	25	150	38	25	12.5							○	○	212124	290
	32	32	170	38	32	16							○	○	212126	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ECMNN 2020K12-100 2525M12-100 3232P12-100	20	20	125	35	20	10	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-CB	○	○	212130	280
	25	25	150	38	25	12.5							○	○	212132	320
	32	32	170	38	32	16							○	○	212134	450

切槽
切断

端面
切槽

车削
刀柄

CSV
凸轮
车削
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削
刀柄

CSV
凸轮
车削
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

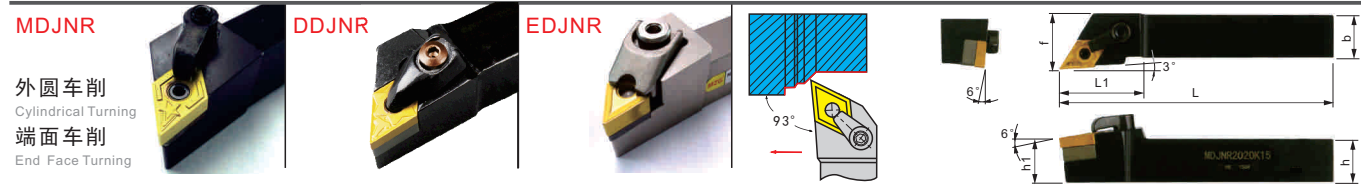
外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

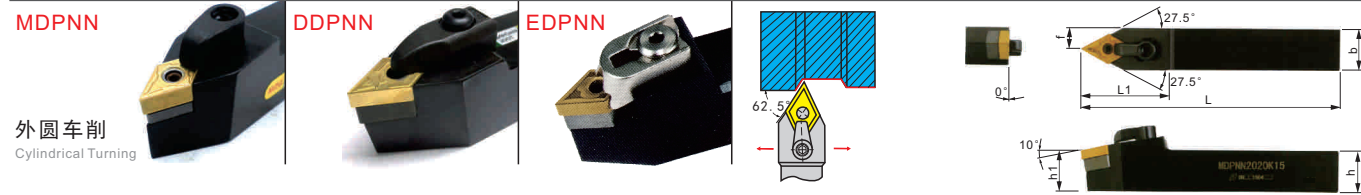
端面
切槽



刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

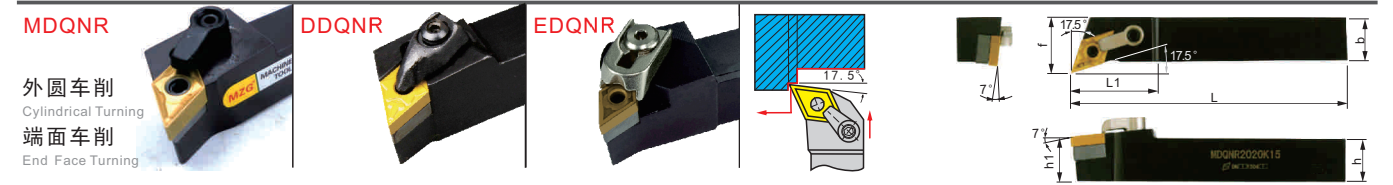
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MDJNR/L 1616H11 2020K11 2525M11 1616H15 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	CTM617	MD1103	PPL20 PPL30	MS625	HL1814	●	●	212300	140
	20	20	125	33	20	25							●	●	212302	150
	25	25	150	33	25	32							●	●	212304	200
	32	32	170	31.5	32	20							●	●	212306	140
	25	25	150	39	25	25							●	●	212308	150
32	32	170	40	32	32	●	●	212310	200							
32	32	170	42	32	40	●	●	212312	260							
DDJNR/L 1616H11 2020K11 2525M11 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	212320	250
	20	20	125	33	20	25							○	○	212322	250
	25	25	150	33	25	32							○	○	212324	290
	20	20	125	39	20	25							●	○	212326	250
	25	25	150	40	25	32							●	○	212328	290
32	32	170	42	32	40	○	○	212330	380							
EDJNR/L 2020K15 2525M15 3232P15	20	20	125	39	20	25	DN..1504..	CT618-Z	MD1504	PL30 PL40	M8X25	HLZ-D	○	○	212332	280
	25	25	150	40	25	32							○	○	212334	320
	32	32	170	42	32	40							○	○	212336	450



刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

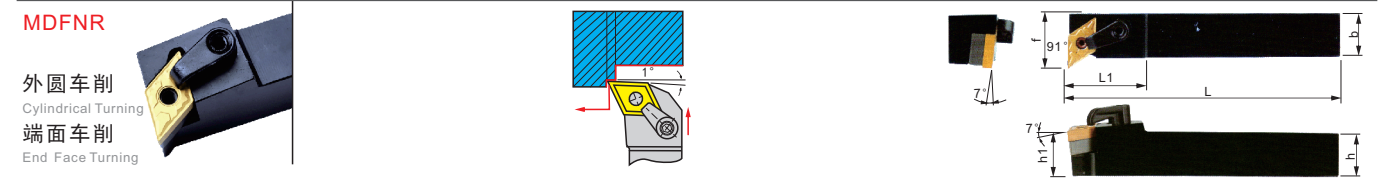
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MDPNN 1616H11 2020K11 2525M11 1616H15 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	36	16	8	DN..1104..	CTM617	MD1103	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	212200	140
	20	20	125	36	20	10							●	●	212202	150
	25	25	150	36	25	12.5							●	●	212204	200
	32	32	100	43	32	8							●	●	212206	140
	25	25	125	43	25	10							●	●	212208	150
	32	32	150	43	32	12.5							●	●	212210	200
	32	32	170	43	32	16							●	●	212212	260
DDPNN 1616H11 2020K11 2525M11 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	36	16	8	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	212220	250
	20	20	125	36	20	10							○	○	212222	250
	25	25	150	36	25	12.5							○	○	212224	290
	20	20	125	43	20	10							●	○	212226	250
	25	25	150	43	25	12.5							●	○	212228	290
32	32	170	43	32	16	○	○	212230	380							
EDPNN 2020K15 2525M15 3232P15	20	20	125	39	20	10	DN..1504..	CT618-Z	MD1504	PL30 PL40	M8X25	HLZ-D	○	○	212232	280
	25	25	150	40	25	12.5							○	○	212234	320
	32	32	170	42	32	16							○	○	212236	450



刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

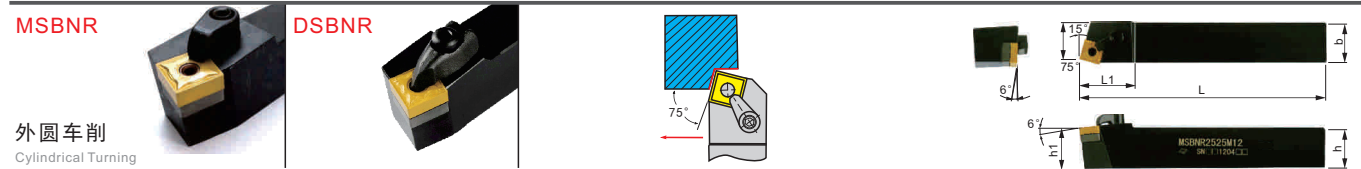
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MDQNR/L 1616H11 2020K11 2525M11 1616H15 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	CTM617	MD1103	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	212500	140
	20	20	125	33	20	25							●	●	212502	150
	25	25	150	33	25	32							●	●	212504	200
	16	16	100	31.5	16	20							●	●	212506	140
	20	20	125	39	20	25							●	●	212508	150
25	25	150	40	25	32	●	●	212510	200							
32	32	170	42	32	40	●	●	212512	260							
DDQNR/L 1616H11 2020K11 2525M11 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	32	16	20	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	212520	250
	20	20	125	32	20	25							○	○	212522	250
	25	25	150	32	25	32							○	○	212524	290
	20	20	125	37	20	25							●	○	212526	250
	25	25	150	37	25	32							●	○	212528	290
32	32	170	37	32	40	○	○	212530	380							
EDQNR/L 2020K15 2525M15 3232P15	20	20	125	39	20	25	DN..1504..	CT618-Z	MD1504	PL30 PL40	M8X25	HLZ-D	○	○	212532	280
	25	25	150	40	25	32							○	○	212534	320
	32	32	170	42	32	40							○	○	212536	450



刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MDFNR/L 1616H11 2020K11 2525M11 1616H15 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	CTM617	MD1103	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	212550	140
	20	20	125	33	20	25							●	●	212552	150
	25	25	150	33	25	32							●	●	212554	200
	16	16	170	31.5	16	20							●	●	212556	140
	20	20	150	39	20	25							●	●	212558	150
	25	25	170	40	25	32							●	●	212560	200
	32	32	170	42	32	40							●	●	212562	260
DDFNR/L 1616H11 2020K11 2525M11 2020K15 2525M15 3232P15	16	16	100	32	16	20	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	212570	250
	20	20	125	32	20	25							○	○	212572	250
	25	25	150	32	25	32							○	○	212574	290
	20	20	125	37	20	25							●	○	212576	250
	25	25	150	37	25	32							●	○	212578	290
32	32	170	37	32	40	○	○	212580	380							



MSBNR 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MSBNR/L 1616H12	20	20	100	32	16	13	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	212600	140
	20	20	125	32	20	17							●	●	212602	150
	25	25	150	32	25	22							●	●	212604	200
3232P12	32	32	170	32	32	27	●	●	212606	260						
2525M15	25	25	150	32	25	22	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	212605	200
3232P15	32	32	170	37	32	27							●	●	212607	260
3232P19	32	32	170	37	32	27							●	●	212608	260
4040R19	40	40	200	40	40	35	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	●	●	212610	450

DSBNR 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DSBNR/L 2020K12	20	20	125	32.5	20	17	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	212620	250
	25	25	150	32.5	25	22							○	○	212622	290
	32	32	170	32.5	32	27							○	○	212624	380

MSRNR 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MSRNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	213100	140
	20	20	125	35	20	25							●	●	213102	150
	25	25	150	35	25	32							●	●	213104	200
3232P12	32	32	170	35	32	40	●	●	213106	260						
2525M15	25	25	150	40	25	32	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	213108	200
3232P15	32	32	170	40	32	40							○	○	213110	260
3232P19	32	32	170	40	32	40							○	○	213112	260
4040R19	40	40	200	40	40	50	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	213114	450

DSRNR 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DSRNR/L 2020K12	20	20	125	32.5	20	25	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	213120	250
	25	25	150	32.5	25	32							○	○	213122	290
	32	32	170	32.5	32	40							○	○	213124	380

ESRNR 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ESRNR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	○	○	213130	280
	25	25	150	37	25	32							○	○	213132	290
	32	32	170	37	32	40							○	○	213136	410

MSKNR 端面车削 End Face Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MSKNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	212800	140
	20	20	125	35	20	25							●	●	212802	150
	25	25	150	35	25	32							●	●	212804	200
3232P12	32	32	170	35	32	40	●	●	212806	260						
2525M15	25	25	150	40	25	32	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	212808	200
3232P15	32	32	170	40	32	40							○	○	212810	260
3232P19	32	32	170	40	32	40							○	○	212812	260
4040R19	40	40	200	40	40	50	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	212814	450

DSKNR/L 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DSKNR/L 2020K12	20	20	125	31	20	25	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	212820	250
	25	25	150	28	25	32							○	○	212822	290
	32	32	170	28	32	40							○	○	212826	380

ESKNR/L 外圆车削 Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ESKNR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	○	○	212830	280
	25	25	150	37	25	32							○	○	212832	290
	32	32	170	37	32	40							○	○	212836	410

MSDNN 45° 倒角 + 外圆车削 45° Chamfer + Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MSDNN 1616H12	16	16	100	35	16	8	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	212700	140
	20	20	125	35	20	10							●	●	212702	150
	25	25	150	35	25	12.5							●	●	212704	200
3232P12	32	32	170	35	32	16	●	●	212706	260						
2525M15	25	25	150	40	25	12.5	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	212708	200
3232P15	32	32	170	40	32	16							○	○	212710	260
3232P19	32	32	170	40	32	16							○	○	212712	260
4040R19	40	40	200	40	40	20	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	212714	450

DSDNN 45° 倒角 + 外圆车削 45° Chamfer + Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DSDNN 1616H12	16	16	100	35	16	8	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	212720	250
	20	20	125	35	20	10							○	○	212722	250
	25	25	150	37	25	12.5							○	○	212724	290
3232P12	32	32	170	37	32	16	○	○	212726	380						

ESDNN 45° 倒角 + 外圆车削 45° Chamfer + Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ESDNN 2020K16	20	20	125	35	20	10	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	○	○	212730	280
	25	25	150	37	25	12.5							○	○	212732	290
	32	32	170	37	32	16							○	○	212736	410

MSSNR 45° 倒角 + 外圆车削 45° Chamfer + Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

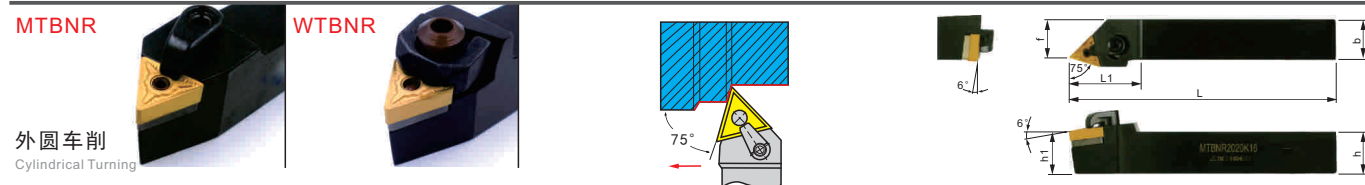
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MSSNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	213200	140
	20	20	125	35	20	25							●	●	213202	150
	25	25	150	35	25	32							●	●	213204	200
3232P12	32	32	170	35	32	40	●	●	213206	260						
2525M15	25	25	150	40	25	32	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	213208	200
3232P15	32	32	170	40	32	40							○	○	213210	260
3232P19	32	32	170	40	32	40							○	○	213212	260
4040R19	40	40	200	40	40	50	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	213214	450

DSSNR/L 45° 倒角 + 外圆车削 45° Chamfer + Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A07-A08 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

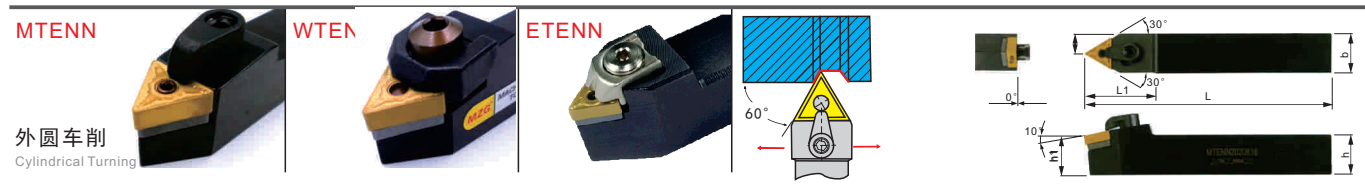
图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DSSNR/L 1616H12	16	16	1													



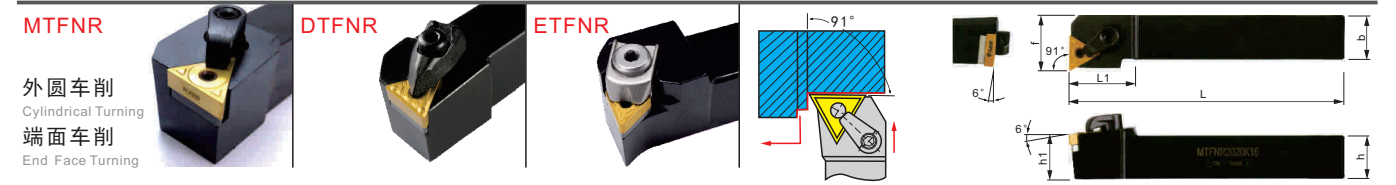
刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTBNR/L 1616H16 2020K16 2525M16	16	16	100	28	16	15.5	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	214100	140
	20	20	125	28	20	15.5							●	●	214102	150
	25	25	150	30	25	20.5							●	●	214104	200
WTBNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	31.5	16	15.5	TN..0604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5x23	WT-16	●	●	214200	150
	20	20	125	33	20	15.5							●	●	214202	156
	25	25	150	33	25	20.5							●	●	214204	212
	32	32	170	33	32	27.5							●	●	214206	276



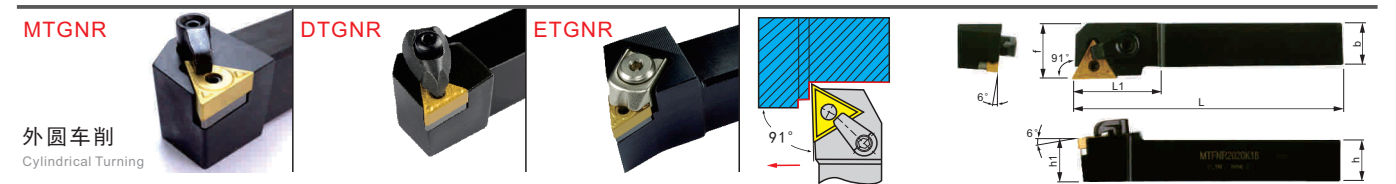
刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTENN 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	8	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	214300	140
	20	20	125	28	20	10							●	●	214302	150
	25	25	150	30	25	12.5							●	●	214304	200
	32	32	170	30	32	16							●	●	214306	260
	25	25	150	36	25	12.5							○	○	214308	200
3232P22	32	32	170	36	32	16	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	214310	260
	32	32	170	36	32	16	○	○	214310	260						
WTENN 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	36	20	10	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5x23	WT-16	●	●	214400	200
	25	25	150	36	25	12.5							●	●	214402	260
	32	32	170	36	32	16							●	●	214404	450
ETENN 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	36	20	10	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8x25	HLZ-T	●	●	214420	280
	25	25	150	36	25	12.5							●	●	214422	290
	32	32	170	36	32	16							●	●	214426	410
	32	32	170	36	32	16							○	○	214426	410



刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTFNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213800	140
	20	20	125	28	20	25							●	●	213802	150
	25	25	150	30	25	32							●	●	213804	200
	32	32	170	30	32	40							●	●	213806	260
	25	25	150	36	25	32							○	○	213808	200
3232P22	32	32	170	36	32	40	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213810	260
	32	32	170	36	32	40	○	○	213810	260						
DTFNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	29	16	20	TN..1604..	M5X9P	MT1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	213820	250
	20	20	125	29	20	25							○	○	213822	250
	25	25	150	31	25	32							○	○	213824	290
	32	32	170	31	32	40							○	○	213826	380
ETFNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213830	280
	25	25	150	34	25	32							○	○	213832	290
	32	32	170	34	32	40							○	○	213836	410

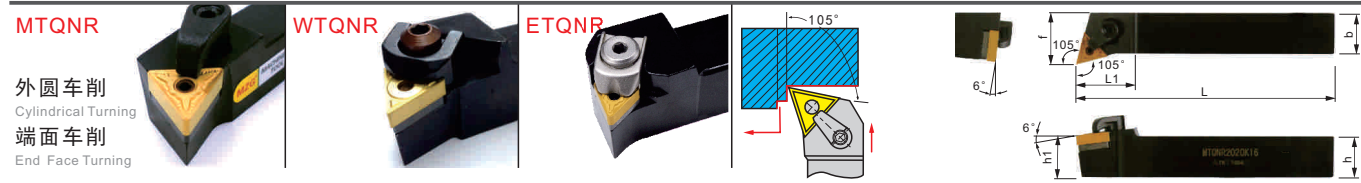


刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTGNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213900	140
	20	20	125	28	20	25							●	●	213902	150
	25	25	150	30	25	32							●	●	213904	200
	32	32	170	30	32	40							●	●	213906	260
	25	25	150	36	25	32							○	○	213908	200
3232P22	32	32	170	36	32	40	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213910	260
	32	32	170	36	32	40	○	○	213910	260						
DTGNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P22	16	16	100	29	16	20	TN..1604..	M5X9P	MT1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	213920	250
	20	20	125	29	20	25							○	○	213922	250
	25	25	150	31	25	32							○	○	213924	290
	32	32	170	32	32	40							○	○	213926	380
ETGNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213930	280
	25	25	150	34	25	32							○	○	213932	290
	32	32	170	34	32	40							○	○	213936	410

车削刀柄
CSV 凸轮车削刀具
DS 刀柄
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车削刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

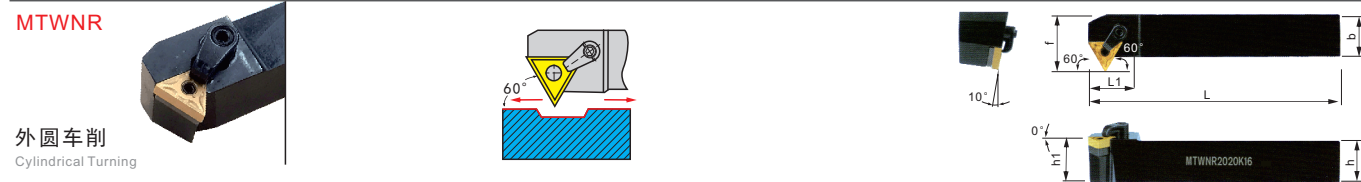


刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTQNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213700	140
2020K16	20	20	125	28	20	25							●	●	213702	150
2525M16	25	25	150	30	25	32							●	●	213704	200
3232P16	32	32	170	30	32	40	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213706	200
2525M22	25	25	150	36	25	32							○	○	213708	200
3232P22	32	32	170	36	32	40							○	○	213710	260

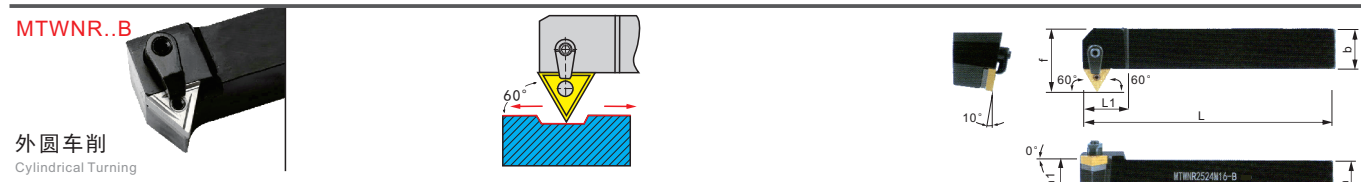
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
WTQNR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5×23	WT-16	●	●	213600	200
2525M16	25	25	150	32	25	32							●	●	213602	260
3232P16	32	32	170	32	32	40							●	●	213604	450

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ETQNR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213620	280
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213622	290
3232P16	32	32	170	34	32	40							○	○	213626	410



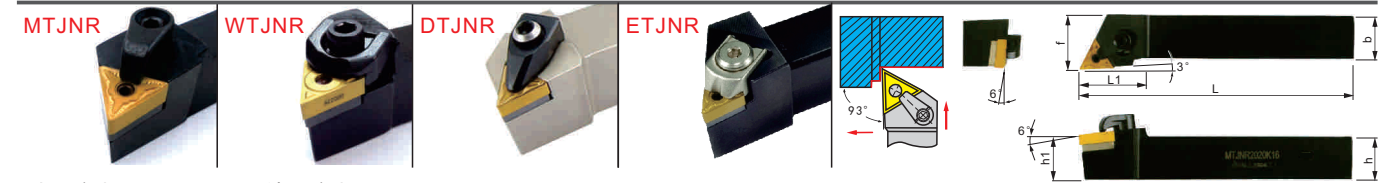
刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTWNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213620	140
2020K16	20	20	125	30	20	25							●	●	213622	150
2525M16	25	25	150	30	25	32							●	●	213626	200



刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTWNR/L 2020K16-B	20	20	125	26	20	33.5	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213630	200
2524M16-B	25	24	150	26	25	37.5							●	●	213632	260



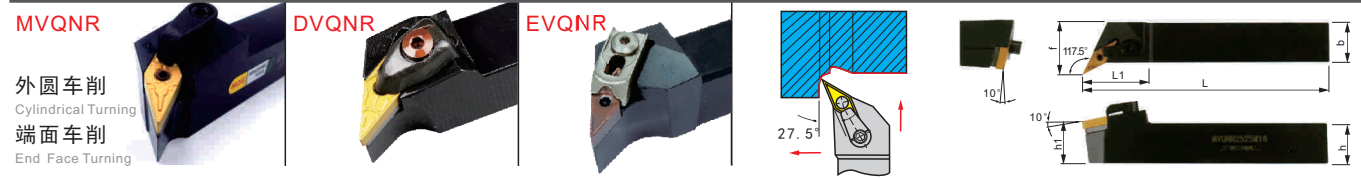
刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MTJNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213400	140
2020K16	20	20	125	28	20	25							●	●	213402	150
2525M16	25	25	150	30	25	32							●	●	213404	200
3232P16	32	32	170	30	32	40	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213406	260
2525M22	25	25	150	36	25	32							○	○	213408	200
3232P22	32	32	170	36	32	40							○	○	213410	260
4040R22	40	40	200	40	40	50	○	○	213412	450						

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DTJNR/L 2020K16	20	20	125	30	20	25	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5×23	HLT-16	○	○	213320	200
2525M16	25	25	150	30	25	32							○	○	213322	260
3232P16	32	32	170	32	32	40							○	○	213326	500

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
WTJNR/L 1616H16	16	16	100	32	16	22	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5×23	WT-16	○	○	213300	150
2020K16	20	20	125	32	20	25							○	○	213302	156
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213304	212
3232P16	32	32	170	34	32	40	○	○	213306	276						

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
ETJNR/L 1616H16	16	16	100	32	16	22	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213500	280
2020K16	20	20	125	32	20	25							○	○	213502	280
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213504	290
3232P16	32	32	170	34	32	40	○	○	213506	410						



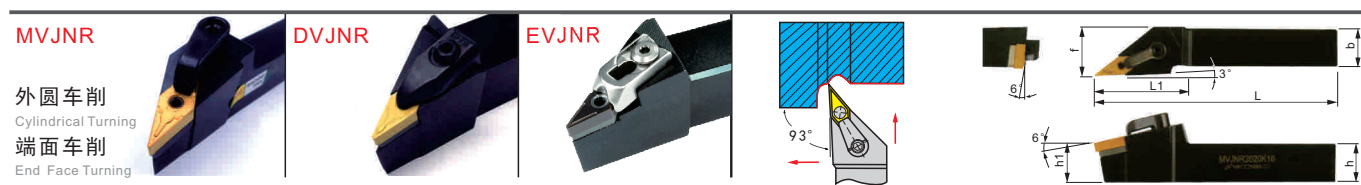
刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MVQNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	20	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	●	●	214700	140
	20	20	125	28	20	25							●	●	214702	150
	25	25	150	30	25	32							●	●	214704	200
	32	32	170	30	32	40							●	●	214706	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DVQNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	40	16	20	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	214720	250
	20	20	125	40	20	25							○	○	214722	250
	25	25	150	40	25	32							○	○	214724	290
	32	32	170	40	32	40							○	○	214726	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
EVQNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	40	20	25	VN..1604..	CT515-Z	MV1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-V	○	○	214732	280
	25	25	150	40	25	32							○	○	214734	320
	32	32	170	40	32	40							○	○	214736	450



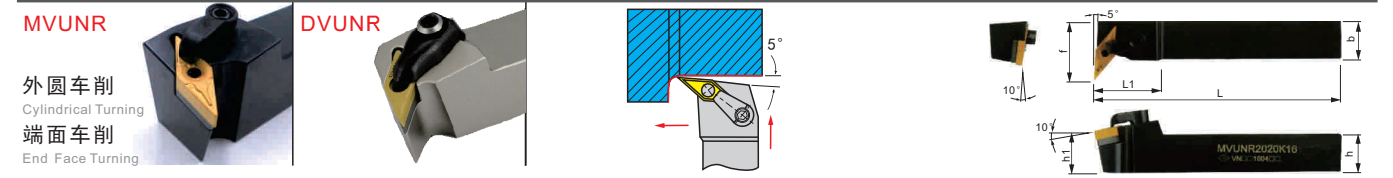
刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MVJNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	20	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	●	●	214500	140
	20	20	125	28	20	25							●	●	214502	150
	25	25	150	30	25	32							●	●	214504	200
	32	32	170	30	32	40							●	●	214506	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DVJNR/L 1616K16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	125	48	16	20	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-4	○	○	214520	250
	20	20	125	48	20	25							○	○	214522	250
	25	25	150	48	25	32							○	○	214524	290
	32	32	170	48	32	40							○	○	214526	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
EVJNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	48	20	25	VN..1604..	CT515-Z	MV1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-V	○	○	214532	280
	25	25	150	48	25	32							○	○	214534	320
	32	32	170	48	32	40							○	○	214536	450

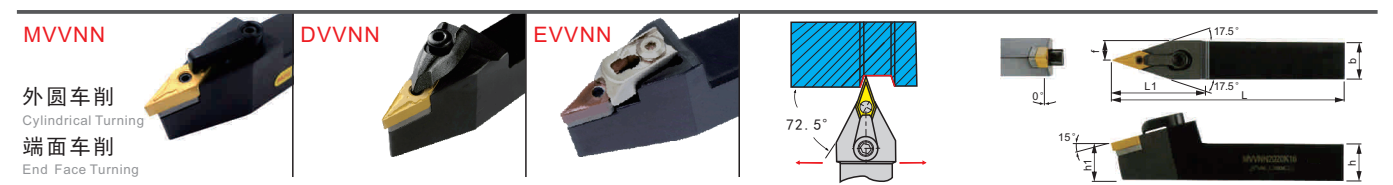


刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MVUNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	28	20	25	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	●	●	214800	150
	25	25	150	30	25	32							●	●	214802	200
	32	32	170	30	32	40							●	●	214804	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DVUNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	35	20	30	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	214820	250
	25	25	150	35	25	32							○	○	214822	290
	32	32	170	35	32	40							○	○	214826	380



刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MVVNN 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	10	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	●	●	214900	140
	20	20	125	28	20	10							●	●	214902	150
	25	25	150	30	25	12.5							●	●	214904	200
	32	32	170	30	32	16							●	●	214906	260

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	刀垫螺丝 Shim Screw	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
DVVNN 1616K16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	125	48	16	8	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-4	○	○	214920	250
	20	20	125	48	20	10							○	○	214922	250
	25	25	150	48	25	12.5							○	○	214924	290
	32	32	170	48	32	20							○	○	214926	380

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Clamp Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
EVVNN 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	48	20	10	VN..1604..	CT515-Z	MV1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-V	○	○	214932	280
	25	25	150	48	25	12.5							○	○	214934	320
	32	32	170	48	32	20							○	○	214936	450

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

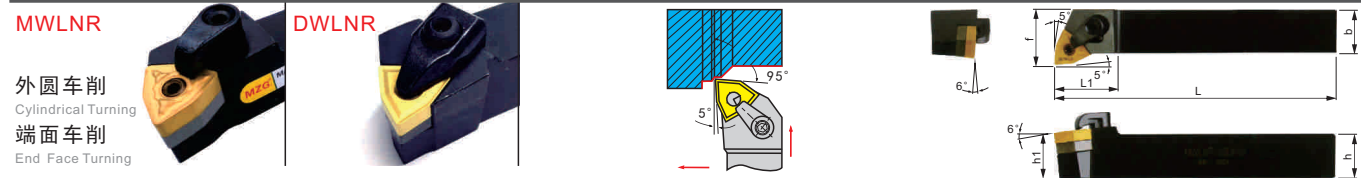
外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

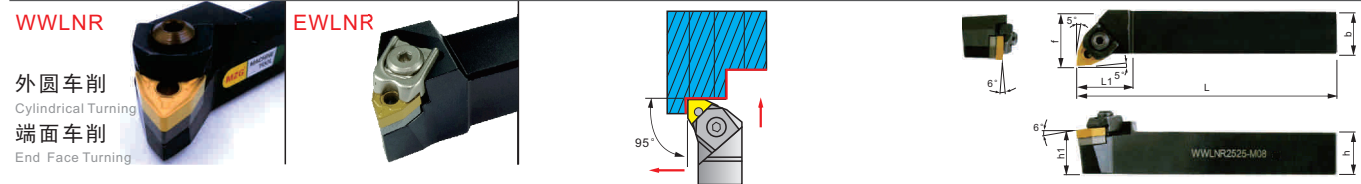


外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning

刀片 (Inserts): A13-A14 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MWLNR/L 1616H06 2020K06 2525M06 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	31.5	16	20	WN..0604..	CTM513	MW0603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	215200	140
	20	20	125	33	20	25							●	●	215202	150
	25	25	150	33	25	32							●	●	215204	200
	16	16	100	31.5	16	20							●	●	215206	140
DWLNR/L 1616H06 2020K06 2525M06 3232P06 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	28	16	20	WN..0604..	M5X9P	MW0603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	215220	250
	20	20	125	26	20	25							○	○	215222	250
	25	25	150	32	25	32							○	○	215226	290
	32	32	170	40	32	40							○	○	215228	380
WVLNR/L 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	31	16	20	WN..0804..	M6X9P	MW0804	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	215230	250
	20	20	125	28	20	25							○	○	215232	250
	25	25	150	32	25	32							○	○	215236	290
	32	32	170	32	32	40							○	○	215238	380

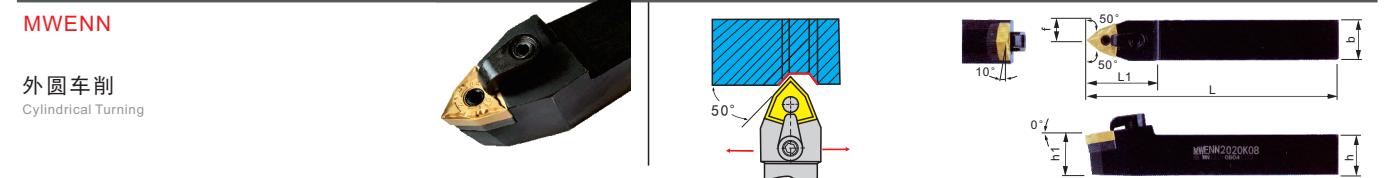


外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning

刀片 (Inserts): A13-A14 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
WWLNR/L 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	38	16	20	WN..0804..	CT618-W	MW0804	PL30 PL40	M6X25	WW-08	●	●	215100	140
	20	20	125	38	20	25							●	●	215102	150
	25	25	150	38	25	32							●	●	215104	200
	32	32	170	38	32	40							●	●	215106	260
EWLNR/L 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	38	16	25	WN..0804..	CT618-Z	MW0804	PL30 PL40	M8X25	HLZ-08	○	○	215120	250
	20	20	125	38	20	25							○	○	215122	280
	25	25	150	38	25	32							○	○	215126	320
	32	32	170	38	32	40							○	○	215128	450

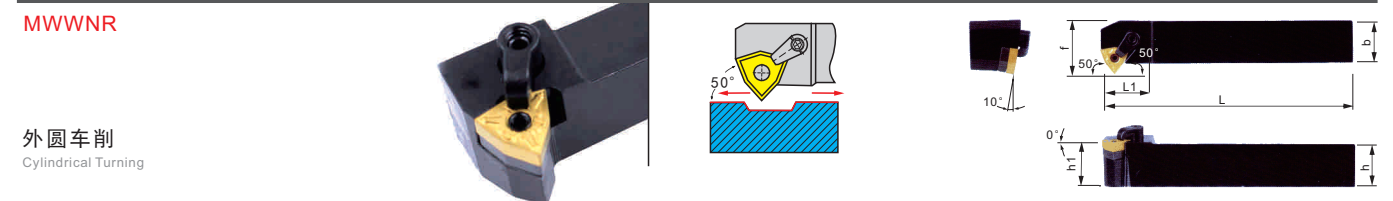


外圆车削
Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A13-A14 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MWENN 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	33	16	8	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	○	○	215250	140
	20	20	125	33	20	10							○	○	215252	150
	25	25	150	33	25	12.5							○	○	215254	200
	32	32	170	33	32	16							○	○	215256	260

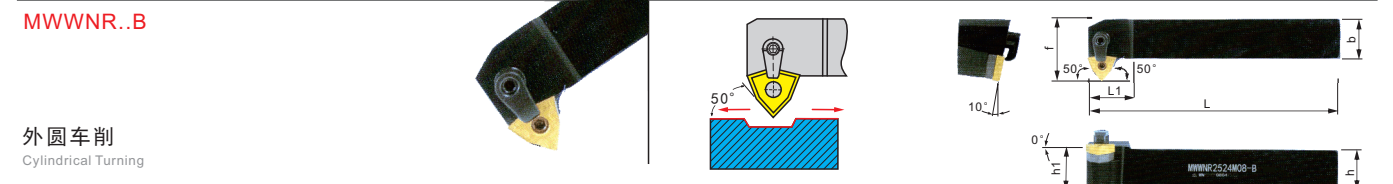


外圆车削
Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A13-A14 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MWWNR/L 1616H08 2020K08 2525M08 3232P08	16	16	100	33	16	20	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	215260	140
	20	20	125	33	20	25							●	●	215262	150
	25	25	150	33	25	32							●	●	215264	200
	32	32	170	33	32	40							●	●	215266	260



外圆车削
Cylindrical Turning

刀片 (Inserts): A13-A14 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	中心销 Pin	刀垫 Shim	扳手 Wrench	压板螺丝 Screw	压板 Clamp	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
MWWNR/L 2020K08-B 2524M08-B	20	20	125	26	20	33.5	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	215270	200
	25	24	150	26	25	37.5							●	●	215272	260

车削
刀柄

CSV
凸轮
车削
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削
刀柄

CSV
凸轮
车削
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

SCACR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCACR/L 0808K06	8	8	125	10	8	8	CC..0606..	T8	M2.5×7	●	●	216300	120
1010K06	10	10	125	10	10	10				●	●	216302	100
1212K09	12	12	125	13	12	12				●	●	216304	100
1414K09	14	14	125	13	14	14	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	216305	120
1616K09	16	16	125	13	16	16				●	●	216306	112

SCFCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCFCR/L 1212H06	12	12	100	16	12	16	CC..0602..	T8	M2.5×7	●	●	215600	100
1414H09	14	14	100	20	14	16				●	●	215601	120
1616H09	16	16	100	20	16	20	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	215602	112
2020K09	20	20	125	20	20	25				●	●	215604	120
2525M12	25	25	150	25	25	32	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	215606	160
3232P12	32	32	170	25	32	40				●	●	215608	220

SCGCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCGCR/L 0808F06	08	08	80	10	08	10	CC..0602..	T8	M2.5×7	●	●	215450	120
1010H06	10	10	100	12	10	12				●	●	215452	100
1212H06	12	12	100	12	12	16				●	●	215453	100
1212H09	12	12	100	18	12	16				●	●	215454	100
1616H09	16	16	100	18	16	20	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	215456	112
2020K09	20	20	125	20	20	25				●	●	215458	120
2525M09	25	25	150	24	25	32				●	●	215450	160
2020K12	20	20	125	23	20	25				●	●	215452	120
2525M12	25	25	150	26	25	32	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	215454	160
3232P12	32	32	170	28	32	40				●	●	215456	220

SCLCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCLCR/L 0808F06	08	08	80	10	08	10	CC..0602..	T8	M2.5×7	●	●	215400	120
1010H06	10	10	100	12	10	12				●	●	215402	100
1212H06	12	12	100	12	12	16				●	●	215403	100
1212H09	12	12	100	18	12	16				●	●	215404	100
1414H09	14	14	100	18	14	16				●	●	215405	120
1616H09	16	16	100	18	16	20	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	215406	112
2020K09	20	20	125	20	20	25				●	●	215408	120
2525M09	25	25	150	24	25	32				●	●	215410	160
2020K12	20	20	125	23	20	25				●	●	215412	120
2525M12	25	25	150	26	25	32	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	215414	160
3232P12	32	32	170	28	32	40				●	●	215416	220

SCMCN..80

外圆车削
Cylindrical Turning



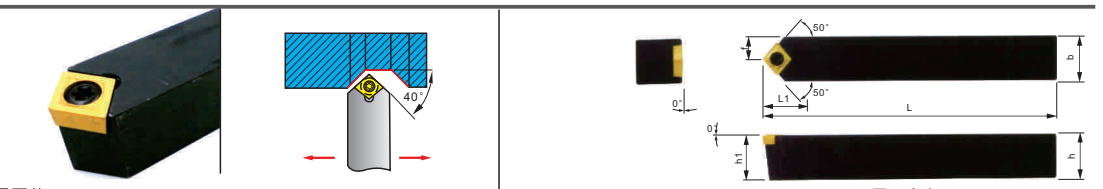
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCMCN 0808H06	08	08	100	13	08	4	CC..0602..	T8	M2.5×7	●	●	215701	100
1010H06	10	10	100	13	10	5				●	●	215700	100
1212H09	12	12	100	18	12	6				●	●	215702	100
1414H09	14	14	100	18	14	7				●	●	215703	120
1616H09	16	16	100	18	16	8	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	215704	112
2020K09	20	20	125	18	20	10				●	●	215706	120
2525M09	25	25	150	18	25	12.5				●	●	215708	160
2020K12	20	20	125	23	20	20	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	215710	120
2525M12	25	25	150	23	25	12.5				●	●	215712	160

SCMCN..100

外圆车削
Cylindrical Turning



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCMCN 1010H06-100	10	10	100	13	10	5	CC..0602..	T8	M2.5×7	●	●	216100	100
1212H09-100	12	12	100	18	12	6				●	●	216102	100
1414H09-100	14	14	100	18	14	7				●	●	216103	120
1616H09-100	16	16	100	18	16	8	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	216104	112
2020K09-100	20	20	125	18	20	10				●	●	216106	120
2525M09-100	25	25	150	18	25	12.5				●	●	216108	160
2020K12-100	20	20	125	23	20	20	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	216110	120
2525M12-100	25	25	150	23	25	12.5				●	●	216112	160

SCBCR

外圆车削
Cylindrical Turning



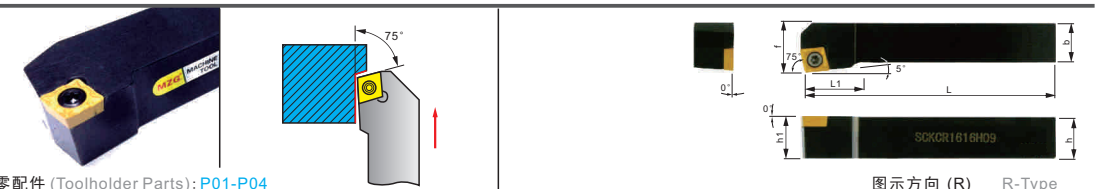
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCBCR/L 1212H09	12	12	100	13	12	9.5	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	216196	120
1616H09	16	16	100	15	16	13				●	●	216198	120
2020K09	20	20	125	12	20	17				●	●	216200	120
2525M09	25	25	150	12	25	22				●	●	216202	160
1616H12	16	16	100	20	16	13				●	●	216203	120
2020K12	20	20	125	16	20	17	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	216204	120
2525M12	25	25	150	16	25	22				●	●	216206	160

SCKCR

端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SCKCR/L 1212H09	12	12	100	20	12	16				●	●	215500	100
1414H09	14	14	100	20	14	16				●	●	215501	120
1616H09	16	16	100	20	16	20	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	215502	112
2020K09	20	20	125	23	20	25				●	●	215504	120
2525M09	25	25	150	23	25	32				●	●	215506	160
2020K12	20	20	125	23	20	25	CC..1204..	T20	M5×12	●	●	215508	120
2525M12	25	25	150	25	25	32				●	●	215510	160

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

SDACR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



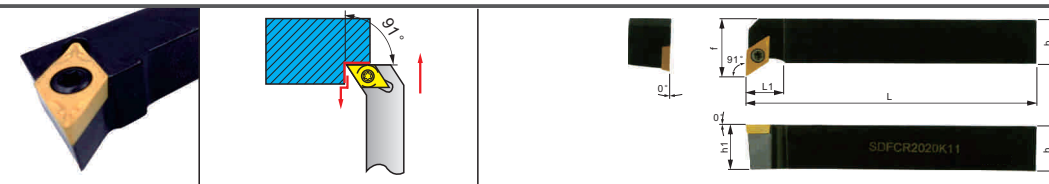
刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SDACR/L 0808H07	8	8	100	15	8	8	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	216500	120
1010H07	10	10	100	15	10	10				●	●	216502	100
1212H07	12	12	100	15	12	12				●	●	216504	100
1212H11	12	12	100	22	12	12				●	●	216506	100
1414H11	14	14	100	22	14	14				●	●	216507	120
1616H11	16	16	100	22	16	16	DC..11T3..	T15	M4×10	●	●	216508	112
2020K11	20	20	125	22	20	20				●	●	216510	120
2525M11	25	25	150	22	25	25				●	●	216512	160

SDFCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



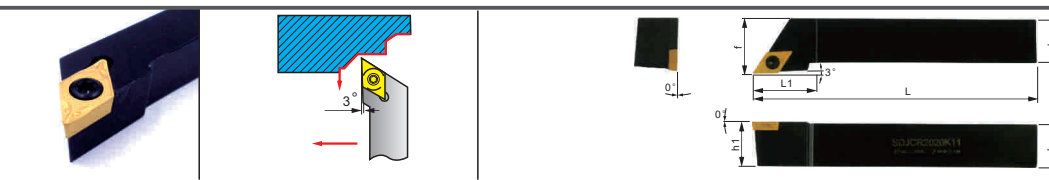
刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SDFCR/L 1212H07	12	12	100	8	12	16	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	216600	100
1616H11	16	16	100	14	16	20				●	●	216602	112
2020K11	20	20	125	14	20	25				●	●	216604	120

SDJCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



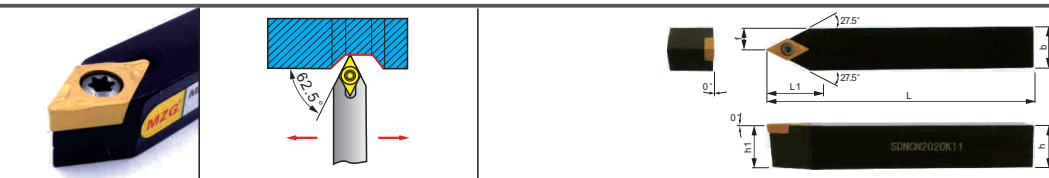
刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SDJCR/L 1010H07	10	10	100	14	10	12	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	216400	100
1212H07	12	12	100	14	12	16				●	●	216402	100
1616H07	16	16	100	14	16	20				●	●	216404	112
1212H11	12	12	100	20	12	16				●	●	216406	100
1414H11	14	14	100	20	14	16				●	●	216407	120
1616H11	16	16	100	20	16	20	DC..11T3..	T15	M4×10	●	●	216408	112
2020K11	20	20	125	20	20	25				●	●	216410	120
2525M11	25	25	150	22	25	32				●	●	216412	160
3232P11	32	32	170	23	32	40				●	●	216414	220
4040R11	40	40	200	25	40	50				●	●	216416	400

SDNCN

外圆车削
Cylindrical Turning



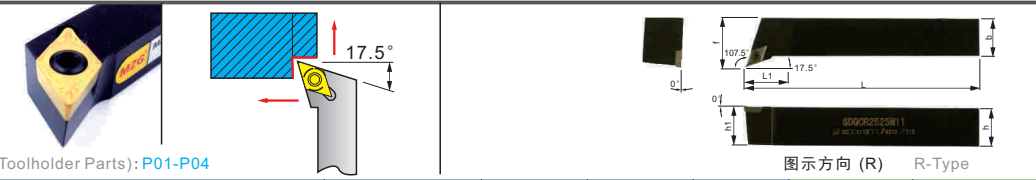
刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SDNCN 1010H07	10	10	100	14	10	5	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	216712	100
1212H07	12	12	100	14	12	6				●	●	216714	100
1212H11	12	12	100	21	12	6				●	●	216716	100
1414H11	14	14	100	21	14	7	DC..11T3..	T15	M4×10	●	●	216717	120
1616H11	16	16	100	21	16	8				●	●	216718	112
2020K11	20	20	125	21	20	10				●	●	216720	120

SDQCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SDQCR/L 1010H07	10	10	100	13	10	12	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	216700	100
1212H07	12	12	100	13	12	16				●	●	216702	100
1212H11	12	12	100	14	12	16				●	●	216704	100
1616H11	16	16	100	14	16	20	DC..11T3..	T15	M4×10	●	●	216706	112
2020K11	20	20	125	16	20	25				●	●	216708	120
2525M11	25	25	150	20	25	32				●	●	216710	160

SSBCR

外圆车削
Cylindrical Turning



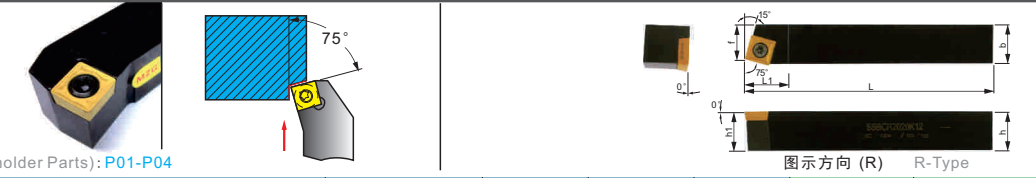
刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SSBCR/L 1212H09	12	12	100	14	12	9.5	SC..09T3..	T15	M4×10	●	●	217100	100
1616H09	16	16	100	14	16	13				●	●	217102	112
2020K09	20	20	125	30	20	17				●	●	217104	120
2525M09	25	25	150	32	25	22				●	●	217106	160
2020K12	20	20	125	30	20	17				SC..1204..	T20	M5×12	●
2525M12	25	25	150	25	22	22	●	●	217110				160

SSKCR

端面车削
End Face Turning



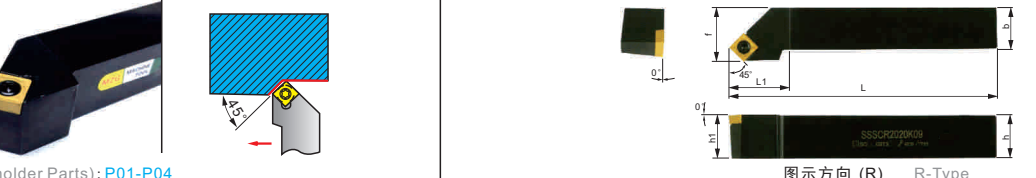
刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SSKCR/L 1212H09	12	12	100	15	12	16	SC..09T3..	T15	M4×10	●	●	217198	112
1616H09	16	16	100	20	16	20				●	●	217200	112
2020K09	20	20	125	25	20	25				●	●	217202	120
2525M09	25	25	150	22	25	32				●	●	217204	160
2020K12	20	20	125	20	20	25				SC..1204..	T20	M5×12	●

SSSCR

外圆车削
Cylindrical Turning



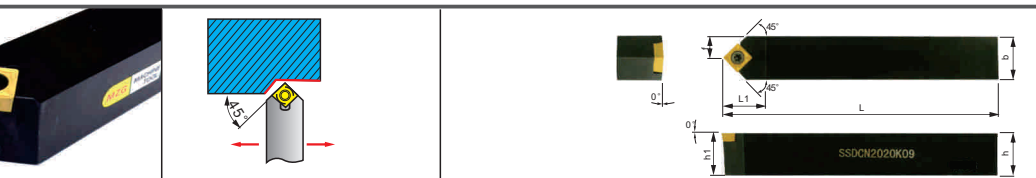
刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SSSCR/L 1212H09	12	12	100	16	12	16	SC..09T3..	T15	M4×10	●	●	217300	112
1616H09	16	16	100	16	16	20				●	●	217301	112
2020K09	20	20	125	18	20	25				●	●	217302	120
2525M09	25	25	150	26	25	32				●	●	217303	160
2525M12	25	25	150	25	25	32				SC..1204..	T20	M5×12	●

SSDCN

外圆车削
Cylindrical Turning



刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SSDCN 1212H09	12	12	100	16	12	6	SC..09T3..	T15	M4×10	●	●	217400	112
1414H09	14	14	100	16	14	7				●	●	217401	120
1616H09	16	16	100	16	16	8				●	●	217402	120
2020K09	20	20	125	16	20	10				●	●	217404	120
2525M09	25	25	150	16	25	12.5				●	●	217406	160

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

SRAP(C)R

外圆车削
Cylindrical Turning



刀片 (Inserts): A19 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SRAP(C)R/L 1616H08	16	16	100	16	16	16.5	RP..08T2..	T10	M3×8	●	●	218500	112
2020K08	20	20	125	16	20	20.5				●	●	218502	120
2525M08	25	25	150	16	25	25.5				●	●	218504	160
2020K10	20	20	125	20.3	20	20.6	RP..10T3..	T15	M3.5×10	●	●	218506	120
2525M10	25	25	150	20.3	25	25.6				●	●	218508	160
2020K12	20	20	125	25	20	20.8				●	●	218510	120
2525M12	25	25	150	25	25	25.8	RP..1204..	T15	M4×10	●	●	218512	160

SRDP(C)N

外圆车削
Cylindrical Turning



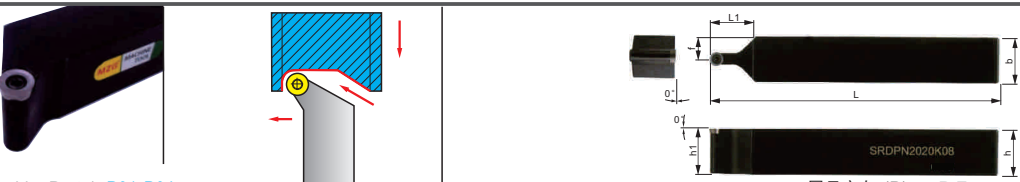
刀片 (Inserts): A19 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SRDP(C)N 1616H08	16	16	100	16	16	8	RP..08T2..	T10	M3×8	●	●	218700	112
2020K08	20	20	125	16	20	10				●	●	218702	120
2525M08	25	25	150	16	25	12.5				●	●	218704	160
1010H10	10	10	100	20.3	10	5	RP..10T3..	T15	M3.5×10	●	●	218706	100
1616H10	16	16	100	20.3	16	8				●	●	218708	112
2020K10	20	20	125	20.3	20	10				●	●	218710	120
2525M10	25	25	150	20.3	25	12.5	●	●	218712	160			
3232P10	32	32	170	20.3	32	16	●	●	218714	220			
2020K12	20	20	125	25	20	10	RP..1204..	T15	M4×10	●	●	218716	120
2525M12	25	25	150	25	25	12.5				●	●	218718	160

SRGP(C)R

外圆车削
Cylindrical Turning



刀片 (Inserts): A19 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SRGP(C)R/L 1212H05	12	12	100	9.5	12	16	RP..0502..	T6	M2.2×6	●	●	218600	100
1616H05	16	16	100	9.5	16	20				●	●	218602	112
2020K05	20	20	125	11.2	20	25				●	●	218604	120
2525M05	25	25	150	14.7	25	32				●	●	218606	160
1212H06	12	12	100	10	12	16	RP..0602..	T8	M2.5×6	●	●	218608	100
1616H06	16	16	100	10	16	20				●	●	218610	112
2020K06	20	20	125	12	20	25				●	●	218612	120
2525M06	25	25	150	15	25	32				●	●	218614	160
1616H08	16	16	100	11	16	20	RP..08T2..	T8	M3×8	●	●	218616	112
2020K08	20	20	125	12.7	20	25				●	●	218618	120
2525M08	25	25	150	16.2	25	32				●	●	218620	160
1616H10	16	16	100	11	16	20				RP..10T3..	T8	M4×10	●
2020K10	20	20	125	12.7	20	25	●	●	218624				120
2525M10	25	25	150	16.2	25	32	●	●	218626				160
2020K12	20	20	125	13	20	25	RP..1204..	T15	M4×10				●
2525M12	25	25	150	17	25	32				●	●	218630	160

STECR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



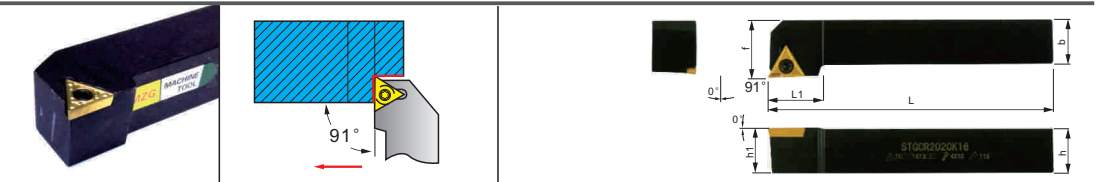
刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
STECR/L 1616H11	16	16	100	80	10	16	TC..1102..	T8	M2.5×7	●	●	217700	120
2020K11	20	20	125	100	12	20				●	●	217702	148
2525M11	25	25	150	120	16	25				●	●	217704	168
2020K16	20	20	125	100	16	20	TC..16T3..	T15	M3.5×9	●	●	217706	148
2525M16	25	25	150	120	20	25				●	●	217708	168
3232P16	32	32	170	135	25	32				●	●	217710	242

STGCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
STGCR/L 0808H09	8	8	100	10	8	10	TC..0902..	T6	M2.2×6	●	●	217600	120
1010H09	10	10	100	12	10	12				●	●	217602	100
1212H11	12	12	100	16	12	16				●	●	217604	100
1616H11	16	16	100	20	12	20	TC..1102..	T8	M2.5×7	●	●	217606	112
1616H16	16	16	100	22	16	20				●	●	217609	112
2020K16	20	20	125	22	20	25				●	●	217608	120
2525M16	25	25	150	22	20	32	TC..16T3..	T15	M4×10	●	●	217610	160
3232P16	32	32	170	22	25	40				●	●	217612	220

STFCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



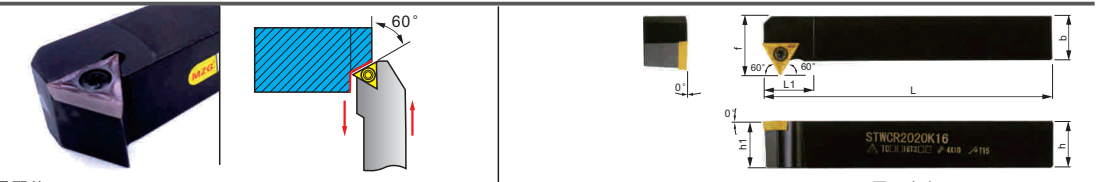
刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
STFCR/L 1010H09	10	10	100	12	10	12	TC..0902..	T6	M2.2×6	●	●	217500	100
1212H11	12	12	100	16	12	16				●	●	217502	100
1414H11	14	14	100	16	14	16				●	●	217503	112
1616H11	16	16	100	16	16	20	TC..16T3..	T15	M4×10	●	●	217504	112
1616H16	16	16	100	16	16	20				●	●	217506	112
2020K16	20	20	125	22	20	25				●	●	217508	120
2525M16	25	25	150	22	25	32	●	●	217510	160			

STWCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

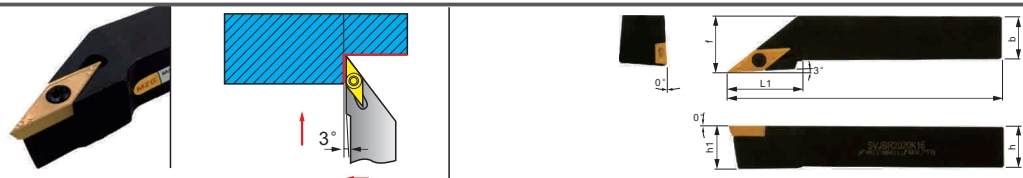
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
STWCR/L 1212H11	12	12	100	8	12	15.3	TC..1102..	T8	M2.5×7	●	●	217712	100
1616H11	16	16	100	8	16	19.3				●	●	217714	112
2020K11	20	20	125	8	20	23.3				●	●	217716	120
2525M11	25	25	150	8	25	28.3				●	●	217718	160
1616H16	16	16	100	12	16	21	TC..16T3..	T15	M4×10	●	●	217720	112
2020K16	20	20	125	12	20	26				●	●	217722	120
2525M16	25	25	150	12	25	31				●	●	217724	160
3232P16	32	32	170	12	32	38				●	●	217726	220

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

SVJBR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



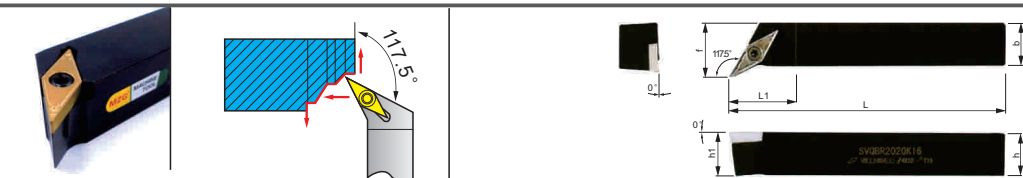
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVJBR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VB..1103..	T8	M2.5×6	●	●	218108	112
1616H11	16	16	100	28	16	20				●	●	218110	120
2020K11	20	20	125	32	20	25				●	●	218112	160
1616H16	16	16	100	32	16	20	VB..1604..	T15	M4×10	●	●	218100	112
2020K16	20	20	125	32	20	25				●	●	218102	120
2525M16	25	25	150	32	25	32				●	●	218104	160
3232P16	32	32	170	40	32	40				●	●	218106	220

SVQBR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



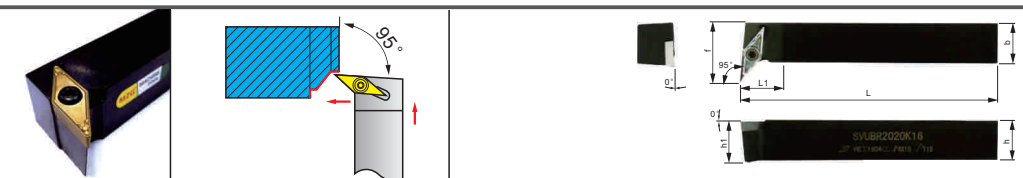
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVQBR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VB..1103..	T8	M2.5×6	●	●	218301	112
1616H11	16	16	100	28	16	20				●	●	218303	120
2020K11	20	20	125	32	20	25				●	●	218305	160
1616H16	16	16	100	32	16	20	VB..1604..	T15	M4×10	●	●	218300	112
2020K16	20	20	125	32	20	25				●	●	218302	120
2525M16	25	25	150	32	25	32				●	●	218304	160
3232P16	32	32	170	40	32	40				●	●	218306	220

SVUBR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



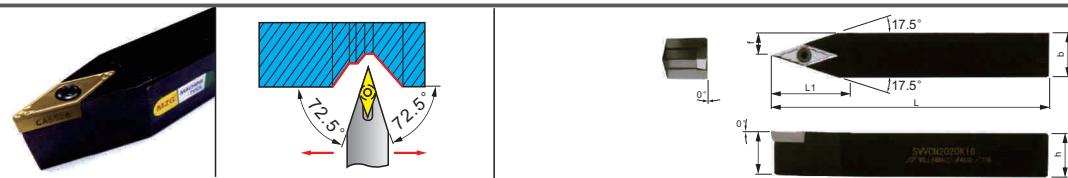
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVUBR/L 1212H11	12	12	100	12	12	16	VB..1103..	T8	M2.5×6	●	●	218318	112
1616H11	16	16	100	12	16	20				●	●	218320	120
2020K11	20	20	125	16	20	25				●	●	218312	160
1616H16	16	16	100	20	16	30	VB..1604..	T15	M4×10	●	●	218310	112
2020K16	20	20	125	20	20	30				●	●	218312	120
2525M16	25	25	150	16	25	32				●	●	218314	160
3232P16	32	32	170	16	32	40				●	●	218316	220

SVVBN

外圆车削
Cylindrical Turning



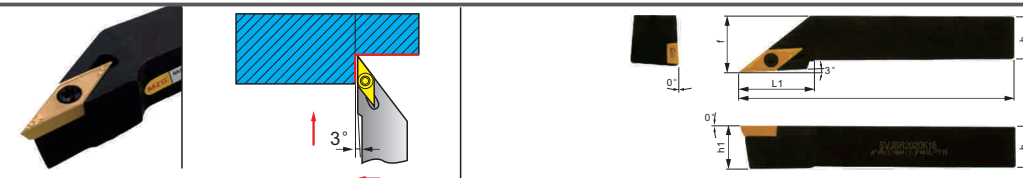
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVVBN 1010H11	10	10	100	25	10	5	VB..1103..	T8	M2.5×7	●	●	218201	112
1212H11	12	12	100	28	12	6				●	●	218203	112
1616H11	16	16	100	24	16	8				●	●	218200	112
2020K11	20	20	125	24	20	10	VB..1604..	T15	M4×10	●	●	218202	120
2525M11	25	25	150	24	25	12.5				●	●	218204	160
1616H16	16	16	100	34	16	8				●	●	218206	112
2020K16	20	20	125	34	20	10				●	●	218208	120
2525M16	25	25	150	34	25	12.5				●	●	218210	160
3232P16	32	32	170	34	32	16				●	●	218212	220

SVJCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



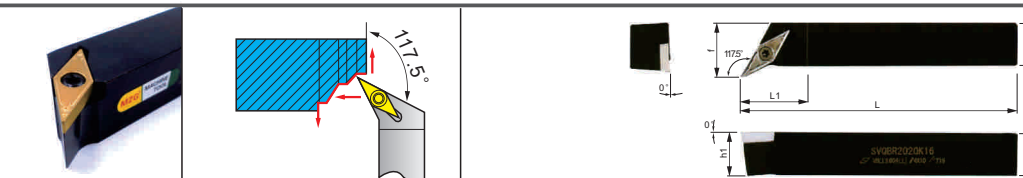
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVJCR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VC..1103..	T8	M2.5×6	●	●	218158	112
1616H11	16	16	100	28	16	20				●	●	218160	120
2020K11	20	20	125	32	20	25				●	●	218162	160
1616H16	16	16	100	32	16	20	VC..1604..	T15	M4×10	●	●	218170	112
2020K16	20	20	125	32	20	25				●	●	218172	120
2525M16	25	25	150	32	25	32				●	●	218174	160
3232P16	32	32	170	40	32	40				●	●	218176	220

SVQCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



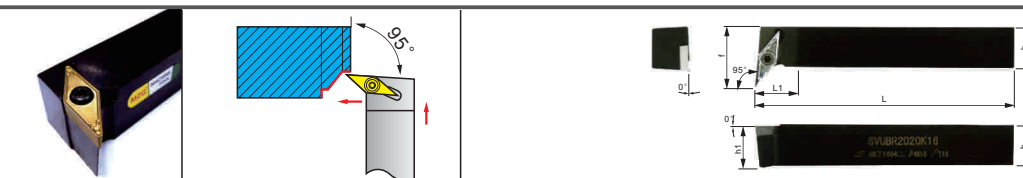
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVQCR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VC..1103..	T8	M2.5×6	●	●	218351	112
1616H11	16	16	100	28	16	20				●	●	218353	120
2020K11	20	20	125	32	20	25				●	●	218355	160
1616H16	16	16	100	32	16	20	VC..1604..	T15	M4×10	●	●	218350	112
2020K16	20	20	125	32	20	25				●	●	218352	120
2525M16	25	25	150	32	25	32				●	●	218354	160
3232P16	32	32	170	40	32	40				●	●	218356	220

SVUCR

外圆车削
Cylindrical Turning
端面车削
End Face Turning



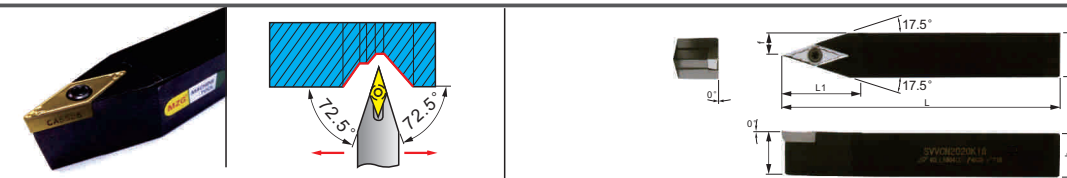
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVUCR/L 1212H11	12	12	100	12	12	16	VC..1103..	T8	M2.5×6	●	●	218358	112
1616H11	16	16	100	12	16	20				●	●	218360	120
2020K11	20	20	125	16	20	25				●	●	218362	160
1616H16	16	16	100	20	16	30	VC..1604..	T15	M4×10	●	●	218370	112
2020K16	20	20	125	20	20	30				●	●	218372	120
2525M16	25	25	150	16	25	32				●	●	218374	160
3232P16	32	32	170	16	32	40				●	●	218376	220

SVVCN

外圆车削
Cylindrical Turning



刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SVVCN 1010H11	10	10	100	25	10	5	VC..1103..	T8	M2.5×7	●	●	218251	112
1212H11	12	12	100	28	12	6				●	●	218253	112
1616H11	16	16	100	24	16	8				●	●	218250	112
2020K11	20	20	125	24	20	10	VC..1604..	T15	M4×10	●	●	218252	120
2525M11	25	25	150	24	25	12.5				●	●	218254	160
1616H16	16	16	100	34	16	8				●	●	218256	112
2020K16	20	20	125	34	20	10				●	●	218258	120
2525M16	25	25	150	34	25	12.5				●	●	218260	160
3232P16	32	32	170	34	32	16				●	●	218262	220

车削
刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
断纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削
刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
断纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽

内孔车削工具系统
Inner hole turning tool system

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前车削

后车削

小径
切槽
断螺

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺

纹

车削

切槽
切断

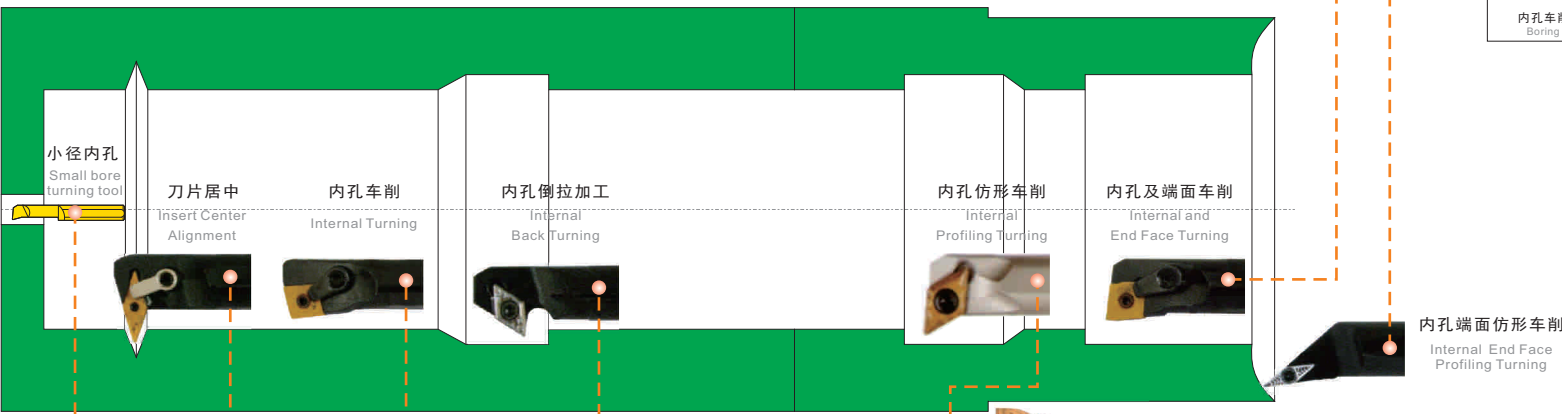
端面
切槽

	MTWNR B37 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø32 60°槽及60°倒角	STWNR B37 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 60°槽及60°倒角	STWC(P)R B56 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 60°槽及60°倒角
	C-STWCR B56 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 60°槽及60°倒角	T-STWCR B56 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 60°槽及60°倒角	H-STWCR B56 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 60°槽及60°倒角
	MCWNR B36 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 80°槽及50°倒角	SCWCR B47 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 80°槽及50°倒角	H-SCWCR B47 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 80°槽及50°倒角
	MSSNR B40 通用刀片 SN... 刀柄尺寸 Ø25-Ø30 90°槽及45°倒角	SSSCR B54 通用刀片 SC... 刀柄尺寸 Ø12-Ø32 90°槽及45°倒角	H-SSSCR B54 通用刀片 SC... 刀柄尺寸 Ø12-Ø25 90°槽及45°倒角
	MDWNR B41 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 55°槽及82.5°倒角	SDWCR B53 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø10-Ø32 55°槽及55°倒角	
	MVWNR B43 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø10-Ø25 35°槽及72.5°倒角	SVWB(C)R B65 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø25-Ø32 35°槽及72.5°倒角	

	DS-LBMB AB05 通用刀片 LBM... 刀柄尺寸 Ø14-Ø25 小径内孔加工	S-SVNR AB05 通用刀片 VNB... 刀柄尺寸 Ø12-Ø25 小径内孔加工	SVN AB08 通用刀片 VNB... 刀柄尺寸 Ø10-Ø25 小径内孔加工	CH-LBML AB08 通用刀片 LBM... 刀柄尺寸 Ø10-Ø12 小径内孔加工	LBMAR AB08 通用刀片 LBM... 刀柄尺寸 Ø10-Ø16 小径内孔加工
	SBQR AB28 刀片 35° 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径内孔加工	SBPR AB28 刀片 60° 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径内孔加工	SBFR AB28 刀片 70° 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径内孔加工	SBTR AB28 刀片 80° 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径内孔加工	SBUR AB28 平端面 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 平端面小孔加工
	SBDR AB29 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 平端面+后拉倒角	STIR AB28 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径螺纹加工	SBWR AB29 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径内孔切槽	SBKR AB29 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 小径内孔圆槽	SBCR AB29 前角 45° 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 45°倒角+90°倒角
	SMFR AB29 内孔端面槽 刀柄尺寸 Ø6-Ø10 小径内孔端面槽加工	SMFL AB29 小径端面槽 刀柄尺寸 Ø6-Ø10 小径外部端面槽加工	SMVR AB29 端面深槽 刀柄尺寸 Ø6-Ø10 小径端面深槽加工		

	MTJNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 内孔/端面及仿形	SDJCR B49 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	C-SDJCR B49 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	T-SDJCR B49 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	H-SDJCR B49 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	SDXCR B50 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形
	C-SDXCR B50 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	T-SDXCR B50 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	H-SDXCR B50 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	MVXNR B42 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 内孔/端面及仿形	DVXNR B42 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 内孔/端面及仿形	EVXNR B42 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 内孔/端面及仿形
	SVJB(C)R B61 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø8-Ø40 内孔/端面及仿形	C-SVJB(C)R B61 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形	SVXB(C)R B62 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø8-Ø40 内孔/端面及仿形	C-SVXB(C)R B62 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 内孔/端面及仿形		

	MTFNR B37 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø40 镗孔加工	DTFNR B37 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø40 镗孔加工	STFNR B37 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔加工	
	STFCR B59 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø32 镗孔加工	C-STFCR B59 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 镗孔加工	T-STFCR B59 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工	H-STFCR B59 通用刀片 TC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工
	STFPR B60 通用刀片 TP... 刀柄尺寸 Ø8-Ø32 镗孔加工	C-STFPR B60 通用刀片 TP... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工	T-STFPR B60 通用刀片 TP... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工	H-STFPR B60 通用刀片 TP... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工



	MCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø60 镗孔/端面加工	DCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	ECLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 镗孔/端面加工	SCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	C-MCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø32 镗孔/端面加工	SCLCR-A B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø7-Ø16 镗孔/端面加工
	SCLCR B45 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø7-Ø40 镗孔/端面加工	C-SCLCR B45 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø25 镗孔/端面加工	E-SCLCR B45 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø5-Ø20 镗孔/端面加工	T-SCLCR B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø25 镗孔/端面加工	H-SCLCR B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø25 镗孔/端面加工	C-SCLCR-A B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 镗孔/端面加工
	MTLNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø18-Ø32 镗孔/端面加工	ETLNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	STLNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	MTUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø60 镗孔/端面加工	DTUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø40 镗孔/端面加工	WTUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø25-Ø50 镗孔/端面加工
	STUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø18-Ø32 镗孔/端面加工	STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	C-STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	H-STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	E-STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	STUP(C)R-A B55 通用刀片 TC/TP... 刀柄尺寸 Ø7-Ø12 镗孔/端面加工
	STUCR B57 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	C-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	E-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	T-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	H-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	STUPR B58 通用刀片 TC/TP... 刀柄尺寸 Ø10-Ø12 镗孔/端面加工

	MCKNR B36 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø50 镗孔加工	DCKNR B36 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔加工	ECKNR B36 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø18-Ø25 镗孔加工	SCKNR B36 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø18-Ø25 镗孔加工	SCKCR B48 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工	C-SCKCR B48 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø20 镗孔加工	
	T-SCKCR B48 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工	H-SCKCR B48 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔加工	MSKNR B40 通用刀片 SN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø50 镗孔加工	DSKNR B40 通用刀片 SN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø50 镗孔加工	SSKCR B54 通用刀片 SC... 刀柄尺寸 Ø12-Ø25 镗孔加工	C-SSKCR B54 通用刀片 SC... 刀柄尺寸 Ø12-Ø25 镗孔加工	H-SSKCR B54 通用刀片 SC... 刀柄尺寸 Ø12-Ø25 镗孔加工

	MTQNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面仿形加工	ETQNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面仿形加工	STQNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面仿形加工		
	MDQNR B40 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面仿形加工	DDQNR B40 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面仿形加工	EDQNR B40 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 镗孔/端面仿形加工	SDQCR B51 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø18-Ø32 镗孔/端面仿形加工	C-SDQCR B51 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø18-Ø25 镗孔/端面仿形加工
	MVQNR B42 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面仿形加工	DVQNR B42 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面仿形加工	EVQNR B42 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 镗孔/端面仿形加工	SVQB(C)R B65 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø16-Ø40 镗孔/端面仿形加工	C-SVQB(C)R B65 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面仿形加工

	MCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø60 镗孔/端面加工	DCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	ECLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 镗孔/端面加工	SCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	C-MCLNR B35 通用刀片 CN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø32 镗孔/端面加工	SCLCR-A B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø7-Ø16 镗孔/端面加工
	SCLCR B45 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø7-Ø40 镗孔/端面加工	C-SCLCR B45 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø25 镗孔/端面加工	E-SCLCR B45 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø5-Ø20 镗孔/端面加工	T-SCLCR B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø25 镗孔/端面加工	H-SCLCR B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø25 镗孔/端面加工	C-SCLCR-A B46 通用刀片 CC... 刀柄尺寸 Ø4-Ø8 镗孔/端面加工
	MTLNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø18-Ø32 镗孔/端面加工	ETLNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	STLNR B38 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	MTUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø60 镗孔/端面加工	DTUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø40 镗孔/端面加工	WTUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø25-Ø50 镗孔/端面加工
	STUNR B39 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø18-Ø32 镗孔/端面加工	STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	C-STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	H-STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	E-STUBR B55 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	STUP(C)R-A B55 通用刀片 TC/TP... 刀柄尺寸 Ø7-Ø12 镗孔/端面加工
	STUCR B57 通用刀片 TN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	C-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	E-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	T-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	H-STUCR B57 通用刀片 TB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø8 镗孔/端面加工	STUPR B58 通用刀片 TC/TP... 刀柄尺寸 Ø10-Ø12 镗孔/端面加工
	MDUNR B41 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	DDUNR B41 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	EDUNR B41 通用刀片 DN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 镗孔/端面加工	SDUCR B52 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø18-Ø32 镗孔/端面加工	C-SDUCR B52 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø18-Ø25 镗孔/端面加工	T-SDUCR B52 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø18-Ø25 镗孔/端面加工
	H-SDUCR B52 通用刀片 DC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔/端面加工	MVUNR B43 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	DVUNR B43 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	EVUNR B43 通用刀片 VN... 刀柄尺寸 Ø32-Ø40 镗孔/端面加工	SVUB(C)R B63 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø16-Ø40 镗孔/端面加工	C-SVUB(C)R B63 通用刀片 VB/V... 刀柄尺寸 Ø16-Ø25 镗孔/端面加工
	MWLNR B44 通用刀片 WN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø60 镗孔/端面加工	DWLNR B44 通用刀片 WN... 刀柄尺寸 Ø20-Ø40 镗孔/端面加工	EWLNR B44 通用刀片 WN... 刀柄尺寸 Ø25-Ø50 镗孔/端面加工	SWLNR B44 通用刀片 WN... 刀柄尺寸 Ø16-Ø20 镗孔/端面加工	SWUBR B66 通用刀片 WB... 刀柄尺寸 Ø6-Ø16 镗孔/端面加工	SWLCR B66 通用刀片 WC... 刀柄尺寸 Ø8-Ø25 镗孔/端面加工

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前车削

后车削

小径
切槽
断螺

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺

纹

车削

切槽
切断

端面
切槽

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切螺

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

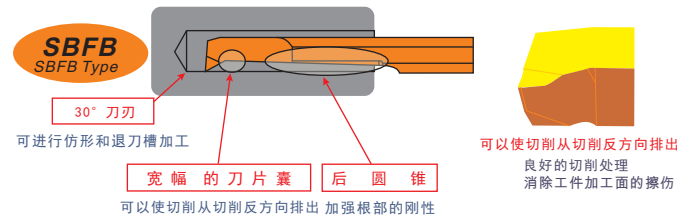
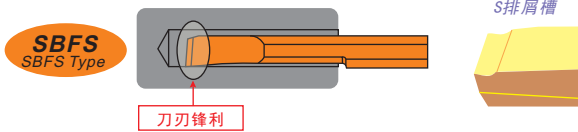
内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

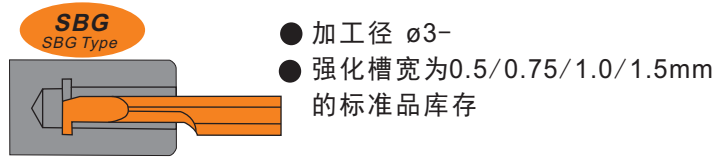
端面
切槽

镗孔
Boring Tools



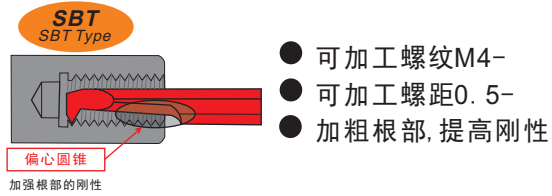
- 加工直径 $\phi 2.2$ -
- 强化了“SBFS型”和“SBFB型”两种产品的标准品库存
- 刀角R有R0.05和R0.15

槽刀
Groove Machining



- 加工径 $\phi 3$ -
- 强化槽宽为0.5/0.75/1.0/1.5mm的标准品库存

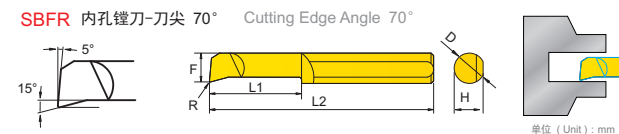
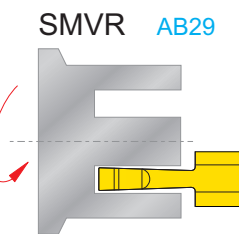
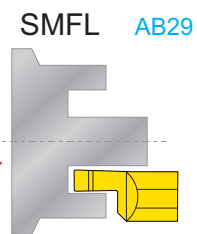
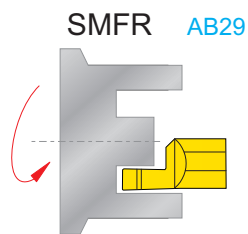
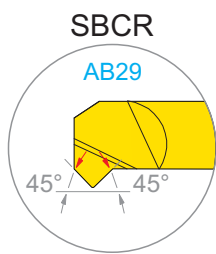
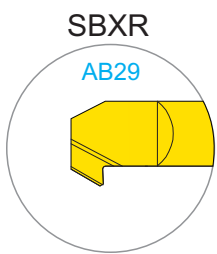
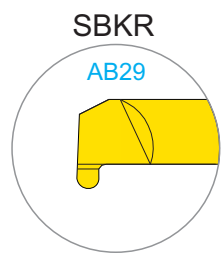
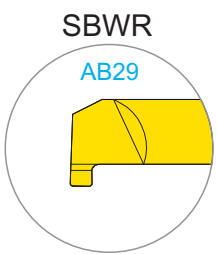
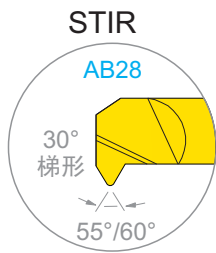
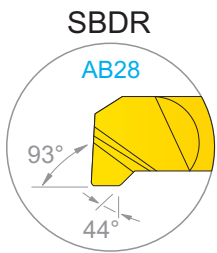
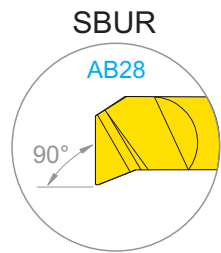
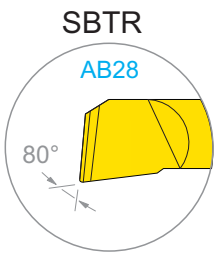
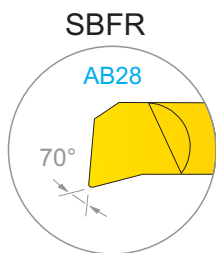
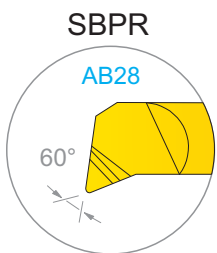
螺纹切削
Thread Cutting



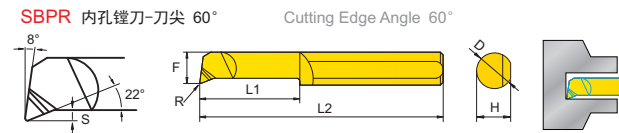
- 可加工螺纹M4-
- 可加工螺距0.5-
- 加粗根部, 提高刚性

整体合金小径刀具

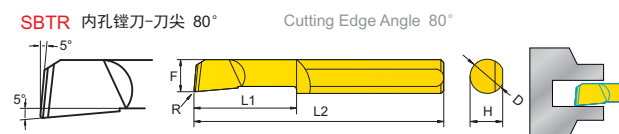
Alloy Small Boring Tool



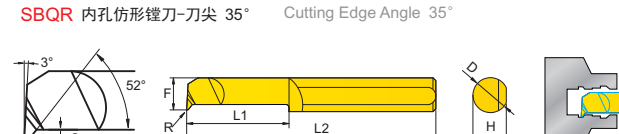
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBFR1003R005-D4	0.8	3.0	0.2	0.05	D4	40	3.7	0	1mm	207131	80
SBFR1505R010-D4	1.2	5.0	0.2	0.1	D4	40	3.7	0	1.5mm	207132	80
SBFR2007R010-D4	1.7	7.0	0.35	0.1	D4	40	3.7	0	2mm	207133	80
SBFR2507R010-D4	2.3	7.0	0.45	0.1	D4	40	3.7	0	2.5mm	207134	80
SBFR3010R010-D4	2.7	10.0	0.45	0.1	D4	50	3.7	0	3mm	207135	80
SBFR3515R015-D4	3.2	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	0	3.5mm	207136	80
SBFR4015R015-D4	3.7	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	0	4mm	207137	80
SBFR4515R015-D4	4.0	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	0	4.5mm	207138	100
SBFR5020R020-D6	4.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	0	5mm	207139	120
SBFR5520R020-D6	5.2	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	0	5.5mm	207140	120
SBFR6020R020-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	0	6mm	207141	120
SBFR8040R020-D8	7.5	40.0	1.2	0.20	D8	60	7.7	0	8mm	207142	210



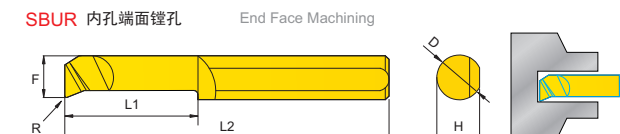
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBPR 1004R020-D4	0.85	4.0	0.15	0.05	D4	40	3.7	0	1mm	207143	85
SBPR 1004R025-D4	0.85	4.0	0.15	0.05	D4	40	3.7	0	1mm	207146	85
SBPR 2006R025-D4	1.8	6.0	0.30	0.05	D4	40	3.7	0	2mm	207147	85
SBPR 3006R025-D4	2.7	6.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	0	3mm	207148	85
SBPR 3006R030-D4	2.7	6.0	0.30	0.10	D4	50	3.7	0	3mm	207150	85
SBPR 3006R020-D4	2.7	6.0	0.30	0.20	D4	50	3.7	0	3mm	207151	85
SBPR 3010R020-D4	2.7	10.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	0	3mm	207152	85
SBPR 3010R030-D4	2.7	10.0	0.30	0.10	D4	50	3.7	0	3mm	207153	85
SBPR 3010R020-D4	2.7	10.0	0.30	0.20	D4	50	3.7	0	3mm	207154	85
SBPR 4008R020-D4	3.7	8.0	0.40	0.05	D4	50	3.7	0	4mm	207155	85
SBPR 4008R030-D4	3.7	8.0	0.40	0.10	D4	50	3.7	0	4mm	207156	85
SBPR 4008R020-D4	3.7	8.0	0.40	0.20	D4	50	3.7	0	4mm	207157	85
SBPR 4015R020-D4	3.7	15.0	0.40	0.05	D4	50	3.7	0	4mm	207158	85
SBPR 4015R010-D4	3.7	15.0	0.40	0.10	D4	50	3.7	0	4mm	207159	85
SBPR 4015R020-D4	3.7	15.0	0.40	0.20	D4	50	3.7	0	4mm	207160	85
SBPR 5020R020-D5	4.7	20.0	0.50	0.05	D5	50	4.7	0	5mm	207161	130
SBPR 5020R010-D5	4.7	20.0	0.50	0.10	D5	50	4.7	0	5mm	207162	130
SBPR 5020R020-D5	4.7	20.0	0.50	0.20	D5	50	4.7	0	5mm	207163	130
SBPR 6020R020-D6	5.7	20.0	0.50	0.05	D6	50	5.7	0	6mm	207164	130
SBPR 6020R010-D6	5.7	20.0	0.50	0.10	D6	50	5.7	0	6mm	207165	130
SBPR 6020R020-D6	5.7	20.0	0.50	0.20	D6	50	5.7	0	6mm	207166	130
SBPR 7025R015-D7	6.5	25.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	0	7mm	207167	210
SBPR 8030R015-D8	7.5	30.0	0.50	0.15	D8	60	7.7	0	8mm	207168	210
8030R020-D8	7.5	30.0	0.50	0.30	D8	60	7.7	0	8mm	207169	210



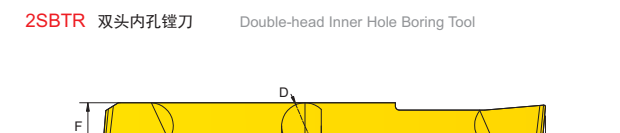
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBTR 1004R020-D4	0.85	4.0	0.15	0.05	D4	40	3.7	0	1mm	207170	85
SBTR 2006R025-D4	1.8	6.0	0.30	0.05	D4	40	3.7	0	2mm	207171	85
SBTR 2006R030-D4	1.8	6.0	0.30	0.10	D4	40	3.7	0	2mm	207172	85
SBTR 3006R025-D4	2.7	6.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	0	3mm	207173	85
SBTR 3006R030-D4	2.7	6.0	0.30	0.10	D4	50	3.7	0	3mm	207174	85
SBTR 3006R020-D4	2.7	6.0	0.30	0.20	D4	50	3.7	0	3mm	207175	85
SBTR 3010R020-D4	2.7	10.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	0	3mm	207176	85
SBTR 3010R030-D4	2.7	10.0	0.30	0.10	D4	50	3.7	0	3mm	207177	85
SBTR 3010R020-D4	2.7	10.0	0.30	0.20	D4	50	3.7	0	3mm	207178	85
SBTR 4008R020-D4	3.7	8.0	0.40	0.05	D4	50	3.7	0	4mm	207179	85
SBTR 4008R030-D4	3.7	8.0	0.40	0.10	D4	50	3.7	0	4mm	207180	85
SBTR 4008R020-D4	3.7	8.0	0.40	0.20	D4	50	3.7	0	4mm	207181	85
SBTR 4015R020-D4	3.7	15.0	0.40	0.05	D4	50	3.7	0	4mm	207182	85
SBTR 4015R010-D4	3.7	15.0	0.40	0.10	D4	50	3.7	0	4mm	207183	85
SBTR 4015R020-D4	3.7	15.0	0.40	0.20	D4	50	3.7	0	4mm	207184	85
SBTR 5020R020-D5	4.7	20.0	0.50	0.05	D5	50	4.7	0	5mm	207185	130
SBTR 5020R010-D5	4.7	20.0	0.50	0.10	D5	50	4.7	0	5mm	207186	130
SBTR 5020R020-D5	4.7	20.0	0.50	0.20	D5	50	4.7	0	5mm	207187	130
SBTR 6020R020-D6	5.7	20.0	0.50	0.05	D6	50	5.7	0	6mm	207188	130
SBTR 6020R010-D6	5.7	20.0	0.50	0.10	D6	50	5.7	0	6mm	207189	130
SBTR 6020R020-D6	5.7	20.0	0.50	0.20	D6	50	5.7	0	6mm	207190	130
SBTR 7025R020-D7	6.5	25.0	0.50	0.20	D7	50	6.7	0	7mm	207191	210
SBTR 8030R020-D8	7.5	30.0	0.50	0.20	D8	60	7.7	0	8mm	207192	210
8030R040-D8	7.5	30.0	0.50	0.40	D8	60	7.7	0	8mm	207194	210



规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBQR 3006R005-D4	2.9	6.0	0.6	0.05	D4	50	3.7	0	3mm	207320	85
3010R020-D4	2.9	10.0	0.6	0.20	D4	50	3.7	0	3mm	207321	85
SBQR 4010R010-D4	3.9	10.0	0.8	0.10	D4	50	3.7	0	4mm	207322	85
4010R020-D4	3.9	10.0	0.8	0.20	D4	50	3.7	0	4mm	207323	85
SBQR 5015R010-D5	4.9	15.0	1.0	0.10	D5	50	4.7	0	5mm	207324	130
5015R020-D5	4.9	15.0	1.0	0.20	D5	50	4.7	0	5mm	207325	130
SBQR 6015R010-D6	5.9	15.0	1.0	0.10	D6	50	5.7	0	6mm	207326	130
6015R020-D6	5.9	15.0	1.0	0.20	D6	50	5.7	0	6mm	207327	130
SBQR 7020R020-D7	6.5	20.0	1.5	0.20	D7	50	6.7	0	7mm	207328	210
SBQR 8025R010-D8	7.5	25.0	2.0	0.10	D8	60	7.7	0	8mm	207329	210
8025R020-D8	7.5	25.0	2.0	0.20	D8	60	7.7	0	8mm	207330	210

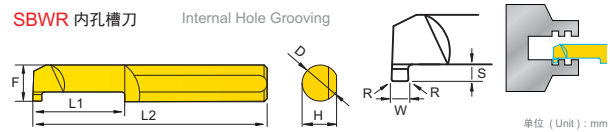


规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	F1	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBUR3010R010-D4	2.7	10.0	0.4	0.1	D4	50	3.7	1.3	0	3mm	207332	85
SBUR4015R010-D4	3.7	15.0	0.5	0.1	D4	50	3.7	1.7	0	4mm	207333	85
SBUR5020R020-D5	4.7	20.0	0.7	0.2	D5	50	4.7	2.1	0	5mm	207334	130
SBUR6020R020-D6	5.7	20.0	1.0	0.2	D6	50	5.7	2.8	0	6mm	207335	130
SBUR7025R020-D7	6.7	25.0	1.0	0.2	D7	50	6.7	3.2	0	7mm	207336	210
SBUR8030R020-D8	7.7	30.0	1.0	0.2	D8	60	7.7	3.8	0	8mm	207337	210



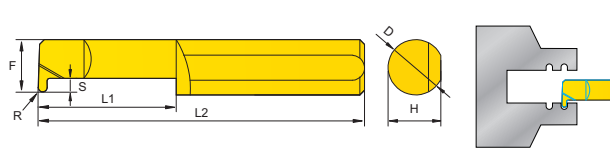
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
2SBTR0205R005-D3	1.8	5.0	0.15	0.05	D3	50	2.7	0	2mm	207191	200
2SBTR0315R010-D3	2.7	15.0	0.3	0.1	D3	50	3.7	0	3mm	207192	200
2SBTR0415R015-D4	3.7	15.0	0.4	0.15	D4	50	3.7	0	4mm	207193	200
2SBTR0525R010-D5	4.7	25.0									

SBWR 内孔槽刀 Internal Hole Grooving



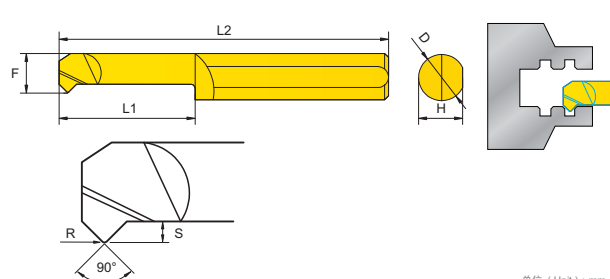
规格型号 Model	W	S	L1	R	F	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBWR1010R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207241	85
SBWR0810R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207242	85
SBWR1010R010-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207243	85
SBWR1510R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207244	85
SBWR1010R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207245	130
SBWR1210R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207246	130
SBWR1510R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207247	130
SBWR2010R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207248	130
SBWR1012R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207249	130
SBWR1512R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207250	130
SBWR2012R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207251	130
SBWR2516R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207252	130
SBWR1516R015-D8	1.5	2.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207253	210
SBWR2016R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207254	210
SBWR2516R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207255	210

SBKR 内孔圆槽刀 Inner Hole Round-Head Grooving



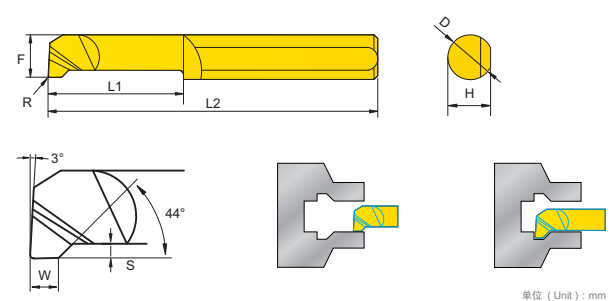
规格型号 Model	F	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBKR4010R050-D4	3.8	1.0	10	0.5	D4	50	3.7	○	4mm	207261	130
SBKR4010R075-D4	3.8	1.0	10	0.75	D4	50	3.7	○	4mm	207262	130
SBKR6015R050-D6	5.8	1.5	15	0.5	D6	50	5.7	○	6mm	207263	150
SBKR6015R075-D6	5.8	1.5	15	0.75	D6	50	5.7	○	6mm	207264	150
SBKR6015R100-D6	5.8	1.5	15	1.0	D6	50	5.7	○	6mm	207265	150

SBRCR 内孔镗及倒角-刀尖 90° Boring + Chamfering 45°



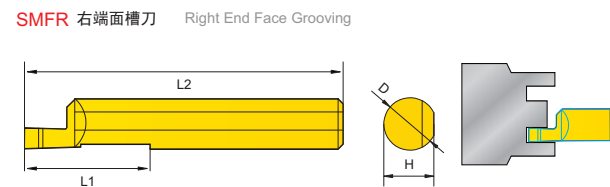
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBRCR1010R020-D4	2.8	10	0.5	0.2	D4	50	3.7	○	207321	130	
SBRCR1510R020-D4	3.7	15	0.8	0.2	D4	50	3.7	○	207322	130	
SBRCR1510R020-D5	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	○	207323	150	
SBRCR1510R020-D6	5.7	15	1.5	0.2	D6	50	5.7	○	207324	150	

SBDR 内孔镗+倒角+切槽 Boring + Chamfering + Grooving



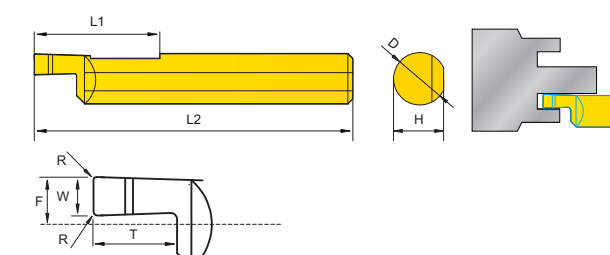
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)	
SBDR4010R020-D4	3.8	10.0	0.8	0.2	D4	50	3.7	1.5	○	4mm	207331	130
SBDR5015R020-D5	4.8	15.0	1.2	0.2	D5	50	4.7	1.5	○	5mm	207332	150
SBDR6015R020-D6	5.8	15.0	1.4	0.2	D6	50	5.7	1.5	○	6mm	207333	150

SMFR 右端面槽刀 Right End Face Grooving



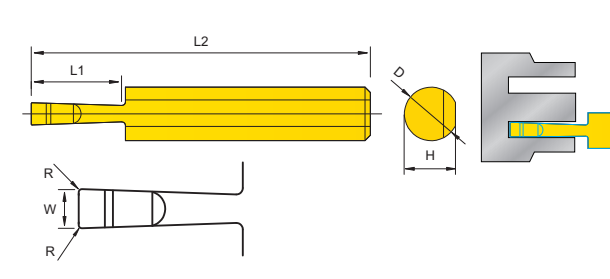
规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFR6015W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFR6015W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFR6020W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFR6020W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFR6020W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300

SMFL 左端面槽刀 Left End Face Grooving



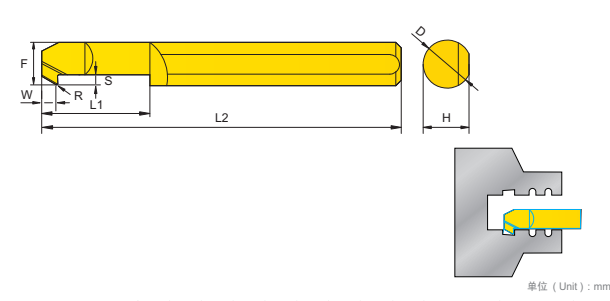
规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL6015W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207281	200
SMFL6015W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207282	200
SMFL6020W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	8.0	207283	300
SMFL6020W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207284	300
SMFL6020W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207285	300

SMVR 深端面槽刀 Deepen End Face Grooving



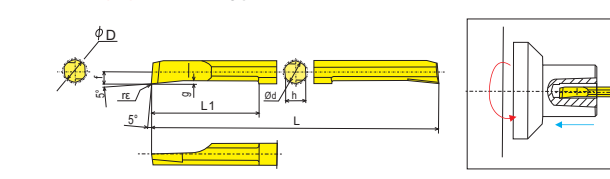
规格型号 Model	L1	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMVR1015W2.0-D10	15	2.0	0.2	D10	50	9	○	15	207291	500
SMVR1015W3.0-D10	15	3.0	0.2	D10	50	9	○	15	207292	500
SMVR1015W4.0-D10	15	4.0	0.2	D10	50	9	○	15	207293	500

SBXR 内孔勾刀 Back Boring Cutter



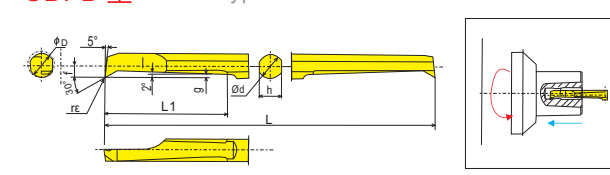
规格型号 Model	F	W	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBXR4010R010-D4	3.8	1.5	1.0	10	0.1	D4	50	3.7	○	4mm	207335	130
SBXR5015R015-D5	4.8	2.0	1.5	15	0.15	D5	50	4.7	○	5mm	207336	150
SBXR6020R020-D6	5.8	2.0	2.0	20	0.2	D6	50	5.7	○	6mm	207337	150

SBFS 型 SBFS Type



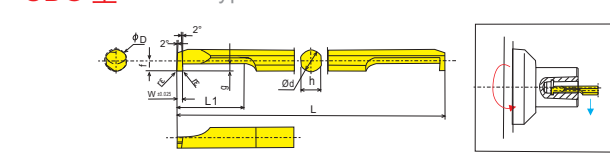
规格型号 Ordering code	加工直径 (mm) D	尺寸 Dimensions	订购编号 Order Number	价格 Price (RMB)
SBFS 020R005S	2.2	2 50 10 0.9 1.8 0.25 0.05	207100	360
030R005S	3.2	3 50 15 1.4 2.7 0.40 0.05	207102	360
030R015S	3.2	3 50 15 1.4 2.7 0.40 0.15	207104	360
040R005S	4.2	4 60 20 1.9 3.6 0.45 0.05	207106	360
040R015S	4.2	4 60 20 1.9 3.6 0.45 0.15	207108	360
050R005S	5.2	5 70 25 2.4 4.5 0.50 0.05	207110	360
050R015S	5.2	5 70 25 2.4 4.5 0.50 0.15	207112	360

SBFB 型 SBFB Type



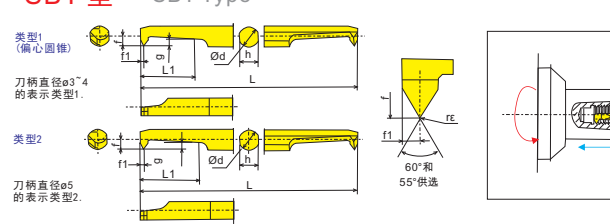
规格型号 Ordering code	加工直径 (mm) D	尺寸 Dimensions	订购编号 Order Number	价格 Price (RMB)
SBFB 020R005F	2.2	2 50 10 0.9 1.8 0.25 0.05	207300	410
030R005F	3.2	3 50 15 1.4 2.7 0.40 0.05	207302	410
030R015F	3.2	3 50 15 1.4 2.7 0.40 0.15	207304	410
040R005F	4.2	4 60 20 1.9 3.6 0.45 0.05	207306	410
040R015F	4.2	4 60 20 1.9 3.6 0.45 0.15	207308	410
050R005F	5.2	5 70 25 2.4 4.5 0.50 0.05	207310	410
050R015F	5.2	5 70 25 2.4 4.5 0.50 0.15	207312	410

SBG 型 SBG Type



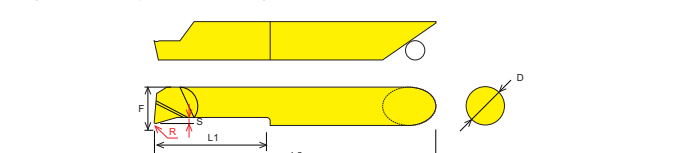
规格型号 Ordering code	加工直径 (mm) D	尺寸 Dimensions	订购编号 Order Number	价格 Price (RMB)
SBG 030050RB	0.50	3 9 0.8 50 1.3 2.7 0.05	207200	500
030075RB	0.75	3 9 0.8 50 1.3 2.7 0.05	207202	500
030100RB	1.00	3 9 0.8 50 1.3 2.7 0.05	207204	500
040050RB	0.50	4 12 1.0 60 1.8 3.6 0.05	207206	500
040075RB	0.75	4 12 1.0 60 1.8 3.6 0.05	207208	500
040100RB	1.00	4 12 1.0 60 1.8 3.6 0.05	207210	500
050050RB	0.50	5 20 1.2 70 2.3 4.5 0.05	207212	500
050100RB	1.00	5 20 1.2 70 2.3 4.5 0.05	207214	500
050150RB	1.50	5 20 1.2 70 2.3 4.5 0.05	207216	500

SBT 型 SBT Type



规格型号 Ordering code	加工直径 (mm) D	尺寸 Dimensions	可加工范围 加工范围	推荐选定的规格 推荐规格	订购编号 Order Number	价格 Price (RMB)
SBT 030M4RB	3.0	3.0 7.5 0.8 50 1.3 0.5 2.7	12-15	MAX. 0.2	207400	500
035M5RB	3.5	3.5 8.5 1.0 60 1.5 0.5 3.2	12-15	MAX. 0.2	207402	500
040M6RB	4.0	4.0 10.0 1.2 60 1.8 0.7 3.6	12-15	MAX. 0.2	207404	500
050M8RB	5.0	5.0 15.0 1.5 70 2.3 0.8 4.5	12-15	MAX. 0.2	207406	500

钨钢小径内孔镗刀 (后斜插式)
Tungsten Steel Small Diameter Boring Tool (Back oblique insertion)



规格型号 Ordering code	小加工直径 Minimum Machining Diameter	尺寸 Dimensions	订购编号 Order Number	价格 Price (RMB)
XSBFR 20R005	2.0	1.7 7 0.25 0.05	207120	200
25R005	2.5	2.3 8 0.25 0.05	207121	200
30R008	3.0	2.75 12 0.4 0.08	207122	200
35R010	3.5	3.25 15 0.4 0.1	207123	200
40R010	4.0	3.8 15 0.6 0.1	207124	200
50R015	5.0	4.7 25 0.75 0.15	207125	300
60R015	6.0	5.7 30 0.75 0.15	207126	300
70R015	7.0	6.7 35 0.8 0.15	207127	400

钨钢小径内孔切槽刀 (后斜插式)
Tungsten Steel Small Bore Grooving Cutter (Back oblique insertion)

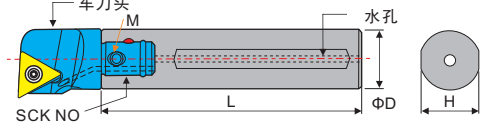


规格型号 Ordering code	小加工直径 Minimum Machining Diameter	尺寸 Dimensions	订购编号 Order Number	价格 Price (RMB)
XSBWR 0512R005D4	4.0	3.8 12 1.0 0.05	207220	200
1012R005D4	4.0	3.8 12 1.0 0.05	207221	200
1512R005D4	4.0	3.8 12 1.0 0.05	207222	200
1020R010D5	5.0	4.6 20 1.5 0.1	207223	300
1520R010D5	5.0	4.6 20 1.5 0.1	207224	300
2020R010D5	5.0	4.6 20 1.5 0.1	207225	300
1020R015D6	6.0	5.7 20 2.0 0.15	207226	300
1520R015D6	6.0	5.7 20 2.0 0.15	207227	300
2020R015D6	6.0	5.7 20 2.0 0.15	207228	300
1025R015D8	8.0	7.5 25 2.0 0.15	207229	400
1525R015D8	8.0	7.5 25 2.0 0.15	207230	400
2025R015D8	8.0	7.5 25 2.5 0.15	207231	400
2525R015D8	8.0	7.5 25 3.0 0.15	207232	400

</

■ 模块化高硬度高刚性刀杆

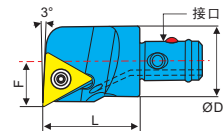
Modular High Hardness And High Rigidity Shank



型号 Ordering code	组合刀柄 SCK No	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-Y20-180L	SCK1	20 180	M5	PL25	●	221100	1700
SCK2-Y25-175L	SCK2	25 175	M6	L3	●	221102	2050
SCK3-Y32-220L	SCK3	32 220	M6	L3	○	221106	2400
SCK4-Y40-267L	SCK4	40 267	M8	L4	○	221110	3000
SCK5-Y50-300L	SCK5	50 300	M10	L5	○	221112	3600

■ STUP型模块化车刀头

STUP Modular Vehicle Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-STUPR11-22	TP1103	22 20 22 11	M3×8	T9	●	221200	750
SCK2-A25-STUPR11-30	TP1103	30 25 25 15	M3×8	T9	●	221202	850
SCK1-A20-STUPR1603-25	TP1603	25 20 22 13	M4×8	T15	○	221204	750
SCK2-A25-STUPR1603-28	TP1603	28 25 27 14	M4×8	T15	○	221206	850
SCK3-A32-STUPR1603-38	TP1603	38 32 30 17.5	M4×8	T15	○	221208	1200
SCK4-A40-STUPR1603-50	TP1603	50 40 33 21.5	M4×8	T15	○	221210	1500
SCK5-A50-STUPR1603-60	TP1603	60 50 35 26.5	M4×8	T15	○	221212	1600
SCK1-A20-STUPR16T3-25	TP16T3	25 20 22 13	M4×8	T15	○	221214	750
SCK2-A25-STUPR16T3-28	TP16T3	28 25 27 14	M4×8	T15	○	221216	850
SCK3-A32-STUPR16T3-38	TP16T3	38 32 30 17.5	M4×8	T15	○	221218	1200
SCK4-A40-STUPR16T3-50	TP16T3	50 40 33 21.5	M4×8	T15	○	221220	1500
SCK5-A50-STUPR16T3-60	TP16T3	60 50 35 26.5	M4×8	T15	○	221222	1600
SCK1-A20-STUPR1604-25	TP1604	25 20 22 13	M4×8	T15	○	221224	750
SCK2-A25-STUPR1604-28	TP1604	28 25 27 14	M4×8	T15	○	221226	850
SCK3-A32-STUPR1604-38	TP1604	38 32 30 17.5	M4×8	T15	○	221228	1200
SCK4-A40-STUPR1604-50	TP1604	50 40 33 21.5	M4×8	T15	○	221230	1500
SCK5-A50-STUPR1604-60	TP1604	60 50 35 26.5	M4×8	T15	○	221232	1600

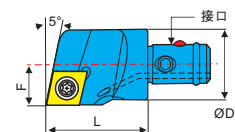
■ STUC型模块化车刀头

STUC Modular Vehicle Head

型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-STUCR11-22	TC1103	22 20 22 11	M2.5×6	T8	●	221600	750
SCK2-A25-STUCR11-28	TC1103	28 25 25 14	M2.5×6	T8	●	221602	850
SCK1-A20-STUPR16-22	TC16T3	22 20 22 11	M4×8	T15	○	221604	750
SCK2-A25-STUPR16-28	TC16T3	28 25 27 14	M4×8	T15	○	221606	850
SCK3-A32-STUPR16-38	TC16T3	38 32 30 17.5	M4×8	T15	○	221608	1200
SCK4-A40-STUPR16-50	TC16T3	50 40 33 21.5	M4×8	T15	○	221610	1500
SCK5-A50-STUPR16-60	TC16T3	60 50 35 26.5	M4×8	T15	○	221612	1600

■ SCLC型模块化车刀头

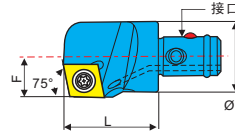
SCLC modular vehicle head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SCLCR09-22	CC09T3	22 20 22 11	M4×8	T15	●	221300	750
SCK2-A25-SCLCR09-28	CC09T3	28 25 25 14.5	M4×8	T15	●	221302	850
SCK3-A32-SCLCR09-38	CC09T3	38 32 30 17.5	M4×8	T15	●	221304	1200
SCK4-A40-SCLCR09-50	CC09T3	50 40 33 21	M4×8	T15	○	221306	1500
SCK5-A50-SCLCR09-60	CC09T3	60 50 35 30	M4×8	T15	○	221308	1600

■ SCKC型模块化车刀头

SCKC Modular Vehicle Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SCKCR09-22	CC09T3	22 20 22 11	M4×8	T15	●	221800	750
SCK2-A25-SCKCR09-30	CC09T3	30 25 25 15	M4×8	T15	●	221802	850
SCK3-A32-SCKCR09-38	CC09T3	38 32 30 17.5	M4×8	T15	○	221804	1200

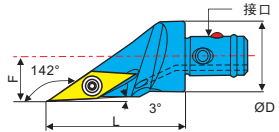
■ 模块化钨钢车刀杆

Modular Tungsten Steel Tool Holder

型号 Ordering code	组合刀柄 SCK No	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-E20-180L	SCK1	20 180	M5	PL25	●	221500	6000
SCK1-E20-230L	SCK1	20 230	M5	PL25	●	221502	6800
SCK2-E25-175L	SCK2	25 175	M6	L3	●	221504	8000
SCK2-E25-225L	SCK2	25 225	M6	L3	●	221506	12000
SCK3-E32-170L	SCK3	32 170	M6	L3	○	221508	14000
SCK3-E32-220L	SCK3	32 220	M6	L3	○	221510	16000
SCK3-E32-270L	SCK3	32 270	M6	L3	○	221512	18000
SCK4-E40-267L	SCK4	40 267	M8	L4	○	221514	22000
SCK5-E50-300L	SCK5	50 300	M10	L5	○	221516	28000

■ SVJC型模块化车刀头

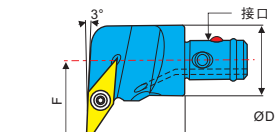
SVJC Type Modular Cutter Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SVJCR11-22	VC1103	22 20 19 11	M2.5×6	T8	●	221900	19
SCK1-A20-SVJCR16-22	VC1604	22 20 33 11	M2.5×6	T8	●	221902	33
SCK2-A25-SVJCR16-28	VC1604	28 25 35 14	M3.5×6	T15	●	221904	39
SCK3-A32-SVJCR16-35	VC1604	35 32 39 17.5	M3.5×6	T15	●	221906	35

■ SVUC型模块化车刀头

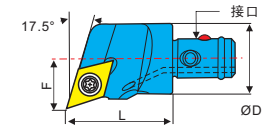
SVUC Type Modular Cutter Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SVUCR11-27	VC1103	27 20 22 15	M2.5×6	T8	●	222300	19
SCK2-A25-SVUCR11-30	VC1103	30 25 25 17	M2.5×6	T8	●	222302	33
SCK1-A20-SVUCR16-31	VC1604	31 20 27 19	M3.5×8	T15	●	222304	39
SCK2-A25-SVUCR16-33	VC1604	33 25 27 17	M3.5×8	T15	●	222306	39
SCK3-A32-SVUCR16-40	VC1604	40 32 30 22	M3.5×8	T15	○	222308	35
SCK4-A40-SVUCR16-50	VC1604	50 40 33 27	M3.5×8	T15	○	222310	35

■ SDQC型模块化车刀头

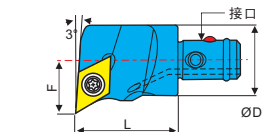
SDQC Modular Car Cutter Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SDQCR11-25	DC11T3	25 20 22 13	M4×8	T15	●	222000	750
SCK2-A25-SDQCR11-32	DC11T3	32 25 27 17	M4×8	T15	●	222002	850
SCK3-A32-SDQCR11-40	DC11T3	40 32 30 20	M4×8	T15	●	222004	1200
SCK4-A40-SDQCR11-50	DC11T3	50 40 33 25	M4×8	T15	●	222006	1500
SCK5-A50-SDQCR11-60	DC11T3	60 50 35 30	M4×8	T15	○	222008	1600

■ SDUC型模块化车刀头

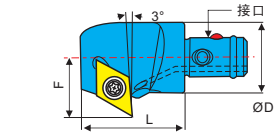
SDUC Type Modular Car Cutter Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SDUCR11-23	DC11T3	23 20 22 12.5	M4×8	T15	●	222400	750
SCK1-A20-SDUCR11-25	DC11T3	25 20 22 13	M4×8	T15	●	222402	850
SCK2-A25-SDUCR11-32	DC11T3	32 25 25 17	M4×8	T15	●	222404	1200
SCK3-A32-SDUCR11-40	DC11T3	40 32 30 20	M4×8	T15	●	222406	1500
SCK4-A40-SDUCR11-50	DC11T3	50 40 33 25	M4×8	T15	○	222408	1600
SCK5-A50-SDUCR11-60	DC11T3	60 50 35 30	M4×8	T15	○	222410	1600

■ SDZC型模块化车刀头

SDZC Modular Car Cutter Head



型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-SDZCR11-26	DC11T3	26 20 29 15.5	M4×8	T15	●	222100	29
SCK2-A25-SDZCR11-33	DC11T3	33 25 34 18	M4×8	T15	●	222102	34
SCK3-A32-SDZCR11-40	DC11T3	40 32 35 21.5	M4×8	T15	○	222104	35

■ MGIV型模块化车刀头

MGIV Modularized Cutter Head

型号 Ordering code	使用刀片 INSERT	尺寸 Dimensions	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-MGIVR25-2	MGMN2	25 20 24 14.1	M5×12	T15	○	222200	24
SCK1-A20-MGIVR25-3	MGMN2	3 25 20 24 14.1	M5×12	T15	○	222202	24
SCK1-A20-MGIVR25-4	MGMN2	4 25 20 24 14.1	M5×12	T15	○	222204	24
SCK2-A25-MGIVR30-2	MGMN2	30 25 25 16.6	M5×12	T15	○	222206	25
SCK2-A25-MGIVR30-3	MGMN2	3 32 25 25 18.6	M5×12	T15	○	222208	25
SCK2-A25-MGIVR30-4	MGMN2	4 32 25 25 18.6	M5×12	T15	○	222210	25

■ MTUN型

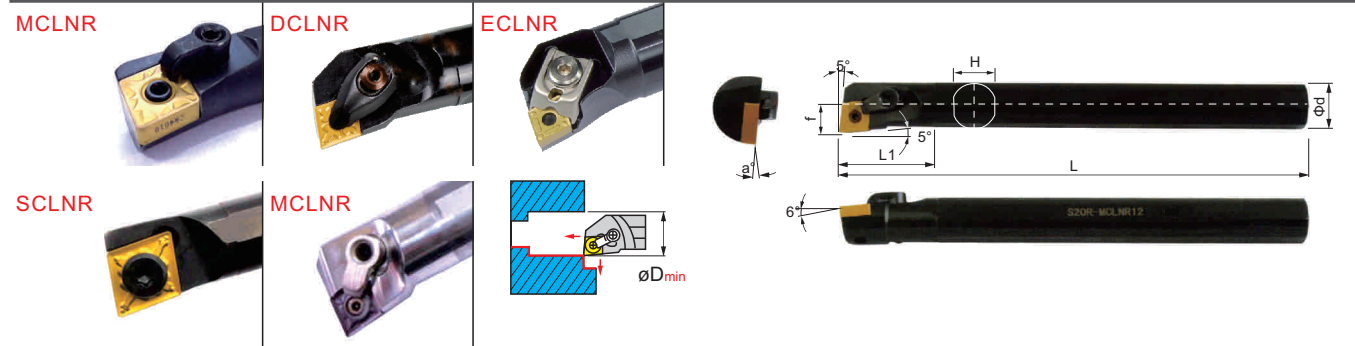
MTUN Type

型号 Ordering code	尺寸 Dimensions	使用刀片 INSERT	刀垫 Shim	销钉 Pin	压板 Clamp	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-MTUNR16-25	25 20 29 13	TN1604	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	222600	29	
SCK2-A25-MTUNR16-32	32 25 30 17	TN1604	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	222602	30	
SCK3-A32-MTUNR16-40	40 32 34 20	TN1604	CTM513	HL1813	ML0625	PL25 PL30	●	222604	34	
SCK4-A40-MTUNR16-50	50 40 35 26	TN1604	CTM513	HL1813	ML0625	PL25 PL30	●	222606	35	
SCK5-A50-MTUNR16-60	60 50 36 31	TN1604	CTM513	HL1813	ML0625	PL25 PL30	○	222608	36	

■ MCLN型

MCLN Type

型号 Ordering code	尺寸 Dimensions	使用刀片 INSERT	刀垫 Shim	销钉 Pin	压板 Clamp	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
SCK1-A20-MCLNR12-25	25 20 33 13	CN1204	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	222700	13	
SCK2-A25-MCLNR12-32	32 25 34 15	CN1204								



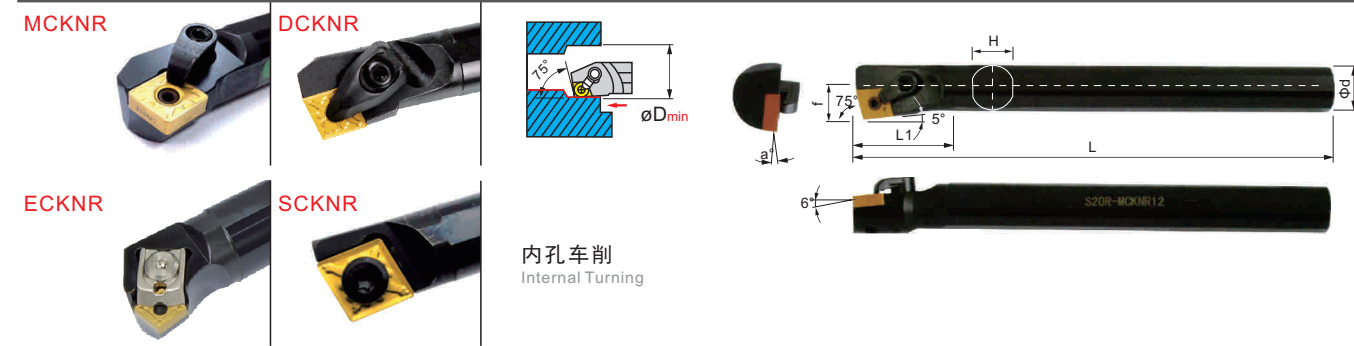
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S16Q-MCLNR/L12	20	16	180	35	15	11	18°	CN..1204..	MC1204	CTM613	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223100	180
S20R-MCLNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°							●	●	223102	192
S25S-MCLNR/L12	29	25	250	45	25	15	12°							●	●	223104	220
S32T-MCLNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							●	●	223106	360
S40T-MCLNR/L12	44	40	300	55	38	24	15°							●	●	223108	540
S50U-MCLNR/L12	60	50	350	55	48	31	12°							●	●	223110	1000
S32T-MCLNR/L16	40	32	300	60	30	22.5	17°	CN..1606..	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	PL30 PL40	●	●	223111	360
S40T-MCLNR/L16	48	40	300	60	38	26	15°							●	●	223112	540
S50U-MCLNR/L16	60	50	350	60	48	31	12°							●	●	223114	1000
S60V-MCLNR/L16	70	60	400	60	58	36	10°	●	●	223116	1800						
S40T-MCLNR/L19	50	40	300	70	38	26	15°	CN..1906..	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	PL30 PL40	○	○	223117	650
S50U-MCLNR/L19	60	50	350	70	48	31	12°							○	○	223118	1000
S60V-MCLNR/L19	70	60	400	70	58	36	10°	○	○	223120	1800						

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DCLNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°	CN..1204..	MC1204	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223130	280
S25S-DCLNR/L12	29	25	250	45	24	15	12°							○	○	223132	320
S32T-DCLNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							○	○	223134	520
S40T-DCLNR/L12	44	40	300	55	38	24	15°							○	○	223136	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-ECLNR/L12	40	32	300	50	30	22.5	17°	CN..1204..	MC1204	CT618-Z	HLZ-C	M8X25	PL30 PL40	○	○	223150	520
S40T-ECLNR/L12	48	40	300	55	38	26	15°							○	○	223152	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SCLNR/L12	19	16	9.5	180	26	14.8	15°	CN..1204..	M4.5×14W	T20	●	●	227600	200
S18Q-SCLNR/L12	21	18	10.5	180	28	16.8	15°				●	●	227601	200
S20R-SCLNR/L12	23	20	11.5	200	28	18.4	15°				●	●	227602	200



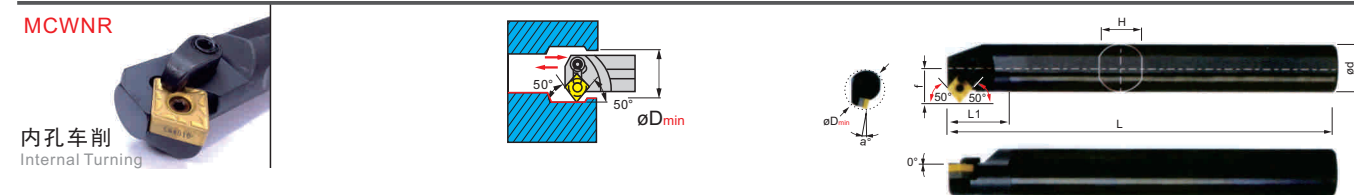
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MCKNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°	CN..1204..	MC1204	CTM613	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223200	192
S25S-MCKNR/L12	30	25	250	45	24	15.5	12°							●	●	223202	220
S32T-MCKNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							●	●	223204	360
S40T-MCKNR/L12	46	40	300	55	38	24	15°							●	●	223206	540
S50U-MCKNR/L12	60	50	350	70	48	35	12°							●	●	223208	1000

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DCKNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°	CN..1204..	MC1204	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223230	280
S25S-DCKNR/L12	30	25	250	45	24	15.5	12°							○	○	223232	320
S32T-DCKNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							○	○	223234	520
S40T-DCKNR/L12	46	40	300	55	38	24	15°							○	○	223236	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-ECKNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°	CN..1204..	MC1204	CT618-Z	HLZ-CB	M8X25	PL30 PL40	○	○	223250	520
S40T-ECKNR/L12	46	40	300	55	38	24	15°							○	○	223252	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SCKNR/L12	19	16	9.5	180	26	14.8	15°	CN..1204..	M4.5×14W	T20	●	●	227610	200
S18Q-SCKNR/L12	20	18	10.5	180	28	16.8	15°				●	●	227611	200
S20R-SCKNR/L12	23	20	11.5	200	28	18.4	15°				●	●	227612	200



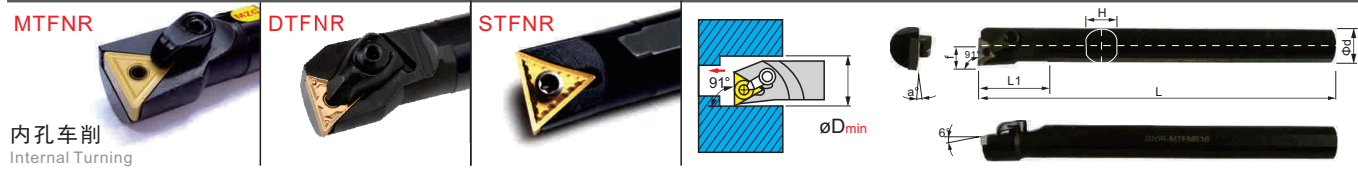
刀片 (Inserts): A01-A02 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MCWNR/L12	30	20	200	45	19	17	15°	CN..1204..	MC1204	CTM613	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223300	192
S25S-MCWNR/L12	35	25	250	45	24	19.5	12°							●	●	223302	220
S32T-MCWNR/L12	42	32	300	50	30	23.5	17°							●	●	223304	360
S40T-MCWNR/L12	50	40	300	55	38	27	15°							●	●	223306	540

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DCWNR/L12	30	20	200	45	19	17	15°	CN..1204..	MC1204	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223330	280
S25S-DCWNR/L12	35	25	250	45	24	19.5	12°							○	○	223332	320
S32T-DCWNR/L12	42	32	300	50	30	23.5	17°							○	○	223334	520
S40T-DCWNR/L12	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	223336	770

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

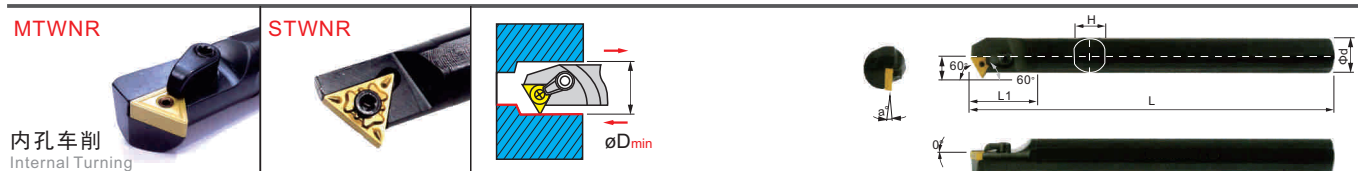


刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S16Q-MTFNR/L16	20	16	180	35	15	11	18°	TN..1604..	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223500	180	
S18Q-MTFNR/L16	22	18	180	35	17	12	15°						●	●	223501	192	
S20R-MTFNR/L16	25	20	200	40	19	13	15°						●	●	223502	192	
S25S-MTFNR/L16	30	25	250	45	24	15.5	12°						●	●	223504	220	
S32T-MTFNR/L16	38	32	300	54	30	20.5	17°						●	●	223506	360	
S40T-MTFNR/L16	47	40	300	60	38	25	15°						●	●	223508	540	

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S16Q-DTFNR/L16	20	16	180	35	15	11	18°	TN..1604..	MT1603	M5X9P	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	223520	280
S18Q-DTFNR/L16	22	18	180	35	17	12	15°							○	○	223521	280
S20R-DTFNR/L16	25	20	200	40	19	13	15°							○	○	223522	280
S25S-DTFNR/L16	30	25	250	45	24	15.5	12°							○	○	223524	320
S32T-DTFNR/L16	38	32	300	54	30	20.5	17°							○	○	223526	520
S40T-DTFNR/L16	47	40	300	60	38	25	15°							○	○	223528	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-STFNr/L16	18	16	9	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5×13T	T15	●	●	227710	200
S18Q-STFNr/L16	21	18	10	180	28	16.8	15°				●	●	227711	200
S20R-STFNr/L16	22	20	11	200	28	18.4	15°				●	●	227712	200

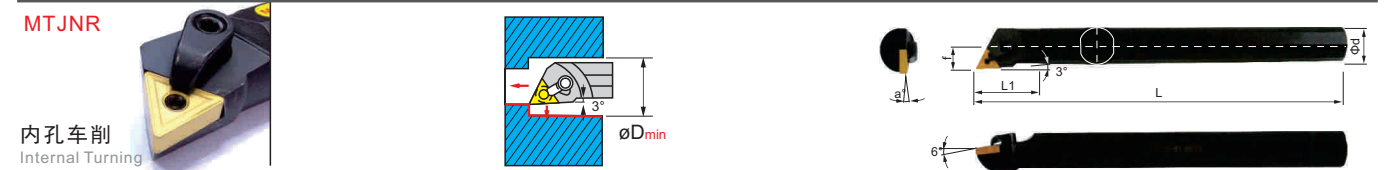


刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MTWNR/L16	27	20	200	40	19	14	15°	TN..1604..	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223600	192	
S25S-MTWNR/L16	32	25	250	45	24	16.5	12°						●	●	223602	220	
S32T-MTWNR/L16	39	32	300	54	30	20	17°						●	●	223604	360	

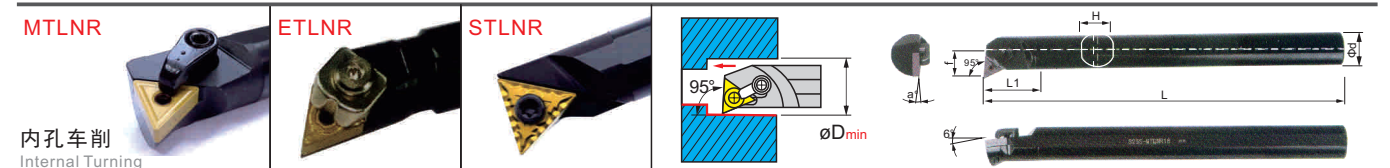
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DTWNR/L16	27	20	200	40	19	14	15°	TN..1604..	MT1603	M5X9P	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	223610	320
S25S-DTWNR/L16	32	25	250	45	24	16.5	12°							○	○	223612	520
S32T-DTWNR/L16	39	32	300	54	30	20	17°							○	○	223616	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-STWNR/L16	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5×13T	T15	●	●	227750	200
S18Q-STWNR/L16	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				●	●	227751	200
S20R-STWNR/L16	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				●	●	227752	200



刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MTJNR/L16	25	20	200	40	19	12.5	15°	TN..1604..	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223400	192	
S25S-MTJNR/L16	32	25	250	45	24	16	12°						●	●	223402	220	
S32T-MTJNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	17°						●	●	223404	360	
S40U-MTJNR/L16	50	40	350	55	38	27	15°						●	●	223406	540	
													MT1603	CTM513	HL1813	ML0625	PL25 PL30

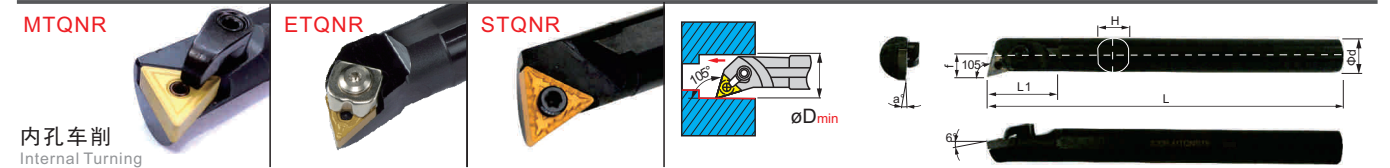


刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S18Q-MTLNR/L16	22	18	180	36	17	12.5	15°	TN..1604..	CTM511	HL1810	ML0620	PL20 PL30	●	●	223734	190	
S20R-MTLNR/L16	25	20	200	37	19	13.5	15°						●	●	223736	192	
S25S-MTLNR/L16	30	25	250	45	23	17	12°						●	○	223738	220	
S32T-MTLNR/L16	40	32	300	50	30	22.5	17°	●	○	223740	360						

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-ETLNR/L16	25	20	200	40	13	13.5	15°	TN..1604..	CT511-Z	HLZ-T	M8X25	PL25 PL40	●	●	223750	280	
S25S-ETLNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°						●	●	223752	320	
S32T-ETLNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	12°						●	●	223754	520	
S40T-ETLNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	10°						●	●	223756	770	

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-STLNR/L16	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5×13T	T15	●	●	227730	200
S18Q-STLNR/L16	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				●	●	227731	200
S20R-STLNR/L16	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				●	●	227732	200

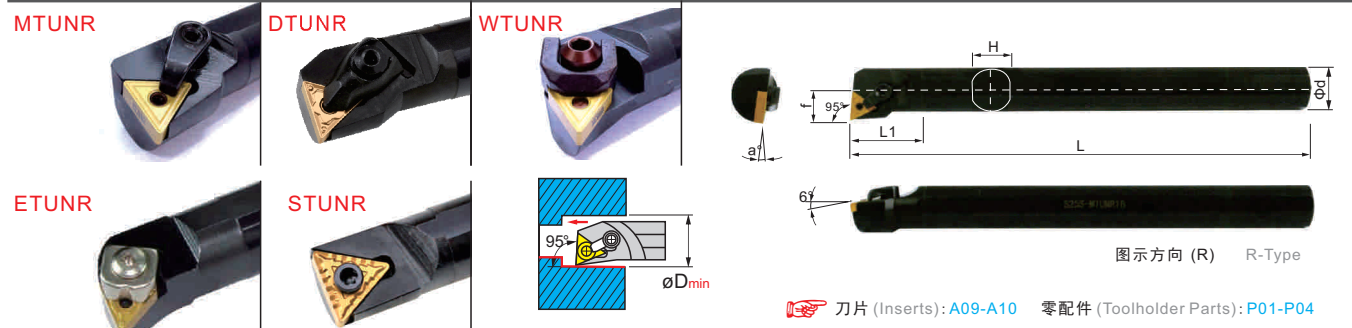


刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MTQNR/L16	25	20	200	40	13	13.5	15°	TN..1604..	CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223800	192	
S25S-MTQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°						●	●	223802	220	
S32T-MTQNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	17°						●	●	223804	360	
S40T-MTQNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	15°						●	●	223806	540	

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-ETQNR/L16	25	20	200	40	13	13.5	15°	TN..1604..	CT511-Z	HLZ-T	M8X25	PL25 PL40	●	●	223810	280	
S25S-ETQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°						●	●	223812	320	
S32T-ETQNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	12°						●	●	223814	520	
S40T-ETQNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	10°						●	●	223816	770	
													MT1603	CT515-Z			

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-STQNR/L16	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5×13T	T15	●	●	227720	200
S18Q-STQNR/L16	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				●	●	227721	200
S20R-STQNR/L16	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				●	●	227722	200



碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

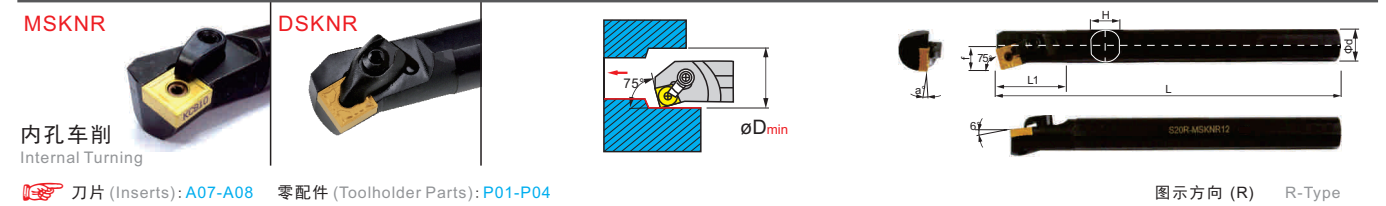
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)						
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L								
S16Q-MTUNR/L16	22	16	180	35	15	11	18°	TN..1604..		CTM511	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223700	180						
S20R-MTUNR/L16	25	20	200	40	19	13.5	15°							●	●	223702	192						
S25S-MTUNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°							●	●	223704	220						
S32T-MTUNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	17°							●	●	223706	360						
S40T-MTUNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	15°							●	●	223708	540						
S50U-MTUNR/L16	60	50	350	65	48	31	12°	MT1603	CTM513	HL1813	ML0625	PL25 PL30	●	●	223710	1000							
S60V-MTUNR/L16	70	60	400	70	58	36	10°						●	●	223712	1800							
S40T-MTUNR/L22	50	40	300	60	38	26.5	15°						TN..2204..	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	PL25 PL40	●	●	223714	540	
S50U-MTUNR/L22	60	50	350	65	48	31	12°												●	●	223716	1000	
S60V-MTUNR/L22	70	60	400	70	58	36	10°												●	●	223718	1800	
C20R-MTUNR/L16-25	25	20	200	-	13	13	15°	TN..1604..		CTM511	HL1810	ML0620							PL25 PL30	●	●	223720	5700
C20S-MTUNR/L16-25	25	20	250	-	13	13	15°													●	●	223722	6600
C25R-MTUNR/L16-32	32	25	200	-	24	17	12°						●	●	223724	6500							
C25S-MTUNR/L16-32	32	25	250	-	24	17	12°						●	●	223726	7500							
C32S-MTUNR/L16-40	40	32	250	-	30	20	17°						○	○	223728								
C40S-MTUNR/L16-50	50	40	250	-	38	26	15°	○	○	223730													
C50S-MTUNR/L16-60	60	50	250	-	48	31	12°	○	○	223732													

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S16Q-DTUNR/L16	22	16	180	35	15	11	18°	TN..1604..					PL30	○	○	223750	280
S18Q-DTUNR/L16	22	18	180	35	17	12	15°							○	○	223751	280
S20R-DTUNR/L16	25	20	200	40	19	13	15°							○	○	223752	280
S25S-DTUNR/L16	30	25	250	45	24	15.5	12°							○	○	223754	320
S32T-DTUNR/L16	38	32	300	54	30	20.5	17°							○	○	223756	520
S40T-DTUNR/L16	47	40	300	60	38	25	15°	○	○	223758	770						

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-WTUNR/L16	32	25	250	36	23	17	12°	TN..1604..	MT1603	CTM515-T	WT-16	M5 X 23	PL25 PL40	●	○	223408	370
S32T-WTUNR/L16	40	32	300	46	30	22.5	17°							●	○	223410	600
S40U-WTUNR/L16	45	40	350	56	38	26.5	15°							●	○	223412	900
S50W-WTUNR/L16	55	50	450	66	48	29.5	15°							●	○	223414	1600

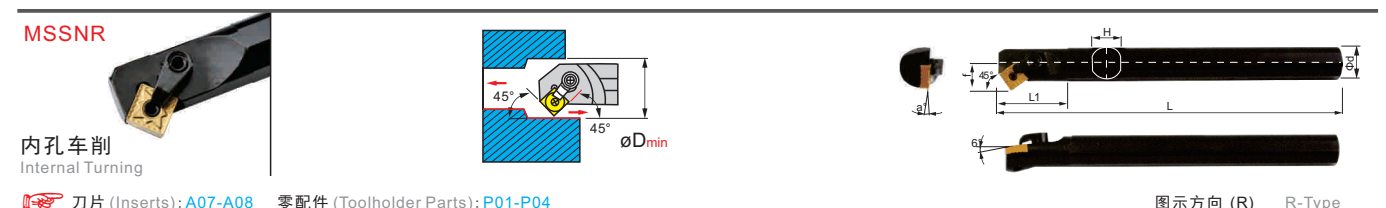
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-ETUNR/L16	32	25	250	45	24	17	12°	TN..1604..	MT1603	CT511-Z	HLZ-T	M8X25	PL25 PL40	●	●	223760	370
S32T-ETUNR/L16	40	32	300	50	30	22	10°							●	●	223762	600
S40T-ETUNR/L16	50	40	300	55	38	27	10°							●	●	223764	900
S50U-ETUNR/L16	60	50	350	60	48	35	8°							●	●	223766	1600

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-STUNR/L16	19	16	9	180	26	15°	TN..1604..	M3.5×13T	T15	●	●	227700	200	
S18Q-STUNR/L16	20	18	10	180	28	15°				●	●	227701	200	
S20R-STUNR/L16	22	20	11	200	28	15°				●	●	227702	200	

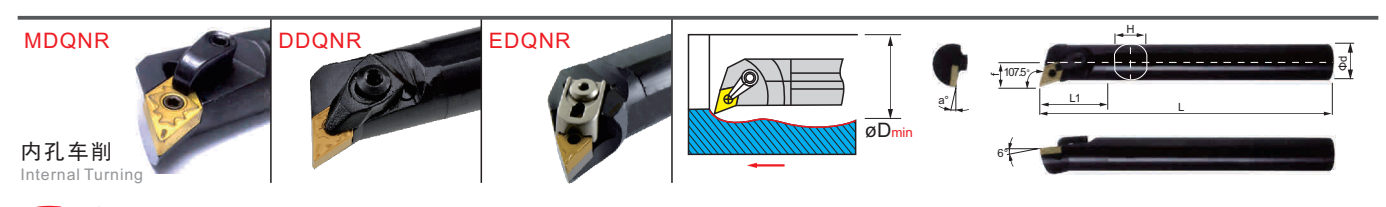


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MSKNR/L12	26	20	200	40	19	14	15°	SN..1204..		CTM613	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223900	192
S25S-MSKNR/L12	30	25	250	45	24	16.1	12°							●	●	223902	220
S32T-MSKNR/L12	40	32	300	50	30	22	17°							●	●	223904	360
S40T-MSKNR/L12	48	40	300	55	38	27	15°							●	●	223906	540
S50U-MSKNR/L12	60	50	350	65	48	30	12°							●	●	223908	1000

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DSKNR/L12	26	20	200	40	19	14	15°	SN..1204..			HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223920	280
S25S-DSKNR/L12	30	25	250	45	24	16.1	12°							○	○	223922	320
S32T-DSKNR/L12	40	32	300	50	30	22	17°							○	○	223924	520
S40T-DSKNR/L12	48	40	300	55	38	27	15°							○	○	223926	770
S50U-DSKNR/L12	60	50	350	65	48	30	12°							○	○	223928	1200



刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MSSNR/L12	27	20	200	35	19	15	15°	SN..1204..		CTM613	HL1810	ML0620	PL25 PL30	●	●	223950	192
S25S-MSSNR/L12	30	25	250	40	24	17	12°							●	●	223952	220
S32T-MSSNR/L12	38	32	300	45	30	21	17°							●	●	223954	360
S40T-MSSNR/L12	46	40	300	50	38	27	15°							●	●	223956	540
S50U-MSSNR/L12	58	50	350	60	48	30	12°							●	●	223958	1000



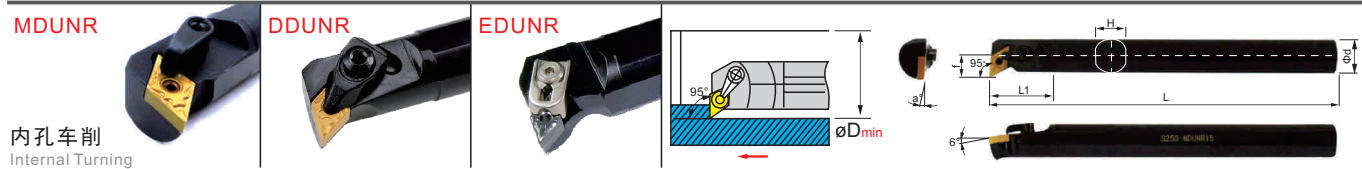
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MDQNR/L11	25	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..		CTM511	HL1810	ML0625	PL20/30	●	●	224001	192
S25S-MDQNR/L15	31	25	250	45	24	17	12°							●	●	224002	220
S32T-MDQNR/L15	38	32	300	50	30	20.5	17°							●	●	224003	360
S40T-MDQNR/L15	50	40	300	60	38	27	15°							●	●	224004	540

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)	
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L			
S20R-DDQNR/L11	25	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1504..		MD1506	CTM619	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224011	280
S25S-DDQNR/L15	31	25	250	45	24	17	12°								○	○	224010	320
S32T-DDQNR/L15	38	32	300	50	30	20.5	17°								○	○	224012	520
S40T-DDQNR/L15	50	40	300	60	38	27	15°								○	○	224014	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-EDQNR/L15	40	32	300	50	30	22	10°	DN..1504..	MD1506	CT618-Z	HLZ-D	M8X25	PL30	○	○	224030	520
S40T-EDQNR/L15	50	40	300	60	38	27	10°							○	○	224032	770

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

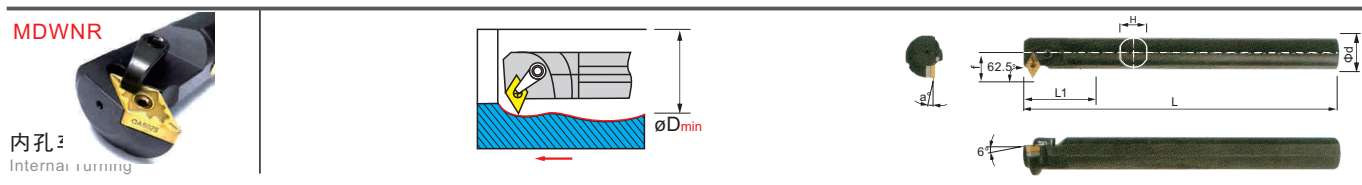


刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MDUNR/L11	26	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..		CTM511	HL1810	ML0625	PL20/30	●	●	224101	192
S25S-MDUNR/L15	30	25	250	45	24	16	12°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HL2114	ML0625	PL30	●	●	224100	220
S32T-MDUNR/L15	38	32	300	50	30	21	17°	DN..1506..	MD1504					●	●	224102	360
S40T-MDUNR/L15	48	40	300	60	38	26	15°	DN..1506..	MD1504					●	●	224104	540

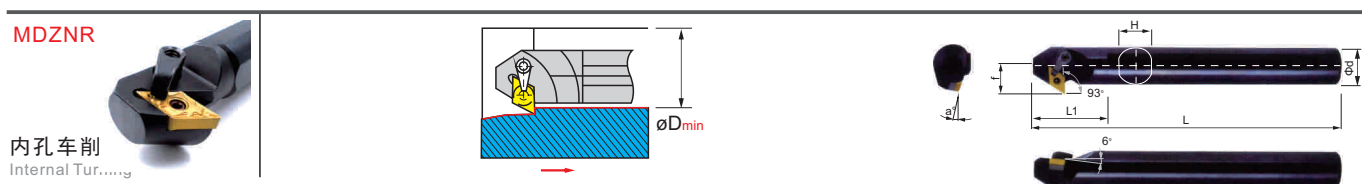
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DDUNR/L11	26	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..			HLD-3			●	●	224111	280
S25S-DDUNR/L15	30	25	250	45	24	16	12°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HLD-2	M6X21	PL30	●	●	224112	520
S32T-DDUNR/L15	38	32	300	50	30	21	17°	DN..1506..	MD1504					●	●	224114	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-EDUNR/L15	40	32	300	50	30	22	10°	DN..1504..	MD1506	CT618-Z	HLZ-D	M8X25	PL30	○	○	224130	520
S40T-EDUNR/L15	50	40	300	60	38	27	10°	DN..1506..	MD1504					○	○	224132	770



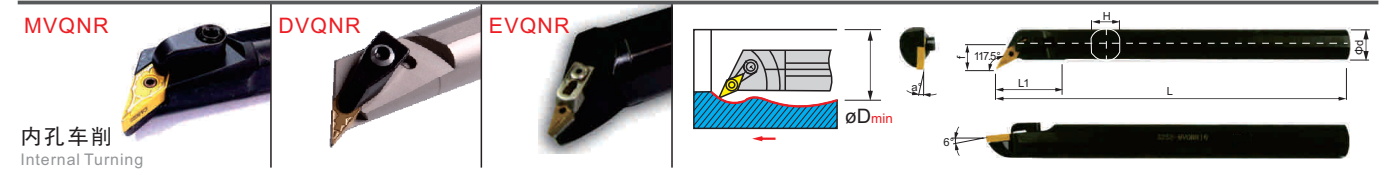
刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MDWNR/L11	28	20	200	36	19	16	15°	DN..1104..		CTM511	HL1810	ML0625	PL20/30	●	●	224201	192
S25S-MDWNR/L15	37	25	250	45	24	22.5	12°	DN..1504..	MD1506	CTM613	HL2114	ML0625	PL30	●	●	224200	220
S32T-MDWNR/L15	45	32	300	50	30	27	17°	DN..1506..	MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	PL30	●	●	224202	360
S40T-MDWNR/L15	53	40	300	55	38	31	15°	DN..1506..	MD1504					●	●	224204	540



刀片 (Inserts): A03-A04 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-MDZNR/L15	35	25	250	46	24	20.5	15°	DN..1504..		CTM613				●	●	224301	220
S32T-MDZNR/L15	40	32	300	50	30	23	17°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HL2114	ML0625	PL30	●	●	224300	360
S40T-MDZNR/L15	50	40	300	55	38	27	15°	DN..1506..	MD1504					●	●	224302	540

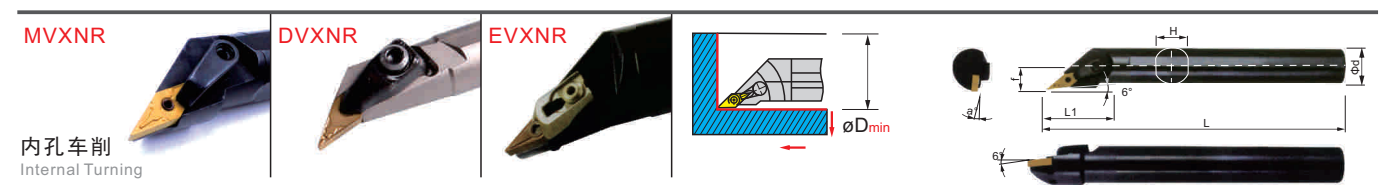


刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MVQNR/L16	28	20	200	45	19	16	15°	VN..1604..		CTM511	HL2114	ML0625	PL20	●	●	224401	192
S25S-MVQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°	VN..1604..		CTM511	HL2114	ML0625	PL20	●	●	224400	220
S32T-MVQNR/L16	39	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..		CTM511	HL2114	ML0625	PL30	●	●	224402	360
S40T-MVQNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°	VN..1604..	MV1603	CTM513				●	●	224404	540

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DVQNR/L16	28	20	200	45	19	16	15°	VN..1604..			HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224420	280
S25S-DVQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°	VN..1604..		M5X9P	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224422	320
S32T-DVQNR/L16	39	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..					PL30	○	○	224424	520
S40T-DVQNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°	VN..1604..	MV1603					○	○	224426	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-EVQNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..		CT515-Z	HLZ-V	M8X25	PL25	○	○	224430	520
S40T-EVQNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°	VN..1604..	MV1603				PL40	○	○	224432	770



刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

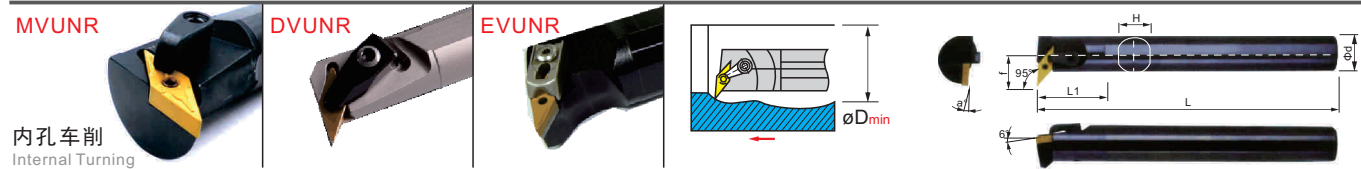
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MVXNR/L16	27	20	200	40	19	14	15°	VN..1604..		CTM511	HL2414	ML0625	PL20	●	●	224500	192
S25S-MVXNR/L16	32	25	250	45	24	17	12°	VN..1604..		CTM511	HL2414	ML0625	PL30	●	●	224502	220
S32T-MVXNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..		CTM511	HL2414	ML0625	PL30	●	●	224504	360
S40T-MVXNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°	VN..1604..	MV1603	CTM513				●	●	224506	540

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DVXNR/L16	27	20	200	40	19	14	15°	VN..1604..			HLD-4	M6X21	PL30	○	○	224520	280
S25S-DVXNR/L16	32	25	250	45	24	17	12°	VN..1604..		M5X9P	HLD-4	M6X21	PL30	○	○	224522	320
S32T-DVXNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..					PL30	○	○	224524	520
S40T-DVXNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°	VN..1604..	MV1603					○	○	224526	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-EVXNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..		CT515-Z	HLZ-V	M8X25	PL25	○	○	224530	520
S40T-EVXNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°	VN..1604..	MV1603				PL40	○	○	224532	770

车削刀柄
CSV 凸轮车削刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车削刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

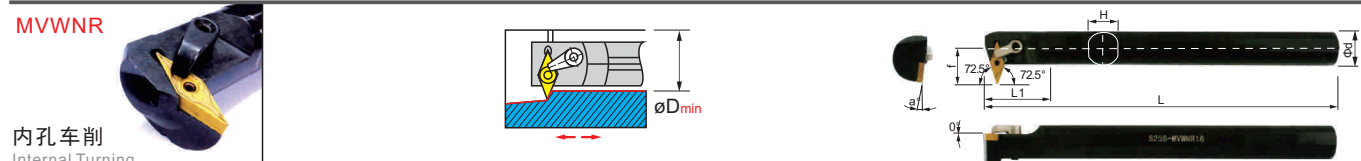


刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MVUNR/L16	32	20	200	45	19	20	15°	VN..1604..	MV1603	CTM511	HL2114	ML0625	PL20 PL30	●	●	224601	192
S25S-MVUNR/L16	34	25	250	45	24	20	12°							●	●	224600	220
S32T-MVUNR/L16	40	32	300	50	30	22	17°							●	●	224602	360
S40T-MVUNR/L16	48	40	300	55	38	26	15°							●	●	224604	540

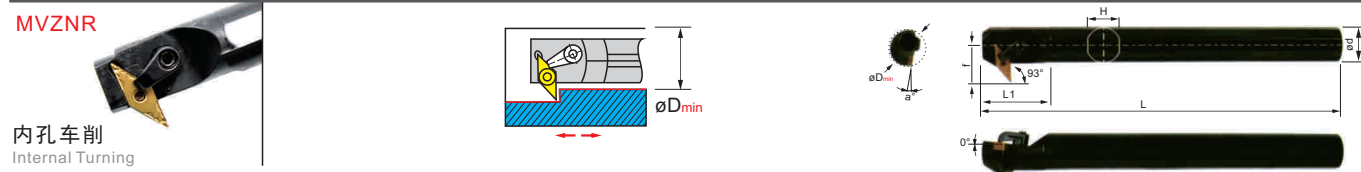
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DVUNR/L16	32	20	200	45	19	20	15°	VN..1604..	MV1603	M5X9P	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224620	280
S25S-DVUNR/L16	34	25	250	45	24	20	12°							○	○	224622	320
S32T-DVUNR/L16	40	32	300	50	30	22	17°							○	○	224624	520
S40T-DVUNR/L16	48	40	300	55	38	26	15°							○	○	224626	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S32T-EVUNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..	MV1603	CT515-Z	HLZ-V	M8X25	PL25 PL40	○	○	224630	520
S40T-EVUNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	224632	770



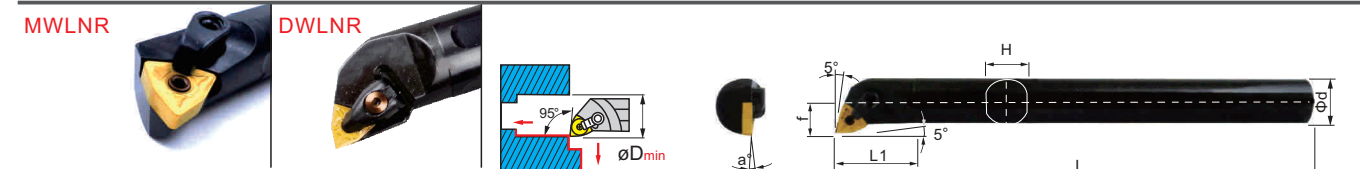
刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-MVWNR/L16	40	25	250	45	24	26	12°	VN..1504..	MV1603	CTM511	HL2114	ML0620	PL20	●	●	224700	220
S32T-MVWNR/L16	48	32	300	50	30	30	17°							●	●	224702	360



刀片 (Inserts): A11-A12 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-MVZNR/L16	40	25	250	45	23	26	12°	VN..1504..	MV1603	CTM511	HL2114	ML0620	PL20	●	●	224750	220
S32T-MVZNR/L16	48	32	300	50	30	30	17°							●	●	224752	360



刀片 (Inserts): A13-A14 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

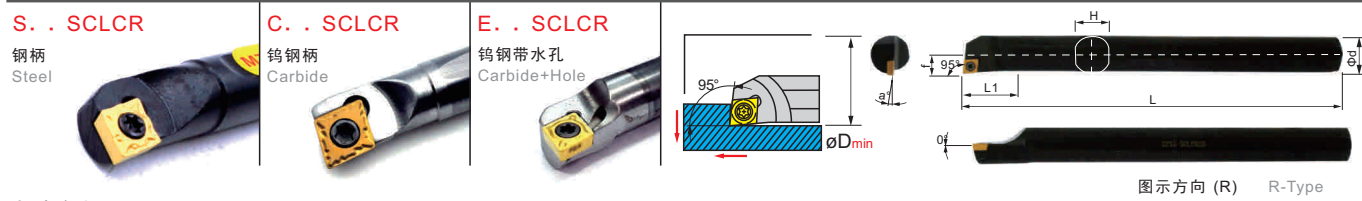
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S16Q-MWLNR/L06	20	16	180	35	15	11	18°	WN..0604..	MW0603	CTM511	HL1511	ML0520	PL20	●	●	224800	180
S18Q-MWLNR/L06	22	18	180	35	17	12	15°							●	●	224801	192
S20R-MWLNR/L06	24	20	200	40	19	13	15°							●	●	224802	192
S25S-MWLNR/L06	32	25	250	45	23	17	12°							●	●	224804	220
S32T-MWLNR/L06	40	32	300	50	30	22	17°	●	●	224803	360						
S40T-MWLNR/L06	50	40	300	60	37	27	15°	●	●	224805	540						
S16Q-MWLNR/L08	20	16	180	35	15	11	15°	WN..0804..	MW0804	CTM613	HL1810	ML0620	PL30	●	●	224806	180
S18Q-MWLNR/L08	22	18	180	35	17	12	15°							●	●	224807	192
S20R-MWLNR/L08	25	20	200	40	19	13	15°							●	●	224808	192
S25S-MWLNR/L08	30	25	250	46	23	16.5	12°							●	●	224810	220
S32T-MWLNR/L08	38	32	300	50	30	20	17°	●	●	224812	360						
S40T-MWLNR/L08	46	40	300	60	37	24	15°	●	●	224814	540						
S50U-MWLNR/L08	60	50	350	70	48	31	12°	●	●	224816	1000						
S60V-MWLNR/L08	70	60	400	70	58	36	10°	●	●	224818	1800						

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-WWLNR/L16	32	25	250	40	23	17	12°	WN..0804..	MW0804	CTM618-W	VW-08	M5 X 23	PL30 PL40	●	○	224820	370
S32T-WWLNR/L16	40	32	300	50	30	22	17°							●	○	224822	600
S40U-WWLNR/L16	45	40	350	60	38	27	15°							●	○	224824	900
S50W-WWLNR/L16	55	50	450	70	48	31	12°							●	○	224826	1600

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺丝 Shim Screw	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-DWLNR/L06	24	20	200	40	19	13	15°	WN..0604..	MW0603	M5X9P	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224830	280
S25S-DWLNR/L06	32	25	250	45	24	17	12°							○	○	224832	320
S32T-DWLNR/L06	40	32	300	50	30	22	17°							○	○	224834	520
S40T-DWLNR/L06	50	40	300	60	38	27	15°							○	○	224836	770
S20R-DWLNR/L08	25	20	200	40	19	13	15°	WN..0804..	MW0804	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	224850	280
S25S-DWLNR/L08	30	25	250	45	24	16.5	12°							○	○	224852	320
S32T-DWLNR/L08	38	32	300	50	30	20	17°							○	○	224854	520
S40T-DWLNR/L08	46	40	300	60	38	24	15°							○	○	224856	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	刀垫 Shim	中心销 Pin	压板 Clamp	压板螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S25S-EWLNR/L08	32	25	250	45	24	17	15°	WN..0804..	MW0804	CT618-Z	HLZ-08	M8X25	PL30 PL40	○	○	224860	280
S32T-EWLNR/L08	40	32	300	50	30	22	15°							○	○	224862	320
S40T-EWLNR/L08	50	40	300	60	38	27	12°							○	○	224864	520
S50U-EWLNR/L08	60	50	350	70	48	35	12°							○	○	224866	770

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SWLNR/L08	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	WN..0804..	M4.5×14W	T20	●	●	227600	200
S18Q-SWLNR/L08	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				●	●	227601	200
S20R-SWLNR/L08	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				●	●	227602	200



内孔车削 Internal Turning
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04
图示方向 (R) R-Type

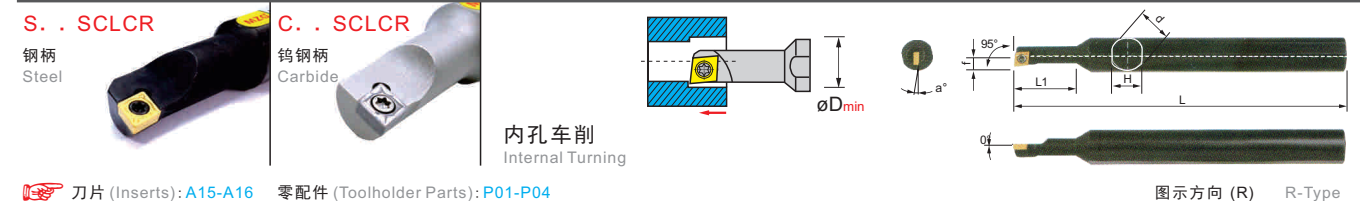
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S07K-SCLCR/L06	9	7	4.9	125	14	6	15°	CC..0602..	M2.5×5	T8	● ●	225000	96	
S08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	14	7	15°				● ●	225002	96	
S10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	14	9	13°				● ●	225004	96	
S12M-SCLCR/L06	16	12	9	150	25	11	10°				● ●	225006	100	
S16Q-SCLCR/L06	20	16	11	180	32	15	8°				● ●	225008	125	
S12M-SCLCR/L09	16	12	9	150	25	11	10°				● ●	225010	100	
S14N-SCLCR/L09	18	14	10	160	26	13	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	● ●	225012	125	
S16Q-SCLCR/L09	20	16	11	180	28	15	12°				● ●	225014	125	
S18Q-SCLCR/L09	22	18	12	180	28	17	8°				● ●	225016	145	
S20R-SCLCR/L09	25	20	13	200	32.5	18	8°				● ●	225018	145	
S25S-SCLCR/L09	32	25	17	250	45	23	6°				● ●	225020	200	
S25S-SCLCR/L12	32	25	17	250	45	23	6°				● ●	225022	200	
S32T-SCLCR/L12	40	32	22	300	20	30	10°	CC..1204..	M5×12	T20	● ●	225024	350	
S40T-SCLCR/L12	50	40	27	300	60	37	8°				● ●	225026	420	
S10K-SCLPR/L08	12	10	6	125	14	9	13°	CP..0802..	M3×5	T9	● ●	225028	240	
S12M-SCLPR/L08	14	12	7	150	25	11	10°				● ●	225030	240	
S12M-SCLPR/L09	14	12	7	150	25	11	10°	CP..0903..	M4×8	T15	● ●	225032	240	
S16Q-SCLPR/L09	18	16	9	180	28	15	10°				● ●	225034	240	
S20R-SCLPR/L09	22	20	11	200	32	19	8°				● ●	225036	320	

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C04G-SCLCR/L03-05	5	4	2.8	90	10	3.6	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	● ●	225100	1050	
C05H-SCLCR/L03-06	6	5	3	100	10	4.5	15°				● ●	225102	1100	
C05H-SCLCR/L04-06	6	5	3	100	10	4.5	15°				● ●	225104	1100	
C06J-SCLCR/L04-07	7	6	3.5	110	12	5.4	15°				● ●	225106	1100	
C07J-SCLCR/L04-08	8	7	4	110	15	6	15°				● ●	225108	1190	
C08K-SCLCR/L06-10	10	8	5	125	15	7	15°				● ●	225110	1260	
C10M-SCLCR/L06-12	12	10	6	150	15	9	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	● ●	225112	1320	
C12M-SCLCR/L06-14	14	12	7	150	20	11	10°				● ●	225114	1560	
C12Q-SCLCR/L06-14	14	12	7	180	20	11	10°				● ●	225116	1740	
C16R-SCLCR/L06-18	18	16	9	200	25	15	8°				● ●	225118	2490	
C12M-SCLCR/L09-14	14	12	7	150	20	11	12°				● ●	225120	1560	
C12Q-SCLCR/L09-14	14	12	7	180	20	11	12°				● ●	225122	1740	
C14M-SCLCR/L09-16	16	14	8	150	20	13	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	● ●	225124	2000	
C16M-SCLCR/L09-18	18	16	9	150	25	15	12°				● ●	225126	2300	
C16R-SCLCR/L09-18	18	16	9	200	25	15	12°				● ●	225128	2490	
C20R-SCLCR/L09-22	22	20	11	200	30	19	8°				● ○	225130	4800	
C20S-SCLCR/L09-22	22	20	11	250	30	19	8°				● ○	225132	5700	
C25R-SCLCR/L09-32	29	25	14.5	200	35	24	6°				○ ○	225134	6500	
C25S-SCLCR/L09-32	29	25	14.5	250	35	24	6°	○ ○	225136	7500				
C10M-SCLPR/L08-12	12	10	6	150	15	9	13°	CP..0802..	M3×5	T9	● ●	225138	1320	
C12Q-SCLPR/L08-14	14	12	7	180	20	11	10°				● ●	225140	1560	
C12Q-SCLPR/L09-14	14	12	7	180	20	11	12°	CP..0903..	M4×8	T15	● ●	225142	1740	
C16R-SCLPR/L09-18	18	16	9	200	25	15	12°				● ●	225144	2490	
C04G-SJLCR/L03-055	5.5	4	2.95	90	10	3.6	15°	JC..0301..	M1.8×2.5	T6	● ●	225146	1250	

碳化钨钢带水孔防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Hollow Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
E05H-SCLCR/L03-06	6	5	3	100	10	4.5	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	● ○	225150	1250	
E06J-SCLCR/L04-07	7	6	3.5	110	12	5.4	15°				● ○	225152	1250	
E08K-SCLCR/L06-10	10	8	5	125	15	7	15°				● ○	225154	1410	
E10M-SCLCR/L06-12	12	10	6	150	15	9	13°				● ○	225156	1520	
E12M-SCLCR/L06-14	14	12	7	150	20	11	10°				● ○	225158	1710	
E12Q-SCLCR/L06-14	14	12	7	180	20	11	10°				● ○	225160	1890	
E16R-SCLCR/L06-18	18	16	9	200	25	15	8°	● ○	225162	2640				
E12M-SCLCR/L09-14	14	12	7	150	20	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	● ○	225164	1520	
E12Q-SCLCR/L09-14	14	12	7	180	20	11	12°				● ○	225166	1710	
E16R-SCLCR/L09-18	18	16	9	200	25	15	12°				● ○	225168	2640	
E20R-SCLCR/L09-22	22	20	11	200	30	19	8°				● ○	225170	5000	
E20S-SCLCR/L09-22	22	20	11	250	30	19	8°				● ○	225172	5850	

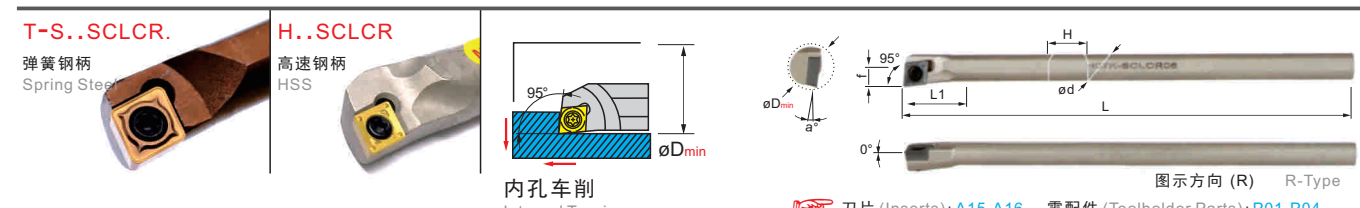


内孔车削 Internal Turning
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04
图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.5	150	20	15	15°	CC..0602..	M2.5×5	T8	● ●	225200	145	
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	20	15	13°				● ●	225202	145	
S10M-SCLCR/L06-A16	12	16	6	150	20	15	12°				● ●	225204	145	
S12M-SCLCR/L06-A16	14	16	7	150	25	15	10°				● ●	225206	145	
S12M-SCLCR/L09-A16	16	16	8	150	25	15	10°				● ●	225208	145	
S14Q-SCLCR/L09-A16	16	16	8	180	35	15	10°				● ●	225210	145	
S14Q-SCLCR09/LA16-60L	16	16	8	180	60	15	10°	● ●	225212	160				

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C0604H-SCLCR/L03-05-10	5	6	2.5	100	10	5.5	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	● ●	225214	1320	
C0605H-SCLCR/L03-06-10	6	6	3	100	10	5.5	15°				● ●	225216	1320	
C0807K-SCLCR/L04-08-15	8	8	4	125	15	7	15°	CC..0301..	M2.2×3.1	T7	● ●	225218	1320	



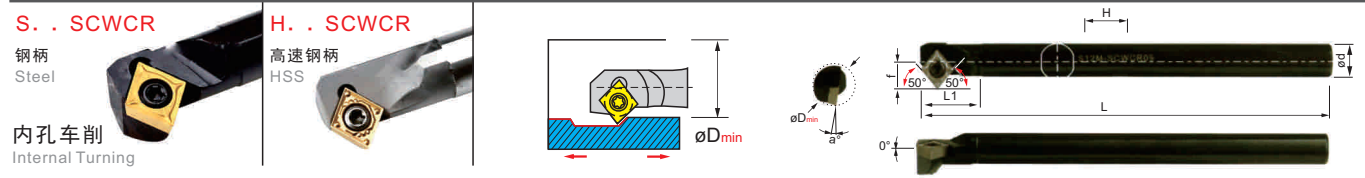
内孔车削 Internal Turning
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04
图示方向 (R) R-Type

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
T-S07K-SCLCR/L06	9	7	4.9	125	14	6	15°	CC..0602..	M2.5×5	T8	● ●	225220	100	
T-S08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	14	7	15°				● ●	225222	100	
T-S10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	14	9	13°				● ●	225224	100	
T-S12M-SCLCR/L06	16	12	9	150	25	11	10°				● ●	225226	120	
T-S16Q-SCLCR/L06	20	16	11	180	32	15	8°				● ●	225228	150	
T-S12M-SCLCR/L09	16	12	9	150	25	11	10°				● ●	225230	120	
T-S14N-SCLCR/L09	18	14	10	160	26	13	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	● ●	225232	150	
T-S16Q-SCLCR/L09	20	16	11	180	28	15	12°				● ●	225234	150	
T-S18Q-SCLCR/L09	22	18	12	180	28	17	8°				● ●	225236	170	
T-S20R-SCLCR/L09	25	20	13	200	32.5	18	8°				● ●	225238	170	
T-S25S-SCLCR/L09	32	25	17	250	45	23	6°				● ●	225239	260	

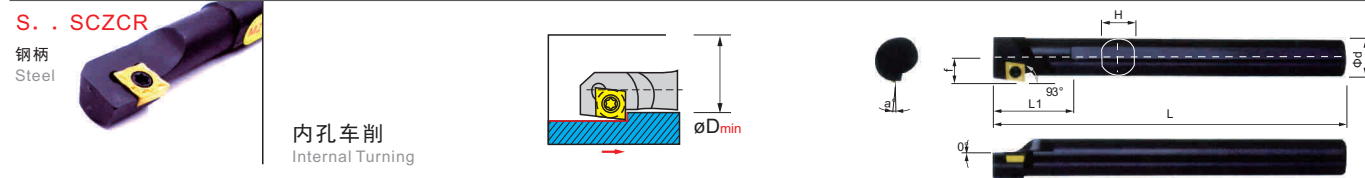
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
H04F-SCLCR/L03	4.8	4	2.5	80	15	3.6	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	● ●	225250	250	
H05G-SCLCR/L03	5.5	5	2.8	90	15	4.5	15°				● ●	225252	250	
H05H-SCLCR/L04	5.8	5	2.8	100	22	4.5	15°				● ●	225254	250	
H06J-SCLCR/L04	7	6	3.5	110	25	5	15°				● ●	225256	250	
H07K-SCLCR/L06	9	7	4.9	12										



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

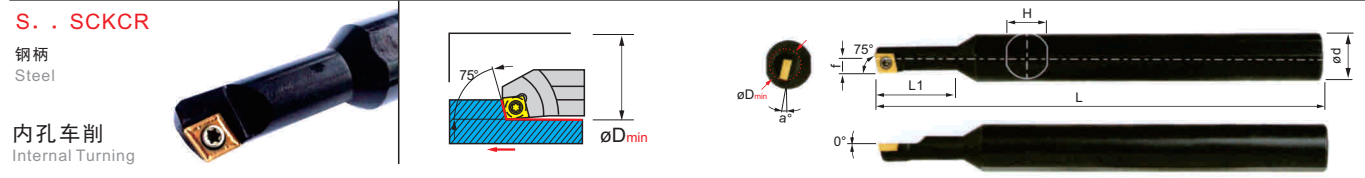
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SCWCR/L06	12	8	7	125	14	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225380	96
S10K-SCWCR/L06	14	10	8	125	14	9	13°				●	●	225382	96
S12M-SCWCR/L06	16	12	9	150	16	11	10°				●	●	225384	100
S12M-SCWCR/L09	17	12	9.5	150	18	11	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225386	100
S16Q-SCWCR/L09	21	16	11.5	180	20	15	10°				●	●	225388	125
S20R-SCWCR/L09	25	20	13.5	200	22	19	8°				●	●	225390	145
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H08K-SCWCR/L06	12	8	7	125	14	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225391	250
H10K-SCWCR/L06	14	10	8	125	14	9	13°				●	●	225392	270
H12M-SCWCR/L06	16	12	9	150	16	11	10°				●	●	225394	300
H12M-SCWCR/L09	17	12	9.5	150	18	11	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225396	300
H16Q-SCWCR/L09	21	16	11.5	180	20	15	10°				●	●	225398	500
H20R-SCWCR/L09	25	20	13.5	200	22	19	8°				●	●	225399	800



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

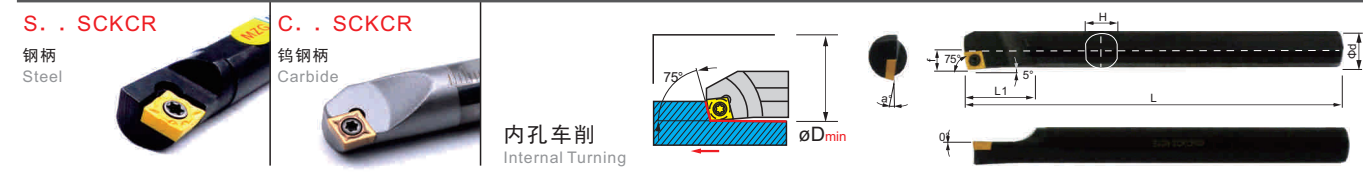
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SCZCR/L06	12	8	6.5	125	25	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225400	96
S10K-SCZCR/L06	14	10	7.5	125	27	9	12°				●	●	225402	96
S12M-SCZCR/L06	16	12	8.5	150	30	11	10°				●	●	225404	100
S16Q-SCZCR/L06	20	16	10.5	180	35	15	18°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225406	125
S12M-SCZCR/L09	17	12	10	150	30	11	12°				●	●	225407	100
S16Q-SCZCR/L09	21	16	11.5	180	35	15	10°				●	●	225408	125
S20R-SCZCR/L09	25	20	13.5	200	40	19	8°	●	●	225410	145			
S25S-SCZCR/L09	32	25	16	250	42	24	6°	●	●	225412	200			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C04X-SJZCR/L03-065	6.5	4	4	93	4.8	3.6	15°	JC..0301..	M1.8×2.5	T6	●	●	225414	1300



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

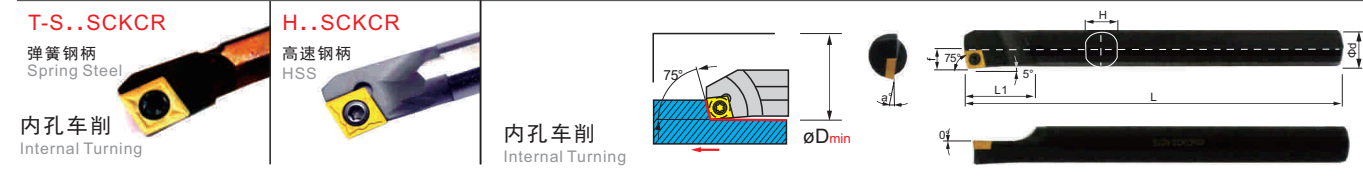
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S07M-SCKCR/L06-A16	9	16	4.9	150	25	15	15°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225390	145
S08M-SCKCR/L06-A16	10	16	5.5	150	28	15	13°				●	●	225392	145
S10M-SCKCR/L06-A16	12	16	6	150	30	15	12°				●	●	225394	145
S12M-SCKCR/L06-A16	14	16	7	150	35	15	10°				●	●	225396	145



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SCKCR/L06	10.5	8	5.5	125	20	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225300	96
S10K-SCKCR/L06	13.5	10	6	125	22	9	12°				●	●	225302	96
S12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	23	11	10°				●	●	225304	100
S12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225306	100
S14N-SCKCR/L09	15	14	8	160	30	13	10°				●	●	225308	125
S16Q-SCKCR/L09	18	16	9.5	180	30	15	10°				●	●	225310	125
S20R-SCKCR/L09	23	20	11.5	200	35	19	8°	CC..1204..	M4×8	T15	●	●	225312	145
S25S-SCKCR/L09	31	25	14	250	40	24	6°				●	●	225314	200
S16Q-SCKCR/L12	19	16	9.5	180	30	15	10°				●	●	225313	125
S20R-SCKCR/L12	23	20	12	200	40	19	10°	●	●	225315	145			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	15	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225316	1260
C10K-SCKCR/L06	13	10	6	125	15	9	12°				●	●	225318	1320
C12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	20	11	10°				●	●	225320	1560
C12M-SCKCR/L09	16	12	7	150	20	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225322	1560
C16Q-SCKCR/L09	20	16	9	180	25	13	10°				●	●	225324	2490
C20R-SCKCR/L09	24	20	11.5	200	30	15	10°				●	●	225326	4800
C20S-SCKCR/L09	24	20	11.5	250	30	19	8°	●	●	225328	5700			



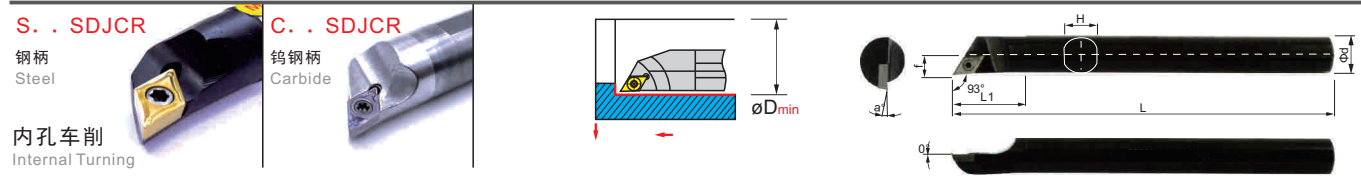
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
T-S08K-SCKCR/L06	10.5	8	5.5	125	20	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225330	100
T-S10K-SCKCR/L06	13.5	10	6	125	22	9	12°				●	●	225332	100
T-S12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	23	11	10°				●	●	225334	120
T-S12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225336	120
T-S14N-SCKCR/L09	15	14	8	160	30	13	10°				●	●	225338	150
T-S16Q-SCKCR/L09	18	16	9.5	180	30	15	10°				●	●	225340	150
T-S20R-SCKCR/L09	23	20	11.5	200	35	19	8°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225346	170
T-S25S-SCKCR/L09	31	25	14	250	40	24	6°				●	●	225348	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H08K-SCKCR/L06	10.5	8	5.5	125	20	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225350	250
H10K-SCKCR/L06	13.5	10	6	125	22	9	12°				●	●	225352	270
H12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	23	11	10°				●	●	225354	300
H12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225356	300
H14N-SCKCR/L09	15	14	8	160	30	13	10°				●	●	225358	400
H16Q-SCKCR/L09	18	16	9.5	180	30	15	10°				●	●	225360	500
H20R-SCKCR/L09	23	20	11.5	200	35	19	8°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225366	800
H25S-SCKCR/L09	31	25	14	250	40	24	6°				●	●	225368	1200

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

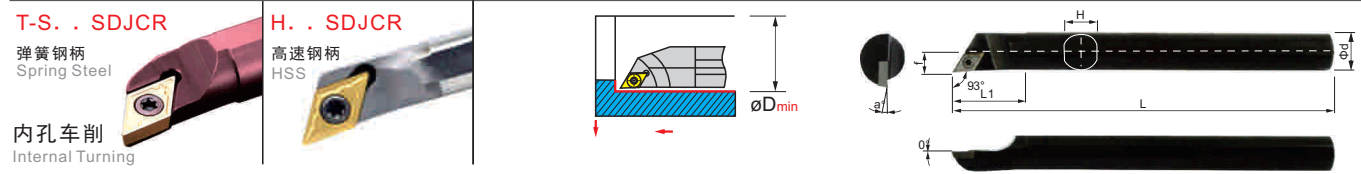


刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SDJCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225965	96
S10K-SDJCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				●	●	225966	96
S12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				●	●	225967	100
S16Q-SDJCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				●	●	225968	125
S16Q-SDJCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225969	125
S20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				●	●	225970	145
S25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				●	●	225971	200

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C08K-SDJCR/L07	10	8	5.5	125	15	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225972	1410
C10M-SDJCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°				●	●	225973	1470
C12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				●	●	225975	1710
C16R-SDJCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°				●	●	225976	2640
C20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	30	19	6°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225977	4950
C20S-SDJCR/L11	25	20	13	250	30	19	6°				●	●	225978	5850
C25R-SDJCR/L11	32	25	17	200	35	24	4°				●	●	225979	6800
C25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	35	24	4°				●	●	225980	7450



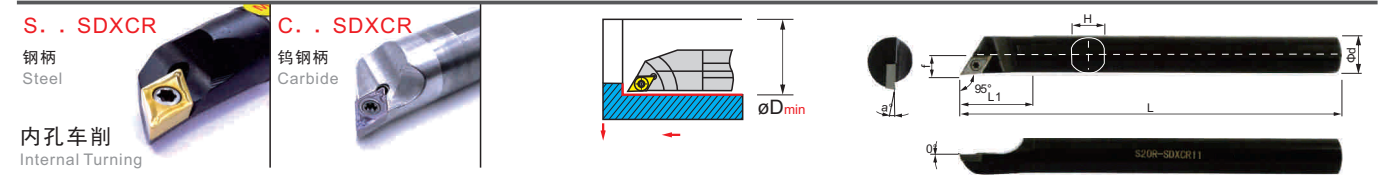
刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
T-S08K-SDJCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225981	100
T-S10K-SDJCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				●	●	225982	100
T-S12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				●	●	225983	120
T-S16Q-SDJCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				●	●	225985	150
T-S16Q-SDJCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225986	150
T-S20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				●	●	225987	170
T-S25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				●	●	225988	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
H08K-SDJCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225990	250
H10K-SDJCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				●	●	225991	270
H12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				●	●	225992	300
H16Q-SDJCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				●	●	225993	500
H16Q-SDJCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225995	500
H20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				●	●	225996	800
H25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				●	●	225998	1200

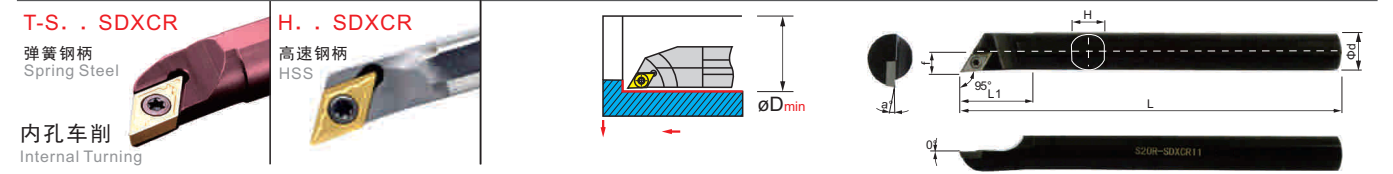


刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225900	96
S10K-SDXCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				●	●	225902	96
S12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				●	●	225904	100
S16Q-SDXCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				●	●	225906	125
S16Q-SDXCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225922	125
S20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				●	●	225910	145
S25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				●	●	225912	200

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	15	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225914	1410
C10M-SDXCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°				●	●	225916	1470
C12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				●	●	225918	1710
C16R-SDXCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°				●	●	225920	2640
C20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	30	19	6°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225922	4950
C20S-SDXCR/L11	25	20	13	250	30	19	6°				●	●	225924	5850
C25R-SDXCR/L11	32	25	17	200	35	24	4°				●	●	225926	6800
C25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	35	24	4°				●	●	225928	7450



刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

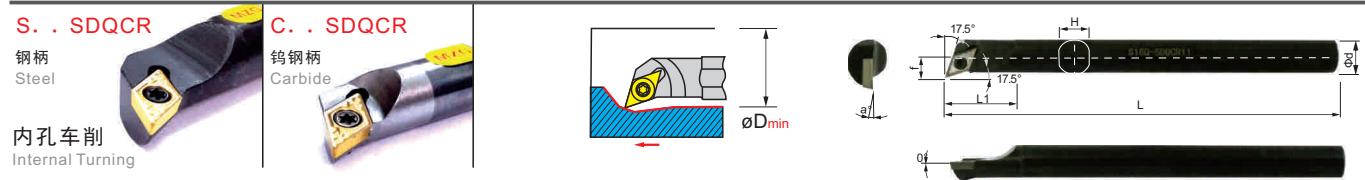
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
T-S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225930	100
T-S10K-SDXCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				●	●	225932	100
T-S12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				●	●	225934	120
T-S16Q-SDXCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				●	●	225936	150
T-S16Q-SDXCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225938	150
T-S20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				●	●	225940	170
T-S25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				●	●	225945	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
H08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225950	250
H10K-SDXCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				●	●	225952	270
H12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				●	●	225954	300
H16Q-SDXCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				●	●	225956	500
H16Q-SDXCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	●	●	225958	500
H20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				●	●	225960	800
H25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				●	●	225962	1200

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

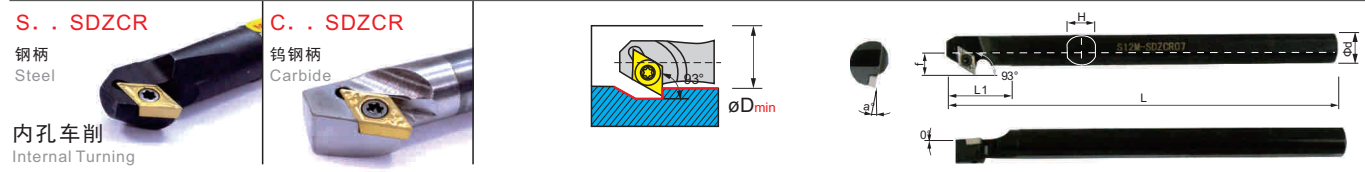


刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SDQCR/L07	12	8	7	125	23	7	13°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225601	100
S10K-SDQCR/L07	13	10	7	125	23	9	10°				●	●	225600	96
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	30	11	8°				●	●	225602	100
S14N-SDQCR/L07	17	14	9	160	30	13	8°				●	●	225601	125
S16Q-SDQCR/L07	20	16	10.5	180	30	15	6°				●	●	225604	125
S16Q-SDQCR/L11	20	16	10.5	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225605	145
S20R-SDQCR/L11	23	20	13	200	39	19	6°				●	●	225606	145
S25S-SDQCR/L11	30	25	16	250	40	24	4°				●	●	225608	200
S32T-SDQCR/L11	38	32	20	300	43	30	4°				●	●	225610	350

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C10M-SDQCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225612	1470
C12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				●	●	225614	1680
C12Q-SDQCR/L07	16	12	9	180	20	11	8°				●	●	225616	1860
C14M-SDQCR/L07	18	14	10	150	25	13	8°				●	●	225618	2200
C16M-SDQCR/L07	20	16	11	150	25	15	6°				●	●	225620	2500
C16R-SDQCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°	●	●	225622	2610			
C16M-SDQCR/L11	20	16	11	150	25	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225624	2500
C16R-SDQCR/L11	20	16	11	200	25	15	6°				●	●	225626	2610
C20R-SDQCR/L11	23	20	13	200	30	19	6°				●	●	225628	4950
C20S-SDQCR/L11	23	20	13	250	30	19	6°				●	●	225630	5820
C25R-SDQCR/L11	31	25	16	200	35	24	4°				●	●	225632	6850
C25S-SDQCR/L11	31	25	16	250	35	24	4°	●	●	225634	7450			

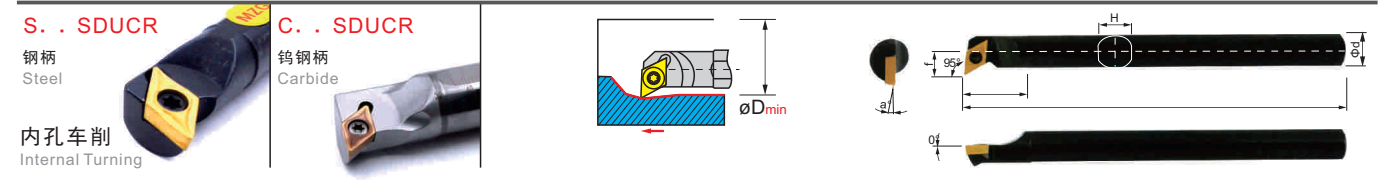


刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S10K-SDZCR/L07	15	10	8.5	125	28	9	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225700	96
S12M-SDZCR/L07	18	12	9.5	150	30	11	10°				●	●	225702	100
S16Q-SDZCR/L07	24	16	11.5	180	30	15	8°				●	●	225704	125
S16Q-SDZCR/L11	25	16	13.3	180	35	15	10°				●	●	225705	145
S20R-SDZCR/L11	28	20	14.5	200	40	19	8°				●	●	225706	145
S25S-SDZCR/L11	34	25	17	250	45	24	6°	●	●	225708	200			
S32T-SDZCR/L11	38	32	20.5	300	50	30	4°	●	●	225710	350			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C10M-SDZCR/L07	14	10	8.5	150	15	9	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225712	1470
C12M-SDZCR/L07	17	12	10.5	150	20	11	10°				●	●	225714	1760
C16R-SDZCR/L07	21	16	12.5	200	25	15	8°				●	●	225716	2640
C20R-SDZCR/L11	26	20	15.5	200	30	19	8°				●	●	225718	4950
C20S-SDZCR/L11	26	20	15.5	250	30	19	8°				●	●	225720	5850
C25R-SDZCR/L11	33	25	18	200	35	24	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225722	6800
C25S-SDZCR/L11	33	25	18	250	35	24	6°				●	●	225724	7450

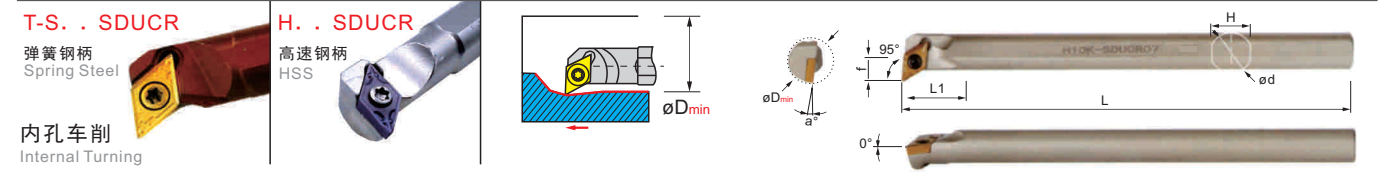


刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-SDUCR/L07	13	8	6.5	125	20	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225500	120
S10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	10°				●	●	225502	96
S12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	28	11	8°				●	●	225504	100
S14N-SDUCR/L07	17	14	9	160	28	13	8°				●	●	225505	125
S16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	6°				●	●	225506	125
S16Q-SDUCR/L11	22	16	11	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225508	125
S18Q-SDUCR/L11	24	18	13	180	40	17	6°				●	●	225509	145
S20R-SDUCR/L11	32	20	16	200	40	19	6°				●	●	225510	145
S25S-SDUCR/L11	39	25	20	150	40	24	4°				●	●	225512	200
S32T-SDUCR/L11	50	32	24	300	45	30	4°				●	●	225514	350

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
C10M-SDUCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225516	1470
C12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				●	●	225518	1680
C12Q-SDUCR/L07	16	12	9	180	20	11	8°				●	●	225520	1860
C14M-SDUCR/L07	18	14	10	150	25	13	8°				●	●	225522	2200
C16M-SDUCR/L07	20	16	11	150	25	15	6°				●	●	225524	2500
C16R-SDUCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°	●	●	225526	2610			
C16M-SDUCR/L11	20	16	11	150	25	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225528	2500
C16R-SDUCR/L11	20	16	11	200	25	15	6°				●	●	225530	2610
C20R-SDUCR/L11	23	20	12.5	200	30	19	6°				●	●	225532	4950
C20S-SDUCR/L11	23	20	12.5	250	30	19	6°				●	●	225534	5820
C25R-SDUCR/L11	31	25	16	200	35	24	4°				●	●	225536	6850
C25S-SDUCR/L11	31	25	16	250	35	24	4°	●	●	225538	7450			



刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

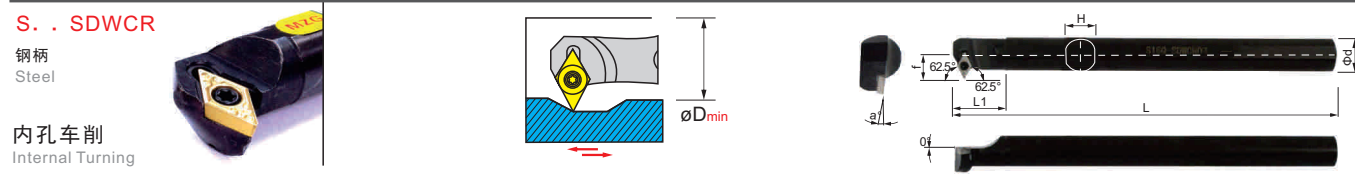
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
T-S08K-SDUCR/L07	13	8	6.5	125	20	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225550	100
T-S10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	10°				●	●	225552	100
T-S12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	28	11	8°				●	●	225554	120
T-S14N-SDUCR/L07	17	14	9	160	28	13	8°				●	●	225555	150
T-S16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	6°				●	●	225556	150
T-S16Q-SDUCR/L11	22	16	11	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225558	150
T-S18Q-SDUCR/L11	24	18	13	180	40	17	6°				●	●	225559	170
T-S20R-SDUCR/L11	32	20	16	200	40	19	6°				●	●	225560	170
T-S25S-SDUCR/L11	39	25	20	150	40	24	4°				●	●	225562	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
H08K-SDUCR/L07	13	8	6.5	125	20	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225570	250
H10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	10°				●	●	225572	270
H12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	28	11	8°				●	●	225574	300
H14N-SDUCR/L07	17	14	9	160	28	13	8°				●	●	225575	400
H16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	6°				●	●	225576	500
H16Q-SDUCR/L11	22	16	11	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225578	500
H18Q-SDUCR/L11	24	18	13	180	40	17	6°				●	●	225579	600
H20R-SDUCR/L11	32	20	16	200	40	19	6°				●	●	225580	800
H25S-SDUCR/L11	39	25	20	150	40	24	4°				●	●	225582	1200

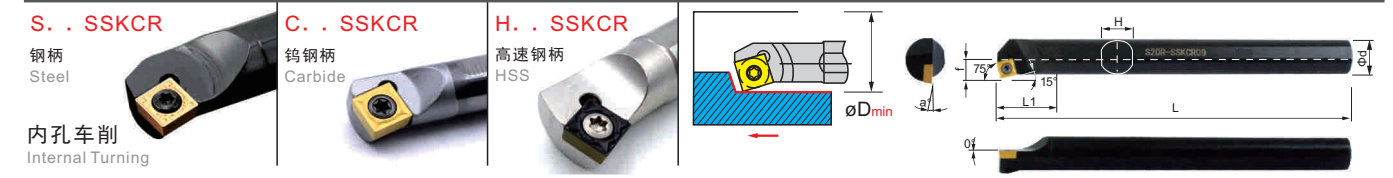
车削刀具
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀具
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切



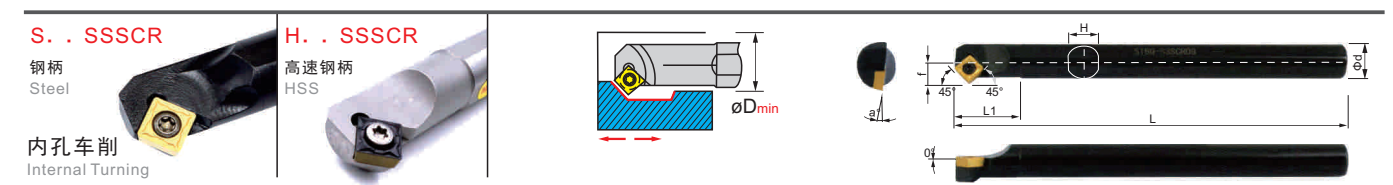
刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S10K-SDWCR/L07	16	10	10	125	20	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225801	100
S12M-SDWCR/L07	19	12	10.5	150	28	11	10°				●	●	225800	100
S14N-SDWCR/L07	20	14	11.5	160	30	13	10°				●	●	225803	125
S16Q-SDWCR/L07	23	16	12.5	180	30	15	8°				●	●	225802	125
S20R-SDWCR/L07	26	20	14.5	200	30	19	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225804	145
S16Q-SDWCR/L11	24	16	15	180	25	15	8°				●	●	225805	145
S20R-SDWCR/L11	26	20	14.5	200	40	19	6°				●	●	225806	145
S25S-SDWCR/L11	32	25	17	250	45	24	4°				●	●	225808	200
S32T-SDWCR/L11	38	32	20	300	50	30	2°	●	●	225810	350			
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H10K-SDWCR/L07	16	10	10	125	20	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	●	●	225831	270
H12M-SDWCR/L07	19	12	10.5	150	28	11	10°				●	●	225830	300
H14N-SDWCR/L07	20	14	11.5	160	30	13	10°				●	●	225833	400
H16Q-SDWCR/L07	23	16	12.5	180	30	15	8°				●	●	225832	500
H20R-SDWCR/L07	26	20	14.5	200	30	19	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	●	●	225834	800
H16Q-SDWCR/L11	24	16	15	180	25	15	8°				●	●	225835	500
H20R-SDWCR/L11	26	20	14.5	200	40	19	6°				●	●	225836	800
H25S-SDWCR/L11	32	25	17	250	45	24	4°				●	●	225838	1200



刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)			
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L					
S12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226800	100			
S14N-SSKCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226801	125			
S16Q-SSKCR/L09	20	16	10.5	180	30	15	10°				●	●	226802	125			
S18Q-SSKCR/L09	22	18	11.5	180	40	17	10°				●	●	226803	145			
S20R-SSKCR/L09	25	20	12.5	200	40	19	8°	SC..09T3..	M4×10	T15	●	●	226804	145			
S25S-SSKCR/L09	31	25	15	250	40	24	6°				●	●	226806	200			
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)																	
C12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°				SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226826	1560
C14N-SSKCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°	●	●	226828				2000			
C16Q-SSKCR/L09	20	16	10.5	180	30	15	10°	●	●	226830				2490			
C18Q-SSKCR/L09	22	18	11.5	180	40	17	10°	●	●	226832				3900			
C20R-SSKCR/L09	25	20	12.5	200	40	19	8°	SC..09T3..	M4×10	T15	●	●	226836	4800			
C25S-SSKCR/L09	31	25	15	250	40	24	6°				●	●	226838	7500			
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)																	
H12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°				SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226856	300
H14N-SSKCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°	●	●	226858				400			
H16Q-SSKCR/L09	20	16	10.5	180	30	15	10°	●	●	226860				500			
H18Q-SSKCR/L09	22	18	11.5	180	40	17	10°	●	●	226862				600			
H20R-SSKCR/L09	25	20	12.5	200	40	19	8°	SC..09T3..	M4×10	T15	●	●	226866	800			
H25S-SSKCR/L09	31	25	15	250	40	24	6°				●	●	226868	1200			

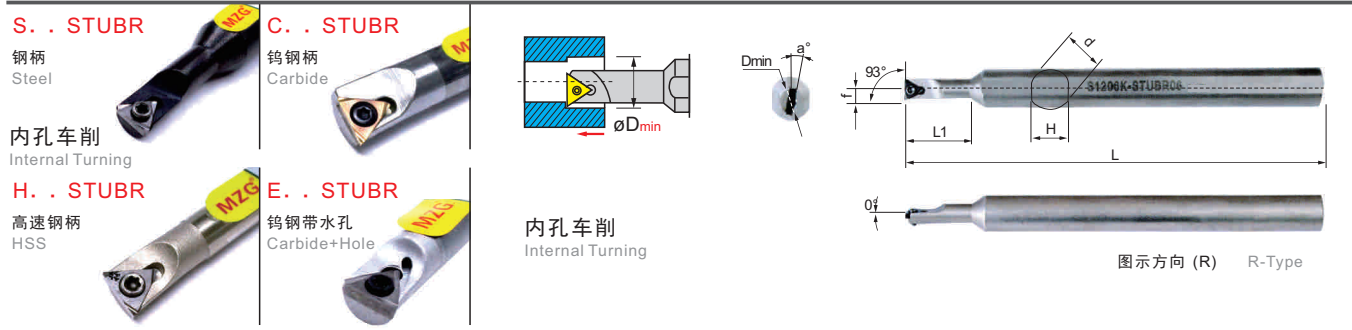


刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S12M-SSSCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226700	100
S14N-SSSCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226701	125
S16Q-SSSCR/L09	20	16	11.5	180	35	15	10°				●	●	226702	125
S18Q-SSSCR/L09	22	18	12.5	180	40	17	10°				●	●	226703	145
S20R-SSSCR/L09	26	20	13.5	200	40	19	8°	SC..09T3..	M4×10	T15	●	●	226704	145
S25S-SSSCR/L09	32	25	16	250	40	24	6°				●	●	226706	200
S32T-SSSCR/L09	38	32	19.5	300	45	30	4°				●	●	226708	350
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H12M-SSSCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226730	300
H14N-SSSCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226731	400
H16Q-SSSCR/L09	20	16	11.5	180	35	15	10°				●	●	226732	500
H18Q-SSSCR/L09	22	18	12.5	180	40	17	10°				●	●	226733	600
H20R-SSSCR/L09	26	20	13.5	200	40	19	8°	SC..09T3..	M4×10	T15	●	●	226734	800
H25S-SSSCR/L09	32	25	16	250	40	24	6°				●	●	226736	1200

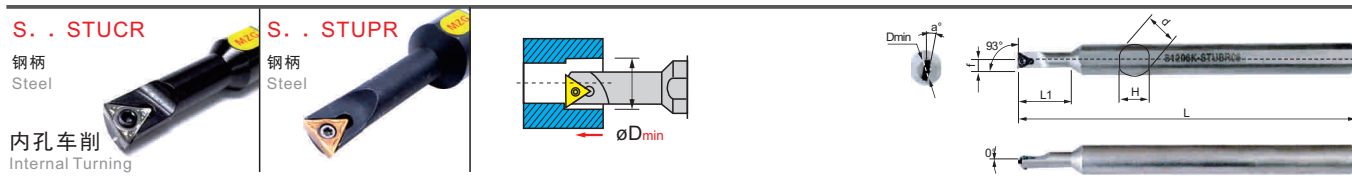
车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽



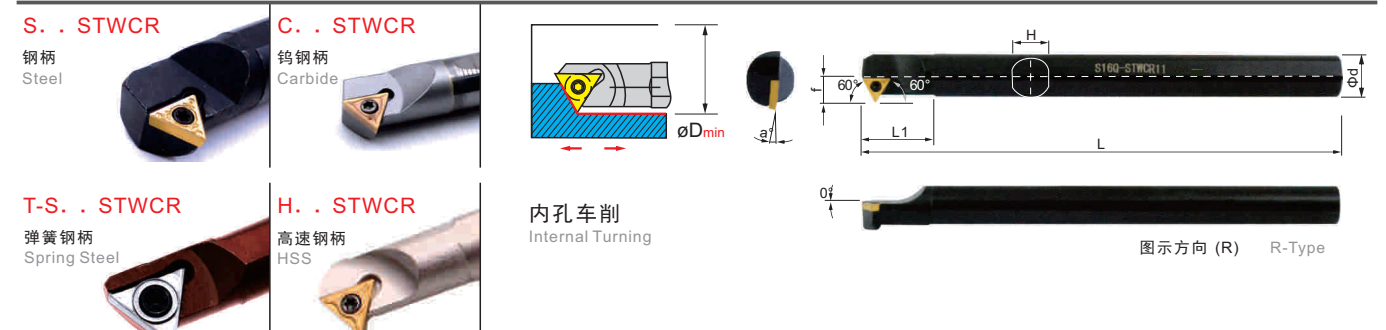
刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S06H-STUBR/L06	7	6	4	100	15	5.4	12°	TB..0601..	M2×4	T6	●	●	226001	132
S0806H-STUBR/L06	7	8	3.5	110	20	7	12°				●	●	226000	132
S1006K-STUBR/L06	7	10	3.5	125	20	9	12°				●	●	226002	132
S1207K-STUBR/L06	8	12	4	125	25	11	12°				●	●	226004	132
S1607M-STUBR/L06	7	16	4	125	20	15	12°				●	●	226005	132
S1607M-STUBR/L06	8	16	4	150	25	15	12°				●	●	226006	132
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C06J-STUBR/L06-07	7	6	3.5	110	10	5.5	12°	TB..0601..	M2×4	T6	●	●	226008	1100
C07J-STUBR/L06-08	8	7	4	110	12	6	12°				●	●	226010	1190
C08K-STUBR/L06-09	9	8	4.5	125	15	7	12°				●	●	226012	1260
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C0807K-STUBR06-08	8	8	4	125	15	7	12°	TB..0601..	M2×4	T6	●	●	226014	1320
碳化钨钢带水孔防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Hollow Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
E06J-STUBR06/L-07	7	6	3.5	110	10	5	12°	TB..0601..	M2×4	T6	●	●	226016	1250
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H06H-STUBR/L06	7	6	4	100	15	5.4	12°	TB..0601..	M2×4	T6	●	●	226020	250
H0806H-STUBR/L06	7	8	3.5	110	20	7	12°				●	●	226022	300
H1006K-STUBR/L06	7	10	3.5	125	20	9	12°				●	●	226024	300
H1207K-STUBR/L06	8	12	4	125	25	11	12°				●	●	226026	300
H1607M-STUBR/L06	7	16	4	125	20	15	12°				●	●	226028	300
H1607M-STUBR/L06	8	16	4	150	25	15	12°				●	●	226030	300



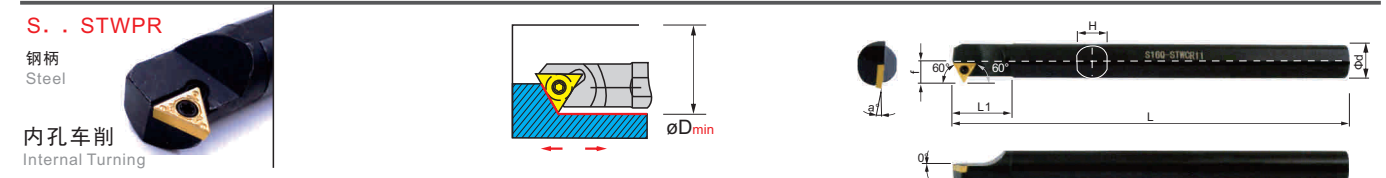
刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S07K-STUPR/L08-A12	9	12	4.5	125	25	11	12°	TP..0802..	M2.2×6	T6	●	●	226300	132
S08M-STUPR/L08-A16	10	16	5	150	28	15	13°				●	●	226302	132
S10M-STUPR/L11-A16	12	16	6	150	30	15	12°				●	●	226301	132
S12M-STUPR/L11-A16	14	16	7	150	33	15	10°	TP..1103..	M3×8	T8	●	●	226303	132
S08K-STUCR/L09-A12	10	12	5.5	125	28	11	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226304	132
S08M-STUCR/L09-A16	10	16	5.5	150	28	15	10°				●	●	226306	132
S10M-STUCR/L11-A16	12	16	6	150	30	15	12°				●	●	226308	132
S12M-STUCR/L11-A16	14	16	7	150	33	15	10°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226310	132



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226600	96
S10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°				●	●	226602	96
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				●	●	226604	100
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				●	●	226606	125
S20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				●	●	226608	145
S25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				●	●	226610	160
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	15	7	12°	TC..1102..	M2.5×7	T8	●	●	226614	1260
C10M-STWCR/L11	14	10	8	150	20	9	10°				●	●	226616	1320
C12M-STWCR/L11	16	12	9	150	20	11	8°				●	●	226618	1560
C16R-STWCR/L11	20	16	11	200	25	15	6°				●	●	226620	2490
C20R-STWCR/L11	25	20	13	200	30	19	4°				●	●	226622	4800
C20S-STWCR/L11	25	20	13	250	30	19	4°				●	●	226624	5700
弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)														
T-S08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..1102..	M2.5×7	T8	●	●	226650	100
T-S10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°				●	●	226652	100
T-S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				●	●	226654	120
T-S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				●	●	226656	150
T-S20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				●	●	226658	170
T-S25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				●	●	226660	170
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..1102..	M2.5×7	T8	●	●	226670	250
H10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°				●	●	226672	270
H12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				●	●	226674	300
H16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				●	●	226676	500
H20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				●	●	226678	800
H25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				●	●	226680	800
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)														
H08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..16T3..	M4×10	T15	●	●	226670	250
H10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°				●	●	226672	270
H12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				●	●	226674	300
H16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				●	●	226676	500
H20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				●	●	226678	800
H25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				●	●	226682	1200

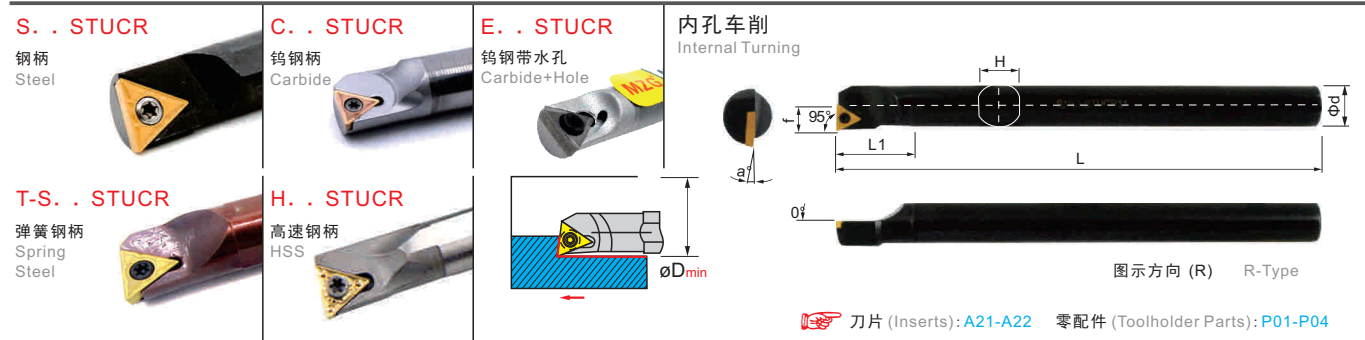


刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-STWPR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TP..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226650	96
S10K-STWPR/L11	14	10	8	125	25	9	10°				●	●	226652	96
S12M-STWPR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				●	●	226654	100
S16Q-STWPR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				●	●	226656	125
S20R-STWPR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				●	●	226658	145

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-STUCR/L09B	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226101	96
S10K-STUCR/L09B	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226103	96
S08K-STUCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°				●	●	226100	96
S10K-STUCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226102	96
S12M-STUCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226104	96
S10K-STUCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226106	100
S12M-STUCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226108	100
S14Q-STUCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226110	125
S16Q-STUCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226112	125
S20R-STUCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226114	145
S25S-STUCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226116	200
S16Q-STUCR/L16	18	16	9.5	180	28	15	10°	TC..16T3..	M4×10	T15	●	●	226117	145
S20R-STUCR/L16	23	20	11.5	200	40	19	8°				●	●	226118	145
S25S-STUCR/L16	28	25	14	250	40	24	6°				●	●	226120	200
S32T-STUCR/L16	35	32	17.5	300	45	30	4°	●	●	226122	350			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
C08K-STUCR/L09	10	8	5	125	12	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226126	1260
C10M-STUCR/L09	12	10	6	150	15	9	13°				●	●	226128	1320
C12M-STUCR/L09	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226130	1560
C12Q-STUCR/L09	14	12	7	180	20	11	10°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226132	1740
C10M-STUCR/L11	12	10	6	150	15	9	12°				●	●	226134	1320
C12M-STUCR/L11	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226136	1560
C12Q-STUCR/L11	14	12	7	180	20	11	10°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226138	1740
C14M-STUCR/L11	16	14	8	150	20	13	9°				●	●	226140	2200
C16M-STUCR/L11	18	16	9	150	25	15	8°				●	●	226142	2350
C16R-STUCR/L11	18	16	9	200	25	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226144	2490
C20R-STUCR/L11	22	20	11	200	30	19	6°				●	●	226146	4800
C20S-STUCR/L11	22	20	11	250	30	19	6°				●	●	226148	5700
C25R-STUCR/L11	32	25	16	200	35	24	4°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226150	6800
C25S-STUCR/L11	32	25	16	250	35	24	4°				●	●	226152	7450

碳化钨钢带水孔防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Hollow Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

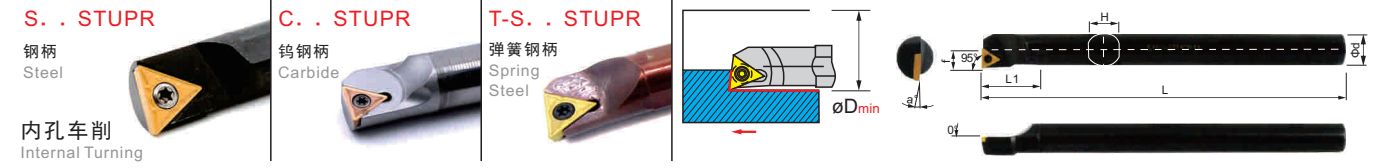
刀把型号 Ordering code	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
E08K-STUCR/L09	10	8	5	125	12	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226156	1410
E10M-STUCR/L11	12	10	6	150	15	9	13°				●	●	226158	1520
E12M-STUCR/L11	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226160	1710
E12Q-STUCR/L11	14	12	7	180	20	11	10°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226162	1890
E16R-STUCR/L11	18	16	9	200	25	15	8°				●	●	226164	2640
E20R-STUCR/L11	22	20	11	200	30	19	6°				●	●	226166	5000
E20S-STUCR/L11	22	20	11	250	35	19	6°	●	●	226168	5850			

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
T-S08K-STUCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226170	100
T-S10K-STUCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226172	100
T-S12M-STUCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226174	120
T-S10K-STUCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226176	100
T-S12M-STUCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226178	120
T-S14Q-STUCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226180	150
T-S16Q-STUCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226182	150
T-S20R-STUCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226184	170
T-S25S-STUCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226186	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
H08K-STUCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226188	250
H10K-STUCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226190	270
H12M-STUCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226191	300
H10K-STUCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226192	240
H12M-STUCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226193	300
H14Q-STUCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226194	400
H16Q-STUCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226195	500
H20R-STUCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226196	800
H25S-STUCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226198	1200

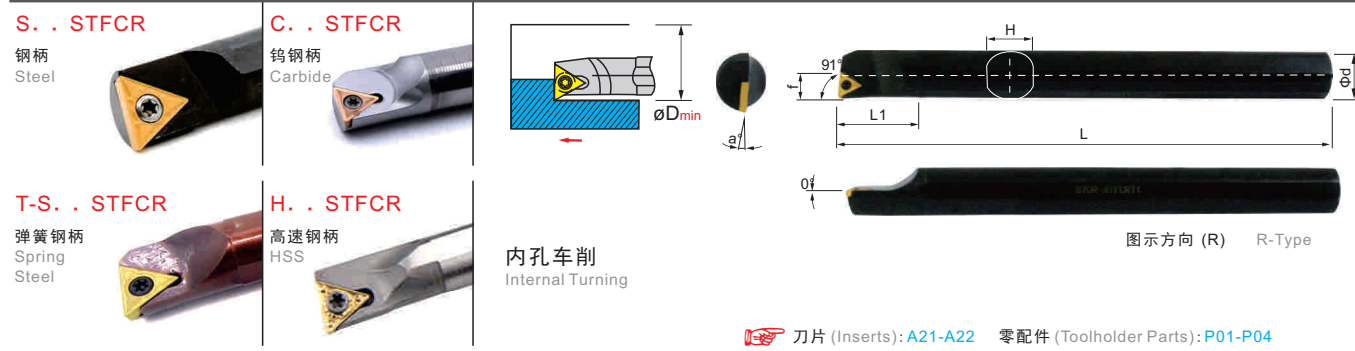


刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-STUPR/L08	10	8	5	125	20	7	15°	TP..0802..	M2.2×6	T6	●	●	226201	96
S10K-STUPR/L08	11	10	6	125	20	9	13°				●	●	226203	96
S08K-STUPR/L09	10.5	8	5.5	125	23	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226200	96
S10K-STUPR/L09	13.5	10	6.5	125	24	9	13°				●	●	226202	96
S12M-STUPR/L09	16	12	7.5	150	27	11	10°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226204	96
S10K-STUPR/L11	13.5	10	6.5	125	24	9	12°				●	●	226206	100
S12M-STUPR/L11	16	12	7.5	150	27	11	10°				●	●	226208	100
S14Q-STUPR/L11	18	14	8.5	180	30	13	9°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226210	125
S16Q-STUPR/L11	20	16	9.5	180	30	15	8°				●	●	226212	125
S20R-STUPR/L11	25	20	11.5	200	35	19	6°	TP..1603..	M4×8	T15	●	●	226214	145
S25S-STUPR/L11	31	25	14	250	40	24	4°				●	●	226216	200
S20R-STUPR/L16	25	20	12	200	40	19	8°				●	●	226218	145
S25S-STUPR/L16	31	25	14.5	250	40	24	6°	TP..1603..	M4×8	T15	●	●	226220	200
S32T-STUPR/L16	39	32	18	300	45	30	4°				●	●	226222	350

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
C08K-STUPR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226224	1260
C10M-STUPR/L09	12	10	6.5	150	15	9	13°				●	●	226226	1320
C12M-STUPR/L09	14	12	7.5	150	20	11	10°				●	●	226228	1560
C12Q-STUPR/L09	14	12	7.5	180	20	11	10°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226230	1740
C10M-STUPR/L11	12	10	6.5	150	15	9	12°				●	●	226232	1320
C12M-STUPR/L11	14	12	7.5	150	20	11	10°				●	●	226234	1560
C12Q-STUPR/L11	14	12	7.5	180	20	11	10°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226236	1740
C14M-STUPR/L11	16	14	8.5	150	20	13	9°				●	●	226238	2200
C16M-STUPR/L11	18	16	9.5	150	25	15	8°				●	●	226240	2350
C16R-STUPR/L11	18	16	9.5	200	25	15	6°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226242	2490
C20R-STUPR/L11	22	20	11.5	200	30	19	4°				●	●	226244	4800
C20S-STUP														



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-STFCR/L09	10.5	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226400	96
S10K-STFCR/L09	13.5	10	6	125	24	9	13°				●	●	226402	96
S12M-STFCR/L09	16	12	7	150	27	11	10°				●	●	226404	96
S10K-STFCR/L11	13.5	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226406	100
S12M-STFCR/L11	16	12	7	150	27	11	10°				●	●	226408	100
S14Q-STFCR/L11	18	14	8	180	30	13	9°				●	●	226410	125
S16Q-STFCR/L11	20	16	9	180	30	15	8°	TC..16T3..	M4×10	T15	●	●	226412	125
S20R-STFCR/L11	25	20	11	200	35	19	6°				●	●	226414	145
S25S-STFCR/L11	31	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226416	200
S20R-STFCR/L16	25	20	11.5	200	40	19	8°	TC..16T3..	M4×10	T15	●	●	226418	145
S25S-STFCR/L16	31	25	14	250	40	24	6°				●	●	226420	200
S32T-STFCR/L16	39	32	17.5	300	45	30	4°				●	●	226422	350

碳化钨防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

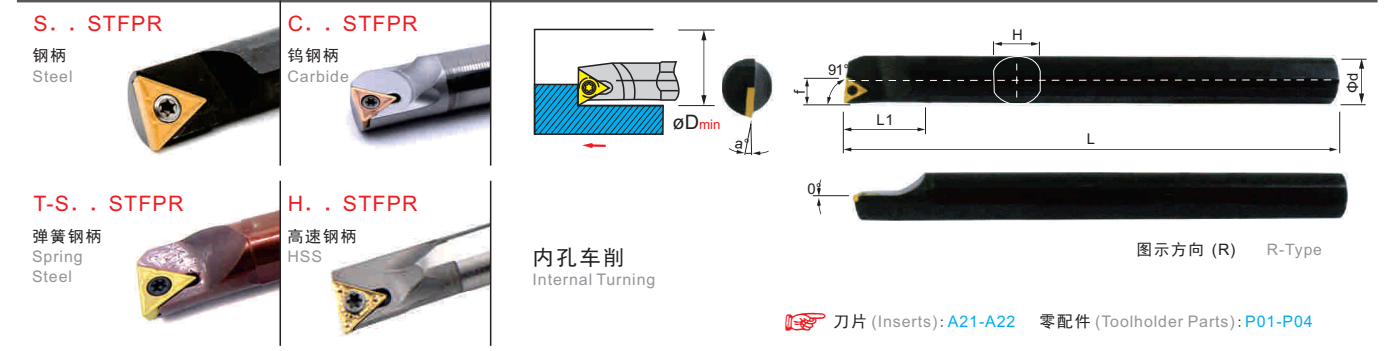
刀把型号 Ordering code	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
C08K-STFCR/L09	10	8	5	125	15	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226424	1260
C10M-STFCR/L09	12	10	6	150	20	9	13°				●	●	226426	1320
C12M-STFCR/L09	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226428	1560
C12Q-STFCR/L09	14	12	7	180	20	11	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226430	1740
C10M-STFCR/L11	12	10	6	150	20	9	10°				●	●	226432	1320
C12M-STFCR/L11	14	12	7	150	20	11	9°				●	●	226434	1560
C12Q-STFCR/L11	14	12	7	180	20	11	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226436	1740
C14M-STFCR/L11	16	14	8	150	25	13	6°				●	●	226438	2200
C16M-STFCR/L11	18	16	9	150	25	15	4°				●	●	226440	2350
C16R-STFCR/L11	18	16	9	200	25	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226442	2490
C20R-STFCR/L11	22	20	11	200	30	19	6°				●	●	226444	4800
C20S-STFCR/L11	22	20	11	250	30	19	6°				●	●	226446	5700

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
T-S08K-STFCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226450	100
T-S10K-STFCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226452	100
T-S12M-STFCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226454	120
T-S10K-STFCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226456	100
T-S12M-STFCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226458	120
T-S14Q-STFCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226460	150
T-S16Q-STFCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226462	150
T-S20R-STFCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226464	170
T-S25S-STFCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226466	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
H08K-STFCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226478	250
H10K-STFCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226470	270
H12M-STFCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226471	300
H10K-STFCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226472	240
H12M-STFCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226473	300
H14Q-STFCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226474	400
H16Q-STFCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226475	500
H20R-STFCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226476	800
H25S-STFCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226478	1200



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08K-STFPR/L09	10.5	8	5.5	125	23	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226500	96
S10K-STFPR/L09	13.5	10	6.5	125	24	9	13°				●	●	226502	96
S12M-STFPR/L09	16	12	7.5	150	27	11	10°				●	●	226504	96
S10K-STFPR/L11	13.5	10	6.5	125	24	9	12°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226506	100
S12M-STFPR/L11	16	12	7.5	150	27	11	10°				●	●	226508	100
S14Q-STFPR/L11	18	14	8.5	180	30	13	9°				●	●	226510	125
S16Q-STFPR/L11	20	16	9.5	180	30	15	8°	TP..1603..	M4×8	T15	●	●	226512	125
S20R-STFPR/L11	25	20	11.5	200	35	19	6°				●	●	226514	145
S25S-STFPR/L11	31	25	14	250	40	24	4°				●	●	226516	200
S20R-STFPR/L16	25	20	12	200	40	19	8°	TP..1603..	M4×8	T15	●	●	226518	145
S25S-STFPR/L16	31	25	14.5	250	40	24	6°				●	●	226520	200
S32T-STFPR/L16	39	32	18	300	45	30	4°				●	●	226522	350

碳化钨防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

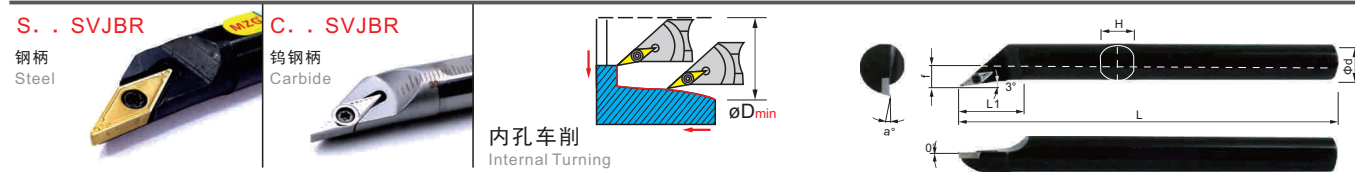
刀把型号 Ordering code	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
C08K-STFPR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226524	1260
C10M-STFPR/L09	12	10	6.5	150	20	9	13°				●	●	226526	1320
C12M-STFPR/L09	14	12	7.5	150	20	11	10°				●	●	226528	1560
C12Q-STFPR/L09	14	12	7.5	180	20	11	12°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226530	1740
C10M-STFPR/L11	12	10	6.5	150	20	9	10°				●	●	226532	1320
C12M-STFPR/L11	14	12	7.5	150	20	11	9°				●	●	226534	1560
C12Q-STFPR/L11	14	12	7.5	180	20	11	8°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226536	1740
C14M-STFPR/L11	16	14	8.5	150	25	13	6°				●	●	226538	2200
C16M-STFPR/L11	18	16	9.5	150	25	15	4°				●	●	226540	2350
C16R-STFPR/L11	18	16	9.5	200	25	15	8°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226542	2490
C20R-STFPR/L11	22	20	11.5	200	30	19	6°				●	●	226544	4800
C20S-STFPR/L11	22	20	11.5	250	30	19	6°				●	●	226546	5700
C25S-STFPR/L16	32	25	16	250	35	24	4°	TP..1603..	M4×8	T15	●	●	226548	7450

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
T-S08K-STFPR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226558	100
T-S10K-STFPR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226559	100
T-S12M-STFPR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226560	120
T-S10K-STFPR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226561	100
T-S12M-STFPR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226562	120
T-S14Q-STFPR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226563	150
T-S16Q-STFPR/L11	18	16	9	180	30	15	8°	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	226564	150
T-S20R-STFPR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226565	170
T-S25S-STFPR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226566	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号 Ordering code	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock
-----------------------	----------------	----------	---	---	----	---	----------------	-----------	----------	-----------	-------



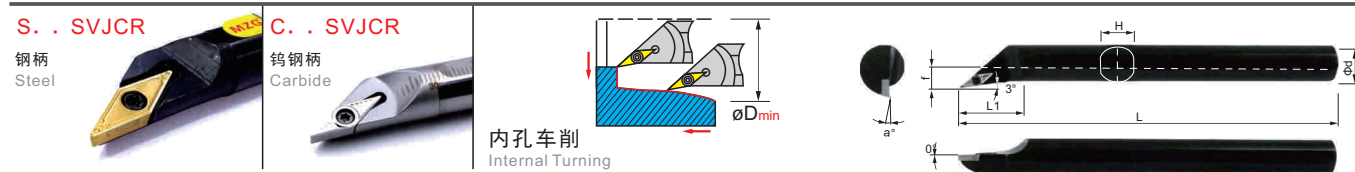
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08H-SVJBR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VB..0802..	M2×4	T6	●	●	227120	100
S10K-SVJBR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				●	●	227122	100
S10K-SVJBR/L11	12	10	6	125	25	9	12°				●	●	227124	100
S12M-SVJBR/L11	14	12	7	150	30	11	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227126	100
S16Q-SVJBR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				●	●	227128	125
S20R-SVJBR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				●	●	227130	145
S20R-SVJBR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227132	145
S25S-SVJBR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				●	●	227134	200
S32T-SVJBR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°				●	●	227136	350
S40T-SVJBR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°	●	●	227138	420			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

C06J-SVJBR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VB..0802..	M2×4	T6	●	●	227142	1250
C08K-SVJBR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				●	●	227144	1410
C10M-SVJBR/L08	12	10	6	150	20	9	15°				●	●	227146	1470
C10M-SVJBR/L11	12	10	6	150	20	9	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227148	1470
C12M-SVJBR/L11	14	12	7	150	20	11	12°				●	●	227150	1710
C12Q-SVJBR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				●	●	227152	1890
C16R-SVJBR/L11	18	16	9	200	25	15	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227154	2640
C20R-SVJBR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				●	●	227156	4950
C20S-SVJBR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				●	●	227158	5850
C25S-SVJBR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	●	●	227160	7450			



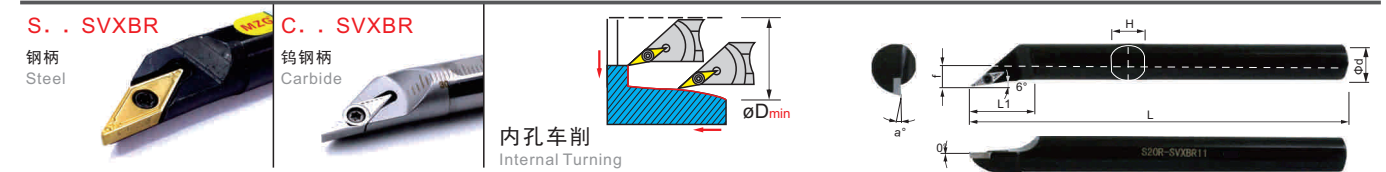
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08H-SVJCR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VC..0802..	M2×4	T6	●	●	227162	100
S10K-SVJCR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				●	●	227164	100
S10K-SVJCR/L11	12	10	6	125	25	9	12°				●	●	227166	100
S12M-SVJCR/L11	14	12	7	150	30	11	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227168	100
S16Q-SVJCR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				●	●	227170	125
S20R-SVJCR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				●	●	227172	145
S20R-SVJCR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227174	145
S25S-SVJCR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				●	●	227176	200
S32T-SVJCR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°				●	●	227178	350
S40T-SVJCR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°	●	●	227180	420			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

C06J-SVJCR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VC..0802..	M2×4	T6	●	●	227182	1250
C08K-SVJCR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				●	●	227184	1410
C10M-SVJCR/L08	12	10	6	150	20	9	15°				●	●	227186	1470
C10M-SVJCR/L11	12	10	6	150	20	9	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227188	1470
C12M-SVJCR/L11	14	12	7	150	20	11	12°				●	●	227190	1710
C12Q-SVJCR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				●	●	227192	1890
C16R-SVJCR/L11	18	16	9	200	25	15	10°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227194	2640
C20R-SVJCR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				●	●	227196	4950
C20S-SVJCR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				●	●	227198	5850
C25S-SVJCR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	●	●	227199	7450			



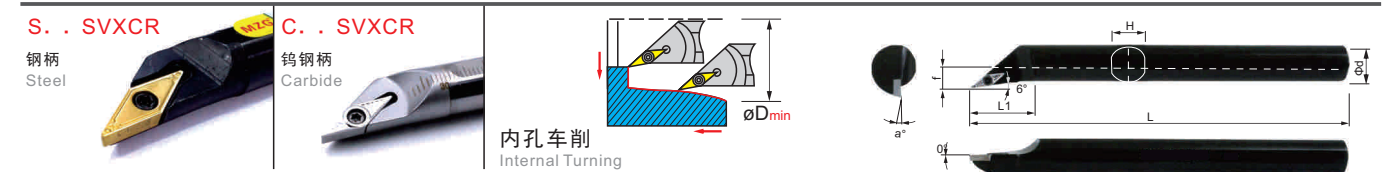
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08H-SVXBR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VB..0802..	M2×4	T6	●	●	227200	100
S10K-SVXBR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				●	●	227202	100
S10K-SVXBR/L11	12	10	6	125	25	9	12°				●	●	227204	100
S12M-SVXBR/L11	14	12	7	150	30	11	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227206	100
S16Q-SVXBR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				●	●	227208	125
S20R-SVXBR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				●	●	227210	145
S20R-SVXBR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227212	145
S25S-SVXBR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				●	●	227214	200
S32T-SVXBR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°				●	●	227216	350
S40T-SVXBR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°	●	●	227218	420			

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

C06J-SVXBR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VB..0802..	M2×4	T6	●	●	227222	1250
C08K-SVXBR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				●	●	227224	1410
C10M-SVXBR/L08	12	10	6	150	20	9	15°				●	●	227226	1470
C10M-SVXBR/L11	12	10	6	150	20	9	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227228	1470
C12M-SVXBR/L11	14	12	7	150	20	11	12°				●	●	227230	1710
C12Q-SVXBR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				●	●	227232	1890
C16R-SVXBR/L11	18	16	9	200	25	15	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227234	2640
C20R-SVXBR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				●	●	227236	4950
C20S-SVXBR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				●	●	227238	5850
C25S-SVXBR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	●	●	227240	7450			



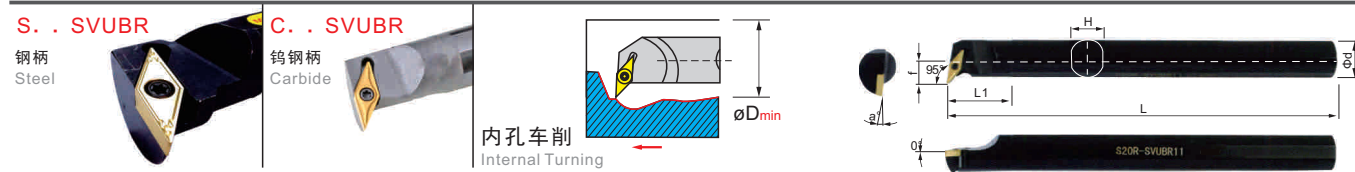
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S08H-SVXCR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VC..0802..	M2×4	T6	●	●	227250	100
S10K-SVXCR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				●	●	227252	100
S10K-SVXCR/L11	12	10	6	125	25	9	12°				●	●	227254	100
S12M-SVXCR/L11	14	12	7	150	30	11	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227256	100
S16Q-SVXCR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				●	●	227258	125
S20R-SVXCR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				●	●	227260	145
S20R-SVXCR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227262	145
S25S-SVXCR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				●	●	227264	200
S32T-SVXCR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°				●	●	227266	350
S40T-SVXCR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°	●	●	227268	420			

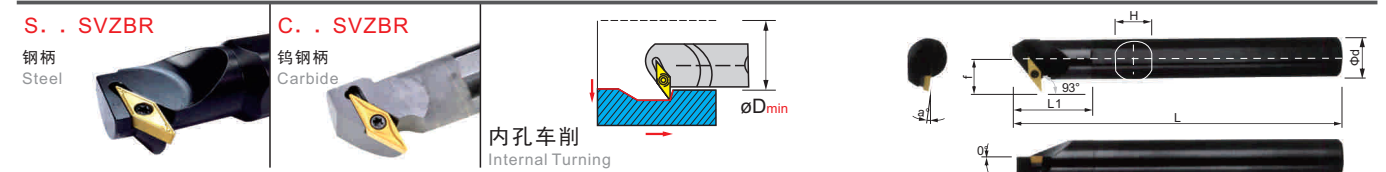
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

C06J-SVXCR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VC..0802..	M2×4	T6	●	●	227272	1250
C08K-SVXCR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				●	●	227274	1410
C10M-SVXCR/L08	12	10	6	150	20	9	15°				●	●	227276	1470
C10M-SVXCR/L11	12	10	6	150	20	9	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227278	1470
C12M-SVXCR/L11	14	12	7	150	20	11	12°				●			



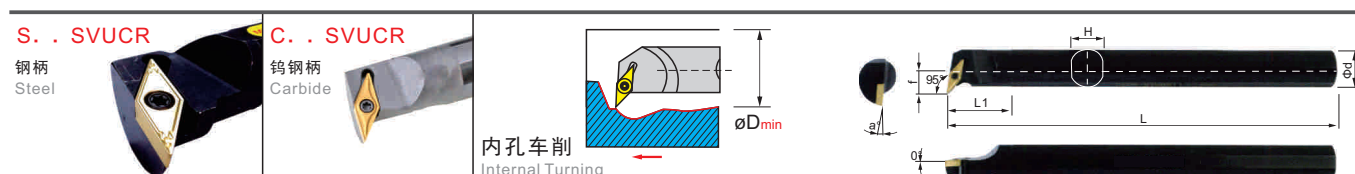
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SVUBR/L11	22	16	12.5	180	30	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227000	125
S20R-SVUBR/L11	27	20	14	200	32	19	8°				●	●	227002	145
S20R-SVUBR/L16	31	20	20	200	50	19	10°				●	●	227004	145
S25S-SVUBR/L16	35	25	20	250	50	24	8°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227006	200
S32T-SVUBR/L16	42	32	22.5	300	50	30	6°				●	●	227008	350
S40T-SVUBR/L16	51	40	27	300	55	38	6°				●	●	227010	420
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter) 227012														
C16R-SVUBR/L11	22	16	13	200	25	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227014	2640
C20R-SVUBR/L11	27	20	15	200	30	19	8°				●	●	227016	4950
C20S-SVUBR/L11	27	20	15	250	30	19	8°				●	●	227018	5850
C20R-SVUBR/L16	31	20	19	200	30	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227020	4950
C20S-SVUBR/L16	31	20	19	250	30	19	8°				●	●	227022	5850
C25R-SVUBR/L16	35	25	20	200	35	24	8°				●	●	227024	6800
C25S-SVUBR/L16	35	25	20	250	35	24	8°	●	●	227026	7450			



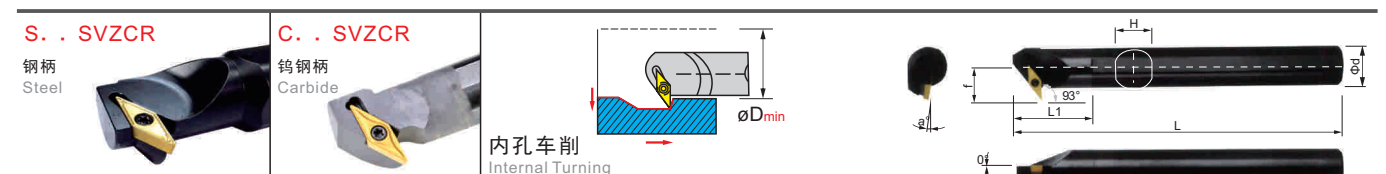
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SVZBR/L11	22	16	11.5	180	34	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227300	125
S20R-SVZBR/L11	27	20	14	200	38	19	8°				●	●	227302	145
S25S-SVZBR/L16	34	25	19.5	250	50	20	8°				●	●	227304	200
S32T-SVZBR/L16	42	32	23.5	300	50	30	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227306	350
S40T-SVZBR/L16	50	40	27	300	60	38	8°				●	●	227308	420
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C16R-SVZBR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227312	2640
C20R-SVZBR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				●	●	227314	4950
C20S-SVZBR/L11	27	20	14	250	30	19	8°				●	●	227316	5850
C20R-SVZBR/L16	31	20	14	200	30	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227318	4950
C20S-SVZBR/L16	31	20	14	250	30	19	10°				●	●	227320	5850
C25R-SVZBR/L16	34	25	19.5	200	35	24	8°				●	●	227322	6800
C25S-SVZBR/L16	34	25	19.5	250	35	24	8°	●	●	227324	7450			



刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SVUCR/L11	22	16	12.5	180	30	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227050	125
S20R-SVUCR/L11	27	20	14	200	32	19	8°				●	●	227052	145
S20R-SVUCR/L16	31	20	20	200	50	19	10°				●	●	227054	145
S25S-SVUCR/L16	35	25	20	250	50	24	8°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227056	200
S32T-SVUCR/L16	42	32	22.5	300	50	30	6°				●	●	227058	350
S40T-SVUCR/L16	51	40	27	300	55	38	6°				●	●	227060	420
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C16R-SVUCR/L11	22	16	13	200	25	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227062	2640
C20R-SVUCR/L11	27	20	15	200	30	19	8°				●	●	227066	4950
C20S-SVUCR/L11	27	20	15	250	30	19	8°				●	●	227068	5850
C20R-SVUCR/L16	31	20	19	200	30	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227070	4950
C20S-SVUCR/L16	31	20	19	250	30	19	8°				●	●	227072	5850
C25R-SVUCR/L16	35	25	20	200	35	24	8°				●	●	227074	6800
C25S-SVUCR/L16	35	25	20	250	35	24	8°	●	●	227076	7450			

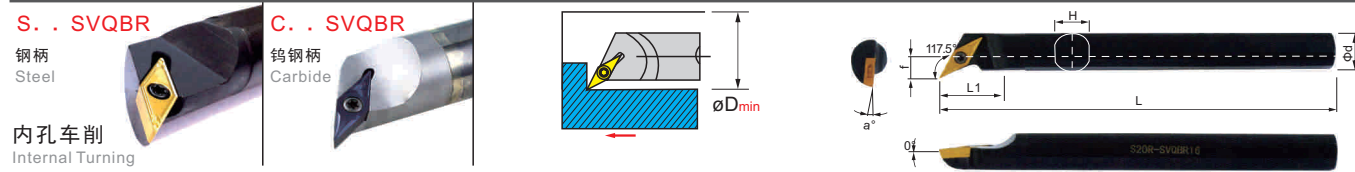


刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SVZCR/L11	22	16	11.5	180	34	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227350	125
S20R-SVZCR/L11	27	20	14	200	38	19	8°				●	●	227352	145
S25S-SVZCR/L16	34	25	19.5	250	50	20	8°				●	●	227354	200
S32T-SVZCR/L16	42	32	23.5	300	50	30	10°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227356	350
S40T-SVZCR/L16	50	40	27	300	60	38	8°				●	●	227358	420
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C16R-SVZCR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	227362	2640
C20R-SVZCR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				●	●	227364	4950
C20S-SVZCR/L11	27	20	14	250	30	19	8°				●	●	227366	5850
C20R-SVZCR/L16	31	20	14	200	30	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227368	4950
C20S-SVZCR/L16	31	20	14	250	30	19	10°				●	●	227370	5850
C25R-SVZCR/L16	34	25	19.5	200	35	24	8°				●	●	227372	6800
C25S-SVZCR/L16	34	25	19.5	250	35	24	8°	●	●	227374	7450			

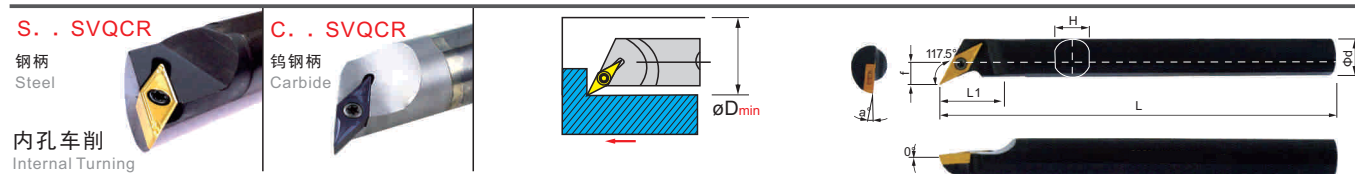
车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽



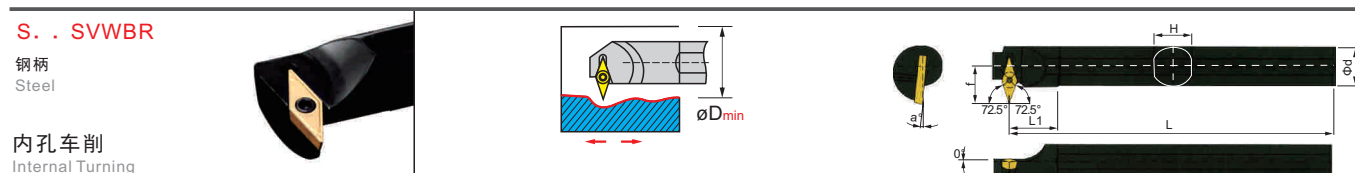
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SVQBR/L11	22	16	11.5	180	35	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	226900	125
S20R-SVQBR/L11	27	20	14	200	39	19	8°				●	●	226902	145
S20R-SVQBR/L16	27	20	14	200	50	19	10°				●	●	226904	145
S25S-SVQBR/L16	32	25	16.5	250	50	24	8°				●	●	226906	200
S32T-SVQBR/L16	41	32	22.5	300	55	30	10°				●	●	226908	350
S40T-SVQBR/L16	50	40	27	300	55	38	8°	●	●	226910	420			
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C16R-SVQBR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	●	●	226914	2640
C20R-SVQBR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				●	●	226916	4950



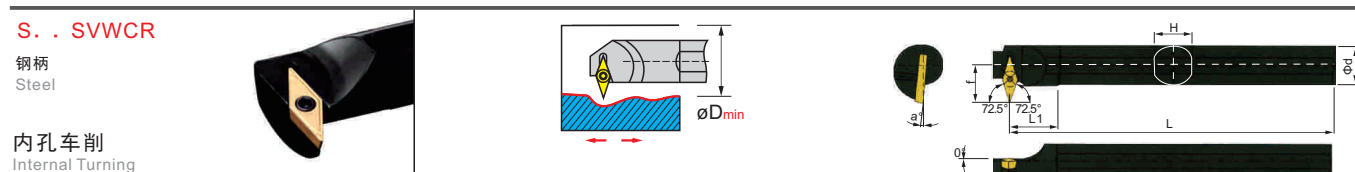
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S16Q-SVQCR/L11	22	16	11.5	180	35	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	226950	125
S20R-SVQCR/L11	27	20	14	200	39	19	8°				●	●	226952	145
S20R-SVQCR/L16	27	20	14	200	50	19	10°				●	●	226954	145
S25S-SVQCR/L16	32	25	16.5	250	50	24	8°				●	●	226956	200
S32T-SVQCR/L16	41	32	22.5	300	55	30	10°				●	●	226958	350
S40T-SVQCR/L16	50	40	27	300	55	38	8°	●	●	226960	420			
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)														
C16R-SVQCR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	●	●	226964	2640
C20R-SVQCR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				●	●	226966	4950



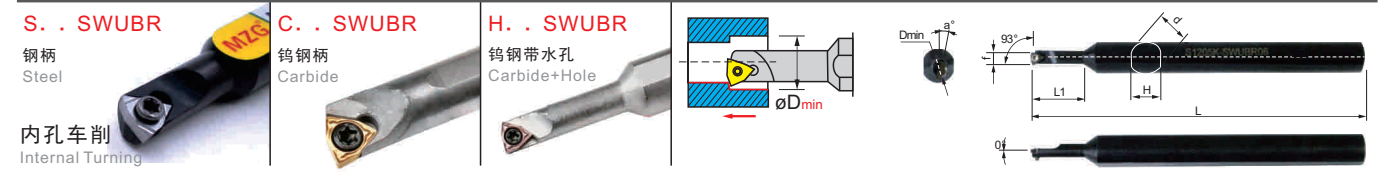
刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S25S-SVWBR/L16	38	25	23	250	33	24	6°	VB..1604..	M4×10	T15	●	●	227100	200
S32T-SVWBR/L16	45	32	26	300	41	30	6°				●	●	227102	350



刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

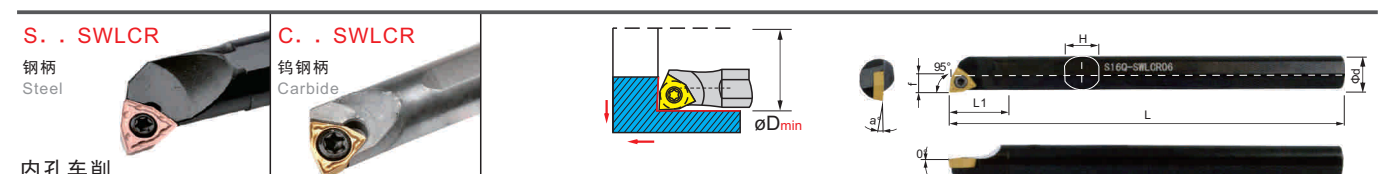
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L		
S25S-SVWCR/L16	38	25	23	250	33	24	6°	VC..1604..	M4×10	T15	●	●	227110	200
S32T-SVWCR/L16	45	32	26	300	41	30	6°				●	●	227112	350



刀片 (Inserts): A19 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)			
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L					
S06H-SWUBR/L06	7	6	3.5	100	16	5.4	15°	WB..0601..	M2×4	T6	●	●	227510	132			
S0705H-SWUBR/L06	6	7	3	100	16	6	15°				●	●	227512	132			
S0805H-SWUBR/L06	6	8	3	100	16	7	15°				●	●	227500	132			
S1005K-SWUBR/L06	6	10	3	125	16	9	15°				●	●	227514	132			
S1205K-SWUBR/L06	6	12	3	125	20	11	15°				●	●	227516	132			
S1605H-SWUBR/L06	6	16	3	125	20	15	15°				●	●	227518	132			
S0806J-SWUBR/L06	7	8	3.5	110	20	7	15°				●	●	227520	132			
S1006K-SWUBR/L06	7	10	3.5	125	20	9	12°				●	●	227502	132			
S1207K-SWUBR/L06	8	12	4	125	25	11	12°				●	●	227504	132			
S1607M-SWUBR/L06	8	16	4	150	25	15	12°				●	●	227506	132			
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)																	
C04G-SWUBR/L06	5	4	2.6	90	15	3.6	15°				●	●	227530	400			
C05H-SWUBR/L06	6	5	3	100	15	4.5	15°				●	●	227532	400			
C06J-SWUBR/L06	7	6	3.5	110	15	5.5	12°				●	●	227536	500			
C07K-SWUBR/L06	8	7	4	125	15	6	12°				●	●	227538	600			
C0807K-SWUBR/L06	8	8	4	125	15	7	12°	●	●	227508	1320						
高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)																	
H06J-SWUBR/L06	7	6	3.4	110	12	5.4	15°	WB..0601..	M2×4	T6	●	●	227520	260			
H1005K-SWUBR/L06	6	10	3	125	22	9	15°				●	●	227522	260			
H1205K-SWUBR/L06	6	12	3	125	22	11	15°				●	●	227526	260			

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)			
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L					
S08K-SWLCR/L03	10	8	5	125	25	7	13°	WC..0302..	M2.5×6	T8	●	●	227401	100			
S10K-SWLCR/L03	12	10	6	125	25	9	10°				●	●	227403	100			
S08K-SWLCR/L04	10	8	5	125	25	7	13°				●	●	227400	100			
S10K-SWLCR/L04	13	10	6.5	125	30	9	10°				●	●	227402	100			
S12M-SWLCR/L04	16	12	7.5	150	37	11	13°				●	●	227404	100			
S12M-SWLCR/L05	15	12	7	150	37	11	12°				●	●	227405	125			
S14N-SWLCR/L05	17	14	8.5	160	40	13	10°				●	●	227407	145			
S16Q-SWLCR/L06	20	16	9.5	180	40	15	10°				●	●	227406	145			
S20R-SWLCR/L06	25	20	11.5	200	40	19	8°				●	●	227408	145			
S25S-SWLCR/L06	31	25	14	250	40	24	6°				●	●	227410	200			
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)																	
C08K-SWLCR/L03	10	8	5	125	15	7	13°				WC..0302..	M2.5×6	T8	●	●	227420	1260
C10K-SWLCR/L03	12	10	6	125	20	9	10°							●	●	227422	1320
C08K-SWLCR/L04	10	8	5	125	15	7	13°							●	●	227424	1260
C10K-SWLCR/L04	13	10	6.5	125	20	9	10°							●	●	227426	1320
C12M-SWLCR/L04	16	12	7.5	150	20	11	13°	●	●	227428				1560			
C12M-SWLCR/L05	15	12	7	150	20	11	12°	●	●	227430				1560			
C14N-SWLCR/L05	17	14	8.5	160	25	13	10°	●	●	227432				2000			
C16Q-SWLCR/L06	20	16	9.5	180	25	15	10°	●	●	227434				2490			
C20R-SWLCR/L06	25	20	11.5	200	30	19	8°	●	●	227436				4800			
C25S-SWLCR/L06	31	25	14	250	35	24	6°	●	●	227438				7500			

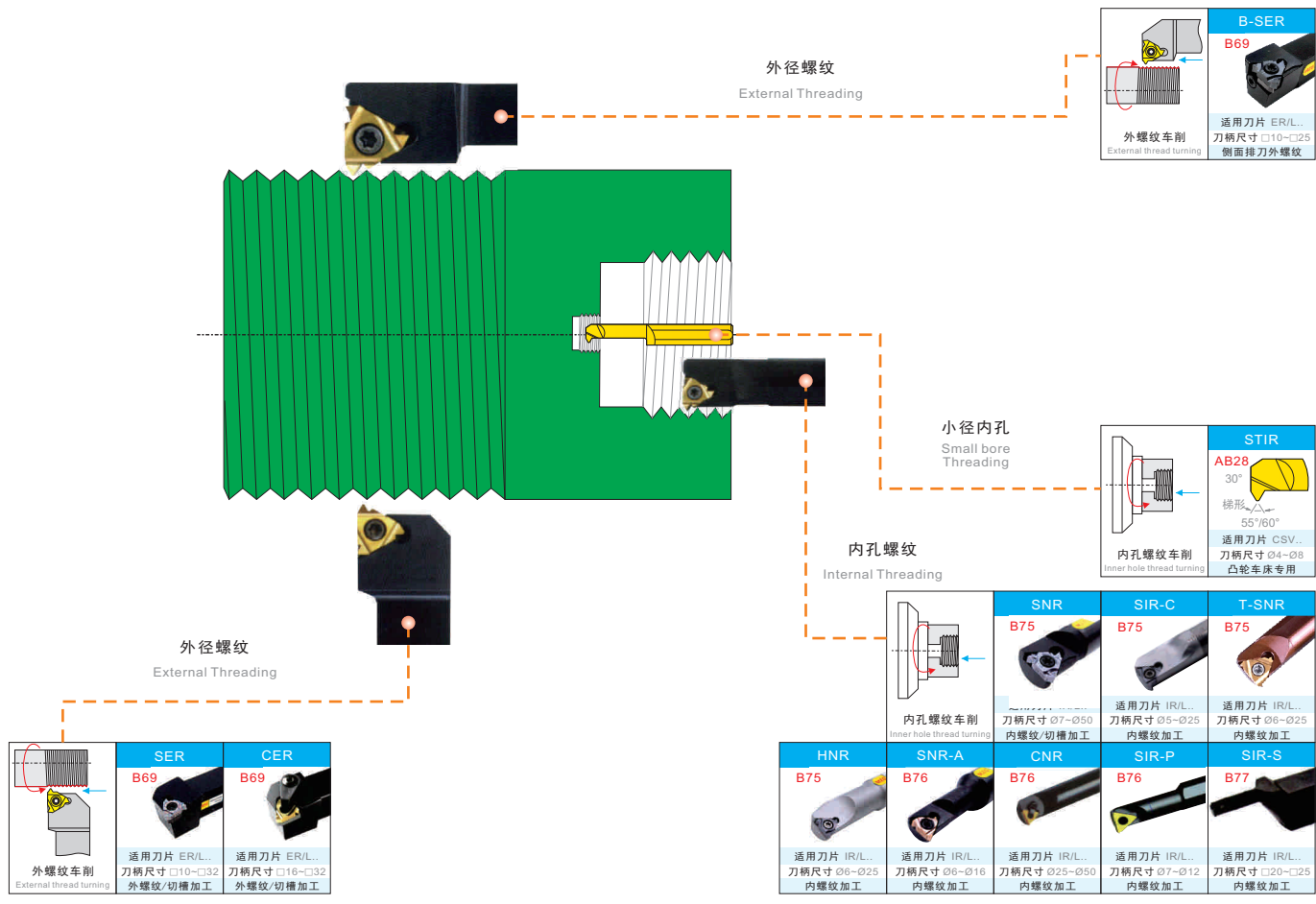


刀片 (Inserts): A19 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

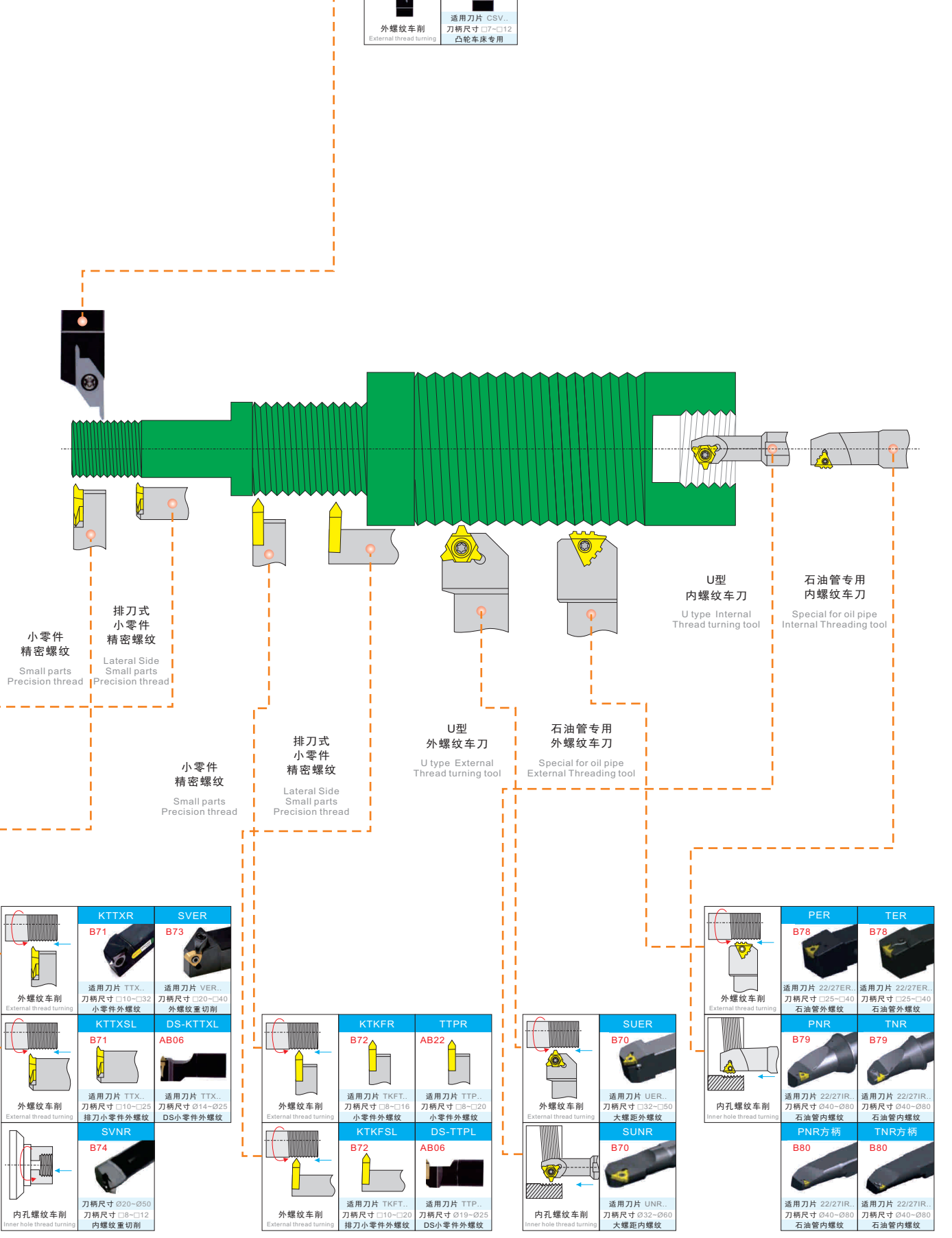
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)			
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L					
S08K-SWLCR/L03	10	8	5	125	25	7	13°	WC..0302..	M2.5×6	T8	●	●	227401	100			
S10K-SWLCR/L03	12	10	6	125	25	9	10°				●	●	227403	100			
S08K-SWLCR/L04	10	8	5	125	25	7	13°				●	●	227400	100			
S10K-SWLCR/L04	13	10	6.5	125	30	9	10°				●	●	227402	100			
S12M-SWLCR/L04	16	12	7.5	150	37	11	13°				●	●	227404	100			
S12M-SWLCR/L05	15	12	7	150	37	11	12°				●	●	227405	125			
S14N-SWLCR/L05	17	14	8.5	160	40	13	10°				●	●	227407	145			
S16Q-SWLCR/L06	20	16	9.5	180	40	15	10°				●	●	227406	145			
S20R-SWLCR/L06	25	20	11.5	200	40	19	8°				●	●	227408	145			
S25S-SWLCR/L06	31	25	14	250	40	24	6°				●	●	227410	200			
碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder(Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)																	
C08K-SWLCR/L03	10	8	5	125	15	7	13°				WC..0302..	M2.5×6	T8	●	●	227420	1260
C10K-SWLCR/L03	12	10	6	125	20	9	10°							●	●	227422	1320
C08K-SWLCR/L04	10	8	5	125	15	7	13°							●	●	227424	1260
C10K-SWLCR/L04	13	10	6.5	125	20	9	10°							●	●	227426	1320
C12M-SWLCR/L04	16	12	7.5	150	20	11	13°	●	●	227428				1560			
C12M-SWLCR/L05	15	12															

螺纹车削工具系统
Thread turning tool system

ISO B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 1/4P 60° H 1/8P	外螺纹 External Thread	W B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread R0.137P 55° H R0.137P	外螺纹 External Thread	UN B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 1/4P 60° H 1/8P	外螺纹 External Thread	UNJ B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 5/16P 60° H Rmin 0.15011P Rmax 0.18042P	外螺纹 External Thread
PG B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 80° H	外螺纹 External Thread	BSPT B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread R0.137P 27.5° 27.5° H R0.137P 1°47' 90°	外螺纹 External Thread	DIN405 B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread R0.22105P R0.25597P 30° H R0.23851P	外螺纹 External Thread	NPT B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 30° 30° H 1°47' 90°	外螺纹 External Thread
NPTF B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 30° 30° H 1°47' 90°	外螺纹 External Thread	ACME B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 29° H	外螺纹 External Thread	ST-ACME B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 29° H	外螺纹 External Thread	TR B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 30° H a 90°	外螺纹 External Thread
ABUT B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 0.16316P 45° H 0.16316P	外螺纹 External Thread	BBUT B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 0.2754P 45° H 0.2754P	外螺纹 External Thread	SAGE B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 0.26384P 3° H 0.26384P	外螺纹 External Thread	API B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 30° 30° H a 90°	外螺纹 External Thread
API-RD B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 30° 30° H a 90°	外螺纹 External Thread	BUT B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 3° 10° H a 90°	外螺纹 External Thread	EL B69 通用刀片 CSV... 刀柄尺寸 □8-□12 小零件前车削	内螺纹 Internal Thread 6° 6° H a 90°	外螺纹 External Thread			



螺纹车削工具系统
Thread turning tool system



车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

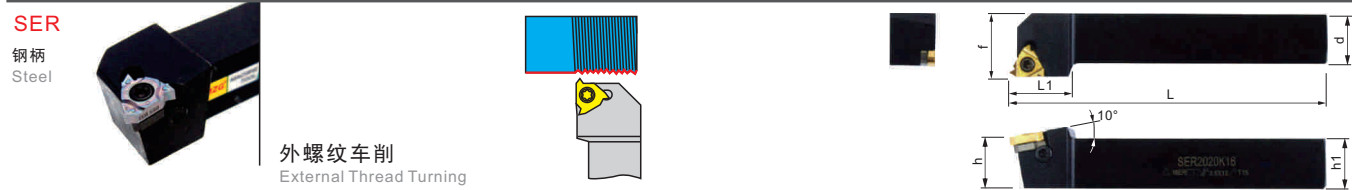
外圆车削

内孔车削

螺纹车削

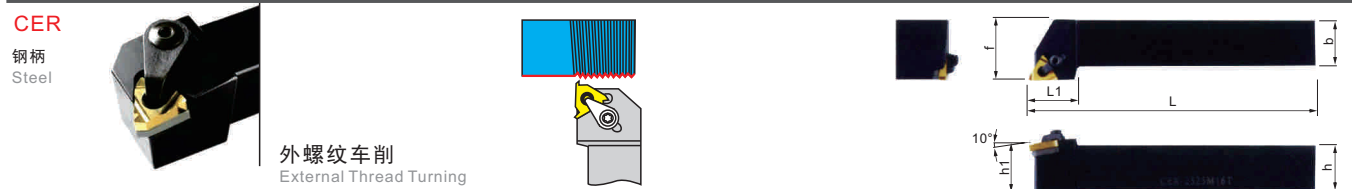
切槽切断

端面切槽



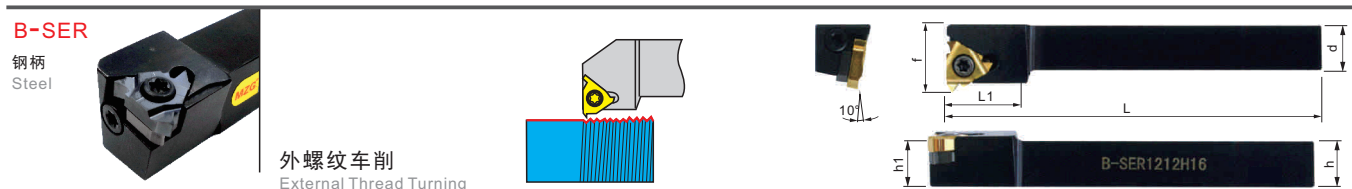
刀片 (Inserts): A27/A51-A64 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	垫片 Shim	螺丝 Screw	侧螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f						R	L		
SER/L1010H11	10	10	100	16	10	12	11ER/L..		M2.5×6		T8	●	●	232100	160
SER/L1212H11	12	12	100	16	12	16						●	●	232102	140
SER/L1616H11	16	16	100	20	16	20						●	●	232103	150
SER/L1212H16	12	12	100	20	12	18	16ER/L..	STM1603R STM1603L	M3.5×12	M3×8C	T15	●	●	232104	150
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	20						●	●	232106	150
SER/L2020K16	20	20	125	22	20	25						●	●	232108	150
SER/L2525M16	25	25	150	22	25	32						●	●	232110	200
SER/L3225P16	32	32	170	25	32	32	22ER/L..	STM22T3R STM22T3L	M4.5×12	M3×8C	T20 T15	●	●	232112	265
SER/L2020K22	20	20	125	26	20	32						●	●	232113	200
SER/L2525M22	25	25	150	26	25	32						●	●	232114	200
SER/L3225P22	32	32	170	28	32	32						●	●	232116	265



刀片 (Inserts): A27/A51-A64 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	垫片 Shim	垫片螺丝 Screw	压板 Clamp	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f							R	L		
CER/L1616H16	16	16	100	20	16	20	16ER/L..	STM1603R STM1603L	M3.5×12	HL1808	ML0520	T15 PL25	●	●	232200	165
CER/L2020K16	20	20	125	22	20	25							●	●	232202	180
CER/L2525M16	25	25	150	22	25	32							●	●	232204	220
CER/L3225P16	32	32	170	25	32	32	22ER/L..	STM22T3R STM22T3L	M4.5×14	HL1808	ML0520	T15 PL25	●	●	232206	300
CER/L2525M22	25	25	150	26	25	32							●	●	232208	220
CER/L3225P22	32	32	170	28	32	32							●	●	232210	300



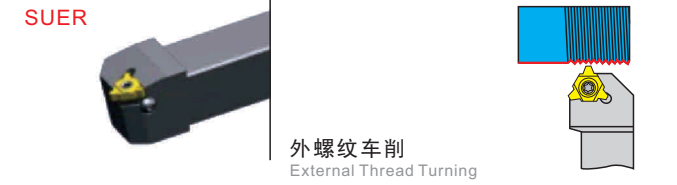
刀片 (Inserts): A27/A51-A64 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	垫片 Shim	螺丝 Screw	侧螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f						R	L		
B-SER/L1010H16	10	10	100	20	10	18	16ER/L..	STM1603R STM1603L	M3.5×12	M3×8C	T15	●	●	232300	200
B-SER/L1212H16	12	12	100	20	12	18						●	●	232302	150
B-SER/L1616H16	16	16	100	20	16	20						●	●	232304	150
B-SER/L2020K16	20	20	125	22	20	25						●	●	232306	160
B-SER/L2525M16	25	25	150	22	25	32						●	●	232308	220

多种牙型
高效低阻力
螺纹刀片

DIN103

用途 Application	规格型号 Specification	切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)						PCD	CBN-K	CBN-S	ZM60	ZM826	ZM826	ZM826	ZM826	ZM826	ZM826	
				φd	L	A	S	F	F											
外螺纹加工 External thread processing	22UER 6.0 TR	3.50	6.0	5.1	22	12.7	2.0	11.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	7.0 TR	4.00	7.0	5.1	22	12.7	2.3	11.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外螺纹加工 External thread processing	27UER 8.0 TR	4.57	8.0	6.35	27	15.87	2.6	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9.0 TR	9.0	6.35	27	15.87	3.0	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10.0 TR	10.0	6.35	27	15.87	3.0	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



刀片 (Inserts): A59-A64/B70 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	h1	f								R	L		
SUER/L 3232P22	32	32	170	32	37		22UE..	M4×14	T15	STU22	M3×5	PL25	●	○	232230	800
4040R22	40	40	200	40	45								●	○	232232	1000
3232P27	32	32	170	32	37		27UE..	M6×16	T20	STU27	M3×5	PL25	●	○	232234	800
4040R27	40	40	200	40	45								●	○	232236	1000
5050S27	50	50	250	50	55								●	○	232238	1200

多种牙型
高效低阻力
螺纹刀片

SAGE

用途 Application	规格型号 Specification	切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)						PCD	CBN-K	CBN-S	ZM60	ZM826	ZM826	ZM826	ZM826	ZM826	
				φd	L	re	A	S	F										
内螺纹加工 Internal thread processing	22UIR 6.0 TR	3.50	6.0	5.1	22	12.7	2.0	11.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	7.0 TR	4.00	7.0	5.1	22	12.7	2.3	11.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
内螺纹加工 Internal thread processing	27UIR 8.0 TR	4.57	8.0	6.35	27	15.87	2.6	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9.0 TR	9.0	6.35	27	15.87	3.0	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10.0 TR	10.0	6.35	27	15.87	3.0	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



刀片 (Inserts): A59-A64/B70 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	Dmin	φd	L	L1	f								R	L		
SUNR/L 0032S22	32	32	250	60	25.5		22UE..	M4×14	T15	STU22	M3×5	PL25	●	○	232240	1000
0040T22	40	40	300	60	29.5								●	○	232242	1200
0032S27	32	32	250	60	24.7								●	○	232244	1000
0040T27	40	40	300	60	29.4								●	○	232245	1200
0050U27	50	50	350	75	34.3		27UE..	M6×16	T20	STU27	M3×5	PL25	●	○	232246	1500
0060V27	60	60	400	75	39.3								●	○	232247	2000

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

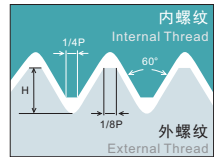
内孔
车削

螺纹
车削

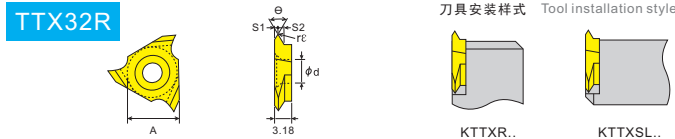
切槽
切断

端面
切槽

小零件
精密
螺纹刀片



螺纹应用领域：一般工业
Thread Application: General Industry

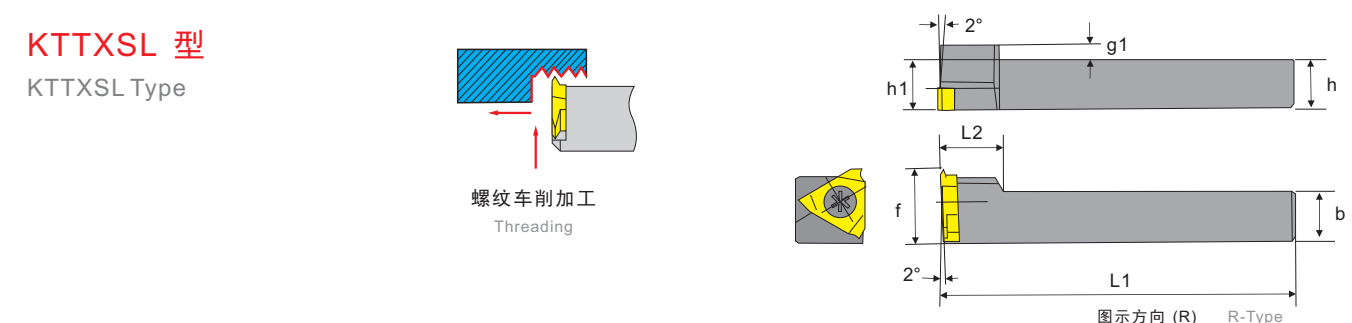


用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw		尺寸 Dimension (mm)						材料 Material												
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	A	φd	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN80	ZK01	ZK02	ZP150	ZP155	ZP680	ZM856	ZM860		
螺纹加工 Thread turning	TTX32R	6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12															
	6000S	6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12															
	60005	60005	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12															
	60005S	60005S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4													
	6001	6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62															
螺纹加工 Thread turning	TTX32R	5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4													
	5502	5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5															
	TTX32L	6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12															
螺纹加工 Thread turning	6000S	6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12															
	60005	60005	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12															
	60005S	60005S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4													
	6001	6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62															
	6002	6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62															
螺纹加工 Thread turning	TTX32L	5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4													
	5502	5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5															
	TTX32L	6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12															
螺纹加工 Thread turning	6000S	6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12															
	60005	60005	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12															
	60005S	60005S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4													
	6001	6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62															
	6002	6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62															



刀片 (Inserts): A51-A54/B71 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f						
KTTXR/L1010F32	10	10	90	20	10	12	TTX32..	M4×10	L2.5 T15	● ●	232500	200
KTTXR/L1212H32	12	12	100	20	12	16				● ● ●	232502	165
KTTXR/L1616H32	16	16	100	20	16	20				● ● ●	232504	165
KTTXR/L2020K32	20	20	125	22	20	25				● ● ●	232506	180
KTTXR/L2020K43	20	20	125	28	20	25				● ● ●	232508	180
KTTXR/L2525M43	25	25	150	30	25	32	TT43..	M5×12		● ● ●	232510	220
KTTXR/L3232P43	32	32	170	30	32	40				● ● ●	232512	300

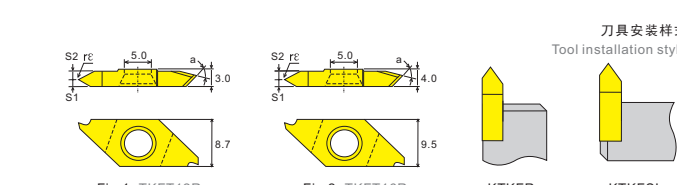


刀片 (Inserts): A51-A54/B71 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

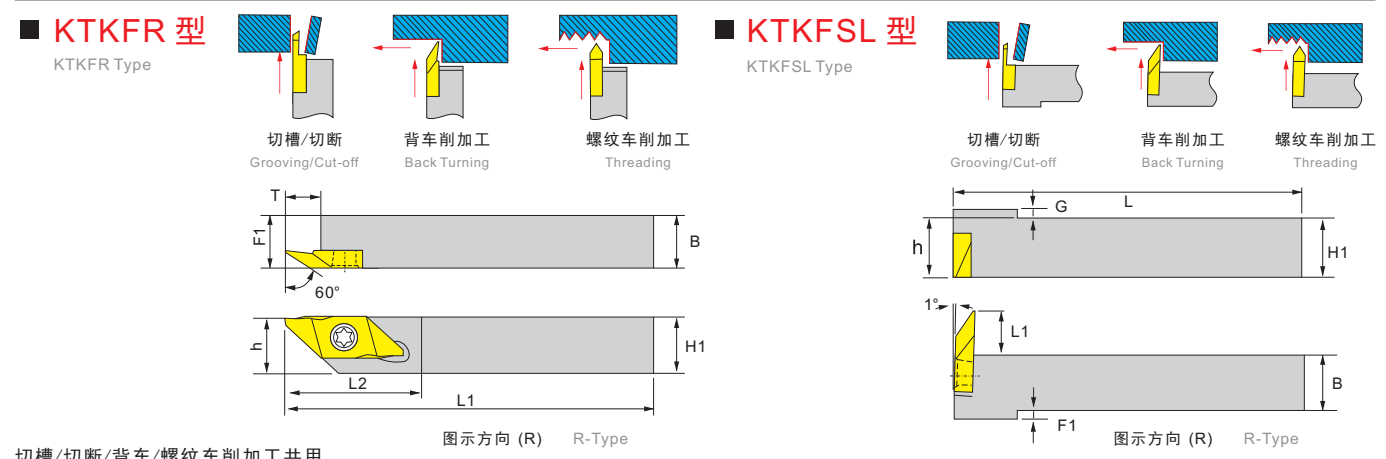
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock	Order Number	Price (RMB)
	g1	h=h1	b	L1	L2	f						
KTTXSR/L	1010H16	2	10	10	100	12	TTX32..	T15	M4.0×10	○ ●	232513	300
1212H16	0	12	12	100	16	20				○ ● ●	232514	300
1616H16	0	16	16	100	20	24				○ ● ●	232515	300
2020K16	0	20	20	125	25	30				○ ● ●	232516	350
2525M16	0	25	25	150	32	35				○ ○	232517	400

小零件
精密
螺纹刀片

螺纹应用领域：一般工业
Thread Application: General Industry



用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw		尺寸 Dimension (mm)						材料 Material												
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	a	Fig	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN80	ZK01	ZK02	ZP150	ZP155	ZP680	ZM856	ZM860		
螺纹加工 Thread turning	TKFT12R	A6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1															
	B6000	B6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4															
	A60005	A60005	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7	60°	1													
	B60005	B60005	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8															
	N6001	N6001	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25															
螺纹加工 Thread turning	TKFT16R	A6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1															
	B6000	B6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4															
	A60005	A60005	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7	60°	0													
	B60005	B60005	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8															
	N6001	N6001	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25															
螺纹加工 Thread turning	TKFT12R	A55005	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°	1													
	B55005	B55005	-	40-16	0.05	1.7	0.8															
螺纹加工 Thread turning	TKFT16R	A55005	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°	2													
	B55005	B55005	-	40-16	0.05	1.7	0.8															



切槽/切断/背车/螺纹车削加工共用
Grooving/Cut-off/Back Turning/Threading

刀片 (Inserts): A51-A54/B72 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock	Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L1	L2	T	F1							
KTKFR/L	0808K-12	8	8	125	15	6	8	切槽 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5×8	● ●	206100	260
	1010K-12	10	10	125	15	6	10				● ● ●	206102	200
	1212F-12	12	12	85	-	6	12				● ● ●	206104	150
	1212M-12	12	12	150	-	6	12				● ● ●	206106	160
	1616M-12	16	16	150	-	6	16				● ● ●	206108	140
KTKFR/L	0808K-16	8	8	125	15	8	8	切槽 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5×8	● ● ●	206110	260
	1010K-16	10	10	125	20	8	10				● ● ●	206112	200
	1212F-16	12	12	85	-	8	12				● ● ●	206114	150
	1212M-16	12	12	150	-	8	12				● ● ●	206116	160
	1616M-16	16	16	150	-	8	16				● ● ●	206118	140
KTKFSR/L	1010JX12	10	10	120	6.0	2	6	切槽 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5×8	● ● ●	206121	300
	1212JX12	12	12	120	6.0	0	4				● ● ●	206123	300
	1616JX12	16	16	120	6.0	0	2				● ● ●	206125	300
	2020JX12	20	20	120	6.0	0	0				● ● ●	206127	300
KTKFSR/L	1010JX16	10	10	120	8.0	2	8	切槽 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5×8	● ● ●	206129	300
	1212JX16	12	12	120	8.0	0	6				● ● ●	206131	300
	1616JX16	16	16	120	8.0	0	4				● ● ●	206133	300
	2020JX16	20	20	120	8.0	0	2				● ● ●	206135	300

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

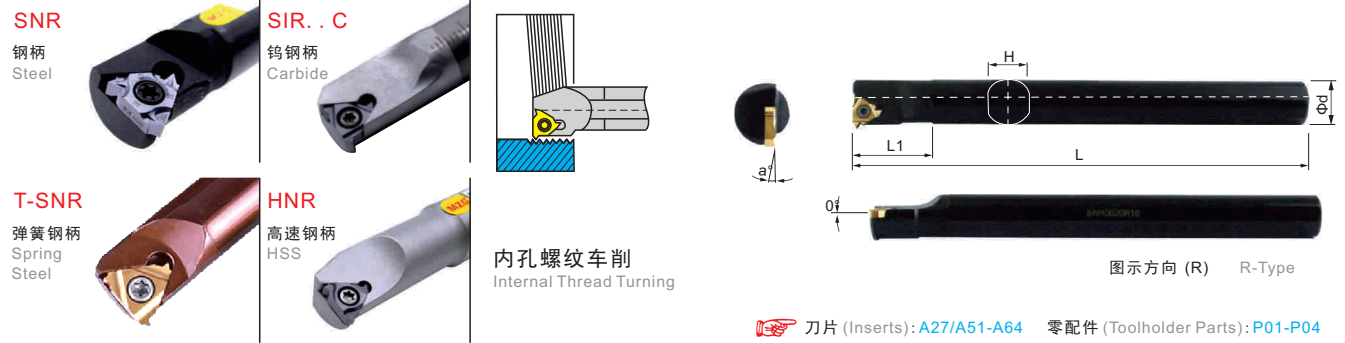
小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆



刀片 (Inserts): A27/A51-A64 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	垫片 Shim	螺丝 Screw	扳手 Wrench	侧螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°						R	L		
SNR/L0007J08	9	7	5.3	110	15	6.4	15°	08NR/L...		M2.2×5	T7		●	●	231100	112
SNR/L0008K08	11	8	6.6	125	15	7							●	●	231102	112
SNR/L0008K11	11	8	6	125	15	7							●	●	231103	120
SNR/L0010K11	13	10	7.2	125	18	9							●	●	231104	112
SNR/L0012M11	16	12	8.7	150	18	11							●	●	231106	120
SNR/L0013N11	15	13	8	160	18	12							●	●	231108	155
SNR/L0016Q11	18	16	9.5	180	20	15							●	●	231109	155
SNR/L0013N16	17	13	10.2	160	25	12							●	●	231110	155
SNR/L0014N16	17	14	9.5	160	25	13							●	●	231112	155
SNR/L0016Q16	20	16	11.5	180	25	14.6							●	●	231114	155
SNR/L0018Q16	21	18	11.5	180	25	16.8							●	●	231116	155
SNR/L0020R16	24	20	13.5	200	28	18.4							●	●	231118	156
SNR/L0025S16	29	25	16	250	32	23.4							●	●	231120	156
SNR/L0032T16	36	32	19.5	300	38	30							●	●	231122	220
SNR/L0040T16	44	40	23.5	300	42	38		STM1603R STM1603L	M3.5×12	T15	M3×8C		●	●	231124	360
SNR/L0050U16	54	50	28.5	350	50	48							●	●	231126	520
SNR/L0020R22	24	20	13.5	200	32	18.4							●	●	231128	1100
SNR/L0025S22	31	25	18	250	32	23.4							●	●	231130	220
SNR/L0032T22	38	32	21.5	300	38	30		STM1603R STM1603L	M4.5×12	T15 T20	M3×8C		●	●	231132	360
SNR/L0040T22	46	40	25.5	300	42	38							●	●	231134	520
SNR/L0050U22	56	50	30.5	350	50	48							●	●	231136	1100

碳化钨钢防震刀杆 (防震效果>8倍柄径) Carbide Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 8 Times Toolholder Diameter)

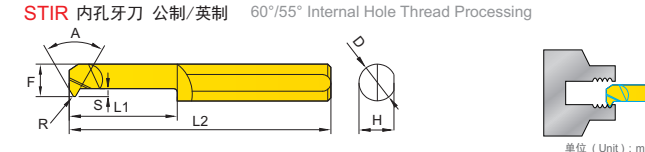
刀把型号	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	垫片 Shim	螺丝 Screw	扳手 Wrench	侧螺丝 Screw	Stock	Order Number	Price (RMB)	
SIR0005H-06C-6.4	6.4	5	4.3	100	15	4.5		06NR/L...		M2×4	T6		●	●	231138	1250
SIR0008K-08C-09-20	9	8	5	125	20	7		08NR/L...		M2.2×5	T6		●	●	231140	1410
SIR0008K-08C-10-20	10	8	5.5	125	20	7							●	●	231142	1410
SIR0008K-08C-10	10	8	5.9	125	20	7							●	●	231144	1410
SIR0010M-11C-12	12	10	7.4	150	20	9		11NR/L...		M2.5×6	T8		●	●	231146	1470
SIR0012M-11C-15	15	12	8.5	150	20	11							●	●	231148	1760
SIR0016M-16C-19	19	16	11.7	150	25	14.6							●	●	231150	2490
SIR0016R-16C-19	19	16	11.7	200	25	14.6							●	●	231152	2790
SIR0020R-16C-24	24	20	13.7	200	30	18.4		16NR/L...		M3.5×10	T15		●	●	231154	5700
SIR0020S-16C-24	24	20	13.7	250	30	18.4							●	●	231156	6600
SIR0025S-16C-29	29	25	16.2	250	35	23.4							●	●	231158	7500

弹簧钢防震刀杆 (防震效果>4倍柄径) Spring Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 4 Times Toolholder Diameter)

刀把型号	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°	刀片 Insert	垫片 Shim	螺丝 Screw	压板 Clamp	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
T-SNR0006J06	8	6	4	110	12	5.4		06NR/L...		M2×4	T6			●	●	231160	100
T-SNR0006K06-A10	8	10	4	125	25	9								●	●	231162	125
T-SNR0007J08	10	7	5.3	110	12	6.2		08NR/L...		M2.2×5	T6			●	●	231164	100
T-SNR0008K08	10	8	5.5	125	12	7								●	●	231166	100
T-SNR0008K11	10	8	6	125	15	7								●	●	231168	120
T-SNR0010K11	12	10	6.6	125	15	9		11NR/L...		M2.5×6	T8			●	●	231170	100
T-SNR0012M11	16	12	6.8	150	15	11								●	●	231172	120
T-SNR0013N16	18	13	9	160	22	12								●	●	231174	150
T-SNR0016Q16	20	16	10.5	180	25	15								●	●	231176	150
T-SNR0020R16	25	20	13.5	200	30	18.4		16NR/L...		M3.5×10	T15			●	●	231178	170
T-SNR0025S16	30	25	16.5	250	35	23.4								●	●	231179	260

高速钢防震刀杆 (防震效果>5倍柄径) High-Speed Steel Shock-Proof Toolholder (Shock-Proof Effect > 5 Times Toolholder Diameter)

刀把型号	øD _{min}	ød	f	L	L1	h	α°	刀片 Insert	垫片 Shim	螺丝 Screw	压板 Clamp	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
HNR0006J06	8	6	4	110	12	5.4		06NR/L...		M2×4	T6			●	●	231180	250
HNR0006K06-A10	8	10	4	125	25	9								●	●	231182	300
HNR0007J08	10	7	5.3	110	12	6.2		08NR/L...		M2.2×5	T6			●	●	231184	250
HNR0008K08	10	8	5.5	125	12	7								●	●	231186	250
HNR0008K11	10	8	6	125	15	7								●	●	231188	270
HNR0010K11	12	10	6.6	125	15	9		11NR/L...		M2.5×6	T8			●	●	231190	270
HNR0012M11	16	12	6.8	150	15	11								●	●	231192	300
HNR0013N16	18	13	9	160	22	12								●	●	231194	400
HNR0016Q16	20	16	10.5	180	25	15								●	●	231196	500
HNR0020R16	25	20	13.5	200	30	18.4		16NR/L...		M3.5×10	T15			●	●	231198	800
HNR0025S16	30	25	16.5	250	35	23.4								●	●	231199	1200



55°牙型英制螺纹 55° Profile Angle Inch Thread

规格型号	F	L1	S	R	D	L2	美制螺纹 American	公制螺纹 Metric	螺距 Pitch	加工直径 Processing Diameter	牙型 A	订购编号 Order No.	价格 (RMB)	
STIR 14050-60°	1.4	5.0	0.4	0.00	D4	50	UN-1 UN-2	M2	0.25	0.45	1.5mm	60°	207421	85
18070-60°	1.8	7.0	0.6	0.00	D4	50	UN-3 UN-4	M2.5	0.25	0.7	1.5mm	60°	207422	85
24070-60°	2.4	11.0	0.8	0.00	D4	50	UN-5 UN-6	M3	0.35	0.8	2.0mm	60°	207423	85
30120-60°	3.0	12.0	0.85	0.03	D4	50	UN-8 UN-10	M4	0.5	0.8	3.0mm	60°	207424	85
40150-60°	4.0	15.0	1.1	0.05	D4	50	UN-12 UN-14	M5	0.5	1.0	4.0mm	60°	207425	85
50150-60°	4.8	15.0	1.5	0.05	D5	50	UN14 UN15/16	M6	0.75	1.5	5.0mm	60°	207426	130
60200-60°	5.6	20.0	1.8	0.08	D6	50	UN14 G1/16	M10	0.75	1.75	6.0mm	60°	207427	130
80220-60°	7.8	22.0	2.2	0.08	D8	50	UN15 G1/8	M12	1.0	2.0	8.0mm	60°	207428	210

60°反牙螺纹 60° Reverse Thread

规格型号	F	L1	S	R	D	L2	美制螺纹 American	公制螺纹 Metric	螺距 Pitch	加工直径 Processing Diameter	牙型 A	订购编号 Order No.	价格 (RMB)	
STIR 40150-55°	3.80	15.0	1.1	0.05	D4	50	1/4-20BSW	M5	0.75	1.5	4.0mm	55°	207430	85
50150-55°	4.8	15.0	1.5	0.05	D5	50	5/16-18BSW	M6	0.75	1.5	5.0mm	55°	207431	130
60200-55°	5.6	20.0	1.8	0.08	D6	50	3/8-16BSW	M8	0.75	1.75	6.0mm	55°	207432	130
80220-55°	7.8	22.0	2.2	0.08	D8	50	1/2-13BSW	M10	1.0	2.0	8.0mm	55°	207433	210

60°牙型螺纹 60° Thread

规格型号	F	L1	S	R	D	L2	美制螺纹 American	公制螺纹 Metric	螺距 Pitch	加工直径 Processing Diameter	牙型 A	订购编号 Order No.	价格 (RMB)	
STIR 40150-60°	3.80	15.0	1.1	0.05	D4	50	UN-12 UN-14	M5/M6	0.5	1.0	4.0mm	60°	207435	85
50150-60°	4.8	15.0	1.5	0.05	D5	50	UN14 UN15/16	M6	0.75	1.5	5.0mm	60°	207436	130
60200-60°	5.6	20.0	1.8	0.08	D6	50	UN14 G1/16	M10	0.75	1.75	6.0mm	60°	207437	130
80220-60°	7.8	22.0	2.2	0.08	D8	50	UN15 G1/8	M12	1.0	2.0	8.0mm	60°	207438	210



PNR . .

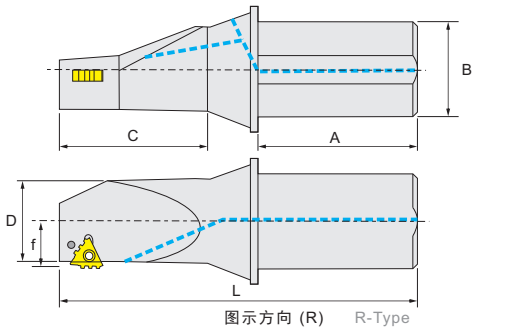
杠杆锁紧式
Lever locking type

石油管内螺纹加工
Petroleum pipe internal thread processing



附注: E为刀具螺旋升角
Note: E is the tool helix angle

刀片 (Inserts): A63-A64/B77 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions								加工范围 Processing Range	刀片 Insert	刀垫 Shim	Stock		Order Number	Price (RMB)
	L	f	A	B	C	D	E	R				L			
PNR 0040-205-B17A	205	26	80	40	100	42	70°	2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231630	1500	
0050-220-B17A	220	26	90	50	105	42	70°				o	o	231631	1800	
0060-225-B17A	225	26	100	60	100	42	70°				o	o	231632	2000	
0080-280-B17A	280	26	150	80	105	42	70°				o	o	231633	2500	
0040-235-B17B	235	31	80	40	130	50	50°	4"~5-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231634	1500	
0050-273-B17B	273	36	90	50	158	56	50°				o	o	231635	1800	
0060-273-B17B	273	36	90	60	158	56	50°				o	o	231636	2000	
0080-300-B17B	300	36	140	80	158	56	50°				o	o	231637	2500	
0060-278-B17C	278	36	100	60	158	56	30°	6-5/8"~8-5/8"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231638	2000	
0080-318-B17C	318	36	140	80	158	56	30°				o	o	231639	2500	
0060-295-B17D	295	43	100	60	175	60	15°	9-5/8"~13-3/8"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231640	2000	
0080-335-B17D	335	43	140	80	175	60	15°				o	o	231641	2500	
PNR 0050-273-B23B	273	36	90	50	158	56	50°	4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	o	o	231642	1800	
0060-273-B23B	255	36	90	60	158	56	50°				o	o	231643	2000	
0080-300-B23B	300	36	140	80	158	56	50°				o	o	231644	2500	
0060-278-B23C	278	36	100	60	158	56	30°				o	o	231645	2000	
0080-318-B23C	318	36	140	80	158	56	30°	6-5/8"~8-5/8"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	o	o	231646	2500	
0060-295-B23D	295	43	100	60	175	60	15°				o	o	231647	2000	
0080-335-B23D	335	43	140	80	175	60	15°	9-5/8"~13-3/8"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	o	o	231648	2500	

PNR . .

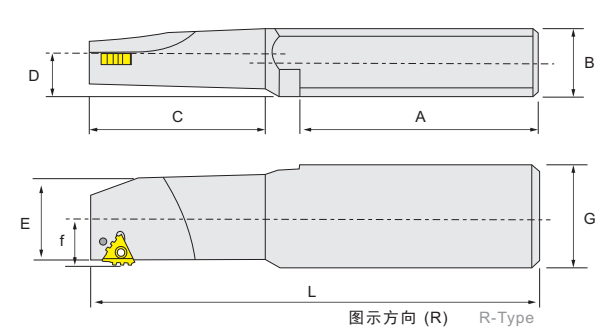
杠杆锁紧式
Lever locking type

石油管内螺纹加工
Petroleum pipe internal thread processing



附注: E为刀具螺旋升角
Note: E is the tool helix angle

刀片 (Inserts): A63-A64/B77 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions									加工范围 Processing Range	刀片 Insert	刀垫 Shim	Stock		Order Number	Price (RMB)
	L	f	A	B	C	D	E	G	R				L			
PNR 2538-285-B17A	285	26	160	38	105	25	70°	62	2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231668	1500	
3249-285-B17A	285	26	160	49	105	32	70°	62				o	o	231669	1500	
3249-335-B17B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3				o	o	231670	1800	
3655-335-B17B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231671	1800	
3249-363-B17C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3	4"~5-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231672	2000	
3655-378-B17C	378	36	200	55	163	36	30°	82				o	o	231673	2000	
3249-400-B17D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3				o	o	231674	2500	
4055-400-B17D	400	52	200	55	163	40	15°	82				o	o	231675	2500	
PNR 3249-335-B23B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3	4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	o	o	231676	1800	
3655-335-B23B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231677	1800	
3249-363-B23C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3				o	o	231678	2000	
3655-378-B23C	378	36	200	55	163	36	30°	82				o	o	231679	2000	
3249-400-B23D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3	6-5/8"~8-5/8"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	o	o	231680	2500	
4055-400-B23D	400	52	200	55	163	40	15°	82				o	o	231681	2500	

TNR . .

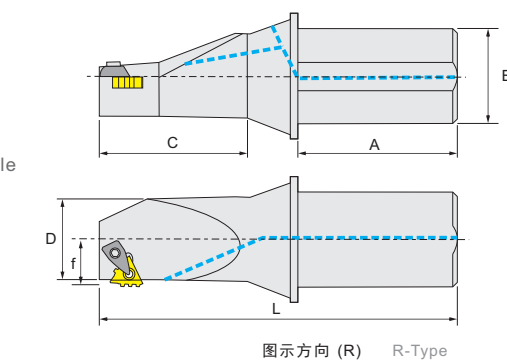
压板锁紧式
Clamp locking type

石油管内螺纹加工
Petroleum pipe internal thread processing



附注: E为刀具螺旋升角
Note: E is the tool helix angle

刀片 (Inserts): A63-A64/B77 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions								加工范围 Processing Range	刀片 Insert	刀垫 Shim	Stock		Order Number	Price (RMB)
	L	f	A	B	C	D	E	R				L			
TNR 0040-205-B17A	205	26	80	40	100	42	70°	2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231649	1500	
0050-220-B17A	220	26	90	50	105	42	70°				o	o	231650	1800	
0060-225-B17A	225	26	100	60	100	42	70°				o	o	231651	2000	
0080-280-B17A	280	26	150	80	105	42	70°				o	o	231652	2500	
0040-235-B17B	235	31	80	40	130	50	50°	4"~5-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231653	1500	
0050-273-B17B	273	36	90	50	158	56	50°				o	o	231654	1800	
0060-273-B17B	273	36	90	60	158	56	50°				o	o	231655	2000	
0080-300-B17B	300	36	140	80	158	56	50°				o	o	231656	2500	
0060-278-B17C	278	36	100	60	158	56	30°	6-5/8"~8-5/8"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231657	2000	
0080-318-B17C	318	36	140	80	158	56	30°				o	o	231658	2500	
0060-295-B17D	295	43	100	60	175	60	15°	9-5/8"~13-3/8"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231659	2000	
0080-335-B17D	335	43	140	80	175	60	15°				o	o	231660	2500	
TNR 0050-273-B23B	273	36	90	50	158	56	50°	4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	o	o	231661	1800	
0060-273-B23B	255	36	90	60	158	56	50°				o	o	231662	2000	
0080-300-B23B	300	36	140	80	158	56	50°				o	o	231663	2500	
0060-278-B23C	278	36	100	60	158	56	30°				o	o	231664	2000	
0080-318-B23C	318	36	140	80	158	56	30°	6-5/8"~8-5/8"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	o	o	231665	2500	
0060-295-B23D	295	43	100	60	175	60	15°				o	o	231666	2000	
0080-335-B23D	335	43	140	80	175	60	15°	9-5/8"~13-3/8"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	o	o	231667	2500	

TNR . .

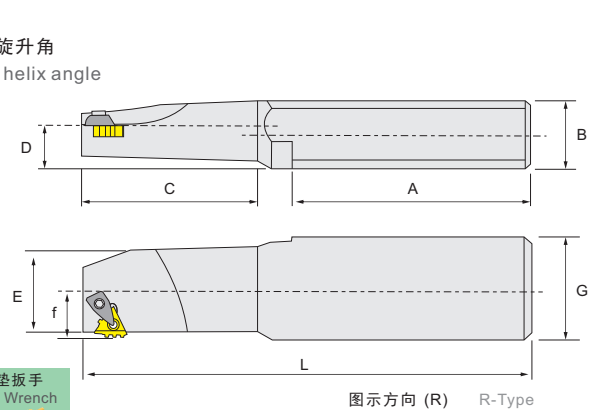
压板锁紧式
Clamp locking type

石油管内螺纹加工
Petroleum pipe internal thread processing



附注: E为刀具螺旋升角
Note: E is the tool helix angle

刀片 (Inserts): A63-A64/B77 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions									加工范围 Processing Range	刀片 Insert	刀垫 Shim	Stock		Order Number	Price (RMB)
	L	f	A	B	C	D	E	G	R				L			
TNR 2538-285-B17A	285	26	160	38	105	25	70°	62	2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231681	1500	
3249-285-B17A	285	26	160	49	105	32	70°	62				o	o	231682	1500	
3249-335-B17B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3				o	o	231683	1800	
3655-335-B17B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231684	1800	
3249-363-B17C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3	4"~5-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231685	2000	
3655-378-B17C	378	36	200	55	163	36	30°	82				o	o	231686	2000	
3249-400-B17D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3				o	o	231687	2500	
4055-400-B17D	400	52	200	55	163	40	15°	82				o	o	231688	2500	
TNR 3249-335-B23B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3	4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	o	o	231689	1800	
3655-335-B23B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231690	1800	
3249-363-B23C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3				o	o	231691	2000	
3655-378-B23C	378	36	200	55	163	36	30°	82				o	o	231692	2000	
3249-400-B23D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3	6-5/8"~8-5/8"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	o	o	231693	2500	
4055-400-B23D	400	52	200	55	163	40	15°	82				o	o	231699	2500	

切槽/切断车削加工系统
Grooving / Cut-off Turning System

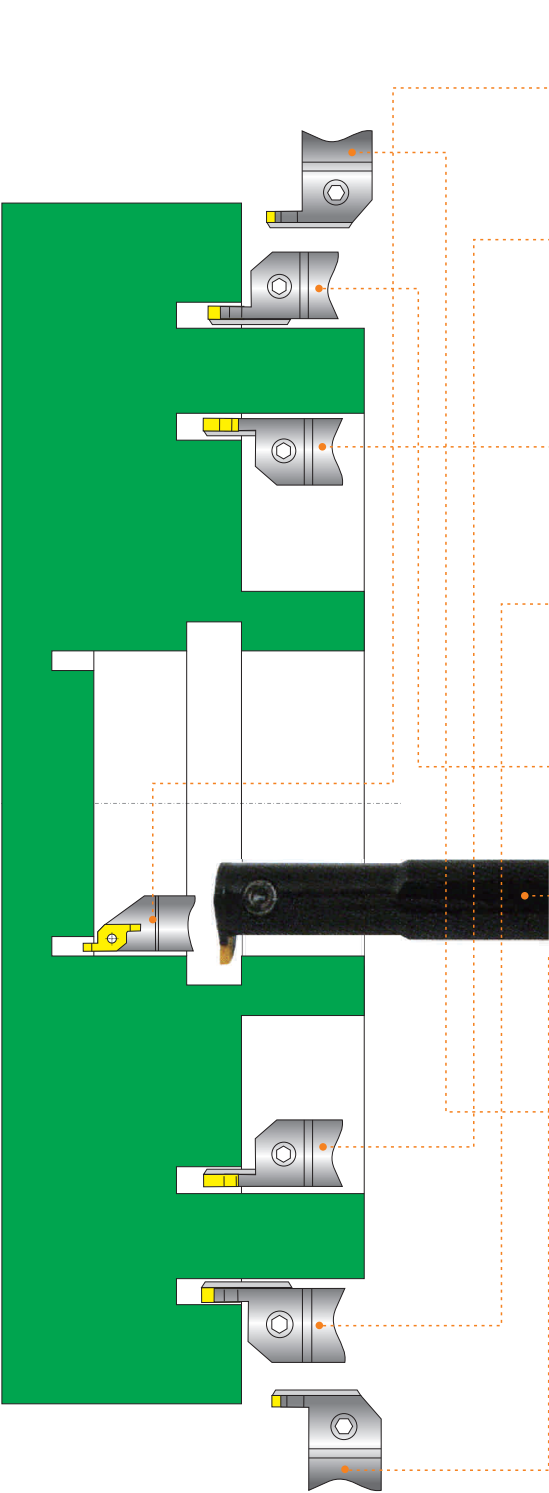
端面切槽车削加工系统
End Face Grooving Turning System

- 车削刀柄
- CSV 凸轮车床刀具
- DS 刀柄
- 正面排刀
- Y轴刀柄
- 前车削
- 后车削
- 小径切槽切断螺纹
- 小孔加工
- 滚花车花
- 焊接车夹头
- 外圆车削
- 内孔车削
- 螺纹车削
- 切槽切断
- 端面切槽

- 车削刀柄
- CSV 凸轮车床刀具
- DS 刀柄
- 正面排刀
- Y轴刀柄
- 前车削
- 后车削
- 小径切槽切断螺纹
- 小孔加工
- 滚花车花
- 焊接车夹头
- 外圆车削
- 内孔车削
- 螺纹车削
- 切槽切断
- 端面切槽

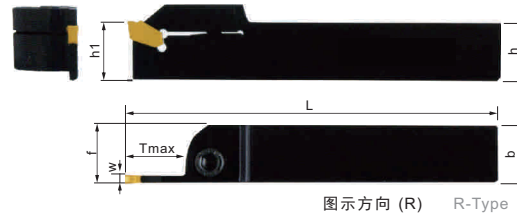
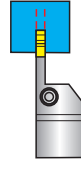
SMR-R 退刀槽加工 适用刀片 MRMN... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 外圆退刀槽加工	CBBSR 外部切槽加工 适用刀片 GBA... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 侧面排刀浅槽加工	SGBSR 外部切槽加工 适用刀片 GBA... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 侧面排刀浅槽加工	KTGFSR 外部切槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 侧面排刀浅槽加工
CTGFSR 侧面排刀浅槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$	SFVCR 排刀浅槽/端面槽 适用刀片 VC... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$	MGEVR 侧面排刀槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$	KGMSR 侧面排刀槽加工 适用刀片 GMM... 刀柄尺寸 $\phi 12-\phi 25$
MGEHR 外部切槽/切断 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 32$ 切槽/切断加工	T-MGEHR 外部切槽/切断 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 32$ 切槽/切断加工	MGEHR-R 外部切槽/切断 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切槽/切断加工	KGMR 外部切槽/切断 适用刀片 GM... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切槽/切断加工
T-KGMR 外部切槽/切断 适用刀片 GM... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切槽/切断加工	TTER 外部切槽/切断 适用刀片 TD... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 40$ 切槽/切断加工	QE-R 外部切槽/切断 适用刀片 Z... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切槽/切断加工	DGHR 外部切槽/切断 适用刀片 DGMJ... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切槽/切断加工
GYHR 外部切槽/切断 适用刀片 GY2M... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切槽/切断加工	CGWSR 外部切槽/切断 适用刀片 WGE... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 切槽/切断加工	RF123 外部切槽/切断 适用刀片 N123... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 切槽/切断加工	A4SMR 外部切槽/切断 适用刀片 A4G... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 32$ 切槽/切断加工
DGTR 外部切槽/切断 适用刀片 DGN... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 切槽/切断加工	GNDLR 外部切槽/切断 适用刀片 GCMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 32$ 切槽/切断加工	PCHR 外部浅槽加工 适用刀片 PENT... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 外部浅槽加工	KTGFR 外部浅槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 外部浅槽加工
CTGFR 外部浅槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 外部浅槽加工	GTTR 外部浅槽加工 适用刀片 GTM... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 外部浅槽加工	JSTGR 外部浅槽加工 适用刀片 JTG... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 16$ 外部浅槽加工	

CSV 外部切槽/切断 适用刀片 CSV... 刀柄尺寸 $\phi 7-\phi 12$ 凸轮车床专用	CTP(A)R 小零件切断/切槽 适用刀片 CTP... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 小零件切断/切槽	CTPW.R 小零件切断/切槽 适用刀片 CTPW... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 小零件切断/切槽	CTPL-SUB 小零件切断/切槽 适用刀片 CTP... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 16$ 小零件切断/切槽	CTPR-SUB 小零件切断/切槽 适用刀片 CTP... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 12$ 小零件切断/切槽	KTKFR 小零件切断/切槽 适用刀片 TKF... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 16$ 小零件切断/切槽
ZQ..R 切断加工 适用刀片 SP... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切断加工	QZQ..R 切断加工 适用刀片 ZQM... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 切断加工	KTKHR 切断加工 适用刀片 TKN... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 切断加工	UGHR 切断加工 适用刀片 KGT... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 切断加工	CTWR 切断加工 适用刀片 CTD... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 32$ 切断加工	CGSSR 切断加工 适用刀片 GE... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 切断加工
SPB 外部切槽 适用刀片 SP... 刀柄尺寸 $\phi 26-\phi 32$ 外部切槽	UGHN 外部切槽 适用刀片 KGT... 刀柄尺寸 $\phi 26-\phi 32$ 外部切槽	KTKB 外部切槽 适用刀片 TKN... 刀柄尺寸 $\phi 26-\phi 32$ 外部切槽	SCTH 外部切槽 适用刀片 CTD... 刀柄尺寸 $\phi 26-\phi 32$ 外部切槽	SLTBN 外部切槽 适用刀片板专用 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 外部切槽	
DS-KTGFL DS排刀式切槽/切断 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 14-\phi 25$ DS排刀式切槽/切断	DS-KTKFL DS排刀式切槽/切断 适用刀片 TKF... 刀柄尺寸 $\phi 19-\phi 25$ DS排刀式切槽/切断	CH-GTTL 排刀式切槽 适用刀片 GTM... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 12$ 排刀式切槽	CTPSL 排刀式切槽/切断 适用刀片 CTP... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 20$ 排刀式切槽/切断	KTKFSL 排刀式切槽/切断 适用刀片 TKF... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 20$ 排刀式切槽/切断	
SBWR 切槽 刀柄尺寸 $\phi 4-\phi 8$ 小径内孔切槽	SBKR 圆槽 刀柄尺寸 $\phi 4-\phi 8$ 小径内孔圆槽加工	SBDR 倒角 刀柄尺寸 $\phi 4-\phi 8$ 平端面+45°倒角	SBCR 倒角 刀柄尺寸 $\phi 4-\phi 8$ 90°槽+45°倒角		
CGBR 外部切槽加工 适用刀片 GBA... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 外部浅槽加工	SGBR 外部切槽加工 适用刀片 GBA... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 外部浅槽加工	MGHR 外部切槽加工 适用刀片 MGTR... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 外部浅槽加工	GWCR 外部切槽加工 适用刀片 TGAR... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 外部浅槽加工		
PCHR 外部浅槽加工 适用刀片 PENT... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 外部浅槽加工	KTGFR 外部浅槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 外部浅槽加工	CTGFR 外部浅槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 外部浅槽加工	GTTR 外部浅槽加工 适用刀片 GTM... 刀柄尺寸 $\phi 8-\phi 25$ 外部浅槽加工	JSTGR 外部浅槽加工 适用刀片 JTG... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 16$ 外部浅槽加工	



STFPR 端面切槽加工 适用刀片 TP... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	CBSNR 端面圆角加工 适用刀片 SNMF... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面圆角加工	C.Q.DR 轮毂铝材加工 适用刀片 ZR... 刀柄尺寸 $\phi 40-\phi 50$ 铝合金汽车轮毂
SMFR 端面切槽加工 适用刀片 AB29... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 10$ 小孔端面切槽	SMVR 深孔端面切槽 适用刀片 CSV... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 10$ 深孔端面切槽	SGIEFR 小孔端面切槽 适用刀片 VC... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 小孔端面切槽
SGIVFR 小孔端面切槽 适用刀片 VC... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 小孔端面切槽	T-SGIVFR 内孔端面切槽 适用刀片 VC... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 25$ 小孔端面切槽	MFHR 内孔端面切槽 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 内孔端面切槽
MGHR..R 端面切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	MGFHR..R 端面切槽加工 适用刀片 MFMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	MGHR..L 端面切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工
MGFHR..L 端面切槽加工 适用刀片 MFMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	FGHR..R 端面切槽加工 适用刀片 FMM... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	FGHR..L 端面切槽加工 适用刀片 FMM... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工
QF..L 小径端面切槽加工 适用刀片 Z... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 32$ 小径端面切槽加工	SEGEL 小径端面切槽加工 适用刀片 GER... 刀柄尺寸 $\phi 10-\phi 32$ 小径端面切槽加工	SMFL 小径端面切槽加工 适用刀片 GER... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 10$ 小径端面切槽加工
MGHR..L 端面切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	MGFHR..L 端面切槽加工 适用刀片 MFMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	FGHR..L 端面切槽加工 适用刀片 FMM... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工
QF..R 端面切槽加工 适用刀片 Z... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	SSACN 端面切槽加工 适用刀片 SC... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	SSACN 端面切槽加工 适用刀片 SC... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工
MGFV..R 端面切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	MGFVR..R 端面切槽加工 适用刀片 MFMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	FGVH..R 端面切槽加工 适用刀片 FMM... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工
MGFV..L 端面切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	MGFVL..L 端面切槽加工 适用刀片 MFMN... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工	FGVH..L 端面切槽加工 适用刀片 FMM... 刀柄尺寸 $\phi 20-\phi 25$ 端面切槽加工
MGIVR 内孔切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 40$ 内孔切槽加工	T-MGIVR 内孔切槽加工 适用刀片 MGMN... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 40$ 内孔切槽加工	KIGMR 内孔切槽加工 适用刀片 GMM... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 内孔切槽加工
TTIR 内孔切槽加工 适用刀片 TD... 刀柄尺寸 $\phi 18-\phi 40$ 内孔切槽加工	C-QE..R 内孔切槽加工 适用刀片 Z... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 内孔切槽加工	S-SGBR 内孔切槽加工 适用刀片 GBA... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 内孔切槽加工
S-IGER 内孔切槽加工 适用刀片 GER... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 32$ 内孔切槽加工	T-SIGER 内孔切槽加工 适用刀片 GER... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 32$ 内孔切槽加工	SNGR 内孔切槽加工 适用刀片 GR... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 20$ 内孔切槽加工
T-SNGR 内孔切槽加工 适用刀片 .GR... 刀柄尺寸 $\phi 6-\phi 20$ 内孔切槽加工	S-KTGR 内孔切槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 32$ 内孔切槽加工	T-KTGR 内孔切槽加工 适用刀片 TGF... 刀柄尺寸 $\phi 16-\phi 25$ 内孔切槽加工

KTKHR...



切断加工
Cut-Off Processing

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)	
	W	b	h	L	h1	f	Tmax							
KTKHR/L 1010F-2S	2.2	10	10	80	10	10	15	TKN2,TKR/L2 TKN2-P,TKR/L2-P TKN2.4,TKR/L2.4			●	●	251500	200
1212H-2S	2.2	12	12	100	12	12	16.5				●	●	251502	200
1612H-2S	2.2	12	16	100	16	16	16.5				●	●	251504	220
1616H-2S	2.2	16	16	100	16	16	16.5				●	●	251506	200
2012K-2S	2.2	12	20	125	20	20	19				●	●	251508	220
2020K-2S	2.2	20	20	125	20	20	19	●	●	251510	200			
KTKHR/L 1612H-3S	3.1	12	16	100	16	16	18	TKN3,TKR/L3 TKN3-P,TKR/L3-P			●	●	251512	220
1616H-3S	3.1	16	16	100	16	16	18				●	●	251514	200
2012K-3S	3.1	12	20	125	20	20	20.5				●	●	251516	220
2020K-3S	3.1	20	20	125	20	20	26				●	●	251518	200
2525M-3S	3.1	25	25	150	25	25	26.5				●	●	251520	250
KTKHR/L 2012K-4S	4.1	12	20	125	20	20	22	TKN4,TKR/L4			●	●	251522	220
2020K-4S	4.1	20	20	125	20	20	31				●	●	251524	200
2525M-4S	4.1	25	25	150	25	25	34				●	●	251526	250
KTKHR/L 2525M-5S	5.1	25	25	150	25	25	39.5	TKN4.8,TKN5,TKR/L5			●	●	251528	260

自动车床用自锁式 Automatic Lathe With Self-locking

KTKHR/L 1010K-2-125S	2.2	10	10	125	10	10	15	TKN2,TKR/L2 TKN2-P,TKR/L2-P TKN2.4,TKR/L2.4			●	●	251600	220
1212M-2-125S	2.2	12	12	150	12	12	15				●	●	251602	220
1616M-2-150S	2.2	16	16	150	16	16	18				●	●	251604	220
KTKHR/L 1616M-3-150S	3.1	16	16	150	16	16	22.5	TKN3,TKR/L3 TKN3-P,TKR/L3-P			●	●	251606	220

自动车床用螺钉紧固式 Automatic Lathe With Screw Fastening

KTKHR/L 0808K-1.6-125B	1.6	8	8	125	8	8	5		M4×12	T15	●	●	251700	220
1010K-1.6-125B	1.6	10	10	125	10	10	10				●	●	251702	220
1212M-1.6-150B	1.6	12	12	150	12	12	12.5				●	●	251704	220
1414M-1.6-150B	1.6	14	14	150	14	14	13				●	●	251706	220
KTKHR/L 1010K-2-125B	2.2	10	10	125	10	10	10	TKN2,TKR/L2 TKN2-P,TKR/L2-P TKN2.4,TKR/L2.4	M4×12	T15	●	●	251708	220
1212M-2-150B	2.2	12	12	150	12	12	12.5				●	●	251710	220
1616M-2-150B	2.2	16	16	150	16	16	16				●	●	251712	220
KTKHR/L 1616M-3-150B	3.1	16	16	150	16	16	16	TKN3,TKR/L3 TKN3-P,TKR/L3-P	M5×12	L4	●	●	251714	220

UGHR/L Cut-Off Processing Toolholder

UGHR/L 1616H2	2.2	16	16	16	16	16.3	16	KGT2	M5×20	L4	●	●	251200	200
2020K2	2.2	20	20	20	20	20.3	21				●	●	251202	220
UGHR/L 1616H3	3.1	16	16	16	16	16.4	18	KGT3	M5×20	L4	●	●	251204	200
2020K3	3.1	20	20	20	20	20.4	29				●	●	251206	220
2525M3	3.1	25	25	25	25	25.4	38				●	●	251208	280
UGHR/L 2525M4	4.1	25	25	25	25	25.5	38	KGT4	M6×20	L5	●	●	251210	300

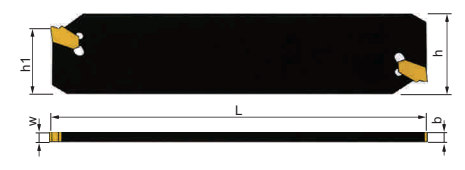
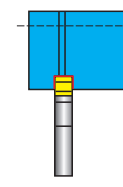
CTWR/L Cut-Off Processing Toolholder

CTWR/L 2020-3	3	20	20	20	20	20.25	14	CTD3	M6×20	L5	●	●	251300	220
2525-3	3	25	25	25	25	25.25	14				●	●	251302	300
CTWR/L 2020-4	4	20	20	20	20	20.25	14	CTD4	M6×20	L5	●	●	251304	220
2525-4	4	25	25	25	25	25.25	14				●	●	251306	300
CTWR/L 2525-5	5	25	25	25	25	25.25	20	CTD5	M6×20	L5	●	●	251308	300

CGSSR/L Cut-Off Processing Toolholder

CGSSR/L 1616-30D	3	16	16	16	16	16.5	22	GE30,GE30R/L	M6×20	L5	●	●	251400	220
2020-30D	3	20	20	20	20	20.5	22				●	●	251402	300
2525-30D	3	25	25	25	25	25.5	22				●	●	251404	320
CGSSR/L 1616-40D	4	16	16	16	16	16.6	25	GE40,GE40R/L	M6×20	L5	●	●	251406	220
2020-40D	4	20	20	20	20	20.6	25				●	●	251408	300
2525-40D	4	25	25	25	25	25.6	25				●	●	251410	320
CGSSR/L 1616-50D	5	16	16	16	16	16.7	25	GE50,GE50R/L	M6×20	L5	●	●	251412	220
2020-50D	5	20	20	20	20	20.7	25				●	●	251414	300
2525-50D	5	25	25	25	25	25.7	25				●	●	251416	320

切断刀板
Cut-Off Toolholder



切断加工
Cut-Off Processing

刀片 (Inserts): A36/B83 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	Stock	Order Number	Price (RMB)
	w	b	h	L	h1				
SPB 26-2	2	1.6	26	26	21	SP200,200R/L	●	254100	280
26-3	3	2.4	26	26	21	SP300,300R/L	●	254102	260
26-4	4	3.2	26	26	21	SP400,400R/L	●	254104	300
26-5	5	4.2	26	26	21	SP500,500R/L	●	254106	350
SPB 32-2	2	1.6	32	32	27	SP200,200R/L	●	254108	350
32-3	3	2.4	32	32	27	SP300,300R/L	●	254110	320
32-4	4	3.2	32	32	27	SP400,400R/L	●	254112	370
32-5	5	4.2	32	32	27	SP500,500R/L	●	254114	400
32-6	6	5.2	32	32	27	SP600,600R/L	●	254116	480

UGHN Cut-Off Processing Toolholder

UGHN 262	2.2	1.60	26	110	21.4	KGT2N,KGT2R/L	●	254200	280
263	3.1	2.35	26	110	21.4	KGT3N,KGT3R/L	●	254202	260
264	4.1	3.20	26	110	21.4	KGT4N,KGT4R/L	●	254204	300
265	5.1	4.00	26	110	21.4	KGT5N,KGT5R/L	●	254206	350
UGHN 322	2.2	1.60	32	150	25.0	KGT2N,KGT2R/L	●	254208	350
323	3.1	2.35	32	150	25.0	KGT3N,KGT3R/L	●	254210	320
324	4.1	3.20	32	150	25.0	KGT4N,KGT4R/L	●	254212	370
325	5.1	4.00	32	150	25.0	KGT5N,KGT5R/L	●	254214	400

KTKB Cut-Off Processing Toolholder

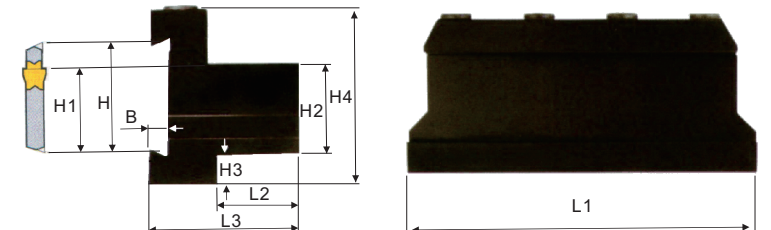
KTKB 19-1SS	1.6	1.2	19	86	15.7	TKN1.6,TKR/L1.6	●	254300	400
KTKB 26-1SS	1.6	1.2	26	110	21.4	TKN1.6,TKR/L1.6	●	254302	400
KTKB 32-1SS	1.6	1.2	32	150	25	TKN1.6,TKR/L1.6	●	254304	400
KTKB 19-2S	2.2	1.8	19	86	15.7	TKN2,TKR/L2	●	254306	400
26-2S	2.2	1.8	26	110	21.4	TKN2,TKR/L2	●	254308	380
26-3S	3.1	2.6	26	110	21.4	TKN3,TKR/L3	●	254310	360
26-4S	4.1	3.4	26	110	21.4	TKN4,TKR/L4	●	254312	380
26-5S	5.1	4.2	26	110	21.4	TKN5,TKR/L5	●	254314	400
KTKB 32-2S	2.2	1.8	32	150	25	TKN2,TKR/L2	●	254316	450
32-3S	3.1	2.6	32	150	25	TKN3,TKR/L3	●	254318	400
32-4S	4.1	3.4	32	150	25	TKN4,TKR/L4	●	254320	450
32-5S	5.1	4.2	32	150	25	TKN5,TKR/L5	●	254322	500
32-6S	6.4	5.4	32	150	25	TKN6,TKR/L6	●	254324	500
KTKBR/L 32-8S	8.0	6.8	32	150	25	TKN8,TKR/L8	●	254326	550
32-9S	9.6	8.0	32	150	25	TKN9,TKR/L9	●	254328	550

SCTH Cut-Off Processing Toolholder

SCTH 26-3	3	2.2	25.35	110	21.16	GT30	●	254400	360
26-4	4	3.2	25.14	110	21.05	GT40	●	254402	400
SCTH 32-3	3	2.2	31.41	150	24.8	GT30	●	254404	360
32-4	4	3.2	31.14	150	24.66	GT40	●	254406	400
32-5	5	4.2	30.87	150	24.53	GT50	●	254408	420
32-6	6	5.2	30.61	150	24.39	GT60	●	254410	480

SLTBN切断刀板用刀座

SLTBN Cut-Off Toolholder



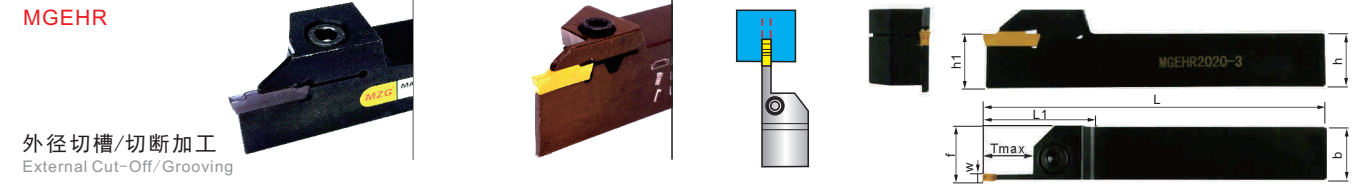
特点

MG 切槽加工
内孔切槽
端面切槽

切削线速度 (Cutting Speed): m/min (mm)

刀具材料 Material	PCD 金刚石 Diamond	CBN-K 陶瓷专用 Ceramic	CBN-S 难切削材料 Unstable Cutting	ZN60 光亮度好 High Speed	ZN90 高速加工 High Speed	ZK01 钢加工 Steel	ZC250 CVD 钢件 CVD Steel	ZC251 CVD 钢件 CVD Steel	ZC32S 钢件高速 Steel High Speed	ZP152 不锈钢通用 Stainless Steel	ZP153 不锈钢通用 Stainless Steel	ZP163 高硬高速 High Speed	ZK50 CVD 铸铁 CVD Cast Iron	ZK50S 铸铁高速 Cast Iron High Speed
低碳钢 低碳钢				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
中碳钢 中碳钢				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
淬硬钢 HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
钛/钛合金/钛合金	300-1200					300-1200								
铝合金 HB50-70	300-1500					300-1500								
深淬铝合金 HB70-110	300-800					300-800								
铜/青铜/黄铜	300-1000					300-1000								
硬质合金/粉末冶金	10-30					10-30						20-50		
硅填充塑料/碳纤维	400-600					400-600								
钛/钛合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

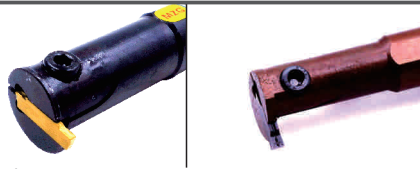
应用 Application	尺寸标示 Dimensioning	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S	
				W	rc	L	B															H
切槽加工 Cut-off Grooving			MGMN 150-G	1.5	0.16	16.0	1.2	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MGMN 200-T	2.0	0.2	16.0	1.6	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MGMN 200-M	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MGML 300-6D-PS	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MGMN 200R-6	2.0	0.2	16.0	1.6	3.6	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MGMN 150R-8	1.5	0.16	16.0	1.2	3.5	8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MGMN 150	1.5	0.16	16.0	1.2	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MRMN 200-M	2.0	1.0	16.0	1.5	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Cut-off Grooving			MRGN 400-A	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



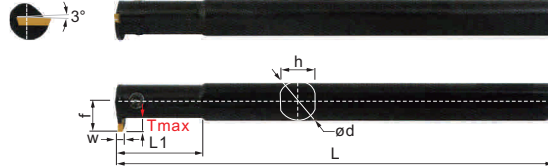
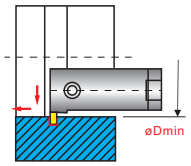
MGHR 刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	Stock		Order Number	Price (RMB)
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L		
MGEHR/L 1010-1.5	1.5	10	10	100	10	10	15	M4x16	L3	MGMN150	●	●	252100	220
MGEHR/L 1212-1.5	1.5	12	12	100	12	12	15	M4x16	L3	MGMN150	●	●	252102	200
MGEHR/L 1616-1.5	1.5	16	16	100	16	16	15	M5x20	L4	MGMN150	●	●	252101	200
MGEHR/L 2020-1.5	1.5	20	20	125	20	20	15	M5x20	L4	MRMN150	●	●	252103	200
MGEHR/L 2525-1.5	1.5	25	25	150	25	25	15	M6x20	L5	MRMN150	●	●	252105	280
MGEHR/L 1010-2	2	10	10	100	10	10	16	M4x16	L3	MGMN200	●	●	252104	220
MGEHR/L 1010-2T10	2	10	10	100	10	10	10	M4x16	L3	MGMN200	●	●	252150	300
MGEHR/L 1010-2T20	2	10	10	100	10	10	20	M4x16	L3	MGMN200	●	●	252151	300
MGEHR/L 1212-2	2	12	12	100	12	12	16	M4x16	L3	MGMN200	●	●	252106	200
MGEHR/L 1212-2T10	2	12	12	100	12	12	10	M4x16	L3	MGMN200	●	●	252152	300
MGEHR/L 1616-2	2	16	16	100	16	16	16	M5x20	L4	MGMN200	●	●	252108	140
MGEHR/L 1616-2T10	2	16	16	100	16	16	10	M5x20	L4	MGMN200	●	●	252153	300
MGEHR/L 2020-2	2	20	20	125	20	20	16	M6x20	L5	MRMN200	●	●	252110	160
MGEHR/L 2020-2T20	2	20	20	125	20	20	20	M5x20	L4	MRMN200	●	●	252154	300
MGEHR/L 2525-2	2	25	25	150	25	25	16	M6x20	L5	MRMN200	●	●	252111	160
MGEHR/L 2525-2T20	2	25	25	150	25	25	20	M5x20	L4	MRMN200	●	●	252155	350
MGEHR/L 1616-2.5	2.5	16	16	100	16	16	17	M5x20	L4	MGMN250	●	●	252112	160
MGEHR/L 1616-2.5T10	2.5	16	16	100	16	16	10	M5x20	L4	MGMN250	●	●	252156	300
MGEHR/L 2020-2.5	2.5	20	20	125	20	20	17	M6x20	L5	MRMN250	●	●	252114	200
MGEHR/L 2020-2.5T10	2.5	20	20	125	20	20	10	M5x20	L4	MRMN250	●	●	252157	300
MGEHR/L 2020-2.5T25	2.5	20	20	125	20	20	25	M5x20	L4	MRMN250	●	●	252158	300
MGEHR/L 2525-2.5	2.5	25	25	150	25	25	17	M6x20	L5	MRMN250	●	●	252116	280
MGEHR/L 2525-2.5T10	2.5	25	25	150	25	25	10	M5x20	L4	MRMN250	●	●	252159	400
MGEHR/L 2525-2.5T25	2.5	25	25	150	25	25	25	M5x20	L4	MRMN250	●	●	252160	400
MGEHR/L 1212-3	3	12	12	100	12	12	20	M4x16	L3	MGMN300	●	●	252117	160
MGEHR/L 1616-3	3	16	16	100	16	16	20	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252118	140
MGEHR/L 1616-3T10	3	16	16	100	16	16	10	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252161	300
MGEHR/L 1616-3T25	3	16	16	100	16	16	25	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252162	300
MGEHR/L 1616-3T30	3	16	16	100	16	16	30	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252163	300
MGEHR/L 2020-3	3	20	20	125	20	20	20	M6x20	L5	MRMN300	●	●	252120	160
MGEHR/L 2020-3T10	3	20	20	125	20	20	10	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252164	300
MGEHR/L 2020-3T25	3	20	20	125	20	20	25	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252165	300
MGEHR/L 2020-3T30	3	20	20	125	20	20	30	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252166	300
MGEHR/L 2020-3T35	3	20	20	125	20	20	35	M6x20	L5	MRMN300	●	●	252167	300
MGEHR/L 2525-3	3	25	25	150	25	25	20	M6x20	L5	MRMN300	●	●	252122	200
MGEHR/L 2525-3T10	3	25	25	150	25	25	10	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252168	400
MGEHR/L 2525-3T25	3	25	25	150	25	25	25	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252169	400
MGEHR/L 2525-3T30	3	25	25	150	25	25	30	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252170	400
MGEHR/L 2525-3T35	3	25	25	150	25	25	35	M5x20	L4	MRMN300	●	●	252171	400
MGEHR/L 3232-3	3	32	32	170	32	32	20	M6x20	L5	MRMN300	●	●	252124	280
MGEHR/L 1616-4	4	16	16	100	16	16	20	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252126	140
MGEHR/L 1616-4T10	4	16	16	100	16	16	10	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252172	300
MGEHR/L 1616-4T25	4	16	16	100	16	16	25	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252173	300
MGEHR/L 1616-4T30	4	16	16	100	16	16	30	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252174	300
MGEHR/L 2020-4	4	20	20	125	20	20	20	M6x20	L5	MRMN400	●	●	252128	160
MGEHR/L 2020-4T10	4	20	20	125	20	20	10	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252175	300
MGEHR/L 2020-4T25	4	20	20	125	20	20	25	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252176	300
MGEHR/L 2020-4T30	4	20	20	125	20	20	30	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252177	300
MGEHR/L 2020-4T35	4	20	20	125	20	20	35	M6x20	L5	MRMN400	●	●	252178	300
MGEHR/L 2525-4	4	25	25	150	25	25	20	M6x20	L5	MRMN400	●	●	252130	200
MGEHR/L 2525-4T10	4	25	25	150	25	25	10	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252179	400
MGEHR/L 2525-4T25	4	25	25	150	25	25	25	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252180	400
MGEHR/L 2525-4T30	4	25	25	150	25	25	30	M5x20	L4	MRMN400	●	●	252181	400
MGEHR/L 2525-4T35</														

MGIVR



内孔切槽加工
Internal Grooving Processing

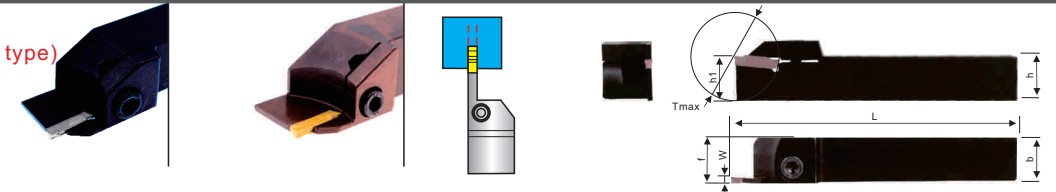


图示方向 (R) R-Type

刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions								螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	Stock	Order Number	Price (RMB)
	W	Tmax	ød	f	L	L1	h	R						
MGIVR/L 2016-1.5	1.5	3.5	16	12.4	160	35	14.8	M4×15	L3	MGMN150 MGGN150 MRMN150	● ●	256600	260	
2016-1.5T8	1.5	8	16	12.4	160	38	14.8				● ●	256650	300	
2520-1.5	1.5	3.5	20	14	180	45	18.4	M5×20	L4	MGMN150 MGGN150 MRMN150	● ●	256602	320	
2520-1.5T8	1.5	8	20	14	180	45	18.4				● ●	256652	350	
2925-1.5	1.5	3.5	25	17.25	200	45	23.4	M5×20	L4	MGMN200 MGGN200 MRMN200	● ●	256604	360	
2925-1.5T8	1.5	8	25	17.25	200	50	23.4				● ●	256653	400	
MGIVR/L 2016-2	2	4.5	16	12.4	160	35	14.8	M4×15	L3	MGMN150 MGGN150 MRMN150	● ●	256606	220	
2016-2T8	2	8	16	12.4	160	38	14.8				● ●	256654	300	
2520-2	2	4.5	20	14	180	45	18.4	M5×20	L4	MGMN200 MGGN200 MRMN200	● ●	256608	260	
2520-2T8	2	8	20	14	180	45	18.4				● ●	256656	350	
2925-2	2	4.5	25	17.25	200	45	23.4	M5×20	L4	MGMN200 MGGN200 MRMN200	● ●	256610	280	
2925-2T8	2	8	25	17.25	200	50	23.4				● ●	256657	400	
3732-2T8	2	8	32	20.5	250	70	30	M6×20	L5	MGMN250 MGGN250 MRMN250	● ●	256658	500	
MGIVR/L 2016-2.5	2.5	4.5	16	12.4	160	35	14.8				● ●	256612	260	
2016-2.5T8	2.5	8	16	12.4	160	38	14.8	● ●	256659	300				
2520-2.5	2.5	4.5	20	15.6	180	45	18.4	M5×20	L4	MGMN250 MGGN250 MRMN250	● ●	256614	320	
2520-2.5T8	2.5	8	20	15.6	180	45	18.4				● ●	256660	350	
2925-2.5	2.5	4.5	25	18.9	200	45	23.4	M5×20	L4	MGMN300 MGGN300 MRMN300	● ●	256616	360	
2925-2.5T8	2.5	8	25	18.9	200	50	23.4				● ●	256661	400	
3732-2.5T8	2.5	8	32	20.5	250	70	30	M6×20	L5	MGMN300 MGGN300 MRMN300	● ●	256662	500	
MGIVR/L 2016-3	3	5	16	14.5	160	35	14.8				● ●	256618	220	
2016-3T8	3	8	16	15	160	38	14.8	M4×15	L3	MGMN150 MGGN150 MRMN150	● ●	256663	300	
2316-3	3	6	16	15.6	160	35	14.8				● ●	256620	220	
2520-3	3	6	20	15.6	180	45	18.4	M5×20	L4	MGMN250 MGGN250 MRMN250	● ●	256622	260	
2520-3T8	3	8	20	15.6	180	45	18.4				● ●	256664	350	
3125-3	3	6	25	18.9	200	50	23.4	M5×20	L4	MGMN300 MGGN300 MRMN300	● ●	256624	280	
3125-3T10	3	10	25	18.9	200	50	23.4				● ●	256665	400	
3732-3	3	6	32	21.5	250	65	30	M6×20	L5	MGMN400 MGGN400 MRMN400	● ●	256626	460	
3732-3T12	3	12	32	21.5	250	65	30				● ●	256666	500	
4540-3	4	8	40	27.2	300	70	38	M8×30	L6	MGMN500 MGGN500 MRMN500	● ●	256627	820	
4540-3T15	4	15	40	27.2	300	70	38				● ●	256667	900	
MGIVR/L 2016-4	4	6	16	15	160	45	14.8	M4×15	L3	MGMN150 MGGN150 MRMN150	● ●	256629	220	
2016-4T8	4	8	16	15	160	38	14.8				● ●	256668	300	
2520-4	4	6	20	15.6	180	45	18.4	M5×20	L4	MGMN250 MGGN250 MRMN250	● ●	256628	260	
2520-4T8	4	8	20	15.6	180	45	18.4				● ●	256669	350	
3125-4	4	6	25	18.9	200	50	23.4	M5×20	L4	MGMN300 MGGN300 MRMN300	● ●	256630	280	
3125-4T10	4	10	25	18.9	200	50	23.4				● ●	256670	400	
3732-4	4	6	32	21.5	250	65	30	M6×20	L5	MGMN400 MGGN400 MRMN400	● ●	256632	460	
3732-4T12	4	12	32	21.5	250	65	30				● ●	256671	500	
4540-4	4	8	40	27.2	300	70	38	M8×30	L6	MGMN500 MGGN500 MRMN500	● ●	256633	820	
4540-4T15	4	15	40	27.2	300	70	38				● ●	256672	900	
MGIVR/L 3125-5	5	8	25	19.4	200	50	23.4	M5×20	L4	MGMN500 MGGN500 MRMN500	● ●	256634	280	
3125-5T10	5	10	32	19.4	200	50	23.4				● ●	256673	400	
3732-5	5	8	32	21.5	250	65	30	M6×20	L5	MGMN600 MGGN600 MRMN600	● ●	256636	460	
3732-5T12	5	12	32	21.5	250	65	30				● ●	256674	500	
4540-5	5	10	40	27.2	300	70	38	M8×30	L6	MGMN500 MGGN500 MRMN500	● ●	256637	820	
4540-5T15	5	15	40	27.2	300	70	38				● ●	256675	900	
MGIVR/L 3125-6	6	8	25	19.4	200	50	23.4	M5×20	L4	MGMN600 MGGN600 MRMN600	● ●	256638	380	
3732-6	6	8	32	21.5	250	65	30				● ●	256640	590	
MGIVR/L 3732-8	8	10	32	23.5	250	65	30	M6×20	L5	MGMN800 MGGN800 MRMN800	● ●	256642	600	
4540-8	8	10	40	27.2	300	70	38				● ●	256644	820	

MGEHR..R 圆弧加强型
(Circular arc strengthening type)



外径切槽/切断加工
External Cut-Off/Grooving

刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L		
MGEHR/L 1010-1.5R	1.5	10	10	100	10	10	15	MGMN150 MGGN150 MRMN150	M4×16	L3	● ●	252170	160	
1212-1.5R	1.5	12	12	100	12	12	15				● ●	252172	160	
1616-1.5R	1.5	16	16	100	16	16	15				● ●	252174	160	
2020-1.5R	1.5	20	20	125	20	20	15	MGMN200 MGGN200 MRMN200	M6×20	L5	● ●	252176	200	
MGEHR/L 1010-2R	2	10	10	100	10	10	16				● ●	252178	160	
1212-2R	2	12	12	100	12	12	16				● ●	252180	160	
1616-2R	2	16	16	100	16	16	16	MGMN200 MGGN200 MRMN200	M5×20	L4	● ●	252182	160	
2020-2R	2	20	20	125	20	20	16				● ●	252184	200	
MGEHR/L 1616-3R	3	16	16	100	16	16	20				MGMN/MGGN300 MRMN300	M6×20	L5	● ●
2020-3R	3	20	20	125	20	20	20	● ●	252188	200				

MGEVR



外径切槽加工
External Cut-Off Processing

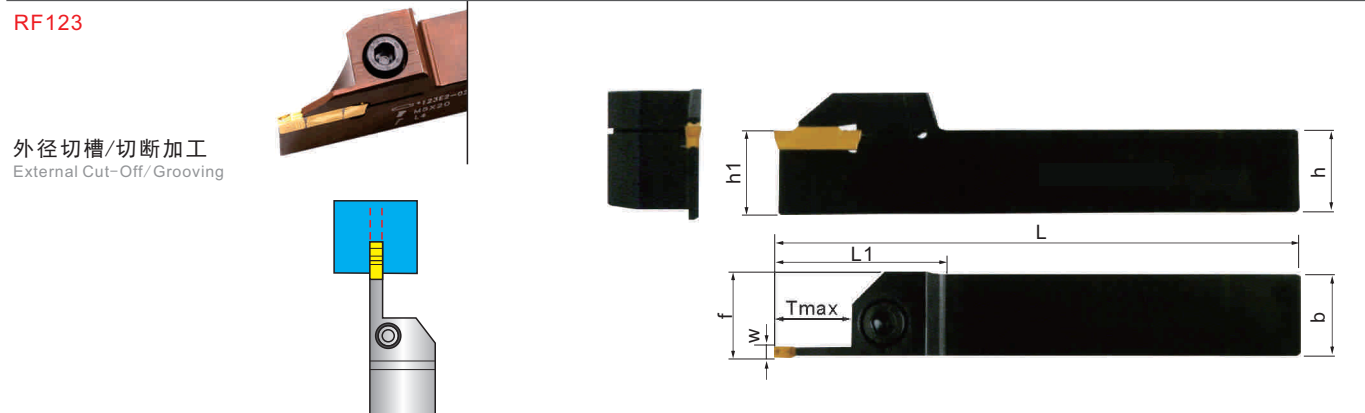
刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	Stock		Order Number	Price (RMB)
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L		
MGEVR/L 1616-1.5	1.5	16	16	100	16	21.3	5	M5x20	L4	MGMN150 MGGN150 MRMN150	● ●	252230	260	
2020-1.5	1.5	20	20	125	20	26.3	6				● ●	252232	260	
2525-1.5	1.5	25	25	150	25	33	6				● ●	252234	300	
MGEVR/L 1616-2	2	16	16	100	16	21.3	5	M5x20	L4	MGMN200 MGGN200 MRMN200	● ●	252200	260	
1616-2T10	2	16	16	100	16	26.2	10				● ●	252235	300	
2020-2	2	20	20	125	20	26.3	6				● ●	252202	260	
2020-2T11	2	20	20	125	20	31.5	11	M5x20	L4	MGMN250 MGGN250 MRMN250	● ●	252236	300	
2525-2	2	25	25	150	25	33	6				● ●	252203	300	
MGEVR/L 1616-2.5	2.5	16	16	100	16	21.3	5				M5x20	L4	MGMN250 MGGN250 MRMN250	● ●
2020-2.5	2.5	20	20	125	20	26.3	6	● ●	252206	260				
2525-2.5	2.5	25	25	150	25	33	7	● ●	252207	300				
MGEVR/L 1616-3	3	16	16	100	16	21.3	7	M5x20	L4	MGMN300 MGGN300 MRMN300	● ●	252208	260	
1616-3T13	3	16	16	100	16	29.5	13				● ●	252237	300	
2020-3	3	20	20	125	20	26.3	7				● ●	252210	260	
2020-3T15	3	20	20	125	20	35.5	15	M5x20	L4	MGMN400 MGGN400 MRMN400	● ●	252238	300	
2525-3	3	25	25	150	25	33	7				● ●	252212	300	
2525-3T15	3	25	25	150	25	40.5	15				● ●	252239	350	
MGEVR/L 1616-4	4	16	16	100	16	21.3	7	M5x20	L4	MGMN500 MGGN500 MRMN500	● ●	252214	260	
1616-4T13	4	16	16	100	16	29.5	13				● ●	252240	300	
2020														

N123 切断加工
外圆切槽
内孔切槽

应用	用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension				应用														
					W	rc	L	B	H	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC325	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
切槽/切断加工	切槽/切断加工			N123 F2-0300-RM F2-0318-RM G2-0400-RM H2-0400-RM H2-0475-RM H2-0500-RM J2-0600-RM J2-0635-RM L2-0800-RM	3.00	1.50	18.6	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽/切断加工	切槽/切断加工			N123 G2-0300-0004-TM H2-0400-0004-TM H2-0400-0008-TM J2-0500-0004-TM J2-0500-0008-TM K2-0600-0004-TM K2-0600-0008-TM L2-0800-0008-TM L2-0800-0012-TM	3.0	0.4	18.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



刀片 (Inserts): A39/B99 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

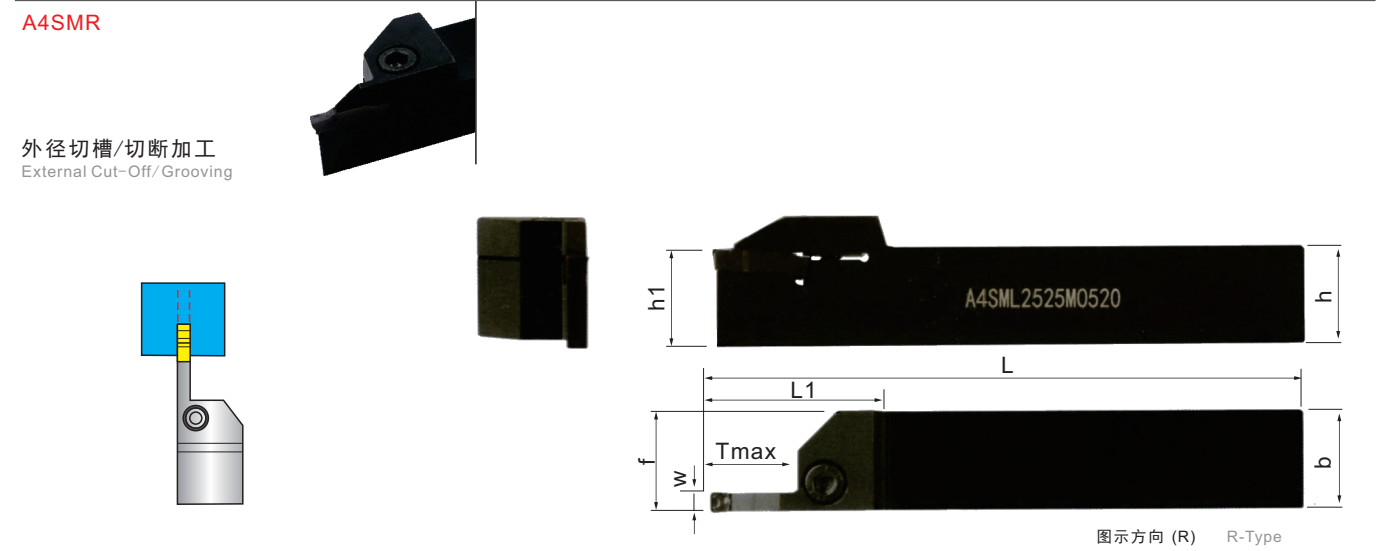
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock				
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	Order Number	Price (RMB)	
R/L F123E	1010J-2T12	2	10	10	110	10	10	12	N123E2..	M4x16	T15	●	●	253610	300
	1212J-2T12	2	12	12	110	12	12	●				●	253612	300	
	1616H-2T17	2	16	16	100	16	16	●				●	253614	260	
	2020K-2T17	2	20	20	125	20	20	●				●	253616	300	
	2525M-2T17	2	25	25	150	25	25	●				●	253618	350	
R/L F123F	1616H-2.5T18	2.5	16	16	100	16	16	18	N123F2..	M5x20	L4	●	●	253620	260
	2020K-2.5T18	2.5	20	20	125	20	20	18				●	●	253622	300
	2525M-2.5T18	2.5	25	25	150	25	25	18				●	●	253624	350
R/L F123G	1616H-3T20	3	16	16	100	16	16	20	N123G2..	M5x20	L4	●	●	253626	260
	2020K-3T20	3	20	20	125	20	20	20				●	●	253628	300
	2525M-3T20	3	25	25	150	25	25	20				●	●	253630	350
R/L F123H	1616H-4T25	4	16	16	100	16	16	25	N123H2..	M5x20	L4	●	●	253632	260
	2020K-4T25	4	20	20	125	20	20	25				●	●	253634	300
	2525M-4T25	4	25	25	150	25	25	25				●	●	253636	350
R/L F123J	2020K-5T25	5	20	20	125	20	20	25	N123J2..	M5x20	L4	●	●	253638	300
	2525M-5T25	5	25	25	150	25	25	25				●	●	253640	350

A4 切断加工
外圆内孔
端面切槽

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC325	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
低碳钢	150-600			150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
高碳钢	150-350			150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	20-60	80-150	60-200		
淬硬钢 HRC40-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
铝/铜/镁/钛/塑料/木材	300-1200						300-1200							
铝合金 HB50-70	300-1500						300-1500							
淬硬铝合金 HB70-110	300-800						300-800							
铜/青铜/黄铜	300-1000						300-1000							
硬质合金/粉末冶金	10-30						10-30							
硅填充塑料/硬质纤维	400-600						400-600							
钛/高温合金/碳纤维	100-200						100-200			20-50	20-60	30-80		

应用	用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension				应用														
					W	rc	L	B	H	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC325	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
切槽/切断加工	切槽/切断加工			A4G 0205M02U02GMN 0255M2BU02GMN 0305M03U02GMN 0305M03U04GMN 0405M04U04GMN 0405M04U08GMN 0505M05U04GMN 0505M05U08GMN 0605M06U04GMN 0605M06U08GMN 0605M06U12GMN 0805M08U08GMN 0805M08U12GMN 1005M10U08GMN 1005M10U12GMN	2.05	0.2	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽/切断加工	切槽/切断加工			A4R 0205M02U00GMN 0305M03U00GMN 0405M04U00GMN 0405M04U08GMN 0505M05U00GMN 0605M06U00GMN 0805M08U00GMN 1005M10U00GMN	2.05	1.1	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



刀片 (Inserts): A37/B100 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

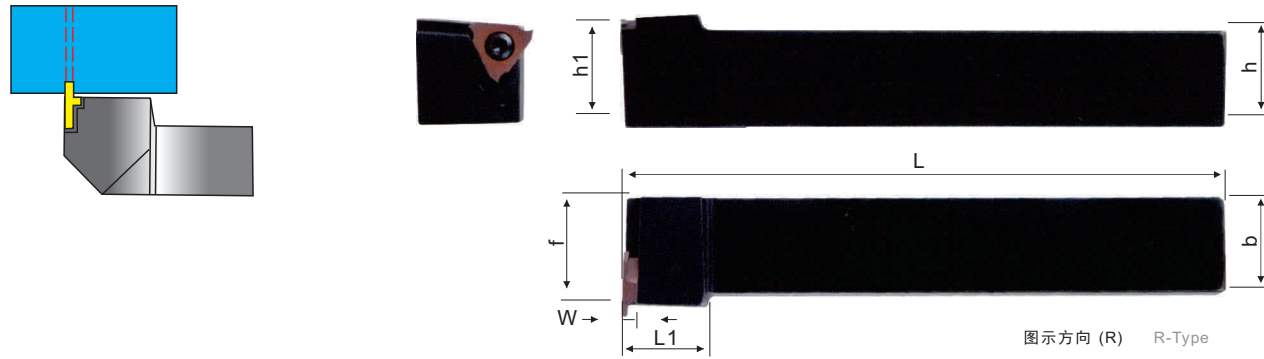
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock			
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	Order Number	Price (RMB)
A4SM R/L 2020K0317	3	20	20	125	20	20.3	17	A4G0300M3.. A4G0305M3..	M5x20	L4	●	●	253630	300
	3	25	25	150	25	25.3	17				●	●	253632	350
	3	32	32	170	32	32.3	17				●	●	253634	400
A4SM R/L 2020K0417	4	20	20	125	20	20.3	17	A4G0400M4.. A4G0405M4..	M5x20	L4	●	●	253636	300
	4	25	25	150	25	25.3	17				●	●	253638	350
	4	32	32	170	32	32.3	17				●	●	253640	400
A4SM R/L 2020K0520	5	20	20	125	20	20.3	20	A4G0500M5.. A4G0505M5..	M5x20	L4	●	●	253642	300
	5	25	25	150	25	25.3	20				●	●	253644	350
	5	32	32	170	32	32.3	20				●	●	253646	400
A4SM R/L 2525M0626	6	25	25	150	25	25.3	26	A4G0600M5.. A4G0605M5..	M5x20	L4	●	●	253647	350
	6	32	32	170	32	32.3	26				●	●	253648	400

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车床刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切螺纹
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

SGBSR

车削刀柄
External Grooving

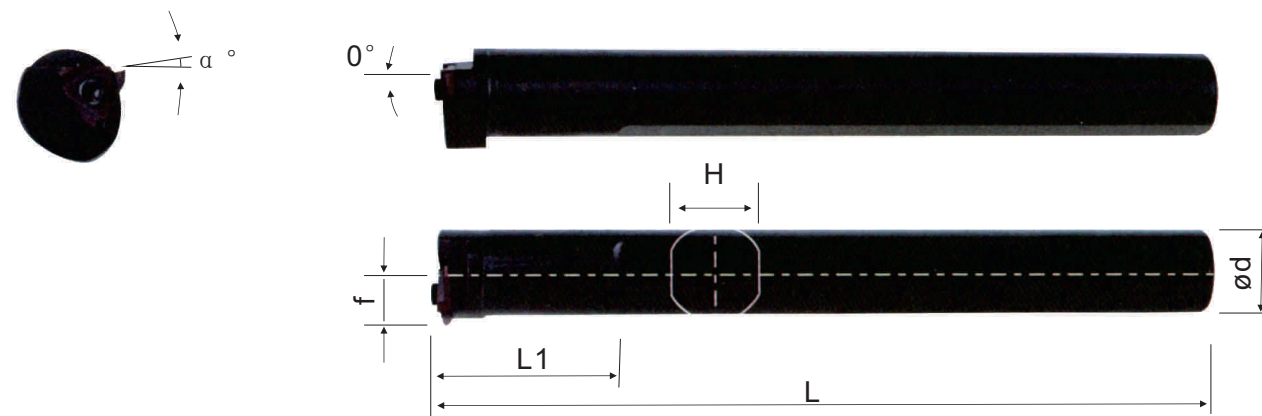


刀片 (Inserts): A26/B103 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L		
SGBSR/L 1616H32	0.5-2.5	16	16	100	22	16	20	GBA32R/L	M4×10	T15	●	●	255222	180
2020K32	0.5-2.5	20	20	125	26	20	25				●	●	255224	200
2525M32	0.5-2.5	25	25	150	26	25	32				●	●	255226	260
SGBSR/L 2020K43	1.25-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-450	M5×12	T20	●	●	255228	200
2525M43	1.25-4.5	25	25	150	26	25	32				●	●	255230	260

S..SGBR

车削刀柄
External Grooving

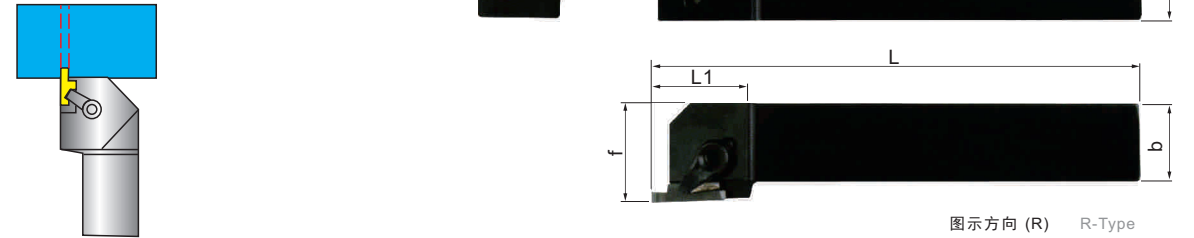


刀片 (Inserts): A26/B103 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øDmin	d	f	L	L1	H	W				R	L		
S16N-SGBR/L16	20	16	11	160	30	15	0.3-3	GBA32L/R 32	M4×9	T15	●	●	256401	460
S20R-SGBR/L 32	24	20	12.8	200	40	19	0.3-3				●	●	256400	460
S25S-SGBR/L 32	29	25	15.3	250	40	23	0.3-3				●	●	256402	460
S32T-SGBR/L 43	40	32	21.5	300	50	30	1.5-5				●	●	256404	600

MGHR

车削刀柄
Internal Grooving Processing

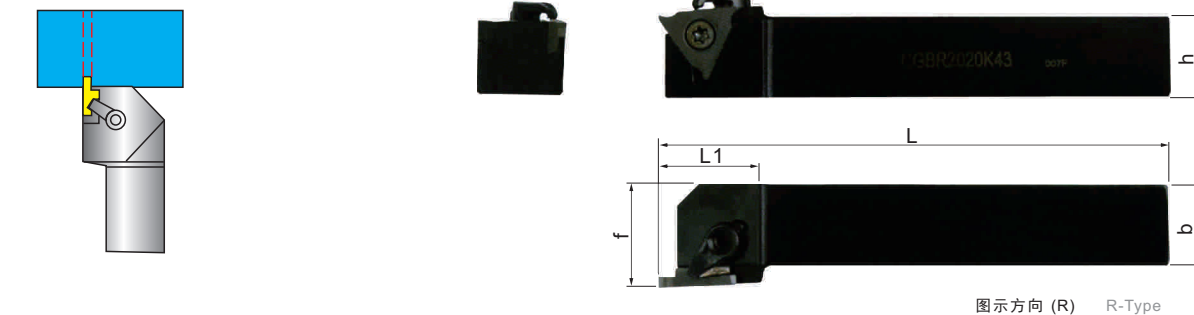


零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	压板 Clamp	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L		
MGHR/L 2020K3315	1.25-2.3	20	20	125	17	20	20.2	MGTR/L33125-33470	HL1808	M3.5×10 ML0520	T15 L2.5	●	●	254800	260
2020K3323	2.3-3.3	20	20	125	17	20	20.2					●	●	254802	260
2525M3315	1.25-2.3	25	25	150	17	25	25.2					●	●	254804	360
2525M3323	2.3-3.3	25	25	150	17	25	25.2					●	●	254806	360
2525M3333	3.3-4.7	25	25	150	17	25	25.2					●	●	254808	360
MGHR/L 2020K4315	1.25-2.3	20	20	125	26	20	20.2	MGTR/L43125-43470	HL1808	M5×12 ML0520	T20 L2.5	●	●	254810	260
2020K4323	2.3-3.3	20	20	125	26	20	20.2					●	●	254812	260
2020K4333	3.3-4.7	20	20	125	26	20	20.2					●	●	254814	260
2525M4315	1.25-2.3	25	25	150	26	25	25.2					●	●	254816	360
2525M4323	2.3-3.3	25	25	150	26	25	25.2					●	●	254818	360
2525M4333	3.3-4.7	25	25	150	26	25	25.2					●	●	254820	360
2525M4447	4.7-6.3	25	25	150	26	25	25.2					●	●	254822	360

GWCR

车削刀柄
External Grooving



零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	压板 Clamp	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L		
GWC R/L 1010-3	0.33-2.80	10	10	125	17	10	10	TGAR/L3033-3280	HL1808	M3.5×10 ML0520	T15 L2.5	●	●	254906	300
1212-3	0.33-2.80	12	12	125	17	12	12					●	●	254908	300
1616-3	0.33-2.80	16	16	125	17	16	16					●	●	254910	260
2020-3	0.33-2.80	20	20	125	17	20	20					●	●	254912	260
2525-3	0.33-2.80	25	25	150	17	25	25					●	●	254914	320
GWC R/L 2020-15	1.00-1.45	20	20	125	17	20	20	TGAR/L4125-4145	HL1808	M5×12 ML0520	T20 L2.5	●	●	254916	260
2020-25	1.50-2.30	20	20	125	17	20	20	TGAR/L4150-4230				●	●	254918	260
2020-35	2.50-4.80	20	20	125	17	20	20	TGAR/L4250-4480				●	●	254920	260
2525-15	1.00-1.45	25	25	150	17	25	25	TGAR/L4125-4145				●	●	254922	320
2525-25	1.50-2.30	25	25	150	17	25	25	TGAR/L4150-4230				●	●	254924	320
2525-35	2.50-4.80	25	25	150	17	25	25	TGAR/L4250-4480				●	●	254926	320

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

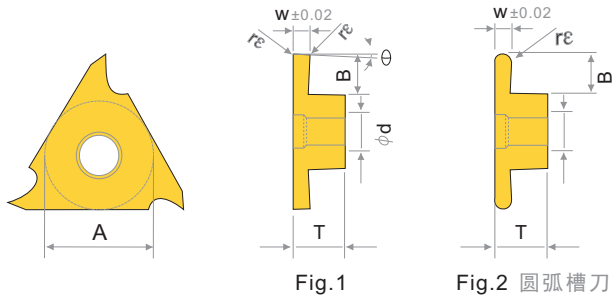
内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

TGF 三角形
多功能
切槽刀片



切削线速度 (Cutting Speed): m/min

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM856
低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-40	20-60	20-60
不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
镁/铝/塑料/木材	300-1200				300-1200			
铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ☹ 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend) ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

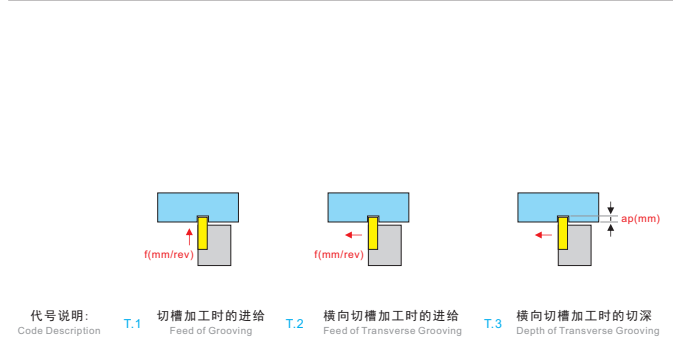
应用	规格型号	尺寸	应用	规格型号	尺寸
P	钢	Steel	P	钢	Steel
M	不锈钢	Stainless Steel	M	不锈钢	Stainless Steel
K	铸铁	Iron	K	铸铁	Iron
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood
S	硬质合金/粉末冶金	Carbide/Powder Metallurgy	S	硬质合金/粉末冶金	Carbide/Powder Metallurgy
H	钛/高温合金/碳纤维	Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	H	钛/高温合金/碳纤维	Titanium/Superalloy/Carbon Fiber

应用	规格型号	尺寸 Dimension						应用	规格型号	尺寸 Dimension									
		W _{±0.02}	B	rE	A	T	φd			Fig	W _{±0.02}	B	rE	A	T	φd	Fig		
小径切槽切断	TGF32% 030-005	0.30	0.05						TGF32% 100-R050	1.00	2.2	0.50							
	033-005	0.33	0.05						150-R075	1.50	2.2	0.75							
	040-005	0.40							200-R100	2.00	2.7	1.00	9.525	3.18	4.5	Fig.2	2°		
	045-005	0.45	1.25	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	250-R125	2.50	3.0	1.25							
	050-005	0.50							300-R150	3.00	3.2	1.50							
	050L220	0.50	2.2																
	055-005	0.55																	
	060-005	0.60	1.25	0.05															
	065-010	0.65																	
	070-010	0.70																	
	075-010	0.75																	
	080-010	0.80	2.05		9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°										
	085-010	0.85		0.1															
	090-010	0.90																	
	095-010	0.95																	
100L330	1.00	3.3																	
100-010	1.00																		
105-010	1.05																		
110-010	1.10																		
115-010	1.15																		
120-010	1.20																		
125-010	1.25																		
130-010	1.30		0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°											
135-010	1.35																		
140-010	1.40																		
145-010	1.45																		
150-010	1.50																		
150L380	1.50	3.8																	
155-010	1.55	2.4																	
160-015	1.60		0.15																
165-015	1.65	2.4																	
170-015	1.70																		
175-010	1.75	2.4	0.1																
175-015	1.75																		
180-015	1.80	2.4		9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°											
185-015	1.85		0.15																
190-015	1.90																		
195-015	1.95																		
200-010	2.00	2.7	0.1																
200-015	2.00	2.7	0.15																
200L400	2.00	4.0	0.1																
210-015	2.10																		
215-015	2.15																		
220-015	2.20																		
225-015	2.25																		
230-015	2.30			9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°											
240-015	2.40																		
250-010	2.50	3.0	0.1																
250-015	2.50	3.0	0.15																
250L400	2.50	4.0	0.1																
260-015	2.60																		
265-015	2.65																		
270-015	2.70			9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°											
280-015	2.80		0.15																
290-015	2.90																		
300-020	3.00		0.2																
320-020	3.20																		

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ☹ 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend) ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

应用	规格型号	尺寸	应用	规格型号	尺寸
P	钢	Steel	P	钢	Steel
M	不锈钢	Stainless Steel	M	不锈钢	Stainless Steel
K	铸铁	Iron	K	铸铁	Iron
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood
S	硬质合金/粉末冶金	Carbide/Powder Metallurgy	S	硬质合金/粉末冶金	Carbide/Powder Metallurgy
H	钛/高温合金/碳纤维	Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	H	钛/高温合金/碳纤维	Titanium/Superalloy/Carbon Fiber

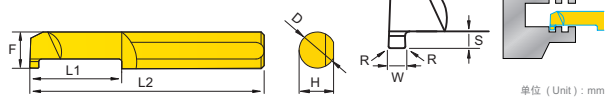
应用	规格型号	尺寸 Dimension						应用	规格型号	尺寸 Dimension							
		W _{±0.02}	B	rE	A	T	φd			Fig	W _{±0.02}	B	rE	A	T	φd	Fig
外圆切槽加工	TGF32% 100-R050	1.00	2.2	0.50					TGF32% 150-R075	1.50	2.2	0.75					
	150-R075	1.50	2.2	0.75					200-R100	2.00	2.7	1.00	9.525	3.18	4.5	Fig.2	2°
	200-R100	2.00	2.7	1.00	9.525	3.18	4.5	Fig.2	250-R125	2.50	3.0	1.25					
	250-R125	2.50	3.0	1.25					300-R150	3.00	3.2	1.50					
	300-R150	3.00	3.2	1.50													



代号说明: T.1 切槽加工时的进给 T.2 横向切槽加工时的进给 T.3 横向切槽加工时的切深

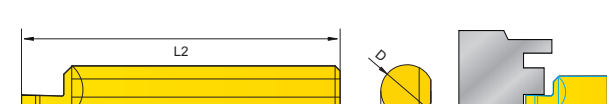
应用	被加工材料	切削参数 Cutting Parameter														
		TGF32% 033-055			TGF32% 055-095			TGF32% 100-145			TGF32% 150-250			TGF32% 255-320		
		T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3
P	钢	0.01	-	0.02	-	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03
	不锈钢	0.05	-	0.07	-	0.08	0.06	0.2	0.1	0.09	0.3	0.12	0.1	0.3		
M	钢	0.01	-	0.02	-	0.03	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02
	不锈钢	0.04	-	0.06	-	0.07	0.05	0.2	0.1	0.08	0.3	0.1	0.09	0.3		
K	钢	0.01	-	0.02	-	0.03	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02
	铸铁	0.04	-	0.06	-	0.08	0.05	0.2	0.1	0.08	0.3	0.12	0.09	0.3		
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	0.01	-	0.02	-											

SBWR 内孔槽刀 Internal Hole Grooving



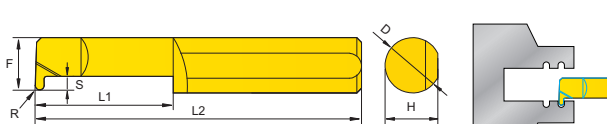
规格型号 Model	W	S	L1	R	F	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207241	85
SBWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207242	85
SBWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207243	85
SBWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207244	85
SBWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207245	130
SBWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207246	130
SBWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207247	130
SBWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207248	130
SBWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207249	130
SBWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207250	130
SBWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207251	130
SBWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207252	130
SBWR15160R015-D8	1.5	2.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207253	210
SBWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207254	210
SBWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207255	210

SMFR 右端面槽刀 Right End Face Grooving



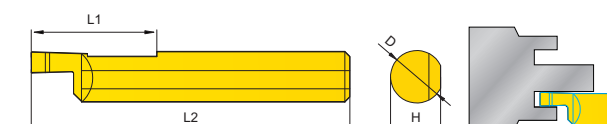
规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFR60150W-75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFR60150W1-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFR60200W2-D6	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D6	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFR60200W2.5-D6	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D6	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFR60200W3-D6	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D6	50	7.7	○	10.0	207275	300

SBKR 内孔圆槽刀 Inner Hole Round-Head Grooving



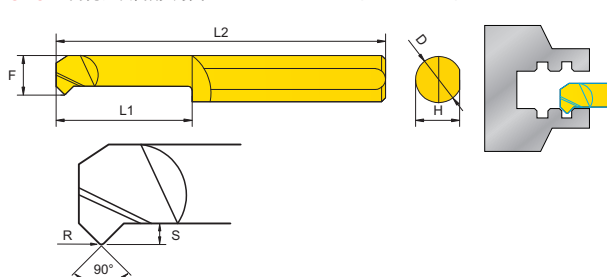
规格型号 Model	F	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBKR40100R050-D4	3.8	1.0	10	0.5	D4	50	3.7	○	4mm	207261	130
SBKR40100R075-D4	3.8	1.0	10	0.75	D4	50	3.7	○	4mm	207262	130
SBKR60150R050-D6	5.8	1.5	15	0.5	D6	50	5.7	○	6mm	207263	150
SBKR60150R075-D6	5.8	1.5	15	0.75	D6	50	5.7	○	6mm	207264	150
SBKR60150R100-D6	5.8	1.5	15	1.0	D6	50	5.7	○	6mm	207265	150

SMFL 左端面槽刀 Left End Face Grooving



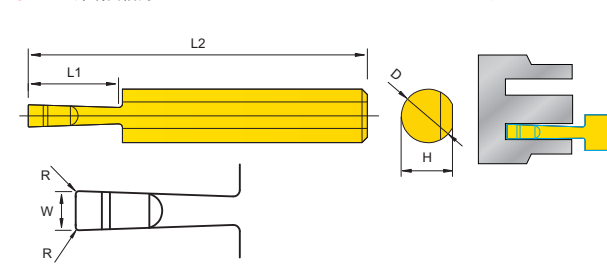
规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W-75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207281	200
SMFL60150W1-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207282	200
SMFL60200W2-D6	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D6	50	7.7	○	10.0	207283	300
SMFL60200W2.5-D6	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D6	50	7.7	○	10.0	207284	300
SMFL60200W3-D6	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D6	50	7.7	○	10.0	207285	300

SBCR 内孔镗及倒角-刀尖 90° Boring + Chamfering 45°



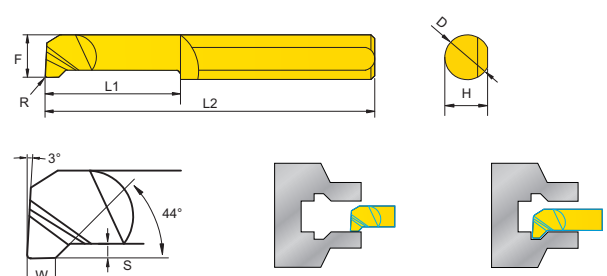
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBCR90100R020-D4	2.8	10	0.5	0.2	D4	50	3.7	○	4mm	207321	130
SBCR90150R020-D4	3.7	15	0.8	0.2	D4	50	3.7	○	4mm	207322	130
SBCR90150R020-D5	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	○	5mm	207323	150
SBCR90150R020-D6	5.7	15	1.5	0.2	D6	50	5.7	○	6mm	207324	150

SMVR 深端面槽刀 Deepen End Face Grooving



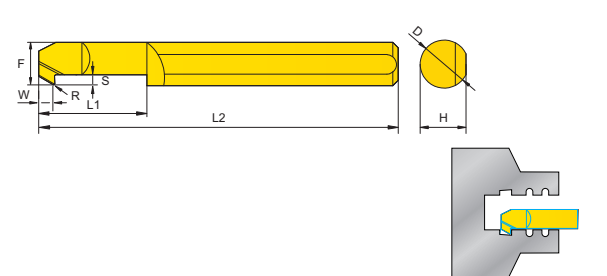
规格型号 Model	L1	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMVR10150W2.0-D10	15	2.0	0.2	D10	50	9	○	15	207291	500
SMVR10150W3.0-D10	15	3.0	0.2	D10	50	9	○	15	207292	500
SMVR10150W4.0-D10	15	4.0	0.2	D10	50	9	○	15	207293	500

SBDR 内孔镗+倒角+切槽 Boring + Chamfering + Grooving



规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBDR40100R020-D4	3.8	10.0	0.8	0.2	D4	50	3.7	○	4mm	207331	130
SBDR50150R020-D5	4.8	15.0	1.2	0.2	D5	50	4.7	○	5mm	207332	150
SBDR60150R020-D6	5.8	15.0	1.4	0.2	D6	50	5.7	○	6mm	207333	150

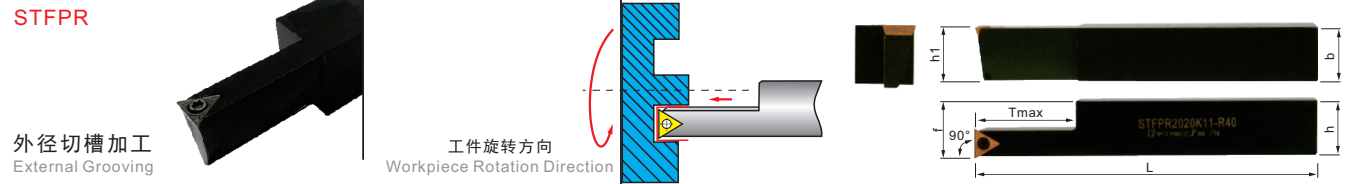
SBXR 内孔钻头 Back Boring Cutter



规格型号 Model	F	W	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBXR40100R010-D4	3.8	1.5	1.0	10	0.1	D4	50	3.7	○	4mm	207335	130
SBXR50150R015-D5	4.8	2.0	1.5	15	0.15	D5	50	4.7	○	5mm	207336	150
SBXR60200R020-D6	5.8	2.0	2.0	20	0.2	D6	50	5.7	○	6mm	207337	150

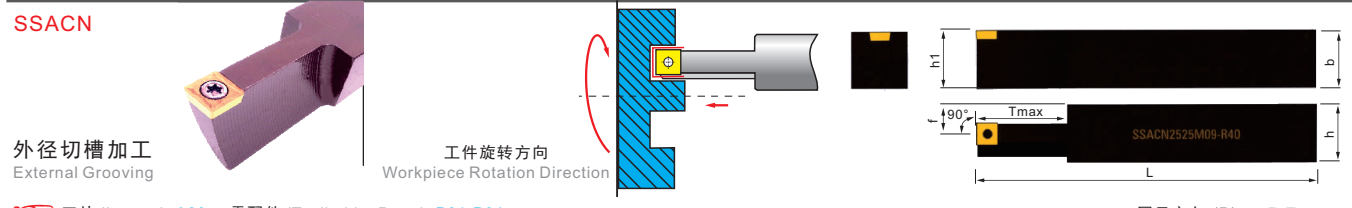
小零件
端面切槽
内孔切槽

用途 Application	尺寸标示 Dimensioning	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	尺寸 Dimension							PCD	CRNK	CRNS	ZK01	ZK20	ZK25	ZK32	ZK40	ZK50	ZK63	ZK80	ZK100	ZK125	ZK160	ZK200	ZK250	ZK315	ZK400	ZK500	ZK630	ZK800	ZK1000	ZK1250	ZK1600	ZK2000	ZK2500	ZK3150	ZK4000	ZK5000	ZK6300	ZK8000	ZK10000	ZK12500	ZK16000	ZK20000	ZK25000	ZK31500	ZK40000	ZK50000	ZK63000	ZK80000	ZK100000	ZK125000	ZK160000	ZK200000	ZK250000	ZK315000	ZK400000	ZK500000	ZK630000	ZK800000	ZK1000000	ZK1250000	ZK1600000	ZK2000000	ZK2500000	ZK3150000	ZK4000000	ZK5000000	ZK6300000	ZK8000000	ZK10000000	ZK12500000	ZK16000000	ZK20000000	ZK25000000	ZK31500000	ZK40000000	ZK50000000	ZK63000000	ZK80000000	ZK100000000	ZK125000000	ZK160000000	ZK200000000	ZK250000000	ZK315000000	ZK400000000	ZK500000000	ZK630000000	ZK800000000	ZK1000000000	ZK1250000000	ZK1600000000	ZK2000000000	ZK2500000000	ZK3150000000	ZK4000000000	ZK5000000000	ZK6300000000	ZK8000000000	ZK10000000000	ZK12500000000	ZK16000000000	ZK20000000000	ZK25000000000	ZK31500000000	ZK40000000000	ZK50000000000	ZK63000000000	ZK80000000000	ZK100000000000	ZK125000000000	ZK160000000000	ZK200000000000	ZK250000000000	ZK315000000000	ZK400000000000	ZK500000000000	ZK630000000000	ZK800000000000	ZK1000000000000	ZK1250000000000	ZK1600000000000	ZK2000000000000	ZK2500000000000	ZK3150000000000	ZK4000000000000	ZK5000000000000	ZK6300000000000	ZK8000000000000	ZK10000000000000	ZK12500000000000	ZK16000000000000	ZK20000000000000	ZK25000000000000	ZK31500000000000	ZK40000000000000	ZK50000000000000	ZK63000000000000	ZK80000000000000	ZK100000000000000	ZK125000000000000	ZK160000000000000	ZK200000000000000	ZK250000000000000	ZK315000000000000	ZK400000000000000	ZK500000000000000	ZK630000000000000	ZK800000000000000	ZK1000000000000000	ZK1250000000000000	ZK1600000000000000	ZK2000000000000000	ZK2500000000000000	ZK3150000000000000	ZK4000000000000000	ZK5000000000000000	ZK6300000000000000	ZK8000000000000000	ZK10000000000000000	ZK12500000000000000	ZK16000000000000000	ZK20000000000000000	ZK25000000000000000	ZK31500000000000000	ZK40000000000000000	ZK50000000000000000	ZK63000000000000000	ZK80000000000000000	ZK100000000000000000	ZK125000000000000000	ZK160000000000000000	ZK200000000000000000	ZK250000000000000000	ZK315000000000000000	ZK400000000000000000	ZK500000000000000000	ZK630000000000000000	ZK800000000000000000	ZK1000000000000000000	ZK1250000000000000000	ZK1600000000000000000	ZK2000000000000000000	ZK2500000000000000000	ZK3150000000000000000	ZK4000000000000000000	ZK5000000000000000000	ZK6300000000000000000	ZK8000000000000000000	ZK10000000000000000000	ZK12500000000000000000	ZK16000000000000000000	ZK20000000000000000000	ZK25000000000000000000	ZK31500000000000000000	ZK40000000000000000000	ZK50000000000000000000	ZK63000000000000000000	ZK80000000000000000000	ZK100000000000000000000	ZK125000000000000000000	ZK160000000000000000000	ZK200000000000000000000	ZK250000000000000000000	ZK315000000000000000000	ZK400000000000000000000	ZK500000000000000000000	ZK630000000000000000000	ZK800000000000000000000	ZK1000000000000000000000	ZK1250000000000000000000	ZK1600000000000000000000	ZK2000000000000000000000	ZK2500000000000000000000	ZK3150000000000000000000	ZK4000000000000000000000	ZK5000000000000000000000	ZK6300000000000000000000	ZK8000000000000000000000	ZK10000000000000000000000	ZK12500000000000000000000	Z
----------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------	--	--	--	--	--	--	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------	---



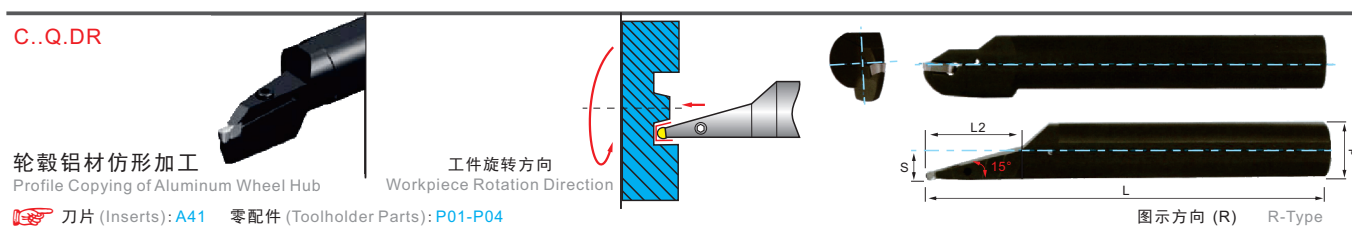
刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)	
	b=h1	h	L	Dmin	Dmax	Tmax	f				R	L			
TPA0920R/L 33-20/80	20	20	125	20	80	33	21	TP..0902..	M2.5×6	T8	●	●	255610	400	
	35-40/160	20	20	125	40	160	35				21	●	●	255611	400
	37-70/800	20	20	125	70	800	37				21	●	●	255612	400
TPA0925R/L 33-20/80	25	25	150	20	80	33	26	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	255613	400	
	35-40/160	25	25	150	40	160	35				26	●	●	255614	400
	37-70/800	25	25	150	70	800	37				26	●	●	255615	400
TPA1120R/L 33-20/80	20	20	125	20	80	33	21	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	255616	400	
	38-40/160	20	20	125	40	160	38				21	●	●	255617	400
	40-70/800	20	20	125	70	800	40				21	●	●	255618	400
TPA1125R/L 33-20/80	25	25	150	20	80	33	26	TP..1103..	M3×8	T10	●	●	255619	400	
	38-40/160	25	25	150	40	160	38				26	●	●	255620	400
	40-70/800	25	25	150	70	800	40				26	●	●	255621	400



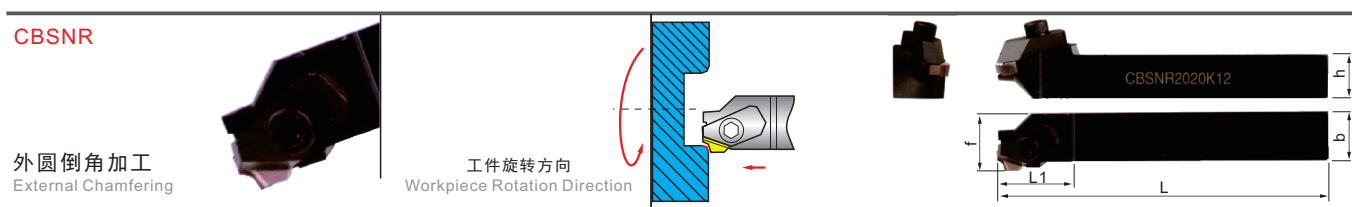
刀片 (Inserts): A20 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	b=h1	h	L	Dmin	Dmax	Tmax	f				R	L		
SSACN 2020K09-R35	20	20	125	80	500	35	10	SC..09T3..	M4×10	T15	●	●	255625	400
	2525M09-R40	25	25	150	80	500	40				12.5	●	●	255626



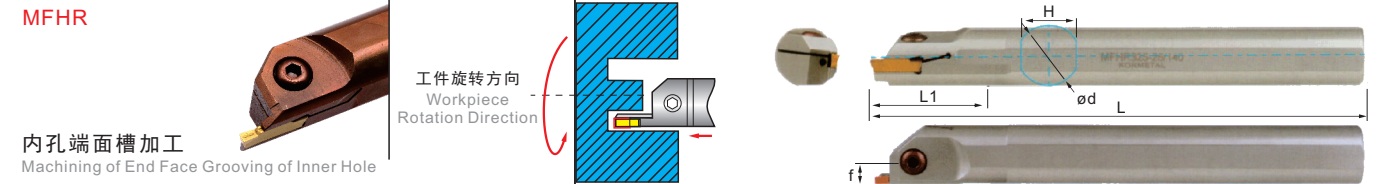
刀片 (Inserts): A41 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)			
	øDmin	ød	S	L1	L2				R	L					
C40T-QLDR/L65-15A	160	40	21	300	65	ZRLD08-LH	M6×20	L5	●	●	255630	1000			
C40T-QLDR/L80-15A	160	40	21	300	80				●	●	255631	1000			
C50U-QLDR/L80-15A	160	50	26	350	80				●	●	255632	1200			
C40T-QKDR/L60-15A	160	40	21	300	60				ZRKD06-LH	M6×20	L5	●	●	255633	1000
C40T-QKDR/L75-15A	160	40	21	300	75							●	●	255634	1000
C50U-QKDR/L75-15A	160	50	26	350	75	●	●	255635	1200						



零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	压板 Clamp	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	f					R	L		
CBSNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	SNMF1204	CP-RCR	M6×20	L5	●	●	255650	500
2525M12	25	25	150	32	25					●	●	255652	600



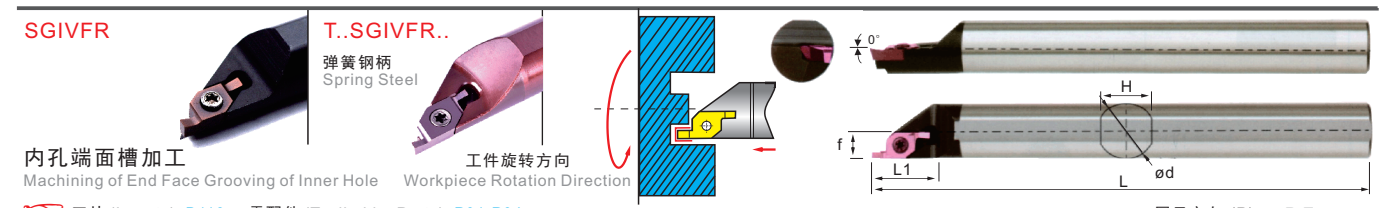
刀片 (Inserts): A35-A36/B87/B124 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	Stock		Order Number	Price (RMB)	
	øDmin	ød	f	L	H	Dmin	Dmax				R	L			
MFH216R/L 06-20/140	6	16	8.3	160	14.8	20	140	M4×10	L3	MGMN200..	●	●	255660	300	
	8	16	8.3	160	14.8	20	140				●	●	255661	300	
MFH220R/L 06-25/140	6	20	10.3	180	18.4	26	140	M5×12	L4	MGGN200..	●	●	255662	300	
	8	20	10.3	180	18.4	26	140				●	●	255663	300	
MFH225R/L 06-25/140	6	25	12.8	200	23.4	28	140	M5×16	L4	MRMN200..	●	●	255664	400	
	8	25	12.8	200	23.4	28	140				●	●	255665	400	
MFH316R/L 06-20/140	6	16	8.3	160	14.8	20	140	M4×10	L3	MGMN300..	●	●	255666	300	
	8	16	8.3	160	14.8	20	140				●	●	255667	300	
MFH320R/L 06-25/140	6	20	10.3	180	18.4	26	140	M5×12	L4	MGGN300..	●	●	255668	300	
	8	20	10.3	180	18.4	26	140				●	●	255669	300	
	10-25/140	10	20	10.3	180	18.4	26				140	●	●	255670	300
MFH325R/L 06-25/140	6	25	12.8	200	23.4	28	140	M5×16	L4	MRMN300..	●	●	255671	400	
	8	25	12.8	200	23.4	28	140				●	●	255672	400	
	10-25/140	10	25	12.8	200	23.4	28				140	●	●	255673	400
MFH332R/L 06-32/200	6	32	16.3	250	30	35	200	M6×20	L5	MGMN400..	●	●	255674	600	
	8	32	16.3	250	30	35	200				●	●	255675	600	
	10-32/200	10	32	16.3	250	30	35				200	●	●	255676	600
MFH420R/L 08-25/140	8	20	10.3	180	18.4	26	140	M5×12	L4	MGMN400..	●	●	255677	300	
	10-25/140	10	20	10.3	180	18.4	26				140	●	●	255678	300
	12-25/140	12	20	10.3	180	18.4	26				140	●	●	255679	300
MFH425R/L 08-25/140	8	25	12.8	200	23.4	28	140	M5×16	L4	MGGN400..	●	●	255680	400	
	10-25/140	10	25	12.8	200	23.4	28				140	●	●	255681	400
	12-25/140	12	25	12.8	200	23.4	28				140	●	●	255682	400
MFH432R/L 08-32/200	8	32	16.3	250	30	35	200	M6×20	L5	MRMN400..	●	●	255683	600	
	10-32/200	10	32	16.3	250	30	35				200	●	●	255684	600
	12-32/200	12	32	16.3	250	30	35				200	●	●	255685	600
MFH440R/L 08-40/500	8	40	20.3	300	38	41	500	M8×25	L6	MGMN500..	●	●	255686	1000	
	10-40/500	10	40	20.3	300	38	41				500	●	●	255687	1000
	12-40/500	12	40	20.3	300	38	41				500	●	●	255688	1000
MFH540R/L 15-40/500	15	40	20.3	300	38	41	500	M8×25	L6	MGMN500..	●	●	255689	1200	



应用 (Application) 用途: 尺寸标示 (Dimensioning) 规格型号 (Specification) 尺寸 (Dimension) W T B H Ø

规格型号 Specification	尺寸 Dimension					应用 Application
	W	T	B	H	Ø	
FVC1604R 100	1.0	0.05	3.5			VC1604R
150	1.5	0.1	3.5			VC1604R
200	2.0	0.1	3.5	20.6	7.4	7°
250	2.5	0.2	4.5			VC1604R
300	3.0	0.2	4.5			VC1604R



刀片 (Inserts): B118 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04 图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)	
	øDmin	ød	f	L1	L	H				R	L			
SGIVFR 16N16	17	16	8	30	160	14.8	VC1604R..	M4×10	T15	●	●	255690	200	
	20Q16	21	20	10	30	18.4				●	●	255691	250	
	25R16	26	25	12.5	30	200				23.4	●	●	255692	300
T-SGIVFR 10K11	11	10	5.5	12	125	9	VC1103R..	M2.5×6	T8	●	○	255693	200	
	12M11	13	12	6.5	12	150				11	●	○	255694	200
	16N16	17	16	8.5	20	160				14.8	●	○	255695	250
	20Q16	21	20	10.5	20	180				18.4	●	○	255696	300
	25R16	26	25	13	20	200				23.4	●	○	255697	400

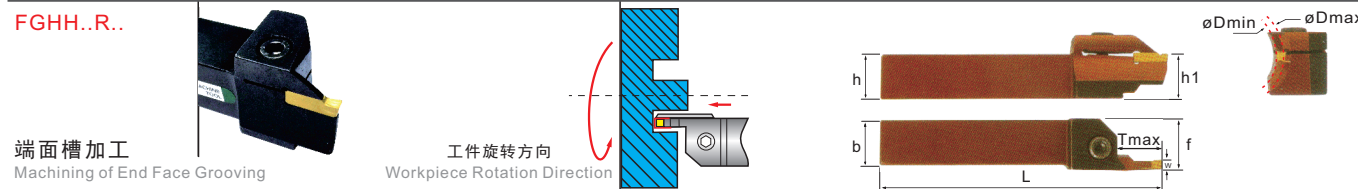
车削刀柄
CSV 凸轮车削刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

车削刀柄
CSV 凸轮车削刀具
DS 刀柄
正面排刀
Y轴刀柄
前车削
后车削
小径切槽切断
小孔加工
滚花车花
焊接车刀夹头
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
切槽切断
端面切槽

FG 切断加工
内孔切槽
端面切槽

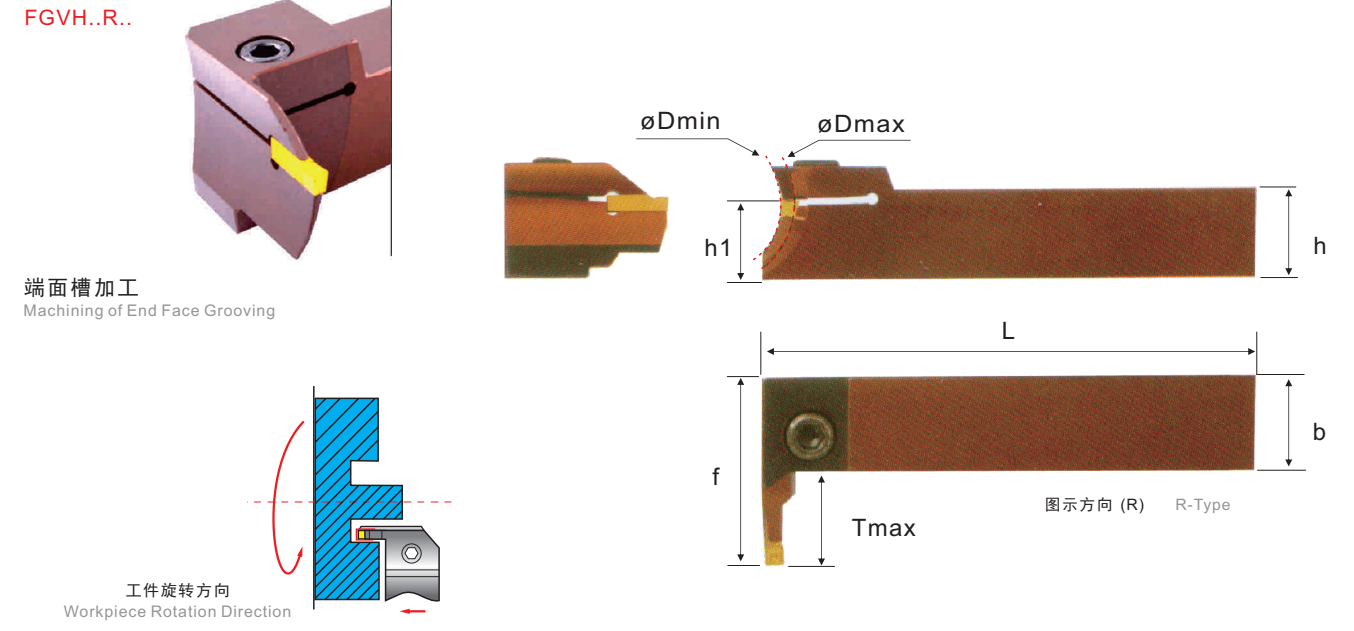
用途 Application	尺寸标示 Dimensioning	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	尺寸 Dimension							PCD CBMK CBMS ZNB0 ZC250 ZC251 ZP152 ZP153
				W	rε	L	B	H	ϕ		
端面切槽加工 End face grooving			FMM 300R-03	3.0	0.3	15.0	2.0	3.91	-	...	
			400R-04	4.0	0.4	15.0	3.0	3.96	-		
			500R-04	5.0	0.4	15.0	4.0	4.42	-		

用途 Application	尺寸标示 Dimensioning	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	尺寸 Dimension							PCD CBMK CBMS ZNB0 ZC250 ZC251 ZP152 ZP153
				W	rε	L	B	H	ϕ		
端面切槽加工 End face grooving			FGD 300R-03	3.0	0.3	15.0	2.0	4.0	-	...	
			400R-04	4.0	0.4	15.0	3.0	4.5	-		
			500R-04	5.0	0.4	15.0	4.0	5.0	-		



刀片 (Inserts): A35/B119 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
	ϕDmin	ϕDmax	f	b=h1	h	L	Tmax						
FGHH320R/L- 25/30 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	25	30	20.6	20	20	125	12	FMM300R-03	M5×20	L5	● ●	261100	600
	30	35	20.6	20	20	125	12						
	35	48	20.6	20	20	125	12						
	48	60	20.6	20	20	125	22						
	60	75	20.6	20	20	125	22						
FGHH325R/L- 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	25.6	25	25	150	12	FMM300R-03	M5×20	L5	● ●	261114	760
	35	48	25.6	25	25	150	12						
	48	60	25.6	25	25	150	22						
	60	75	25.6	25	25	150	22						
	75	100	25.6	25	25	150	22						
FGHH420R/L- 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	20.6	20	20	125	12	FMM400R-04	M5×20	L5	● ●	261128	600
	35	48	20.6	20	20	125	12						
	48	60	20.6	20	20	125	25						
	60	75	20.6	20	20	125	25						
	75	100	20.6	20	20	125	25						
FGHH425R/L- 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	25.6	25	25	150	12	FMM400R-04	M5×20	L5	● ●	261142	760
	35	48	25.6	25	25	150	12						
	48	60	25.6	25	25	150	25						
	60	75	25.6	25	25	150	25						
	75	100	25.6	25	25	150	25						
FGHH520R/L- 30/35 35/48 40/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	20.6	20	20	125	12	FMM500R-04	M5×20	L5	● ●	261156	600
	35	40	20.6	20	20	125	20						
	40	48	20.6	20	20	125	20						
	48	60	20.6	20	20	125	25						
	60	75	20.6	20	20	125	25						
FGHH525R/L- 30/35 35/40 40/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	25.6	25	25	150	12	FMM500R-04	M5×20	L5	● ●	261172	760
	35	40	25.6	25	25	150	12						
	40	48	25.6	25	25	150	20						
	48	60	25.6	25	25	150	25						
	60	75	25.6	25	25	150	25						



刀片 (Inserts): A35/B119 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
	ϕDmin	ϕDmax	f	b=h1	h	L	Tmax						
FGVH320R/L- 25/30 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	25	30	36.5	20	20	125	12	FMM300R-03	M5×20	L5	● ●	261188	800
	30	35	36.5	20	20	125	12						
	35	48	36.5	20	20	125	12						
	48	60	46.5	20	20	125	22						
	60	75	46.5	20	20	125	22						
FGVH325R/L- 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	41	25	25	150	12	FMM300R-03	M5×20	L5	● ●	261202	950
	35	48	41	25	25	150	12						
	48	60	51	25	25	150	22						
	60	75	51	25	25	150	22						
	75	100	51	25	25	150	22						
FGVH420R/L- 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	36.5	20	20	125	12	FMM400R-04	M5×20	L5	● ●	261216	800
	35	48	36.5	20	20	125	12						
	48	60	46.5	20	20	125	25						
	60	75	46.5	20	20	125	25						
	75	100	46.5	20	20	125	25						
FGVH425R/L- 30/35 35/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	41	25	25	150	12	FMM400R-04	M5×20	L5	● ●	261230	950
	35	48	41	25	25	150	12						
	48	60	51	25	25	150	25						
	60	75	51	25	25	150	25						
	75	100	51	25	25	150	25						
FGVH520R/L- 30/35 35/40 40/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	36.5	20	20	125	12	FMM500R-04	M5×20	L5	● ●	261244	800
	35	40	36.5	20	20	125	12						
	40	48	44.5	20	20	125	20						
	48	60	49.5	20	20	125	25						
	60	75	49.5	20	20	125	25						
FGVH525R/L- 30/35 35/40 40/48 48/60 60/75 75/100 100/140	30	35	41	25	25	150	12	FMM500R-04	M5×20	L5	● ●	261260	950
	35	40	41	25	25	150	12						
	40	48	49	25	25	150	20						
	48	60	54	25	25	150	25						
	60	75	54	25	25	150	25						

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

MFMM 切断加工
内孔切槽
端面切槽

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

字母	材料	切削形态
P	钢 Steel	●
M	不锈钢 Stainless Steel	●
K	铸铁 Iron	●
N	铝铜/镁/锌/塑料/木材 Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	●
S	硬质合金/粉末冶金 Carbide/Powder Metallurgy	✖
H	钛/高温合金/碳纤维 Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	✖

用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension							R-Type
				W	rε	L	B	H	Q		
端面切槽加工			MFMM 300	3.0	0.2	18.0	2.0	3.0	-	●	

MGFHRR

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35/B121 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFHRR 320- 24/35-T10 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261600	800
	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261602	800
	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261604	800
	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261606	800
	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261608	800
	24	35	25.6	25	25	150	10				●	●	261610	900
325- 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	29	40	25.6	25	25	150	10	●	●	261612	900			
	34	50	25.6	25	25	150	10	●	●	261614	900			
	44	70	25.6	25	25	150	10	●	●	261616	900			
	64	99	25.6	25	25	150	10	●	●	261618	900			
	62	120	20.6	20	20	125	15	●	●	261620	800			
	112	200	20.6	20	20	125	15	●	●	261622	800			
425- 62/120-T15 112/200-T15	62	120	25.6	25	25	150	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261624	900
	62	120	25.6	25	25	150	15				●	●	261626	900
	112	200	25.6	25	25	150	15				●	●	261626	900

MGFHLL

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35/B121 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFHLL 320- 24/35-T10 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261650	800
	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261652	800
	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261654	800
	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261656	800
	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261658	800
	24	35	25.6	25	25	150	10				●	●	261660	900
325- 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	29	40	25.6	25	25	150	10	●	●	261662	900			
	34	50	25.6	25	25	150	10	●	●	261664	900			
	44	70	25.6	25	25	150	10	●	●	261666	900			
	64	99	25.6	25	25	150	10	●	●	261668	900			
	62	120	20.6	20	20	125	15	●	●	261670	800			
	112	200	20.6	20	20	125	15	●	●	261672	800			
425- 62/120-T15 112/200-T15	62	120	25.6	25	25	150	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261674	900
	62	120	25.6	25	25	150	15				●	●	261676	900
	112	200	25.6	25	25	150	15				●	●	261676	900

MGFHRL

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35/B121 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFHRL 320- 24/35-T10 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261700	700
	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261702	700
	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261704	700
	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261706	700
	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261708	700
	24	35	25.6	25	25	150	10				●	●	261710	800
325- 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	29	40	25.6	25	25	150	10	●	●	261712	800			
	34	50	25.6	25	25	150	10	●	●	261714	800			
	44	70	25.6	25	25	150	10	●	●	261716	800			
	64	99	25.6	25	25	150	10	●	●	261718	800			
	62	120	20.6	20	20	125	15	●	●	261720	700			
	112	200	20.6	20	20	125	15	●	●	261722	700			
425- 62/120-T15 112/200-T15	62	120	25.6	25	25	150	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261724	800
	62	120	25.6	25	25	150	15				●	●	261726	800
	112	200	25.6	25	25	150	15				●	●	261726	800

MGFHRL

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35/B121 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFHRL 320- 24/35-T10 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261750	700
	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261752	700
	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261754	700
	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261756	700
	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261758	700
	24	35	25.6	25	25	150	10				●	●	261760	800
325- 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	29	40	25.6	25	25	150	10	●	●	261762	800			
	34	50	25.6	25	25	150	10	●	●	261764	800			
	44	70	25.6	25	25	150	10	●	●	261766	800			
	64	99	25.6	25	25	150	10	●	●	261768	800			
	62	120	20.6	20	20	125	15	●	●	261770	700			
	112	200	20.6	20	20	125	15	●	●	261772	700			
425- 62/120-T15 112/200-T15	62	120	25.6	25	25	150	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261774	800
	62	120	25.6	25	25	150	15				●	●	261776	800
	112	200	25.6	25	25	150	15				●	●	261776	800

MGFVR

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35/B121 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFVR/L 320- 24/35-T10 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	24	35	31.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261500	800
	29	40	31.6	20	20	125	10				●	●	261502	800
	34	50	31.6	20	20	125	10				●	●	261504	800
	44	70	31.6	20	20	125	10				●	●	261506	800
	64	99	31.6	20	20	125	10				●	●	261508	800
	24	35	36.6	25	25	150	10				●	●	261510	900
325- 29/40-T10 34/50-T10 44/70-T10 64/69-T10	29	40	36.6	25	25	150	10	●	●	261512	900			
	34	50	36.6	25	25	150	10	●	●	261514	900			
	44	70	36.6	25	25	150	10	●	●	261516	900			
	64	99	36.6	25	25	150	10	●	●	261518	900			
	44	60	36.6	20	20	125	15	●	●	261520	800			
	62	120	36.6	20	20	125	15	●	●	261522	800			
MGFVR/L 420- 62/120-T15 112/200-T15 425- 44/60-T15 62/120-T15 112/200-T15	112	200	36.6	20	20	125	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261524	800
	44	60	41.6	25	25	150	15				●	●	261526	900
	62	120	41.6	25	25	150	15				●	●	261528	900
	112	200	41.6	25	25	150	15				●	●	261530	900

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

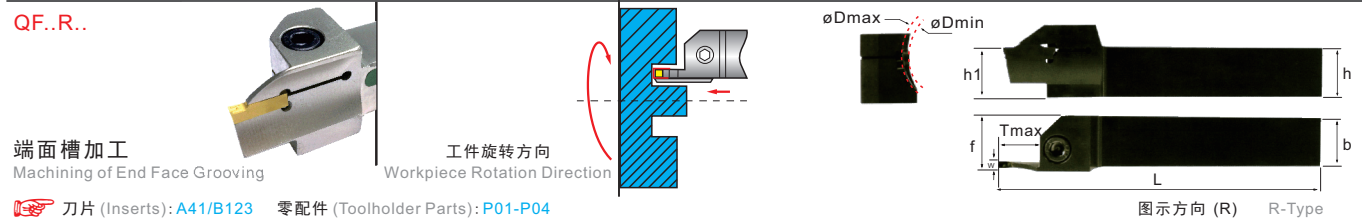
Z... 切断加工
外圆内孔
端面切槽

用途 Application	尺寸标示 Dimensioning	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	尺寸 Dimension								PCD	CBN-K	CBN-S	ZK01	ZC250	ZC251	ZC325	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S					
				W	rc	L	B	H	θ																			
切断切槽加工 Cutting Grooving			ZTED 02503-MG 0303-MG 0404-MG 0504-MG 0608-MG	2.5	0.3	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				3.0	0.3	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				4.0	0.4	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				5.0	0.4	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				6.0	0.8	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Grooving			ZRED 025-MG 03-MG 04-MG 05-MG 06-MG	2.5	1.25	17.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				3.0	1.5	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				4.0	2.0	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				5.0	2.5	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				6.0	3.0	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MG 切断加工
内孔切槽
端面切槽

切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料 Material	刀具材质 Tool Material	PCD 金刚石 Diamond	CBN-K 铸铁专用 Cast Iron	CBN-S 难切削材料 Hard to Cut	ZN60 光洁面好 Polished	ZN90 高速精加工 High Speed	ZK01 钢制加工 Steel	ZC250 CVD 钢件 CVD Steel	ZC251 CVD 钢件 CVD Steel	ZC325 钢件高速 Steel High Speed	ZP152 不锈钢通用 Stainless Steel	ZP153 不锈钢高速 Stainless Steel High Speed	ZP163 不锈钢高速 Stainless Steel High Speed	ZK50 CVD 铸铁 CVD Cast Iron	ZK50S 铸铁高速 Cast Iron High Speed
P 低碳钢 Low Carbon Steel	PCD	150-350			150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M 高碳钢 High Carbon Steel	PCD	150-350			150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
K 淬硬钢 HRC46-58 Hardened Steel	PCD	150-350		10-30							20-60	20-60	20-80		
M 灰口铸铁 Grey Cast Iron	PCD	150-350			200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K 球墨铸铁/轧辊 Ductile Iron/Rollers	PCD	150-350		400-800	100-200	100-250								200-300	200-350
N 镁/锌/塑料/木材 Mg/Zn/Plastic/Wood	PCD	300-1200					300-1200								
N 铝合金 HB50-70 Aluminum Alloy	PCD	300-1500					300-1500								
N 淬硬铝合金 HB70-110 Hardened Aluminum Alloy	PCD	300-800					300-800								
N 铜/青铜/黄铜 Copper/Brass	PCD	300-1000					300-1000								
S 硬质合金/粉末冶金 Cemented Carbide/Powder Metallurgy	PCD	10-30					10-30						20-50		
S 硅填充塑料/碳纤维 Silicon Filled Plastic/Carbon Fiber	PCD	400-600					400-600								
H 钛/高温合金/碳纤维 Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	PCD	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		



端面切槽加工
Machining of End Face Grooving

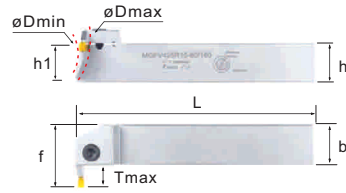
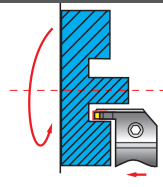
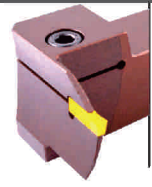
刀片 (Inserts): A41/B123 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock			Price (RMB)		
	φDmin	φDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	Order Number			
QFFD 2020R/L	7-48H	48	66	21	20	20	125	7	ZTFD0303..	M6×20	L5	●	●	263532	600	
	10-48H	48	66	21	20	20	125	10				●	●	263534	600	
	7-60H	60	80	21	20	20	125	7				●	●	263540	600	
	10-60H	60	80	21	20	20	125	10				●	●	263542	600	
	7-74H	74	100	21	20	20	125	7				●	●	263548	600	
	10-74H	74	100	21	20	20	125	10				●	●	263550	600	
	7-100H	100	150	21	20	20	125	7				●	●	263556	600	
	10-100H	100	150	21	20	20	125	10				●	●	263558	600	
	2525R/L	10-48H	48	66	26	25	25	150				10	●	●	263536	800
		17-48H	48	66	26	25	25	150				17	●	●	263538	800
10-60H		60	80	26	25	25	150	10	●	●	263544	800				
17-60H		60	80	26	25	25	150	17	●	●	263546	800				
10-74H		74	100	26	25	25	150	10	●	●	263552	800				
17-74H		74	100	26	25	25	150	17	●	●	263554	800				
10-100H		100	150	26	25	25	150	10	●	●	263560	800				
17-100H		100	150	26	25	25	150	17	●	●	263562	800				
QFGD 2020R/L		10-52H	52	72	21	20	20	125	10	●	●	263564	600			
		13-52H	52	72	21	20	20	125	13	●	●	263566	600			
	10-64H	64	100	21	20	20	125	10	●	●	263572	600				
	13-64H	64	100	21	20	20	125	13	●	●	263574	600				
	10-90H	90	140	21	20	20	125	10	●	●	263580	600				
	13-90H	90	140	21	20	20	125	13	●	●	263582	600				
	10-130H	130	230	21	20	20	125	10	●	●	263588	600				
	13-130H	130	230	21	20	20	125	13	●	●	263590	600				
	2525R/L	15-52H	52	72	26	25	25	150	15	●	●	263568	800			
		22-52H	52	72	26	25	25	150	22	●	●	263570	800			
15-64H		64	100	26	25	25	150	15	●	●	263576	800				
22-64H		64	100	26	25	25	150	22	●	●	263578	800				
15-90H		90	140	26	25	25	150	15	●	●	263584	800				
22-90H		90	140	26	25	25	150	22	●	●	263586	800				
15-130H		130	230	26	25	25	150	15	●	●	263592	800				
22-130H		130	230	26	25	25	150	22	●	●	263594	800				
QFHD 2525R/L		13-58H	58	96	26	25	25	150	13	●	●	263500	800			
		22-58H	58	96	26	25	25	150	22	●	●	263502	800			
	13-86H	86	140	26	25	25	150	13	●	●	263504	800				
	22-86H	86	140	26	25	25	150	22	●	●	263506	800				
	13-130H	130	200	26	25	25	150	13	●	●	263508	800				
	22-130H	130	200	26	25	25	150	22	●	●	263510	800				
	13-185H	185	400	26	25	25	150	13	●	●	263512	800				
	22-185H	185	400	26	25	25	150	22	●	●	263514	800				
	QFHS 2525R/L	30-185H	185	400	26	25	25	150	30	●	●	263516	950			
		QFKD 2525R/L	13-60H	60	100	26	25	25	150	13	●	●	263518	800		
22-60H			60	100	26	25	25	150	22	●	●	263520	800			
13-88H			88	180	26	25	25	150	13	●	●	263522	800			
22-88H			88	180	26	25	25	150	22	●	●	263524	800			
13-160H			160	400	26	25	25	150	13	●	●	263526	800			
22-160H			160	400	26	25	25	150	22	●	●	263528	800			
QFKS 2525R/L			30-160H	160	400	26	25	25	150	30	●	●	263530	950		

切削形态: 稳定切削 (Stable Cutting), 一般切削 (General Cutting), 不稳定切削 (Unstable Cutting)

用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension								PCD	CBN-K	CBN-S	ZK01	ZC250	ZC251	ZC325	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S						
W	rc	L	B	H	θ																								
切断切槽加工 Cutting Grooving			MGMR 150-G 200-G 250-G 300-G 400-G 500-G 600-G	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				2.0	0.2	16.0	1.6	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				3.0	0.4	21.0	2.35	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Grooving			MGMR 200-M 300-02-M 300-M 350-03-M 400-02-M 400-M 500-04-M 500-M 600-M 800-M	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				3.0	0.4	21.0	2.35	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				3.5	0.3	21.0	2.9	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				4.0	0.2	21.0	3.3	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
切槽加工 Grooving			MGMR 300-6D-PS 300-8D-PS 300-15D-PS 400-4D-PS 500-4D-PS	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	6.0																				

MGFV..R..



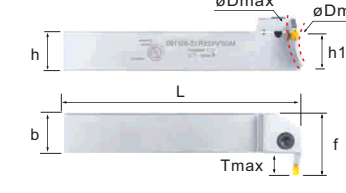
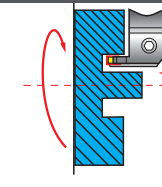
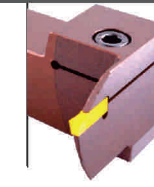
图示方向 (R) R-Type

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕD_{max}	f	b=h1	h	L	Tmax						
MGFV220R	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ● 265000	600
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				● ● 265002	600
	10-50/80	50	80	30.5	20	20	125	10				● ● 265004	600
	10-80/160	80	160	30.5	20	20	125	10				● ● 265006	600
	10-160/400	160	400	30.5	20	20	125	10				● ● 265008	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265010	600				
MGFV225R	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ● 265012	800
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				● ● 265014	800
	10-50/80	50	80	35.5	25	25	150	10				● ● 265016	800
	10-80/160	80	160	35.5	25	25	150	10				● ● 265018	800
	10-160/400	160	400	35.5	25	25	150	10				● ● 265020	800
15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15	● ● 265022	800				
MGFV2.5-20R	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ● 265024	600
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				● ● 265026	600
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				● ● 265028	600
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				● ● 265030	600
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				● ● 265032	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265034	600				
MGFV2.5-25R	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ● 265036	800
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				● ● 265038	800
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				● ● 265040	800
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				● ● 265042	800
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				● ● 265044	800
15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15	● ● 265046	800				
MGFV320R	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ● 265048	600
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				● ● 265050	600
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				● ● 265052	600
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				● ● 265054	600
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				● ● 265056	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265058	600				
MGFV325R	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ● 265060	800
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				● ● 265062	800
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				● ● 265064	800
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				● ● 265066	800
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				● ● 265068	800
15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15	● ● 265070	800				
MGFV420R	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN400... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ● 265072	600
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				● ● 265074	600
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				● ● 265076	600
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				● ● 265078	600
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				● ● 265080	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265082	600				
MGFV425R	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN400... MGGN400... MRMN400...	M5×20	L4	● ● 265084	800
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				● ● 265086	800
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				● ● 265088	800
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				● ● 265090	800
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				● ● 265092	800
15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15	● ● 265094	800				
MGFV520R	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15	MGMN500... MGGN500... MRMN500...	M5×20	L4	● ● 265096	600
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				● ● 265098	600
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				● ● 265100	600
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				● ● 265102	600
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				● ● 265104	600
MGFV525R	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15	MGMN500... MGGN500... MRMN500...	M5×20	L4	● ● 265106	800
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				● ● 265108	800
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				● ● 265110	800
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				● ● 265112	800
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				● ● 265114	800

MGFV..L..

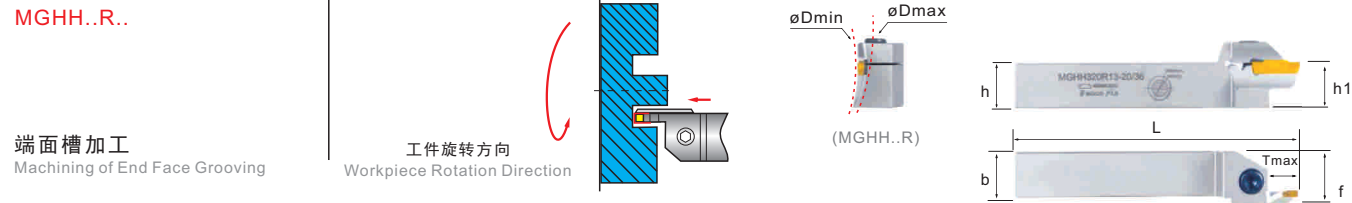


图示方向 (R) R-Type

端面槽加工
Machining of End Face Grooving

刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock	Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕD_{max}	f	b=h1	h	L	Tmax						
MGFV220L	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ● 265116	600
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				● ● 265118	600
	10-50/80	50	80	30.5	20	20	125	10				● ● 265120	600
	10-80/160	80	160	30.5	20	20	125	10				● ● 265122	600
	10-160/400	160	400	30.5	20	20	125	10				● ● 265124	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265126	600				
MGFV225L	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ● 265128	800
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				● ● 265130	800
	10-50/80	50	80	35.5	25	25	150	10				● ● 265132	800
	10-80/160	80	160	35.5	25	25	150	10				● ● 265134	800
	10-160/400	160	400	35.5	25	25	150	10				● ● 265136	800
15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15	● ● 265138	800				
MGFV2.5-20L	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ● 265140	600
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				● ● 265142	600
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				● ● 265144	600
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				● ● 265146	600
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				● ● 265148	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265150	600				
MGFV2.5-25L	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ● 265152	800
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				● ● 265154	800
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				● ● 265156	800
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				● ● 265158	800
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				● ● 265160	800
15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15	● ● 265162	800				
MGFV320L	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ● 265164	600
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				● ● 265166	600
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				● ● 265168	600
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				● ● 265170	600
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				● ● 265172	600
15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	● ● 265174	600				
MGFV325L	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ● 265176	800
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				● ● 265178	800
	15-50/80	50	80	40.5									



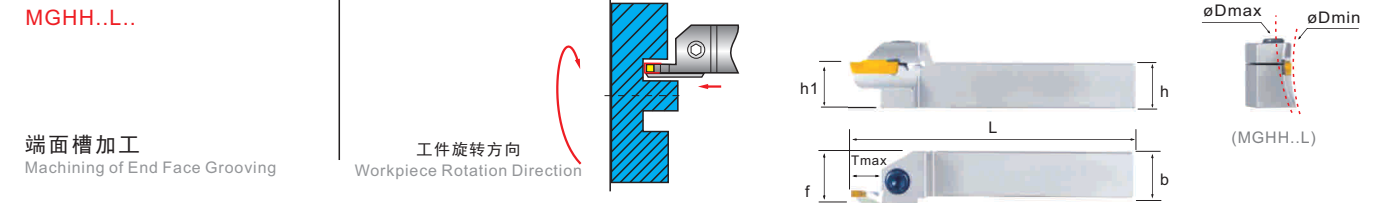
端面槽加工
Machining of End Face Grooving

工件旋转方向
Workpiece Rotation Direction

图示方向 (R) R-Type

刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕD_{max}	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGHH216R	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265232	600
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				● ●	265234	600
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				● ●	265236	600
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				● ●	265238	600
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				● ●	265240	600
15-200/800	200	800	17	16	16	100	15	● ●	265242	600				
MGHH220R	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265244	600
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				● ●	265246	600
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				● ●	265248	600
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				● ●	265250	600
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				● ●	265252	600
15-200/800	200	800	21	20	20	125	15	● ●	265254	600				
MGHH225R	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265256	800
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				● ●	265258	800
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				● ●	265260	800
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				● ●	265262	800
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				● ●	265264	800
15-200/800	200	800	26	25	25	150	15	● ●	265266	800				
MGHH2.5-20R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265268	600
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				● ●	265270	600
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				● ●	265272	600
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				● ●	265274	600
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				● ●	265276	600
20-200/800	200	800	21	20	20	125	20	● ●	265278	600				
MGHH2.5-25R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265280	800
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				● ●	265282	800
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				● ●	265284	800
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				● ●	265286	800
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				● ●	265288	800
20-200/800	200	800	26	25	25	150	20	● ●	265290	800				
MGHH320R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ●	265292	500
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				● ●	265294	500
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				● ●	265296	500
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				● ●	265298	500
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				● ●	265300	500
20-200/800	200	800	21	20	20	125	20	● ●	265302	500				
MGHH325R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ●	265304	700
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				● ●	265306	700
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				● ●	265308	700
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				● ●	265310	700
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				● ●	265312	700
20-200/800	200	800	26	25	25	150	20	● ●	265314	700				
MGHH420R	15-20/36	20	36	21	20	20	125	15	MGMN400... MGGN400... MRMN400...	M5×20	L4	● ●	265316	600
	16-30/50	30	50	21	20	20	125	16				● ●	265318	600
	18-50/80	50	80	21	20	20	125	18				● ●	265320	600
	20-80/160	80	160	21	20	20	125	20				● ●	265322	600
	22-160/400	160	400	21	20	20	125	22				● ●	265324	600
23-200/800	200	800	21	20	20	125	23	● ●	265326	600				
MGHH425R	15-20/36	20	36	26	25	25	150	15	MGMN400... MGGN400... MRMN400...	M5×20	L4	● ●	265328	800
	16-30/50	30	50	26	25	25	150	16				● ●	265330	800
	18-50/80	50	80	26	25	25	150	18				● ●	265332	800
	20-80/160	80	160	26	25	25	150	20				● ●	265334	800
	22-160/400	160	400	26	25	25	150	22				● ●	265336	800
23-200/800	200	800	26	25	25	150	23	● ●	265338	800				
MGHH520R	17-30/50	30	50	21	20	20	125	17	MGMN500... MGGN500... MRMN500...	M5×20	L4	● ●	265340	700
	22-50/80	50	80	21	20	20	125	22				● ●	265342	700
	26-80/160	80	160	21	20	20	125	26				● ●	265344	700
	28-160/400	160	400	21	20	20	125	28				● ●	265346	700
	30-200/800	200	800	21	20	20	125	30				● ●	265348	700
MGHH525R	17-30/50	30	50	26	25	25	150	17	MGMN500... MGGN500... MRMN500...	M5×20	L4	● ●	265350	900
	22-50/80	50	80	26	25	25	150	22				● ●	265352	900
	26-80/160	80	160	26	25	25	150	26				● ●	265354	900
	28-160/400	160	400	26	25	25	150	28				● ●	265356	900
	30-200/800	200	800	26	25	25	150	30				● ●	265358	900



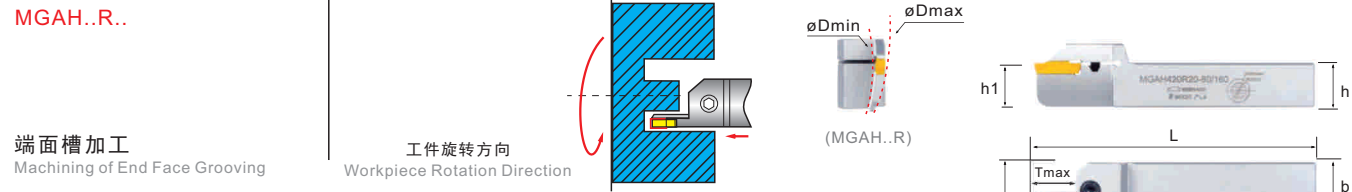
端面槽加工
Machining of End Face Grooving

工件旋转方向
Workpiece Rotation Direction

图示方向 (R) R-Type

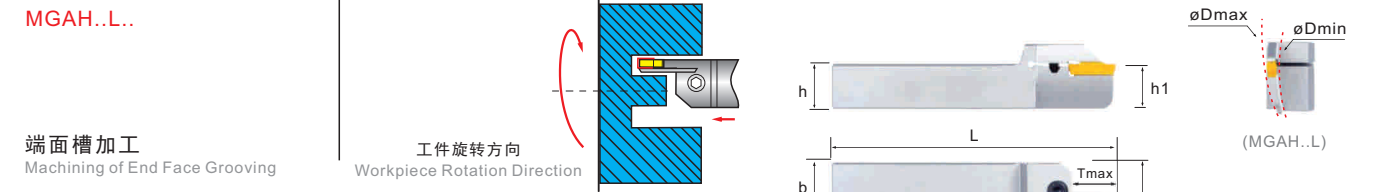
刀片 (Inserts): A35-A36 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ϕD_{min}	ϕD_{max}	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGHH216L	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265360	600
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				● ●	265362	600
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				● ●	265364	600
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				● ●	265366	600
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				● ●	265368	600
15-200/800	200	800	17	16	16	100	15	● ●	265370	600				
MGHH220L	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265372	600
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				● ●	265374	600
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				● ●	265376	600
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				● ●	265378	600
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				● ●	265380	600
15-200/800	200	800	21	20	20	125	15	● ●	265382	600				
MGHH225L	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265384	800
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				● ●	265386	800
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				● ●	265388	800
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				● ●	265390	800
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				● ●	265392	800
15-200/800	200	800	26	25	25	150	15	● ●	265394	800				
MGHH2.5-20L	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265396	600
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				● ●	265398	600
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				● ●	265400	600
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				● ●	265402	600
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				● ●	265404	600
20-200/800	200	800	21	20	20	125	20	● ●	265406	600				
MGHH2.5-25L	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265408	800
	15-30/50	30	50	26										



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): A17-A18

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	图示方向 (R) R-Type			
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	Order Number	Price (RMB)
MGAH216R	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265488	600
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				● ●	265490	600
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				● ●	265492	600
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				● ●	265494	600
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				● ●	265496	600
15-200/800	200	800	17	16	16	100	15	● ●	265498	600				
MGAH220R	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265500	600
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				● ●	265502	600
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				● ●	265504	600
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				● ●	265506	600
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				● ●	265508	600
15-200/800	200	800	21	20	20	125	15	● ●	265510	600				
MGAH225R	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265512	800
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				● ●	265514	800
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				● ●	265516	800
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				● ●	265518	800
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				● ●	265520	800
15-200/800	200	800	26	25	25	150	15	● ●	265522	800				
MGAH2.5-20R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265524	600
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				● ●	265526	600
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				● ●	265528	600
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				● ●	265530	600
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				● ●	265532	600
20-200/800	200	800	21	20	20	125	20	● ●	265534	600				
MGAH2.5-25R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265536	800
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				● ●	265538	800
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				● ●	265540	800
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				● ●	265542	800
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				● ●	265544	800
20-200/800	200	800	26	25	25	150	20	● ●	265546	800				
MGAH320R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ●	265548	500
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				● ●	265550	500
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				● ●	265552	500
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				● ●	265554	500
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				● ●	265556	500
20-200/800	200	800	21	20	20	125	20	● ●	265558	500				
MGAH325R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN300... MGGN300... MRMN300...	M5×20	L4	● ●	265560	700
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				● ●	265562	700
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				● ●	265564	700
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				● ●	265566	700
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				● ●	265568	700
20-200/800	200	800	26	25	25	150	20	● ●	265570	700				
MGAH420R	15-20/36	20	36	21	20	20	125	15	MGMN400... MGGN400... MRMN400...	M5×20	L4	● ●	265572	600
	16-30/50	30	50	21	20	20	125	16				● ●	265574	600
	18-50/80	50	80	21	20	20	125	18				● ●	265576	600
	20-80/160	80	160	21	20	20	125	20				● ●	265578	600
	22-160/400	160	400	21	20	20	125	22				● ●	265580	600
23-200/800	200	800	21	20	20	125	23	● ●	265582	600				
MGAH425R	15-20/36	20	36	26	25	25	150	15	MGMN400... MGGN400... MRMN400...	M5×20	L4	● ●	265584	800
	16-30/50	30	50	26	25	25	150	16				● ●	265586	800
	18-50/80	50	80	26	25	25	150	18				● ●	265588	800
	20-80/160	80	160	26	25	25	150	20				● ●	265590	800
	22-160/400	160	400	26	25	25	150	22				● ●	265592	800
23-200/800	200	800	26	25	25	150	23	● ●	265594	800				
MGAH520R	17-30/50	30	50	21	20	20	125	17	MGMN500... MGGN500... MRMN500...	M5×20	L4	● ●	265596	700
	22-50/80	50	80	21	20	20	125	22				● ●	265598	700
	26-80/160	80	160	21	20	20	125	26				● ●	265600	700
	28-160/400	160	400	21	20	20	125	28				● ●	265602	700
	30-200/800	200	800	21	20	20	125	30				● ●	265604	700
MGAH525R	17-30/50	30	50	26	25	25	150	17	MGMN500... MGGN500... MRMN500...	M5×20	L4	● ●	265606	900
	22-50/80	50	80	26	25	25	150	22				● ●	265608	900
	26-80/160	80	160	26	25	25	150	26				● ●	265610	900
	28-160/400	160	400	26	25	25	150	28				● ●	265612	900
	30-200/800	200	800	26	25	25	150	30				● ●	265614	900



刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): A17-A18

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	图示方向 (R) R-Type			
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	Order Number	Price (RMB)
MGAH216L	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265616	600
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				● ●	265618	600
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				● ●	265620	600
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				● ●	265622	600
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				● ●	265624	600
15-200/800	200	800	17	16	16	100	15	● ●	265626	600				
MGAH220L	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265628	600
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				● ●	265630	600
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				● ●	265632	600
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				● ●	265634	600
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				● ●	265636	600
15-200/800	200	800	21	20	20	125	15	● ●	265638	600				
MGAH225L	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200... MGGN200... MRMN200...	M5×20	L4	● ●	265640	800
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				● ●	265642	800
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				● ●	265644	800
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				● ●	265646	800
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				● ●	265648	800
15-200/800	200	800	26	25	25	150	15	● ●	265650	800				
MGAH2.5-20L	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265652	600
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				● ●	265654	600
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				● ●	265656	600
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				● ●	265658	600
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				● ●	265660	600
20-200/800	200	800	21	20	20	125	20	● ●	265662	600				
MGAH2.5-25L	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250... MGGN250... MRMN250...	M5×20	L4	● ●	265664	800
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				● ●	265666	800
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				● ●	265668	800
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				● ●	265670	800
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				● ●	265672	800
20-200/800	200	800	26	25	25	150	20	● ●	265674	800				
MGAH320L														

数控刀片

切槽/切断加工

Grooving / Cut-off Machining

Table of Grooving / Cut-off Machining inserts. Columns include ISO grades (A25, A26, A27, A30, A31, A32, A33, A35, A36, A37, A38, A39, A40, A41, A47, A48, A49), grades (A25, A26, A27, A30, A31, A32, A33, A35, A36, A37, A38, A39, A40, A41, A47, A48, A49), and descriptions of materials and applications.

后车削加工

Back Turning Machining

Table of Back Turning Machining inserts. Columns include grades (A43, A44, A45, A46, A46), grades (A43, A44, A45, A46, A46), and descriptions of materials and applications.

螺纹切削加工 Thread Machining

Table of Thread Machining inserts. Columns include ISO grades (A51, A52, A53, A54, A55, A56, A57, A58, A59, A60, A61, A62, A63, A64), grades (A51, A52, A53, A54, A55, A56, A57, A58, A59, A60, A61, A62, A63, A64), and descriptions of materials and applications.

铣削/钻孔加工 Milling / Drilling Machining

Table of Milling / Drilling Machining inserts. Columns include grades (A65, A66, A67, A68, A69, A70, A71, A72, A73, A74, A75, A76), grades (A65, A66, A67, A68, A69, A70, A71, A72, A73, A74, A75, A76), and descriptions of materials and applications.

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切
槽
切
断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车
削
ABS
TBP
TKFB

内
孔
切
槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车
削
刀
片

铣
削
刀
片

数控
刀片

CN

DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

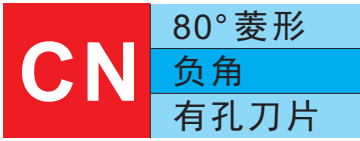
切
槽
切
断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车
削
ABS
TBP
TKFB

内
孔
切
槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车
削
刀片

铣
削
刀片



外圆车刀 (External Toolholder): B03-B06
内孔车刀 (Internal Toolholder): B35-B36

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

型 号	刀 具 材 质 特 点	PCD 金 刚 石	CBN-K 铸 铁 专 用	CBN-S 难 切 材 料	ZN60 光 洁 度 好	ZN90 高 速 精 加 工	ZK01 钢 加 工	ZC250 CVD 钢 件	ZC251 CVD 钢 件	ZC32S 钢 件 高 速	ZP152 不 锈 钢 通 用	ZP153 不 锈 钢 高 速	ZP163 高 硬 高 速	ZK50 CVD 铸 铁	ZK50S 铸 铁 高 速
P	低碳钢 高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M	不锈钢				200-300	200-350		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
K	灰口铸铁 球墨铸铁/轧钢		300-1500		100-300	100-350					20-60	20-60	20-80		
N	铝/铜/镁/钛/塑料/木材 铝合金 HB50-70 淬硬铝合金 HB70-110	300-1200			300-1500						50-150	70-150	50-200		
S	硬质合金/粉末冶金 硅填充塑料/碳纤维	10-30					10-30						20-50		
H	钛/高温合金/碳纤维	400-800			400-800						20-50	20-60	30-80		

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
半精加工粗加工			CNMG 120402 120404 120408 120412	12.6 12.4 12.0 11.6	0.2 0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
精加工			CNMG 120402-2T 120404-2T 120408-2T 120412-2T	12.6 12.4 12.0 11.6	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工
精加工			CNMG 120402-AL 120404-AL 120408-AL 120412-AL	12.6 12.4 12.0 11.6	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工
精加工			CNMG 120402 120404 120408 120412	12.6 12.4 12.0 11.6	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工
精加工			CNMG 120402-2T 120404-2T 120408-2T 120412-2T	12.6 12.4 12.0 11.6	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
半精加工粗加工			CNMG 120404-HA 120408-HA 120412-HA	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
精加工			CNMG 120404-TS 120408-TS 120412-TS	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	精加工
精加工			CNMG 090304-PF 090308-PF 120404-PF 120408-PF 120412-PF	9.2 8.8 12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 0.4 0.8 1.2	精加工
精加工			CNMG 090304-MSF 090308-MSF 120404-MSF 120408-MSF	9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8	精加工
精加工			CNMG 090304-MF 090308-MF 120404-MF 120408-MF	9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8	精加工
半精加工			CNMG 120404-HQ 120408-HQ 120412-HQ	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
半精加工粗加工			CNMG 090304-PM 090308-PM 120404-PM 120408-PM 120412-PM 120416-PM 160608-PM 160612-PM 160616-PM 190608-PM 190612-PM 190616-PM	9.2 8.8 12.4 12.0 11.6 11.2 15.3 14.8 14.4 18.5 18.1 17.7	0.4 0.8 0.4 0.8 1.2 1.6 0.8 1.2 1.6 0.8 1.2 1.6	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MA 120408-MA 120412-MA	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MM 120408-MM 120412-MM 160608-MM 160612-MM 160616-MM	12.4 12.0 11.6 15.3 14.8 14.4	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MT 120408-MT 120412-MT	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-HS 120408-HS 120412-HS	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-TM 120408-TM 120412-TM	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-GM 120408-GM 120412-GM	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-PR 120412-PR 160608-PR 160612-PR 160616-PR 190608-PR 190612-PR 190616-PR 190624-PR	12.0 11.6 15.3 14.8 14.4 18.5 18.1 17.7 16.9	0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 0.8 1.2 1.6 2.4	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MK 120408-MK 120412-MK	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-PR 160608-PR 160612-PR 160616-PR 190612-PR 190616-PR 190624-PR 250924-PR	11.6 15.3 14.8 14.4 18.1 17.7 16.9 25.8	0.8 0.8 1.2 1.6 1.6 1.2 1.2 2.4	半精加工 粗加工

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
半精加工粗加工			CNMG 090304-PM 090308-PM 120404-PM 120408-PM 120412-PM 120416-PM 160608-PM 160612-PM 160616-PM 190608-PM 190612-PM 190616-PM	9.2 8.8 12.4 12.0 11.6 11.2 15.3 14.8 14.4 18.5 18.1 17.7	0.4 0.8 0.4 0.8 1.2 1.6 0.8 1.2 1.6 0.8 1.2 1.6	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MA 120408-MA 120412-MA	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MM 120408-MM 120412-MM 160608-MM 160612-MM 160616-MM	12.4 12.0 11.6 15.3 14.8 14.4	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MT 120408-MT 120412-MT	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-HS 120408-HS 120412-HS	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-TM 120408-TM 120412-TM	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-GM 120408-GM 120412-GM	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-PR 120412-PR 160608-PR 160612-PR 160616-PR 190608-PR 190612-PR 190616-PR 190624-PR	12.0 11.6 15.3 14.8 14.4 18.5 18.1 17.7 16.9	0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 0.8 1.2 1.6 2.4	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-MK 120408-MK 120412-MK	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2	半精加工 粗加工
半精加工粗加工			CNMG 120404-PR 160608-PR 160612-PR 160616-PR 190612-PR 190616-PR 190624-PR 250924-PR	11.6 15.3 14.8 14.4 18.1 17.7 16.9 25.8	0.8 0.8 1.2 1.6 1.6 1.2 1.2 2.4	半精加工 粗加工

数控
刀片

CN

DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切
槽
切
断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车
削
ABS
TBP
TKFB

内
孔
切
槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车
削
刀片

铣
削
刀片

数控
刀片

CN
DN

RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

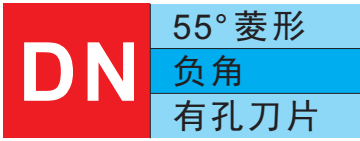
切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车削
ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车削
刀片

铣
削
刀片



外圆车刀 (External Toolholder): B07-B08
内孔车刀 (Internal Toolholder): B40-B41

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

刀片材料 Material	PCD 金刚石 Diamond	CBN-K 铸铁专用 Cast Iron	CBN-S 难削材料 Difficult Materials	ZN60 光亮度好 High Surface Finish	ZN90 高速精加工 High Speed Finishing	ZK01 钢加工 Steel	ZC250 CVD 钢件 CVD Steel	ZC251 CVD 钢件 CVD Steel	ZC32S 钢件高速 Steel High Speed	ZP152 不锈钢通用 Stainless Steel General	ZP153 不锈钢通用 Stainless Steel General	ZP163 高硬高速 High Hard High Speed	ZK50 CVD 铸铁 CVD Cast Iron	ZK50S 铸铁高速 Cast Iron High Speed
P 低碳钢 低碳钢 高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M 不锈钢 灰口铸铁 K 球墨铸铁/轧辊		300-1500		200-300	200-350		70-150	80-150	100-400	70-150	70-150	50-200	200-300	200-350
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 铝合金 HB50-70 淬硬铝合金 HB70-110	300-1200			100-300	100-350	300-1200				20-60	20-60	20-80	150-200	150-250
S 硬质合金/粉末冶金 铜/青铜/黄铜 硅填充塑料/碳纤维	300-1500			10-30		300-1500						20-50		
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200			10-30		100-200				20-50	20-60	30-80		

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r _e	适用材料 Material
精加工 Finishing			DNGA 110402 110404 110408 150402 150404 150408 150412	11.4 11.2 10.8 15.3 15.1 14.7 14.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNGA 110402-2T 110404-2T 110408-2T 150402-2T 150404-2T 150408-2T 150412-2T	11.4 11.2 10.8 15.3 15.1 14.7 14.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110402 110404 110408 150402 150404 150408 150412	11.4 11.2 10.8 15.3 15.1 14.7 14.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110402-AL 110404-AL 110408-AL 150402-AL 150404-AL 150408-AL 150412-AL	11.4 11.2 10.8 15.3 15.1 14.7 14.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	铝/铜/镁/钛/塑料/木材 有断屑槽 With Groove
精加工 Finishing			DNGW 110402 110404 110408 150402 150404 150408 150412	11.4 11.2 10.8 15.3 15.1 14.7 14.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	铝/铜/镁/钛/塑料/木材 有断屑槽 With Groove
精加工 Finishing			DNMG 110402-2T 110404-2T 110408-2T 150402-2T 150404-2T 150408-2T 150412-2T	11.4 11.2 10.8 15.3 15.1 14.7 14.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r _e	适用材料 Material
精加工 Finishing			DNMG 150404-HA 150408-HA 150412-HA 150604-HA 150608-HA 150612-HA	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110404-PF 110408-PF 150404-PF 150408-PF 150412-PF 150604-PF 150608-PF 150612-PF	11.2 10.8 15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.8 0.8 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110404-MSF 110408-MSF 150404-MSF 150408-MSF 150412-MSF	11.2 10.8 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110404-MF 110408-MF 150404-MF 150408-MF 150412-MF 150604-MF 150608-MF 150612-MF	11.2 10.8 15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110404-FG 110408-FG 150404-FG 150408-FG 150412-FG 150604-FG 150608-FG 150612-FG	11.2 10.8 15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
精加工 Finishing			DNMG 110404-MK 110408-MK 110412-MK 150404-MK 150408-MK 150604-MK 150608-MK 150612-MK	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r _e	适用材料 Material
半精加工 Semi-finishing			CNMG 110404-PM 110408-PM 110412-PM 150404-PM 150408-PM 150412-PM 150604-PM 150608-PM 150612-PM 150616-PM	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 14.4 14.0 15.1 14.7 14.4 14.0	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 1.6 0.8 0.8 1.2 1.6	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 110404-MM 110408-MM 110412-MM 150404-MM 150408-MM 150604-MM 150608-MM 150612-MM	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-TM 150408-TM 150412-TM 150604-TM 150608-TM 150612-TM	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-HQ 150408-HQ 150412-HQ 150604-HQ 150608-HQ 150612-HQ	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-R-VF 150408-R-VF 150412-R-VF 150604-R-VF 150608-R-VF 150612-R-VF	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-L-VF 150408-L-VF 150412-L-VF 150604-L-VF 150608-L-VF 150612-L-VF	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-R-S 150408-R-S 150412-R-S 150604-R-S 150608-R-S 150612-R-S	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-L-S 150408-L-S 150412-L-S 150604-L-S 150608-L-S 150612-L-S	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r _e	适用材料 Material
半精加工 Semi-finishing			DNMG 110404-MS 110408-MS 110412-MS 150404-MS 150408-MS 150604-MS 150608-MS 150612-MS 190608-MS 190616-MS	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 14.4 14.0 15.1 14.7 17.7	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 0.4 0.8 1.2 1.2 1.6	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-43 150408-43 150412-43 150604-43 150608-43 150612-43	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMA 110404 110408 110412 150404 150408 150412 150604 150608 150612 190608 190616	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4 18.5 17.7	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 1.2 1.6	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-PR 150408-PR 150412-PR 150604-PR 150608-PR 150612-PR	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r _e	适用材料 Material
半精加工 Semi-finishing			CNMG 110404-PM 110408-PM 110412-PM 150404-PM 150408-PM 150412-PM 150604-PM 150608-PM 150612-PM 150616-PM	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 14.4 14.0 15.1 14.7 14.0	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 1.6 0.8 0.8 1.2 1.6	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 110404-MM 110408-MM 110412-MM 150404-MM 150408-MM 150604-MM 150608-MM 150612-MM	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-TM 150408-TM 150412-TM 150604-TM 150608-TM 150612-TM	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-HQ 150408-HQ 150412-HQ 150604-HQ 150608-HQ 150612-HQ	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-R-VF 150408-R-VF 150412-R-VF 150604-R-VF 150608-R-VF 150612-R-VF	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-L-VF 150408-L-VF 150412-L-VF 150604-L-VF 150608-L-VF 150612-L-VF	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-R-S 150408-R-S 150412-R-S 150604-R-S 150608-R-S 150612-R-S	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-L-S 150408-L-S 150412-L-S 150604-L-S 150608-L-S 150612-L-S	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r _e	适用材料 Material
半精加工 Semi-finishing			DNMG 110404-MS 110408-MS 110412-MS 150404-MS 150408-MS 150412-MS 150604-MS 150608-MS 150612-MS 190608-MS 190616-MS	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 14.4 14.0 15.1 14.7 17.7	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 1.6 0.8 0.8 1.2 1.6	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-43 150408-43 150412-43 150604-43 150608-43 150612-43	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMA 110404 110408 110412 150404 150408 150412 150604 150608 150612 190608 190616	11.2 10.8 10.4 15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4 18.5 17.7	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 1.2 1.6	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维
半精加工 Semi-finishing			DNMG 150404-PR 150408-PR 150412-PR 150604-PR 150608-PR 150612-PR	15.1 14.7 14.4 15.1 14.7 14.4	0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	钢 不锈钢 铸铁 铝/铜/镁/钛/塑料/木材 硬质合金/粉末冶金 钛/高温合金/碳纤维

数控
刀片

CN
DN

RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.

数控
刀片

CN
DN
RN

KN

175

SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽

TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切槽
切断

MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车削

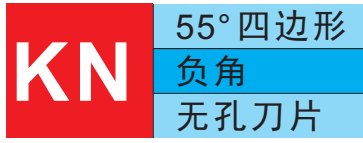
ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽

T.N/E
GE.
GR

螺纹
车削
刀片

铣削
刀片



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹

型 号	刀具材料 材料特点	PCD 金刚石	CBN-K 铸铁专用	CBN-S 难切削材料	ZN60 光洁度好	ZN90 高速精加工	ZK01 钢铝加工	ZC250 CVD 钢件	ZC251 CVD 钢件	ZC32S 钢件高速	ZP152 不锈钢通用	ZP153 不锈钢高速	ZP163 高硬高速	ZK50 CVD 铸铁	ZK50S 铸铁高速
P	低碳钢 高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-600 150-350	150-800 150-500		70-500 70-250	150-500 80-350	150-600 100-400	70-250 70-150	100-250 80-150	80-300 60-200		
M	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K	灰口铸铁 球墨铸铁/轧辊		300-1500 400-800		100-300 100-250	100-350								200-300 150-200	200-350 150-250
N	镁/锌/塑料/木材 铝合金 HB50-70 淬硬铝合金 HB70-110	300-1200 300-1500					300-1200 300-1500								
S	铜/青铜/黄铜 硬质合金/粉末冶金 硅填充塑料/碳纤维	300-800 10-30 400-600					300-800 10-30 400-600						20-50		
H	钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ✖ 不稳定切削
Cutting Environment ● Stable Cutting ● General Cutting ✖ Unstable Cutting

用途	切削参数	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	切削参数 Cutting Parameter	适用性
半精加工/粗加工	切深 ap(mm) 进给 f(mm/rev)		KNUX 160405R11 160410R11	L: 19.2, A: 9.525, T: 4.76, b: 2.2, r: 0.5 L: 18.8, A: 9.525, T: 4.76, b: 2.2, r: 1.0	切深 ap(mm): 1.0-6.0, 1.5-6.0 进给 f(mm/rev): 0.2-0.35, 0.3-0.6	ZN60, ZN90, ZK01, ZC250, ZC251, ZC32S, ZP152, ZP153, ZP163, ZK50, ZK50S
半精加工/粗加工	切深 ap(mm) 进给 f(mm/rev)		KNUX 160405L11 160410L11	L: 19.2, A: 9.525, T: 4.76, b: 2.2, r: 0.5 L: 18.8, A: 9.525, T: 4.76, b: 2.2, r: 1.0	切深 ap(mm): 1.0-6.0, 1.5-6.0 进给 f(mm/rev): 0.2-0.35, 0.3-0.6	ZN60, ZN90, ZK01, ZC250, ZC251, ZC32S, ZP152, ZP153, ZP163, ZK50, ZK50S



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹

型 号	刀具材料 材料特点	PCD 金刚石	CBN-K 铸铁专用	CBN-S 难切削材料	ZN60 光洁度好	ZN90 高速精加工	ZK01 钢铝加工	ZC250 CVD 钢件	ZC251 CVD 钢件	ZC32S 钢件高速	ZP152 不锈钢通用	ZP153 不锈钢高速	ZP163 高硬高速	ZK50 CVD 铸铁	ZK50S 铸铁高速
P	低碳钢 高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-600 150-350	150-800 150-500		70-500 70-250	150-500 80-350	150-600 100-400	70-250 70-150	100-250 80-150	80-300 60-200		
M	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K	灰口铸铁 球墨铸铁/轧辊		300-1500 400-800		100-300 100-250	100-350								200-300 150-200	200-350 150-250
N	镁/锌/塑料/木材 铝合金 HB50-70 淬硬铝合金 HB70-110	300-1200 300-1500					300-1200 300-1500								
S	铜/青铜/黄铜 硬质合金/粉末冶金 硅填充塑料/碳纤维	300-800 10-30 400-600					300-800 10-30 400-600						20-50		
H	钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ✖ 不稳定切削
Cutting Environment ● Stable Cutting ● General Cutting ✖ Unstable Cutting

用途	切削参数	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	切削参数 Cutting Parameter	适用性
半精加工/粗加工	切深 ap(mm) 进给 f(mm/rev)		RNMG 0903MO 1204MO 1506MO 1906MO 2506MO 2509MO 3109MO	L: 9.525, A: 3.18, T: 3.81, phi d: -, r: - L: 12.7, A: 4.76, T: 5.16, phi d: -, r: - L: 15.875, A: 6.35, T: 6.35, phi d: -, r: - L: 19.05, A: 6.35, T: 7.93, phi d: -, r: - L: 25.4, A: 6.35, T: 9.12, phi d: -, r: - L: 25.4, A: 9.52, T: 9.12, phi d: -, r: - L: 31.75, A: 9.52, T: 12.7, phi d: -, r: -	切深 ap(mm): 0.09-0.9, 0.12-1.2, 0.15-1.5, 0.19-1.9, 0.25-2.5, 0.25-2.5, 0.3-2.5 进给 f(mm/rev): 0.9-4.5, 1.2-4.8, 1.15-1.5, 1.9-7.6, 2.5-10.0, 2.5-10.0, 3.5-13.0	ZN60, ZN90, ZK01, ZC250, ZC251, ZC32S, ZP152, ZP153, ZP163, ZK50, ZK50S



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹

用途	切削参数	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	切削参数 Cutting Parameter	适用性
半精加工/粗加工	切深 ap(mm) 进给 f(mm/rev)		175.32 191940-22 191940-24 191940-28	L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0 L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0 L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0	切深 ap(mm): - 进给 f(mm/rev): -	ZN60, ZN90, ZK01, ZC250, ZC251, ZC32S, ZP152, ZP153, ZP163, ZK50, ZK50S

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ✖ 不稳定切削
Cutting Environment ● Stable Cutting ● General Cutting ✖ Unstable Cutting

用途	切削参数	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	切削参数 Cutting Parameter	适用性
半精加工/粗加工	切深 ap(mm) 进给 f(mm/rev)		175.32 191940-22 191940-24 191940-28	L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0 L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0 L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0	切深 ap(mm): - 进给 f(mm/rev): -	ZN60, ZN90, ZK01, ZC250, ZC251, ZC32S, ZP152, ZP153, ZP163, ZK50, ZK50S

用途	切削参数	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	切削参数 Cutting Parameter	适用性
半精加工/粗加工	切深 ap(mm) 进给 f(mm/rev)		175.32 191940-22 191940-24 191940-28	L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0 L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0 L: 19.1, A: 19.1, T: 10, r: 6.35, phi d: 4.0	切深 ap(mm): - 进给 f(mm/rev): -	ZN60, ZN90, ZK01, ZC250, ZC251, ZC32S, ZP152, ZP153, ZP163, ZK50, ZK50S

数控
刀片

CN
DN
RN

KN

175

SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽

TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切槽
切断

MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车削

ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽

T.N/E
GE.
GR

螺纹
车削
刀片

铣削
刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

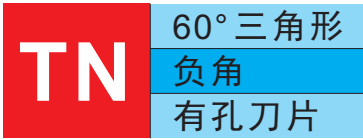
切槽
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片



60°三角形
负角
有孔刀片

外圆车刀 (External Toolholder): B11-B14
小零件专用 (Small Parts Toolholder): AB04/AB12
内孔车刀 (Internal Toolholder): B37-B39

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

刀片材料	刀具材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
P	低碳钢				150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M	高碳钢				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
K	淬硬钢 HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
N	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
M	灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
K	球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N	镁/铝/铜/钛/塑料/木材	300-1200					300-1200								
N	铝合金 HB50-70	300-1500					300-1500								
N	淬硬铝合金 HB70-110	300-800					300-800								
N	铜/青铜/黄铜	300-1000					300-1000								
S	硬质合金/粉末冶金	10-30					10-30					20-50			
S	硅填充塑料/陶瓷纤维	400-800					400-800								
H	钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
精加工			TNGA 160402 160404 160408 160412	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160402 160404 160408 160412	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2
精加工			TNGA 160402-3T 160404-3T 160408-3T 160412-3T	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160402-3T 160404-3T 160408-3T 160412-3T	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2
精加工			TNGM 160402 160404 160408 160412	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402R-S 160404R-S 160408R-S	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160402-AL 160404-AL 160408-AL 160412-AL	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402R-P 160404R-P 160408R-P	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160402-AL 160404-AL 160408-AL 160412-AL	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402L-S 160404L-S 160408L-S	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGW 160402 160404 160408 160412	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402R-P 160404R-P 160408R-P	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160402-3T 160404-3T 160408-3T 160412-3T	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160402-AL 160404-AL 160408-AL 160412-AL	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2
精加工			TNGM 160402-3T 160404-3T 160408-3T 160412-3T	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160402-AL 160404-AL 160408-AL 160412-AL	16.0 15.5 14.5 13.5	0.2 0.4 0.8 1.2

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
精加工			TNGM 160404-HA 160408-HA 160412-HA	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402R-S 160404R-S 160408R-S	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-MA 160408-MA 160412-MA	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160404R-S 160408R-S	16.0 15.5	0.2 0.4
精加工			TNGM 160404-MM 160408-MM 160412-MM	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402L-S 160404L-S 160408L-S	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-MQ 160408-MQ 160412-MQ	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160404R-P 160408R-P	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-HQ 160408-HQ 160412-HQ	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGG 160402L-P 160404L-P 160408L-P	16.0 15.5 14.5	0.2 0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-MT 160408-MT 160412-MT	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-MQ 160408-MQ 160412-MQ	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-HS 160408-HS 160412-HS	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
精加工			TNGM 160404-PM 160408-PM 160412-PM	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-43 160408-43 160412-43	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404R-S 160408R-S 160412R-S	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404L-S 160408L-S 160412L-S	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404R-VF 160408R-VF 160412R-VF	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404L-VF 160408L-VF 160412L-VF	15.5 14.5 13.5	0.4 0.8 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 110308-MS 160404-MS 160408-MS 160412-MS 220404-MS 220408-MS 220412-MS 220416-MS 270612-MS 270616-MS 330916-MS 330924-MS	9.0 15.5 14.5 13.5 21.0 20.0 19.0 18.2 25.5 24.5 29.0 27.1	0.8 0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2 1.6 1.2 1.6 1.6 2.4	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2	精加工			TNGM 160404-MS 160408-MS	15.5 14.5	0.4 0.8
精加工			TNGM 160404-PR 160412-PR 160416-PR 220408-PR 220412-PR 220416-PR 270612-PR	15.5 13.5 12.5 20.0 20.0 19.0 24.5	0.4 0.8 1.2 0.8 1.2 1.6 1.2						

数控
刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

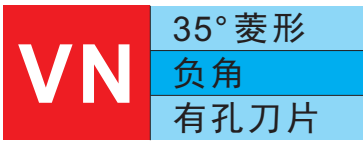
切
槽
切
断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车
削
ABS
TBP
TKFB

内
孔
切
槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车
削
刀片

铣
削
刀片



外圆车刀 (External Toolholder): B15-B16
内孔车刀 (Internal Toolholder): B42-B43

Model	A	T	φd
VN..1604..	9.525	4.76	3.81
VN..2204..	12.7	4.73	5.16

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

型 号	刀 具 材 质 特 点	PCD 金 刚 石	CBN-K 铸 铁 专 用	CBN-S 难 切 材 料	ZN60 光 洁 度 好	ZN90 高 速 精 加 工	ZK01 钢 铁 加 工	ZC250 CVD 钢 件	ZC251 CVD 钢 件	ZC32S 钢 件 高 速	ZP152 不 锈 钢 通 用	ZP153 不 锈 钢 高 速	ZP163 高 硬 高 速	ZK50 CVD 铸 铁	ZK50S 铸 铁 高 速
P	低碳钢 高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30		150-800 150-350		70-500 70-250	150-500 80-350	150-600 100-400	70-250 70-150	100-250 80-150	80-300 60-200		
M	不锈钢										50-150	70-150	50-200		
K	灰口铸铁 球墨铸铁/轧辊		300-1500 400-800			200-300 100-300	200-350 100-250							200-300 150-200	200-350 150-250
N	铝/铜/镁/钛/塑料/木材	300-1200				300-1500	300-1200								
S	铝合金 HB50-70 淬硬铝合金 HB70-110	300-1500 300-800				300-1000	300-1500								
H	铜/青铜/黄铜 硬质合金/粉末冶金 硅填充塑料/碳纤维 钛/高温合金/碳纤维	10-30 400-800 100-200				10-30 400-800 100-200					20-50	20-60	30-80		

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNGA 160402 160404 160408 160412	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• •••••
精加工			VNGA 160402-2T 160404-2T 160408-2T 160412-2T	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160404-HA 160408-HA 160412-HA	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•• ••• ••••
精加工			VNMG 160404-PF 160408-PF	15.6 14.6	0.4 0.8	••• ••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160402 160404 160408 160412	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160404-MSF 160408-MSF	15.6 14.6	0.4 0.8	•• •••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 120402-AL 120404-AL 120408-AL 120412-AL	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160404-MF 160408-MF	15.6 14.6	0.4 0.8	•• •••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNGW 160402 160404 160408 160412	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-PM 160408-PM 160412-PM	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160402-2T 160404-2T 160408-2T 160412-2T	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-PM 160408-PM 160412-PM	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	••• •••• •••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160402-2T 160404-2T 160408-2T 160412-2T	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• •••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-PM 160408-PM 160412-PM	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	••• ••~•••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
精加工			VNMG 160402-2T 160404-2T 160408-2T 160412-2T	16.1 15.6 14.6 13.6	0.2 0.4 0.8 1.2	•• ••• ••~•••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-PM 160408-PM 160412-PM	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	••• ••~•••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-MA 160408-MA 160412-MA	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	••• ••~•••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-MM 160408-MM	15.6 14.6	0.4 0.8	•• •••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-MT 160408-MT 160412-MT	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•• ••• ••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-HQ 160408-HQ 160412-HQ	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	••• ••~•••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-HS 160408-HS 160412-HS	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•• ••• ••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-TM 160408-TM 160412-TM	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•••• ••~•••• ••~•••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-GM 160408-GM 160412-GM	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•••• ••~••~•••• ••~••~••~••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMG 160404-MS 160408-MS 160412-MS	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•••• ••~••~•••• ••~••~••~••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
半精加工			VNMA 160404 160408 160412	15.6 14.6 13.6	0.4 0.8 1.2	•• ••• ••~••••

用途	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 r	应用
粗加工			VNMG 160408-PR 160412-PR	14.6 13.6	0.8 1.2	•••• ••~••~••••

数控
刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切
槽
切
断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车
削
ABS
TBP
TKFB

内
孔
切
槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车
削
刀片

铣
削
刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

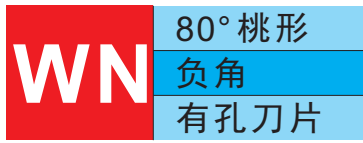
切槽切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片



外圆车刀 (External Toolholder): B17-B18
内孔车刀 (Internal Toolholder): B44

Model	A	T	φd
WN..0603..	9.525	3.18	3.81
WN..0604..	9.525	4.76	3.81
WN..0804..	12.7	4.76	5.16

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

型号	刀具材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
P	低碳钢				150-800	150-800		70-500	150-500	150-400	70-250	100-250	80-300		
M	高碳钢				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
K	淬硬钢 HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
N	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
S	灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
H	球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N	镁/铝/铜/钛/塑料/木材	300-1200					300-1200								
N	铝合金 HB50-70	300-1500					300-1500								
N	淬硬铝合金 HB70-110	300-800					300-800								
N	铜/青铜/黄铜	300-1000					300-1000								
S	硬质合金/粉末冶金	10-30					10-30						20-50		
H	硅填充塑料/碳纤维	400-600					400-600								
H	钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
精加工			WNGA 080402 080404 080408 080412	8.7 8.4 8.3 8.2	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			WNGM 080404-HA 080408-HA 080412-HA	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGA 080402-3T 080404-3T 080408-3T 080412-3T	8.7 8.4 8.3 8.2	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			WNGM 080404-TS 080408-TS 080412-TS	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080402 080404 080408 080412	8.7 8.4 8.3 8.2	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			WNGM 060404-PF 080408-PF 080412-PF	6.2 6.1 6.0	0.4 0.8 0.8
精加工			WNGM 080402-AL 080404-AL 080408-AL 080412-AL	8.7 8.4 8.3 8.2	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			WNGM 060404-MSF 080408-MSF 080412-MSF	6.2 6.2 6.4	0.4 0.4 0.8
精加工			WNGW 080402 080404 080408 080412	8.7 8.4 8.3 8.2	0.2 0.4 0.8 1.2	精加工			WNGM 060404-MF 080408-MF 080412-MF	6.2 6.1 6.4	0.4 0.8 0.8
精加工			WNGM 080402-3T 080404-3T 080408-3T 080412-3T	8.7 8.4 8.3 8.2	0.2 0.4 0.8 1.2	半精加工			WNGM 080404-HQ 080408-HQ 080412-HQ	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
精加工			WNGM 080404-MA 080408-MA 080412-MA	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-MK 080408-MK 080412-MK	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 060404-MM 080408-MM 080412-MM	6.2 6.1 6.0	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-MT 080408-MT 080412-MT	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-HS 080408-HS 080412-HS	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-TM 080408-TM 080412-TM	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-GM 080408-GM 080412-GM	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
精加工			WNGM 080404-MS 080408-MS 080412-MS	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-S 080408-S 080412-S	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-L-S 080408-L-S 080412-L-S	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
精加工			WNGM 080404-PR 080408-PR 080412-PR	8.3 8.2 8.1	0.8 1.2 1.6

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ✖ 不稳定切削

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
半精加工			WNGM 060404-PM 080408-PM 080412-PM	6.2 6.1 6.0	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-MQ 080408-MQ 080412-MQ	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-MA 080408-MA 080412-MA	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-MK 080408-MK 080412-MK	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 060404-MM 080408-MM 080412-MM	6.2 6.1 6.0	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-MT 080408-MT 080412-MT	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-HS 080408-HS 080412-HS	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-TM 080408-TM 080412-TM	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-GM 080408-GM 080412-GM	12.4 12.0 11.6	0.4 0.8 1.2

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ✖ 不稳定切削

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R
半精加工			WNGM 080404-CQ 080408-CQ 080412-CQ	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-PC 080408-PC 080412-PC	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-CM 080408-CM 080412-CM	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-MS 080408-MS 080412-MS	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-43 080408-43 080412-43	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-R-S 080408-R-S 080412-R-S	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-L-S 080408-L-S 080412-L-S	8.4 8.3 8.2	0.4 0.8 1.2
半精加工			WNGM 080404-PR 080408-PR 080412-PR	8.3 8.2 8.1	0.8 1.2 1.6

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

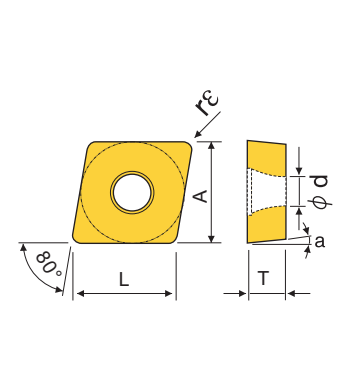
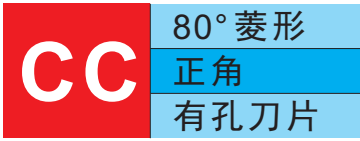
切槽切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片



外圆车刀 (External Toolholder): B19-B20
小零件专用 (Small Parts Toolholder): AB03/AB11
内孔车刀 (Internal Toolholder): B45-B48

切削线速度 (Cutting Speed): m/min⁻¹

型号	刀具材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	高速加工	钢加工	CVD 钢件	CVD 钢件	钢件高速	不锈钢通用	不锈钢高速	高速加工	CVD 铸铁	铸铁高速	
P	低硬钢				150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M	高硬钢				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
K	淬硬钢 HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
N	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
M	灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
K	球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N	镁/铝/铜/钛/塑料/木材	300-1200					300-1200								
N	铝合金 HB50-70	300-1500					300-1500								
N	淬硬铝合金 HB70-110	300-800					300-800								
N	铜/青铜/黄铜	300-1000					300-1000								
S	硬质合金/粉末冶金	10-30					10-30						20-50		
H	硅填充塑料/碳纤维	400-600					400-600								
H	钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			CCMT 060202 060204 060208 09T302 09T304 09T308 120402 120404 120408	6.2 6.0 5.6 9.4 9.2 8.8 12.6 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 060202-2T 060204-2T 060208-2T 09T302-2T 09T304-2T 09T308-2T 120402-2T 120404-2T 120408-2T	6.2 6.0 5.6 9.4 9.2 8.8 12.6 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 060202-AL 060204-AL 060208-AL 09T302-AL 09T304-AL 09T308-AL 120402-AL 120404-AL 120408-AL	6.2 6.0 5.6 9.4 9.2 8.8 12.6 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 060202-EL 060204-EL 060208-EL 09T302-EL 09T304-EL 09T308-EL 120402-EL 120404-EL 120408-EL	6.2 6.0 5.6 9.4 9.2 8.8 12.6 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 060202-2T 060204-2T 060208-2T 09T302-2T 09T304-2T 09T308-2T 120402-2T 120404-2T 120408-2T	6.2 6.0 5.6 9.4 9.2 8.8 12.6 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			CCMT 060202-AL 060204-AL 060208-AL 09T302-AL 09T304-AL 09T308-AL 120402-AL 120404-AL 120408-AL	6.2 6.0 5.6 9.4 9.2 8.8 12.6 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 0301005R 030101R 030102R 030104R 0401005R 040101R 040102R 040104R	3.6 3.5 3.3 3.1 4.3 4.2 4.1 3.9	0.05 0.1 0.2 0.4 0.05 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			CCMT 0301005L 030101L 030102L 030104L 0401005L 040101L 040102L 040104L	3.6 3.5 3.3 3.1 4.3 4.2 4.1 3.9	0.05 0.1 0.2 0.4 0.05 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			CCMT 060201ER-U 060202ER-U 060204ER-U 09T301ER-U 09T302ER-U 09T304ER-U	6.5 6.2 6.0 9.7 9.4 9.2	0.1 0.2 0.4 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			CCMT 060201EL-U 060202EL-U 060204EL-U 09T301EL-U 09T302EL-U 09T304EL-U	6.5 6.2 6.0 9.7 9.4 9.2	0.1 0.2 0.4 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			CCMT 060201-H 060202-H 060204-H 09T301-H 09T302-H 09T304-H	6.5 6.2 6.0 9.7 9.4 9.2	0.1 0.2 0.4 0.1 0.2 0.4	精加工

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			CCMT 060202-MSF 060204-MSF 060208-MSF 09T304-MSF 09T308-MSF 120404-MSF 120408-MSF	6.2 6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 060202-FG 060204-FG 09T304-FG 09T308-FG	6.2 6.0 9.2 8.8	0.2 0.4 0.4 0.8	精加工
半精加工			CCMT 060204-TM 060208-TM 09T304-TM 09T308-TM 120404-TM 120408-TM	6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204-MT 060208-MT 09T304-MT 09T308-MT	6.0 5.6 9.2 8.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204-GM 060208-GM 09T304-GM 09T308-GM 120404-GM 120408-GM	6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204-HQ 060208-HQ 09T304-HQ 09T308-HQ	6.0 5.6 9.2 8.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204 060208 09T304 09T308 120404 120408	6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			CCMT 060202-TR 060208-TR 09T304-TR 09T308-TR 120408-TR 120412-TR	6.0 5.6 9.2 8.8 12.0 11.6	0.4 0.8 0.4 0.8 0.8 1.2	精加工

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			CCMT 060202-MSF 060204-MSF 060208-MSF 09T304-MSF 09T308-MSF 120404-MSF 120408-MSF	6.2 6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.2 0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	精加工
精加工			CCMT 060202-FG 060204-FG 09T304-FG 09T308-FG	6.2 6.0 9.2 8.8	0.2 0.4 0.4 0.8	精加工
半精加工			CCMT 060204-TM 060208-TM 09T304-TM 09T308-TM 120404-TM 120408-TM	6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204-MT 060208-MT 09T304-MT 09T308-MT	6.0 5.6 9.2 8.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204-GM 060208-GM 09T304-GM 09T308-GM 120404-GM 120408-GM	6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204-HQ 060208-HQ 09T304-HQ 09T308-HQ	6.0 5.6 9.2 8.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			CCMT 060204 060208 09T304 09T308 120404 120408	6.0 5.6 9.2 8.8 12.4 12.0	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			CCMT 060202-TR 060208-TR 09T304-TR 09T308-TR 120408-TR 120412-TR	6.0 5.6 9.2 8.8 12.0 11.6	0.4 0.8 0.4 0.8 0.8 1.2	精加工

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN
CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

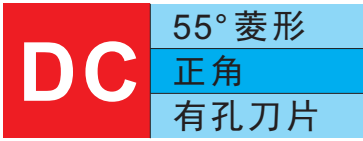
切槽切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

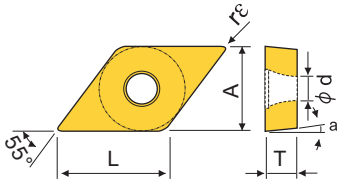
铣削刀片



外圆车刀 (External Toolholder): B21-B22
小零件专用 (Small Parts Toolholder): AB03-AB11
内孔车刀 (Internal Toolholder): B49-B53

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

刀片材料	刀具材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
P	低碳钢 高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K	灰口铸铁 球墨铸铁/轧辊 镁/铝/铜/钛/塑料/木材		300-1500 400-800		100-300 100-200	100-350 100-250								200-300 150-200	200-350 150-250
N	铝合金 HB50-70 淬硬铝合金 HB70-110	300-1200 300-1500					300-1200 300-1500								
S	硬质合金/粉末冶金 硅填充塑料/碳纤维	10-30 400-800					10-30 400-800					20-50			
H	钛/高温合金/碳纤维	100-200									20-50	20-60	30-80		



应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			DCMT 070202 070204 070208 11T302 11T304 11T308	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工 半精加工
精加工			DCMT 070202-2T 070204-2T 070208-2T 11T302-2T 11T304-2T 11T308-2T	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			DCMT 070201 070202 070204 070208 11T302 11T304 11T308	7.7 7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.1 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			DCMT 070202-AL 070204-AL 070208-AL 11T302-AL 11T304-AL 11T308-AL	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工 有断屑槽 With Groove
精加工			DCMT 070202 070204 070208 11T302 11T304 11T308	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			DCMT 070202-2T 070204-2T 070208-2T 11T302-2T 11T304-2T 11T308-2T	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			DCMT 070202-AL 070204-AL 070208-AL 11T302-AL 11T304-AL 11T308-AL 11T312-AL	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8 10.4	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2	精加工 半精加工
精加工			DCMT 0702005R 070201R 070202R 070204R 11T3005R 11T301R 11T302R 11T304R	7.8 7.8 7.5 7.3 11.6 11.5 11.4 11.2	0.05 0.1 0.2 0.4 0.05 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			DCMT 0702005L 070201L 070202L 070204L 11T3005L 11T301L 11T302L 11T304L	7.8 7.8 7.5 7.3 11.6 11.5 11.4 11.2	0.05 0.1 0.2 0.4 0.05 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			DCMT 070201ER-U 070202ER-U 070204ER-U 11T301ER-U 11T302ER-U 11T304ER-U	7.8 7.5 7.3 11.5 11.4 11.2	0.1 0.2 0.4 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			DCMT 070201EL-U 070202EL-U 070204EL-U 11T301EL-U 11T302EL-U 11T304EL-U	7.8 7.5 7.3 11.5 11.4 11.2	0.1 0.2 0.4 0.1 0.2 0.4	精加工
精加工			DCMT 070201%-H 070202%-H 070204%-H 11T301%-H 11T302%-H 11T304%-H	7.8 7.5 7.3 11.5 11.4 11.2	0.1 0.2 0.4 0.1 0.2 0.4	精加工 R-H L-H

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			DCMT 070202-TF 070204-TF 070208-TF 11T302-TF 11T304-TF 11T308-TF	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
精加工			DCMT 070202-FG 070204-FG 11T302-FG 11T304-FG 11T308-FG	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
半精加工			DCMT 070204-TM 070208-TM 11T304-TM 11T308-TM	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工 粗加工
半精加工			DCMT 070204-MT 070208-MT 11T304-MT 11T308-MT	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			DCMT 070202-GM 070204-GM 070208-GM 11T302-GM 11T304-GM 11T308-GM	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	半精加工 粗加工
半精加工			DCMT 070204-HQ 070208-HQ 11T304-HQ 11T308-HQ	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			DCMT 070204 070208 11T304 11T308	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工 粗加工
半精加工			DCMT 070204-MV 070208-MV 11T304-MV 11T308-MV	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工 粗加工
精加工			DCMT 070202-2T 070204-2T 070208-2T 11T302-2T 11T304-2T 11T308-2T	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工

应用	切削参数	产品图片	规格型号	边长 L	刀尖 R	应用
精加工			DCMT 11T304-TR 11T308-TR 11T312-TR	11.2 10.8 10.4	0.4 0.8 1.2	精加工
精加工			DCMT 070202-FG 070204-FG 11T302-FG 11T304-FG 11T308-FG	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	精加工
半精加工			DCMT 070204-TM 070208-TM 11T304-TM 11T308-TM	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工 粗加工
半精加工			DCMT 070204-MT 070208-MT 11T304-MT 11T308-MT	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			DCMT 070202-GM 070204-GM 070208-GM 11T302-GM 11T304-GM 11T308-GM	7.5 7.3 6.8 11.4 11.2 10.8	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	半精加工 粗加工
半精加工			DCMT 070204-HQ 070208-HQ 11T304-HQ 11T308-HQ	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工
半精加工			DCMT 070204 070208 11T304 11T308	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工 粗加工
半精加工			DCMT 070204-MV 070208-MV 11T304-MV 11T308-MV	7.3 6.8 11.2 10.8	0.4 0.8 0.4 0.8	半精加工 粗加工

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN
CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GE.
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

数控
刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB

TB
TC
TP

VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

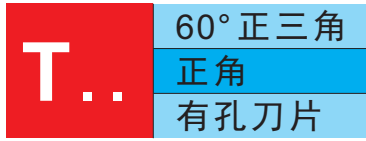
切
槽
切断
MG.
MR.
SP.
GM.
TD.

后
车削
ABS
TBP
TKFB

内
孔
切槽
T.N/E
GE.
GR

螺
纹
车削
刀片

铣
削
刀片



60°正三角
正角
有孔刀片

外圆车刀 (External Toolholder): B24
小零件专用 (Small Parts Toolholder): AB07/AB11
内孔车刀 (Internal Toolholder): B55-B60

切削线速度 (Cutting Speed): m/min

刀片材料 Material	PCD 金刚石 Diamond	CBN-K 铸铁专用 Cast Iron	CBN-S 难切削材料 Hard-to-cut	ZN60 光亮度好 High finish	ZN90 高速精加工 High speed	ZK01 钢铝加工 Steel/Aluminum	ZC250 CVD 钢件 CVD Steel	ZC251 CVD 钢件 CVD Steel	ZC32S 钢件高速 Steel High speed	ZP152 不锈钢通用 Stainless steel	ZP153 不锈钢高速 Stainless steel	ZP163 高硬高速 High hardness	ZK50 CVD 铸铁 CVD Cast iron	ZK50S 铸铁高速 Cast iron High speed
低碳钢 低碳钢 M				150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
高碳钢 淬硬钢 HRC46-58 K			10-30	150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
不锈钢 M				200-300	200-350					20-60	20-60	20-80		
灰口铸铁 K		300-1500		100-300	100-350					50-150	70-150	50-200		
球墨铸铁/轧辊 K		400-800		100-200	100-250								200-300	200-350
镍/钛/塑料/木材 N	300-1200					300-1200							150-200	150-250
铝合金 HB50-70 N	300-1500					300-1500								
淬硬铝合金 HB70-110 N	300-800					300-800								
铜/青铜/黄铜 N	300-1000					300-1000								
硬质合金/粉末冶金 S	10-30					10-30						20-50		
硅填充塑料/碳纤维 H	400-600					400-600								
钛/高温合金/碳纤维 H	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material
精加工 Finishing			TBGT 060102	6.4	0.2	●●●●●●●●
			060104	5.8	0.4	●●●●●●●●
			TCGT 090202	9.1	0.2	●●●●●●●●
			090204	8.6	0.4	●●●●●●●●
			090208	7.6	0.8	●●●●●●●●
			110202	10.5	0.2	●●●●●●●●
			110204	10.0	0.4	●●●●●●●●
			110208	9.0	0.8	●●●●●●●●
			16T302	16.0	0.2	●●●●●●●●
			16T304	15.5	0.4	●●●●●●●●
			16T308	14.5	0.8	●●●●●●●●
			精加工 Finishing			TPGT 080202
080204	7.2	0.4				●●●●●●●●
090202	9.1	0.2				●●●●●●●●
090204	8.6	0.4				●●●●●●●●
090208	7.6	0.8				●●●●●●●●
110302	10.5	0.2				●●●●●●●●
110304	10.0	0.4				●●●●●●●●
110308	9.0	0.8				●●●●●●●●

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material			
精加工 Finishing			TCGT 090202	9.1	0.2	●●●●●●●●			
			090204	8.6	0.4	●●●●●●●●			
			090208	7.6	0.8	●●●●●●●●			
			110202	10.5	0.2	●●●●●●●●			
			110204	10.0	0.4	●●●●●●●●			
			110208	9.0	0.8	●●●●●●●●			
			16T302	16.0	0.2	●●●●●●●●			
			16T304	15.5	0.4	●●●●●●●●			
			16T308	14.5	0.8	●●●●●●●●			
			精加工 Finishing			TPGT 090202	9.1	0.2	●●●●●●●●
						090204	8.6	0.4	●●●●●●●●
						090208	7.6	0.8	●●●●●●●●
110302	10.5	0.2				●●●●●●●●			
110304	10.0	0.4				●●●●●●●●			
110308	9.0	0.8				●●●●●●●●			

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material
精加工 Finishing			TCGT 16T302-3T	16.0	0.2	●●●●●●●●
			16T304-3T	15.5	0.4	●●●●●●●●
			16T308-3T	14.5	0.8	●●●●●●●●
			110302-3T	10.5	0.2	●●●●●●●●
			110304-3T	10.0	0.4	●●●●●●●●
			110308-3T	9.0	0.8	●●●●●●●●

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material			
精加工 Finishing			TCGT 090202L	9.1	0.2	●●●●●●●●			
			090204L	8.6	0.4	●●●●●●●●			
			090208L	7.6	0.8	●●●●●●●●			
			110202L	10.5	0.2	●●●●●●●●			
			110204L	10.0	0.4	●●●●●●●●			
			110208L	9.0	0.8	●●●●●●●●			
			精加工 Finishing			TPGT 080202L	7.7	0.2	●●●●●●●●
						080204L	7.2	0.4	●●●●●●●●
						090202L	9.1	0.2	●●●●●●●●
						090204L	8.6	0.4	●●●●●●●●
						090208L	7.6	0.8	●●●●●●●●
						110302L	10.5	0.2	●●●●●●●●
110304L	10.0	0.4				●●●●●●●●			
110308L	9.0	0.8				●●●●●●●●			

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material			
精加工 Finishing			TCGT 060102R	6.4	0.2	●●●●●●●●			
			060104R	5.8	0.4	●●●●●●●●			
			TCGT 090202R	9.1	0.2	●●●●●●●●			
			090204R	8.6	0.4	●●●●●●●●			
			090208R	7.6	0.8	●●●●●●●●			
			110202R	10.5	0.2	●●●●●●●●			
			110204R	10.0	0.4	●●●●●●●●			
			110208R	9.0	0.8	●●●●●●●●			
			精加工 Finishing			TPGT 080202R	7.7	0.2	●●●●●●●●
						080204R	7.2	0.4	●●●●●●●●
						090202R	9.1	0.2	●●●●●●●●
						090204R	8.6	0.4	●●●●●●●●
090208R	7.6	0.8				●●●●●●●●			
110302R	10.5	0.2				●●●●●●●●			
110304R	10.0	0.4				●●●●●●●●			
110308R	9.0	0.8				●●●●●●●●			

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material
精加工 Finishing			TCGT 16T302-3T	16.0	0.2	●●●●●●●●
			16T304-3T	15.5	0.4	●●●●●●●●
			16T308-3T	14.5	0.8	●●●●●●●●
			110302-3T	10.5	0.2	●●●●●●●●
			110304-3T	10.0	0.4	●●●●●●●●
			110308-3T	9.0	0.8	●●●●●●●●

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material
精加工 Finishing			TCGT 16T302-3T	16.0	0.2	●●●●●●●●
			16T304-3T	15.5	0.4	●●●●●●●●
			16T308-3T	14.5	0.8	●●●●●●●●
			110302-3T	10.5	0.2	●●●●●●●●
			110304-3T	10.0	0.4	●●●●●●●●
			110308-3T	9.0	0.8	●●●●●●●●

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material			
精加工 Finishing			TCGT 090202R	9.1	0.2	●●●●●●●●			
			090204R	8.6	0.4	●●●●●●●●			
			090208R	7.6	0.8	●●●●●●●●			
			110202R	10.5	0.2	●●●●●●●●			
			110204R	10.0	0.4	●●●●●●●●			
			110208R	9.0	0.8	●●●●●●●●			
			精加工 Finishing			TPGT 080202R	7.7	0.2	●●●●●●●●
						080204R	7.2	0.4	●●●●●●●●
						090202R	9.1	0.2	●●●●●●●●
						090204R	8.6	0.4	●●●●●●●●
						090208R	7.6	0.8	●●●●●●●●
						110302R	10.5	0.2	●●●●●●●●
110304R	10.0	0.4				●●●●●●●●			
110308R	9.0	0.8				●●●●●●●●			

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material
精加工 Finishing			TCMT 110202-TF	10.5	0.2	●●●●●●●●
			110204-TF	10.0	0.4	●●●●●●●●
			16T304-TF	15.5	0.4	●●●●●●●●
精加工 Finishing			TPMT 090204-FG	8.6	0.4	●●●●●●●●
			110304-FG	10.0	0.4	●●●●●●●●
			半精加工粗加工 Semi-finishing			TCMT 090204-TM
090208-TM	7.6	0.8				●●●●●●●●
110204-TM	10.0	0.4				●●●●●●●●
半精加工粗加工 Semi-finishing			TCMT 090204-GM	8.6	0.4	●●●●●●●●
			090208-GM	7.6	0.8	●●●●●●●●
			110204-GM	10.0	0.4	●●●●●●●●
半精加工粗加工 Semi-finishing			TCMT 090204-MV	8.6	0.4	●●●●●●●●
			110204-MV	10.0	0.4	●●●●●●●●
			16T304-MV	15.5	0.4	●●●●●●●●
半精加工粗加工 Semi-finishing			TCMT 090202-HQ	9.1	0.2	●●●●●●●●
			090204-HQ	8.6	0.4	●●●●●●●●
			110202-HQ	10.5	0.2	●●●●●●●●
半精加工粗加工 Semi-finishing			TCMT 090202-MT	9.1	0.2	●●●●●●●●
			090204-MT	8.6	0.4	●●●●●●●●
			110202-MT	10.5	0.2	●●●●●●●●

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

用途 Application	切削参数 Cutting Parameter	产品图片 Product Image	规格型号 Specification	边长 L	刀尖 r	适用材料 Material
精加工 Finishing			TCMT 16T304-TR	15.5	0.4	●●●●●●●●
			16T308-TR	14.5	0.8	●●●●●●●●
			16T312-TR	13.5	1.2	●●●●●●●●

数控
刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB

TB
TC
TP

VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽

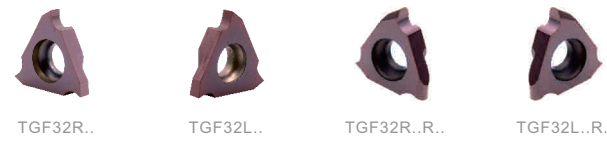
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

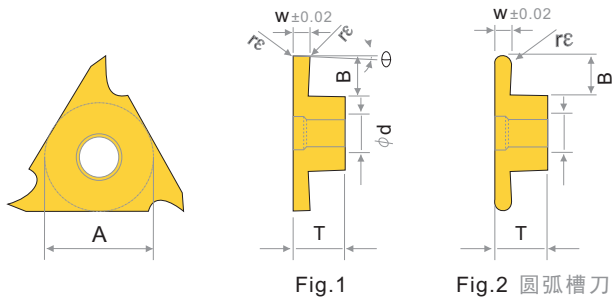
TGF 三角形 多功能 切槽刀片

外圆车刀: B108-B109
(External Toolholder)
内孔车刀: B108
(Internal Toolholder)



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
P 高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
P 淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M 不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
N 铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
N 铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
S 硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
S 硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60



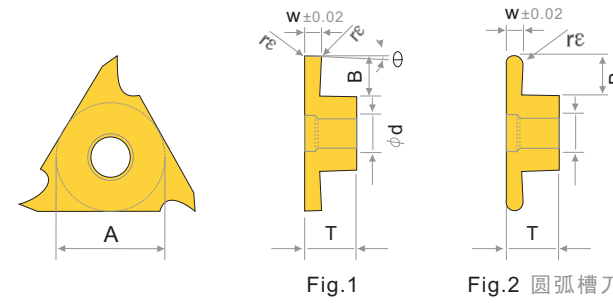
GBA 三角形 多功能 切槽刀片

外圆车刀: B104-B105
(External Toolholder)
内孔车刀: B105
(Internal Toolholder)



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
P 高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
P 淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M 不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
N 铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
N 铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
S 硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
S 硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60



切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

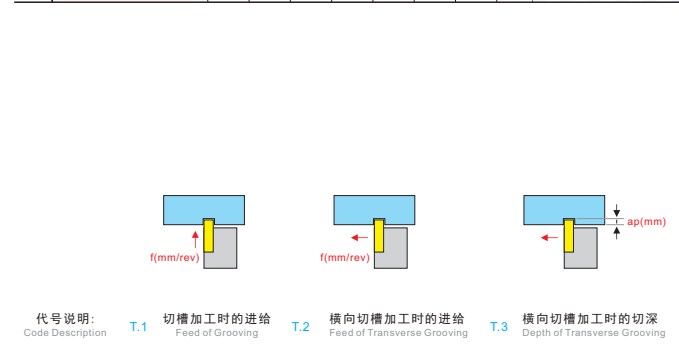
加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●

用途	规格型号	尺寸 Dimension							刀具安装角 θ	P CBN-K ZM826 ZK01 ZP15 ZM856 ZM860
		W±0.02	B	re	A	T	ϕd	Fig		
切槽加工	TGF32% 030-005	0.30	0.33	0.05						●
	033-005	0.33	0.33	0.05						●
	040-005	0.40	1.25	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	045-005	0.45	1.25	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	050-005	0.50	1.25	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	050L220	0.50	2.2	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	055-005	0.55	1.25	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	060-005	0.60	1.25	0.05	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	065-010	0.65	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	070-010	0.70	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	075-010	0.75	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	080-010	0.80	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	085-010	0.85	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	090-010	0.90	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
	095-010	0.95	2.05	0.1	9.525	3.18	4.5	Fig.1	2°	●
100L330	1.00	3.3							●	
100-010	1.00	3.3							●	
105-010	1.05	2.2							●	
110-010	1.10	2.2							●	
115-010	1.15	2.2							●	
120-010	1.20	2.2							●	
125-010	1.25	2.2							●	
130-010	1.30	2.2							●	
135-010	1.35	2.2							●	
140-010	1.40	2.2							●	
145-010	1.45	2.2							●	
150-010	1.50	2.2							●	
150L380	1.50	3.8							●	
155-010	1.55	2.4							●	
160-015	1.60	0.15							●	
165-015	1.65	0.15							●	
170-015	1.70	0.15							●	
175-010	1.75	0.1							●	
175-015	1.75	0.15							●	
180-015	1.80	0.15							●	
185-015	1.85	0.15							●	
190-015	1.90	0.15							●	
195-015	1.95	0.15							●	
200-010	2.00	0.1							●	
200-015	2.00	0.15							●	
200L400	2.00	4.0							●	
210-015	2.10	0.15							●	
215-015	2.15	0.15							●	
220-015	2.20	0.15							●	
225-015	2.25	0.15							●	
230-015	2.30	0.15							●	
240-015	2.40	0.15							●	
250-010	2.50	0.1							●	
250-015	2.50	0.15							●	
250L400	2.50	4.0							●	
260-015	2.60	0.15							●	
265-015	2.65	0.15							●	
270-015	2.70	0.15							●	
280-015	2.80	0.15							●	
290-015	2.90	0.15							●	
300-020	3.00	0.2							●	
320-020	3.20	0.2							●	

用途	规格型号	尺寸 Dimension							刀具安装角 θ	P CBN-K ZM826 ZK01 ZP15 ZM856 ZM860
		W±0.02	B	re	A	T	ϕd	Fig		
切槽加工	TGF32% 100-R050	1.00	2.2	0.50						●
	150-R075	1.50	2.2	0.75						●
	200-R100	2.00	2.7	1.00	9.525	3.18	4.5	Fig.2	2°	●
	250-R125	2.50	3.0	1.25	9.525	3.18	4.5	Fig.2	2°	●
	300-R150	3.00	3.2	1.50	9.525	3.18	4.5	Fig.2	2°	●



代号说明: T.1 切槽加工时的进给 T.2 横向切槽加工时的进给 T.3 横向切槽加工时的切深

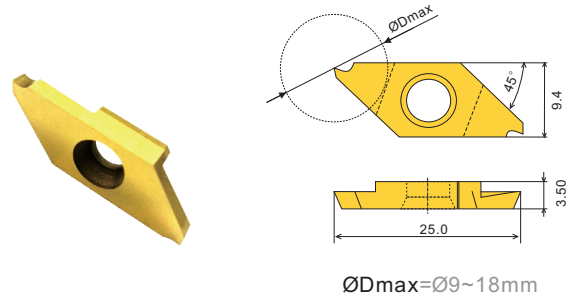
用途	被加工材料	切削参数 Cutting Parameter														
		TGF32% 033-055			TGF32% 055-095			TGF32% 100-145			TGF32% 150-250			TGF32% 255-320		
		T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3	T.1	T.2	T.3
P 钢	Steel	0.01	0.02													

数控
刀片

数控
刀片

CTPA 小零件加工
切断
切槽刀片

小零件专用车刀:AB20
(Small Parts Toolholder)



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
刀具材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
M 高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
K 淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M 不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N 镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
N 铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
N 铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
S 硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
S 硅填充塑料/硬质纤维	400-600				400-600			
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	○	●	●	●	●	●
M 不锈钢	○	○	○	○	○	○	○	○
K 铸铁	○	●	○	○	○	○	○	○
N 铝/铜/镍/钛/塑料/木材	○	○	○	○	○	○	○	○
S 硬质合金/粉末冶金	○	○	○	○	○	○	○	○
H 钛/高温合金/碳纤维	○	○	○	○	○	○	○	○

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	○	●	●	●	●	●
M 不锈钢	○	○	○	○	○	○	○	○
K 铸铁	○	●	○	○	○	○	○	○
N 铝/铜/镍/钛/塑料/木材	○	○	○	○	○	○	○	○
S 硬质合金/粉末冶金	○	○	○	○	○	○	○	○
H 钛/高温合金/碳纤维	○	○	○	○	○	○	○	○

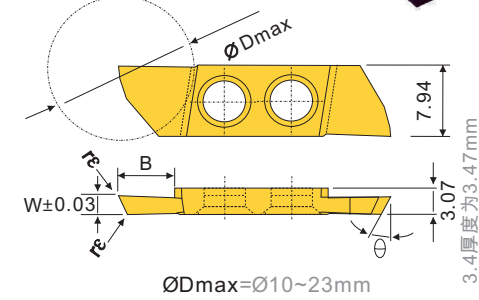
用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				应用									
			W _{0.05}	B	r _e	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856		
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPA 07FR 10FR 15FR 20FR 25FR 30FR	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
			1.0	6.7			●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			1.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			2.0	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			2.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●	●	
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●	●				
切断切槽加工 Recessing	有排屑槽 With Groove	CTPA 07FRN 10FRN 15FRN 20FRN 25FRN 30FRN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			1.0	6.7			●	●	○	●	●	●	●	●		
			1.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.0	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●					
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPA 07FRK 10FRK 15FRK 20FRK	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			1.0	6.7			●	●	○	●	●	●	●	●		
			1.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.0	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●					
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPA 07FL 10FL 15FL 20FL 25FL 30FL	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			1.0	6.7			●	●	○	●	●	●	●	●		
			1.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.0	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●					
切断切槽加工 Recessing	有排屑槽 With Groove	CTPA 07FLN 10FLN 15FLN 20FLN 25FLN 30FLN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			1.0	6.7			●	●	○	●	●	●	●	●		
			1.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.0	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●					
切断切槽加工 Recessing	无排屑槽 Without Groove	CTPA 15FLN 20FLN	1.5	9.5	0.0	0°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			2.0	9.5			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.5	9.5			●	●	○	●	●	●	●	●		
			3.0	9.5			●	●	○	●	●	●	●	●		
			3.5	9.5			●	●	○	●	●	●	●	●		
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●					
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPA 07FLK 10FLK 15FLK 20FLK	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
			1.0	6.7			●	●	○	●	●	●	●	●		
			1.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.0	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
			2.5	9.2			●	●	○	●	●	●	●	●		
3.0	9.2	●	●	○			●	●	●	●	●					

☆ θ 为刀柄安装时取值

☆ θ 为刀柄安装时取值

CTPW 小零件加工
切断
切槽刀片

小零件专用车刀:AB21
(Small Parts Toolholder)



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
刀具材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
M 高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
K 淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M 不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N 镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
N 铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
N 铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
S 硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
S 硅填充塑料/硬质纤维	400-600				400-600			
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	○	●	●	●	●	●
M 不锈钢	○	○	○	○	○	○	○	○
K 铸铁	○	●	○	○	○	○	○	○
N 铝/铜/镍/钛/塑料/木材	○	○	○	○	○	○	○	○
S 硬质合金/粉末冶金	○	○	○	○	○	○	○	○
H 钛/高温合金/碳纤维	○	○	○	○	○	○	○	○

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P 钢	●	●	○	●	●	●	●	●
M 不锈钢	○	○	○	○	○	○	○	○
K 铸铁	○	●	○	○	○	○	○	○
N 铝/铜/镍/钛/塑料/木材	○	○	○	○	○	○	○	○
S 硬质合金/粉末冶金	○	○	○	○	○	○	○	○
H 钛/高温合金/碳纤维	○	○	○	○	○	○	○	○

用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				应用								
			W _{0.05}	B	r _e	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856	
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPW 10FR 15FR 20FR 25FR 30FR 34FR	1.0	5.0	0.06	15°	●	●	○	●	●	●	●	●	●
			1.5	8.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			2.0	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			2.5	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			3.0	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
3.4	11.5	●	●	○			●	●	●	●	●				
切断切槽加工 Recessing	有排屑槽 With Groove	CTPW 10FRN 15FRN 20FRN 25FRN 30FRN 34FRN	1.0	5.0	0.06	0°	●	●	○	●	●	●	●	●	●
			1.5	8.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			2.0	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			2.5	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			3.0	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
3.4	11.5	●	●	○			●	●	●	●	●				
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPW 10FL 15FL 20FL 25FL 30FL 34FL	1.0	5.0	0.06	15°	●	●	○	●	●	●	●	●	●
			1.5	8.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			2.0	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			2.5	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
			3.0	11.5			●	●	○	●	●	●	●	●	
3.4	11.5	●	●	○			●	●	●	●	●				
切断切槽加工 Recessing	有排屑槽 With Groove	CTPW 10FLN 15FLN 20FLN													

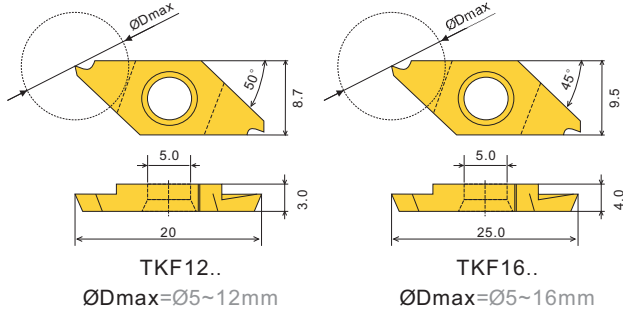
数控
刀片

数控
刀片

TKF 小零件加工 切断 切槽刀片



小零件专用车刀:AB05/AB25
(Small Parts Toolholder)



切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ⚡ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

应用	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension	应用	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension
P	钢	TKF12R 050-S16R	0.5, 2.8	P	钢	TKF12R 050N-S16R	0.5, 2.8
M	不锈钢	070-S16R	0.7, 4.5	M	不锈钢	070N-S16R	0.7, 4.5
K	铸铁	100-S16R	1.0, 6.5	K	铸铁	100N-S16R	1.0, 6.5
N	铝/铜/钛/塑料/木材	125-S16R	1.25, 6.5	N	铝/铜/钛/塑料/木材	125N-S16R	1.25, 6.5
S	硬质合金/粉末冶金	150-S16R	1.5, 6.5	S	硬质合金/粉末冶金	150N-S16R	1.5, 6.5
H	钛/高温合金/碳纤维	200-S16R	2.0, 6.5	H	钛/高温合金/碳纤维	200N-S16R	2.0, 6.5

应用	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension	应用	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension
切槽加工 With Groove	TKF12R 050-S16R	TKF12R 050-S16R	0.5, 2.8	TKF12R 050N-S16R	TKF12R 050N-S16R	TKF12R 050N-S16R	0.5, 2.8
切槽加工 Without Groove	TKF16R 100-S16R	TKF16R 100-S16R	1.0, 8.5	TKF16R 100N-S16R	TKF16R 100N-S16R	TKF16R 100N-S16R	1.0, 8.5
切槽加工 With Groove	TKF12L 050-S16R	TKF12L 050-S16R	0.5, 2.8	TKF12L 050N-S16R	TKF12L 050N-S16R	TKF12L 050N-S16R	0.5, 2.8
切槽加工 Without Groove	TKF16L 100-S16R	TKF16L 100-S16R	1.0, 8.5	TKF16L 100N-S16R	TKF16L 100N-S16R	TKF16L 100N-S16R	1.0, 8.5
切槽加工 With Groove	TKF12L 050-S	TKF12L 050-S	0.5, 2.8	TKF12L 050N-S	TKF12L 050N-S	TKF12L 050N-S	0.5, 2.8
切槽加工 Without Groove	TKF16L 100-S	TKF16L 100-S	1.0, 8.5	TKF16L 100N-S	TKF16L 100N-S	TKF16L 100N-S	1.0, 8.5

☆ θ 为刀柄安装时取值
☆ θ Installation Angle For The Toolholder

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

小
零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后
车削
ABS
TBP
TKFB

后
车削
ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽
GER
GR

内孔
切槽
GER
GR

螺纹
车削
刀片

螺纹
车削
刀片

铣削
刀片

铣削
刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽

GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

MG 切断加工
内孔切槽
端面切槽

外圆车刀 (External Toolholder): B88-B90
内孔车刀 (Internal Toolholder): B89
端面车刀 (End Face Toolholder): B118/B125-B130

切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

刀片材料	刀具材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
材料特点	金刚石	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	高速精加工	钢加工	CVD 钢件	CVD 钢件	钢件高速	不锈钢通用	不锈钢高速	高速高速	CVD 铸铁	铸铁高速
P 低碳钢					150-800	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
M 高碳钢					150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
K 淬硬钢 HRC46-58			10-30								20-60	20-60	20-80		
N 不锈钢				200-300	200-350						50-150	70-150	50-200		
M 灰口铸铁			300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
K 球墨铸铁/轧钢			400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N 铝/铜/镁/钛/塑料/木材		300-1200					300-1200								
N 铝合金 HB50-70		300-1500					300-1500								
N 淬硬铝合金 HB70-110		300-800					300-800								
N 铜/青铜/黄铜		300-1000					300-1000								
S 硬质合金/粉末冶金		10-30					10-30						20-50		
H 硅填充塑料/碳纤维		400-800					400-800								
H 钛/高温合金/碳纤维		100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension							应用	应用
				W	FE	L	B	H	θ			
端面切槽加工			FGD 300R-03 400R-04 500R-04	3.0	0.3	15.0	2.0	4.0	-	-	•	•
端面切槽加工			FGM 300R-03 400R-04 500R-04	3.0	0.3	15.0	2.0	4.0	-	•	•	•
端面切槽加工			FMM 300R-03 400R-04 500R-04	3.0	0.3	15.0	2.0	3.91	-	•	•	•
端面切槽加工			MFMM 300	3.0	0.2	18.0	2.0	3.0	-	•	•	•
切断加工			MGMN 150-G 200-G 250-G 300-G 400-G 500-G 600-G	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	-	•	•	•
切槽/切断加工			MGMN 200-M 250-M 300-O2-M 300-M 350-O3-M 400-O2-M 400-M 500-O4-M 500-M 600-M 800-M	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	-	•	•	•

用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension							应用	应用
				W	FE	L	B	H	θ			
切槽/切断加工			MGMN 150 200 250 300-O2 300 350-O3 400-O2 400 500-O4 500 600 700 800	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	-	•	•	•
铝/钛合金/钛合金加工			MRGN 400-A 500-A 600-A 800-A	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	-	•	•	•
切槽加工			MRMN 200-M 300-M 400-M 500-M 600-M 800-M	2.0	1.0	16.0	1.5	3.5	-	•	•	•
切槽加工			MRMN 150 200 250 300 350 400 500 600 700 800	1.5	0.75	16.0	1.2	3.5	-	•	•	•
铝/钛合金/钛合金加工			MVGN 8N-A-R1.2 8N-A-R1.6	-	1.2	30.0	6.0	6.9	-	•	•	•
切槽/切断加工			MGN 150 200 250 300 400 500 600	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	-	•	•	•
切断加工			MGMN 150R-8 200R-8 250R-8 300R-8 400R-8 500R-8 600R-8	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	8°	•	•	•
切槽/切断加工			MGMN 150L-8 200L-8 250L-8 300L-8 400L-8 500L-8 600L-8	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	8°	•	•	•

用途	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension							应用	应用
				W	FE	L	B	H	θ			
切槽/切断加工			SP 200 300 400 500 600	2.2	0.2	9.3	-	-	-	•	•	•
切槽加工			SP 200R 300R 400R 500R 600R	2.2	0.2	9.3	-	-	-	•	•	•
切槽加工			SP 200L 300L 400L 500L 600L	2.2	0.2	9.3	-	-	-	•	•	•

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽

GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

GY 切断加工
外圆内孔
端面切槽

外圆车刀: B97
(External Toolholder)

加工材料	刀具材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
低碳钢	P				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
高碳钢	P				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
淬硬钢 HRC46-58	P			10-30							20-60	20-60	20-80		
不锈钢	M				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
灰口铸铁	K		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
球墨铸铁/轧辊	K		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
铜/铝/镁/钛/塑料/木材	N	300-1200					300-1200								
铝合金 HB50-70	N	300-1500					300-1500								
淬硬铝合金 HB70-110	N	300-800					300-800								
铜/青铜/黄铜	N	300-1000					300-1000								
硬质合金/粉末冶金	S	10-30					10-30						20-50		
硅填充塑料/碳纤维	S	400-600					400-600								
钛/高温合金/碳纤维	H	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	
切槽加工 Grooving			GY2M 0200D020N-MM 0250E020N-MM 0300F020N-MM 0300F040N-MM 0300F080N-MM 0400G020N-MM 0400G040N-MM 0400G080N-MM 0500H040N-MM 0500H080N-MM 0600J040N-MM 0600J080N-MM 0800K080N-MM 0800K120N-MM	2.0 0.2 20.7 19.1		切槽加工 Grooving			GY2M 0200D100N-MM 0250E125N-MM 0300F125N-MM 0318F159N-MM 0400G200N-MM 0475H4238N-MM 0500H4250N-MM 0600J300N-MM 0635J318N-MM 0800K400N-MM	2.0 1.0 20.9 19.5

N123 切断加工
外圆切槽
内孔切槽

外圆车刀: B99
(External Toolholder)

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension				
切槽加工 Grooving			N123 D2-0150-0002-CM E2-0200-0002-CM F2-0250-0002-CM G2-0300-0002-CM H2-0400-0002-CM J2-0500-0002-CM	1.5 0.2 12.9 - - -				
				2.0 0.2 19.0 - - -				
				2.5 0.2 18.8 - - -				
				3.0 0.2 18.9 - - -				
				4.0 0.2 24.1 - - -				
				5.0 0.2 24.1 - - -				
				切槽加工 Grooving			N123 G2-0300-0004-TM H2-0400-0004-TM H2-0400-0008-TM J2-0500-0004-TM J2-0500-0008-TM K2-0600-0004-TM K2-0600-0008-TM L2-0800-0008-TM L2-0800-0012-TM	3.0 0.4 18.4 - - -
								4.0 0.4 23.4 - - -
								4.0 0.8 23.4 - - -
								5.0 0.4 23.4 - - -
5.0 0.8 23.0 - - -								
6.0 0.4 23.4 - - -								
6.0 0.8 23.0 - - -								
8.0 0.8 28.0 - - -								
8.0 1.2 27.6 - - -								

TD 切断加工
外圆内孔
端面切槽

外圆车刀: B91
(External Toolholder)
内孔车刀: B92
(Internal Toolholder)

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension
切槽加工 Grooving			TDC 2 3 4 5 6	2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 -
				3.0 0.2 20.0 2.4 4.7 -
				4.0 0.3 20.0 3.0 4.7 -
				5.0 0.3 25.0 4.0 5.2 -
切槽加工 Grooving			TDJ 1.4 3 4 5 6	1.4 0.16 16.0 1.0 4.0 -
				2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 -
				3.0 0.2 20.0 2.4 4.7 -
				4.0 0.3 20.0 3.0 4.7 -

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension				
切槽加工 Grooving			TDC 2-6R 2-8R 2-15R 3-6R 3-15R 4-4R 4-15R 5-4R	2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 6°				
				2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 8°				
				2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 15°				
				3.0 0.2 20.0 2.4 4.7 6°				
				3.0 0.2 20.0 2.4 4.7 15°				
				4.0 0.3 20.0 3.0 4.7 4°				
				4.0 0.3 20.0 3.0 4.7 15°				
				5.0 0.3 25.0 4.0 5.2 4°				
				切槽加工 Grooving			TDC 2 3 4 5 6	2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 -
								3.0 0.2 20.0 2.4 4.7 -
4.0 0.2 20.0 3.0 4.7 -								
5.0 0.3 25.0 4.0 5.2 -								
6.0 0.3 25.0 5.0 5.2 -								
切槽加工 Grooving			TDJ 1.4 2 3 4 5 6					1.4 0.16 16.0 1.0 4.0 -
								2.0 0.2 20.0 1.7 4.7 -
								3.0 0.2 20.0 2.4 4.7 -
								4.0 0.3 20.0 3.0 4.7 -
								5.0 0.3 25.0 4.0 5.2 -
				6.0 0.3 25.0 5.0 5.2 -				

WGE 切断加工
外圆内孔
端面切槽

外圆车刀: B98
(External Toolholder)

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension
切槽加工 Grooving			WGE 20 30 40 50	2.0 0.2 20 - - 4.7 -
				3.0 0.2 20 - - 5.5 -
				4.0 0.2 25 - - 5.7 -
				5.0 0.2 25 - - 5.9 -
切槽加工 Grooving			WGR 30 40 50	3.0 1.5 20 - - 5.5 -
				4.0 1.5 25 - - 5.7 -
				4.0 0.2 25 - - 5.7 -
				5.0 0.2 25 - - 5.9 -

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

切槽/切断加工

外圆车刀: B96
(External Toolholder)

内孔车刀: B95-B96
(Internal Toolholder)

端面槽车刀: B123
(End Face Toolholder)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153	ZP163	ZK50	ZK50S
低碳钢				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
高碳钢				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
淬硬钢 HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
镍/铜/铝/塑料/木材	300-1200					300-1200								
铝合金 HB50-70	300-1500					300-1500								
淬硬铝合金 HB70-110	300-800					300-800								
铜/青铜/黄铜	300-1000					300-1000								
硬质合金/粉末冶金	10-30					10-30						20-50		
硅填充塑料/硬质纤维	400-600					400-600								
钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension						应用												
				W	r _c	L	B	H	φ	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN90	ZK01	ZC250	ZC251	ZC32S	ZP152	ZP153		
切槽/切断加工 Cut-off / Grooving			ZTED 02503-MG	2.5	0.3	17	-	-	-													
			0303-MG	3.0	0.3	17	-	-	-													
			0404-MG	4.0	0.4	22	-	-	-													
			0504-MG	5.0	0.4	22	-	-	-													
			0608-MG	6.0	0.8	22	-	-	-													
切槽加工 Grooving			ZRED 025-MG	2.5	1.25	17.5	-	-	-													
			03-MG	3.0	1.5	17	-	-	-													
			04-MG	4.0	2.0	21	-	-	-													
			05-MG	5.0	2.5	20	-	-	-													
			06-MG	6.0	3.0	19	-	-	-													

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
GER
GR

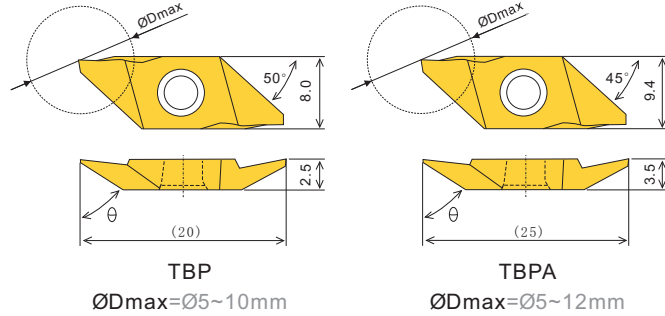
螺纹车削刀片

铣削刀片

数控
刀片

数控
刀片

TBP 外圆加工 背车削 后车削刀片



小零件专用: AB05/AB15/A43
(Small Parts Toolholder)

切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
刀具材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

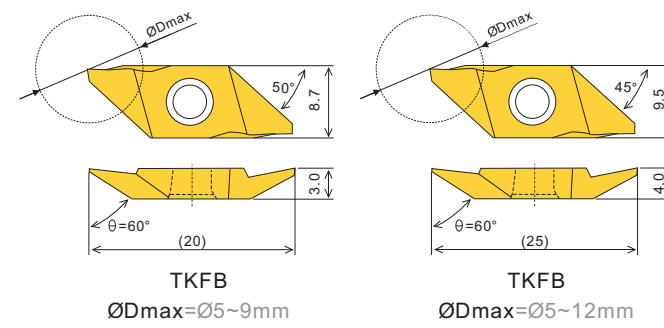
切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

应用	材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
P	钢	●	●	●	●	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●
N	铝/铜/镍/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●

用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				应用										
			A	B	r _e	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856	ZM860		
外圆加工 有排屑槽 With Groove		TBP 55FR00	3.0		0.00	55°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TBP 55FR10	3.0		0.10	55°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TBP 60FR00	3.7	5.3	0.00	60°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TBP 60FR10	3.7		0.10	60°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外圆加工 无排屑槽 Without Groove		TBPA 60FR00	4.5		0.00	60°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TBPA 60FR10	4.5		0.10	60°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TBPA 60FR20	4.5	5.3	0.20	60°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TBPA 60FRV00	4.5		0.00	60°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

☆θ为刀柄安装时取值
☆θ Installation Angle For The Toolholder

TKFB 外圆加工 背车削 后车削刀片



小零件专用: AB05/AB25
(Small Parts Toolholder)

切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
刀具材料特点	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
硬质合金/粉末冶金	10-30				10-30			
硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ○ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

应用	材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856	ZM860
P	钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	铝/铜/镍/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●	●

用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				应用									
			W	B	r _e	a	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856	ZM860	
外圆加工 有排屑槽 With Groove		TKFB12R 15005M	1.5	2.6	0.05	0.25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TKFB12R 28005M	2.8	4.6	0.05	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TKFB12R 28010M	2.8	4.6	0.1	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外圆加工 有排屑槽 With Groove		TKFB16R 38005M	3.8	0.3	0.05	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TKFB16R 38005M	3.8	0.3	0.1	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		TKFB16R 38010M	3.8	0.3	0.1	0.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

☆θ为刀柄安装时取值
☆θ Installation Angle For The Toolholder

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

小
零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后
车削
ABS
TBP
TKFB

后
车削
ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽
GER
GR

内孔
切槽
GER
GR

螺
纹
车削
刀片

螺
纹
车削
刀片

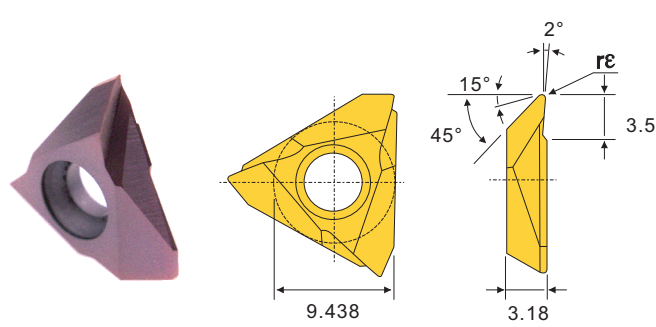
铣
削
刀片

铣
削
刀片

数控刀片

数控刀片

TB.. 外圆加工 背车削 后车削刀片



小零件专用: AB14
(Small Parts Toolholder)

切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
刀具材料	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
P 高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
P 淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M 不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N 镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
N 铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
N 铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
S 硬质合金/粉末冶金	10-30							
S 硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ⚙ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

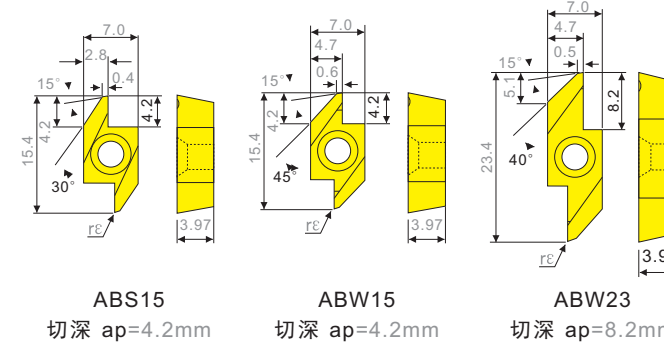
Cutting Environment: ● Stable Cutting ● General Cutting ⚙ General Cutting(Second recommend) ✖ Unstable Cutting

加工材料	钢	不锈钢	铸铁	铝/铜/镍/钛/塑料/木材	硬质合金/粉末冶金	钛/高温合金/碳纤维
P 钢	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镍/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●

用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
			A	B	rE	θ								
外圆加工	有排屑槽 With Grooves	TB 3200R 3205R 3210R 3215R 3220R	3.2	3.5	0.00 0.05 0.10 0.15 0.20	45°	●	●	●	●	●	●	●	●

☆θ为刀柄安装时取值
☆θ Installation Angle For The Toolholder

AB.. 外圆加工 背车削 后车削刀片



ABS15 切深 ap=4.2mm
ABW15 切深 ap=4.2mm
ABW23 切深 ap=8.2mm

切削形态: ● 稳定切削 ● 一般切削 ⚙ 一般切削(第二推荐) ✖ 不稳定切削

Cutting Environment: ● Stable Cutting ● General Cutting ⚙ General Cutting(Second recommend) ✖ Unstable Cutting

加工材料	钢	不锈钢	铸铁	铝/铜/镍/钛/塑料/木材	硬质合金/粉末冶金	钛/高温合金/碳纤维
P 钢	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镍/钛/塑料/木材	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●

用途	切削参数	规格型号	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
			rE											
外圆加工	切深 ap(mm) 进给 (mm/min)	ABS15R 4005 4015	0.05 0.15				●	●	●	●	●	●	●	●
		ABW15R 4005 4015	0.05 0.15				●	●	●	●	●	●	●	●
		ABW23R 5005 5015	0.05 0.15				●	●	●	●	●	●	●	●

小零件专用: AB13
(Small Parts Toolholder)

切削线速度 (Cutting Speed): m/min¹ (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856
刀具材料	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 低碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
P 高碳钢				150-350		60-150	70-150	80-150
P 淬硬钢 HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M 不锈钢				200-300		50-150	50-150	70-150
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N 镍/钛/塑料/木材	300-1200				300-1200			
N 铝合金 HB50-70	300-1500				300-1500			
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-800				300-800			
N 铜/青铜/黄铜	300-1000				300-1000			
S 硬质合金/粉末冶金	10-30							
S 硅填充塑料/碳纤维	400-600				400-600			
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

小零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽
GER
GR

内孔
切槽
GER
GR

螺纹
车削
刀片

螺纹
车削
刀片

铣削
刀片

铣削
刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

GR 小零件
小孔
内孔切槽

内孔车刀: B113
(Internal Toolholder)

切削线速度 (Cutting Speed): m/min (mm)

型 号	刀具材质 材料特点	PCD 金刚石	CBN-K 铸铁专用	CBN-S 难切削材料	ZN60 光洁度好	ZN90 高速精加工	ZK01 钢铝加工	ZC250 CVD 铜件	ZC251 CVD 铜件	ZC32S 铜件高速	ZP152 不锈钢通用	ZP153 不锈钢高速	ZP163 高硬高速	ZK50 CVD 铸铁	ZK50S 铸铁高速
P	低碳钢				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
	高碳钢 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
M	不锈钢				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
	灰口铸铁		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
K	球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
	镁/铝/塑料/木材	300-1200					300-1200								
N	铝合金 HB50-70	300-1500					300-1500								
	淬硬铝合金 HB70-110	300-800					300-800								
S	铜/青铜/黄铜	300-1000					300-1000								
	硬质合金/粉末冶金	10-30					10-30					20-50			
H	硅填充塑料/碳纤维	400-600					400-600								
	钛/高温合金/碳纤维	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension	应用	尺寸标示	产品图片	规格型号	尺寸 Dimension
切槽加工			6GR 100 150 200 7GR 100 150 200	W B A L H Ød 1.0 1.5 5.56 6.44 2.34 2.3 1.5 1.5 5.56 6.44 2.34 2.3 2.0 1.5 5.56 6.44 2.34 2.3 1.0 1.5 5.56 7.36 3.08 2.58 1.5 1.5 5.56 7.36 3.08 2.58 2.0 1.5 5.56 7.36 3.08 2.58	切槽加工			6GL 100 150 200 7GL 100 150 200	W B A L H Ød 1.0 1.5 5.56 6.44 2.34 2.3 1.5 1.5 5.56 6.44 2.34 2.3 2.0 1.5 5.56 6.44 2.34 2.3 1.0 1.5 5.56 7.36 3.08 2.58 1.5 1.5 5.56 7.36 3.08 2.58 2.0 1.5 5.56 7.36 3.08 2.58
切槽加工			8GR 100 150 200 250 300 350 9GR 100 150 200 250 300 350 15GR 100 150 200 250 300 350 400 450 500	W B A L H Ød 1.0 1.5 5.56 10.2 3.87 2.58 1.5 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 2.0 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 2.5 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 3.0 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 3.5 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 1.0 1.5 6.35 13.0 4.66 2.86 1.5 2.0 6.35 13.0 4.66 2.86 2.0 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 2.5 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 3.0 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 3.5 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 1.0 1.5 9.2 20.8 5.1 4.8 1.5 2.0 9.2 20.8 5.1 4.8 2.0 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 2.5 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 3.0 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 3.5 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 4.0 4.0 9.2 20.8 5.1 4.8 4.5 4.0 9.2 20.8 5.1 4.8 5.0 5.0 9.2 20.8 5.1 4.8	切槽加工			8GL 100 150 200 250 300 350 9GL 100 150 200 250 300 350 15GL 100 150 200 250 300 350 400 450 500	W B A L H Ød 1.0 1.5 5.56 10.2 3.87 2.58 1.5 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 2.0 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 2.5 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 3.0 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 3.5 2.0 5.56 10.2 3.87 2.58 1.0 1.5 6.35 13.0 4.66 2.86 1.5 2.0 6.35 13.0 4.66 2.86 2.0 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 2.5 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 3.0 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 3.5 3.0 6.35 13.0 4.66 2.86 1.0 1.5 9.2 20.8 5.1 4.8 1.5 2.0 9.2 20.8 5.1 4.8 2.0 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 2.5 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 3.0 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 3.5 3.0 9.2 20.8 5.1 4.8 4.0 4.0 9.2 20.8 5.1 4.8 4.5 4.0 9.2 20.8 5.1 4.8 5.0 5.0 9.2 20.8 5.1 4.8

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽
T.N/E
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

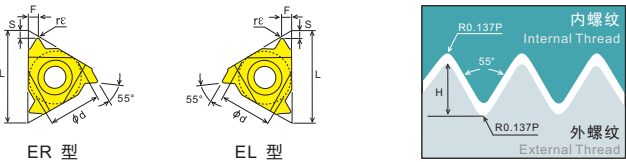
内孔切槽
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

W **55°全牙型**
英制/惠氏
BSW,BSF,BSP,BSB

螺纹应用领域：工业机械用管螺纹
Thread Application: Pipe thread for industrial machinery

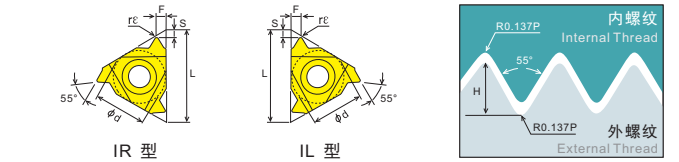


外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860		
	[ER]	[EL]		Hmin	(tpi)	φd	L	rε		S	F
外圆车削加工 External thread turning	11ER A55 (ERM) AG55	11EL A55 AG55	0.5-1.5 0.5-2.5	48-16 48-10	6.35	11	0.05	0.8	0.9	1.2	•••••
	16ER A55 (ERM) G55 AG55	16EL A55 G55 AG55	0.5-1.5 0.5-3.0	48-16 48-8	9.525	16	0.05	0.8	0.9	1.7	•••••
	22ER N55 (ERM)	22EL N55	3.5-5.0	7-5	12.7	22	0.43	1.7	2.5		•••••
	27ER Q55	27EL Q55	5.5-6.0	4.5-4	15.875	27	0.60	2.0	2.9		•••••

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860		
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε		S	F
外圆车削加工 External thread turning	11ER 72 W (ERM) 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W	11EL 72 W 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W	0.23 0.27 0.29 0.34 0.41 0.45 0.51 0.58 0.63 0.68 0.74 0.81 0.86 0.90 1.02 1.16	72 60 56 48 40 36 32 28 26 24 22 20 19 18 16 14	0.23 0.27 0.29 0.34 0.41 0.45 0.51 0.58 0.63 0.68 0.74 0.81 0.86 0.90 1.02 1.16	72 60 56 48 40 36 32 28 26 24 22 20 19 18 16 14	6.35	11	0.02 0.02 0.04 0.04 0.06 0.07 0.09 0.10 0.11 0.13 0.14 0.15 0.16 0.18 0.21	0.7 0.7 0.7 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 0.9 1.0 1.1 1.1	0.4 0.4 0.4 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.1 1.1 1.2	•••••
	16ER 72 W (ERM) 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 30 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W 12 W 11 W 10 W 09 W 08 W	16EL 72 W 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 30 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W 12 W 11 W 10 W 09 W 08 W	0.23 0.27 0.29 0.34 0.41 0.45 0.51 0.55 0.58 0.63 0.68 0.74 0.81 0.86 0.90 1.02 1.16 1.36 1.48 1.63 1.81 2.03	72 60 56 48 40 36 32 30 28 26 24 22 20 19 18 16 14 12 11 10 09 08	0.23 0.27 0.29 0.34 0.41 0.45 0.51 0.55 0.58 0.63 0.68 0.74 0.81 0.86 0.90 1.02 1.16 1.36 1.48 1.63 1.81 2.03	72 60 56 48 40 36 32 30 28 26 24 22 20 19 18 16 14 12 11 10 09 08	9.525	16	0.02 0.02 0.04 0.04 0.06 0.07 0.09 0.10 0.11 0.13 0.14 0.15 0.16 0.18 0.21 0.25 0.27 0.31 0.34 0.39	0.7 0.7 0.7 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 0.9 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2 1.2 1.5 1.5 1.7	0.4 0.4 0.4 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2 1.2 1.5 1.5 1.7	•••••
	22ER 07 W (ERM) 06 W 05 W	22EL 07 W 06 W 05 W	2.32 2.71 3.25	7 6 5	2.32 2.71 3.25	7 6 5	12.7	22	0.45 0.52 0.65	1.6 1.6 1.7	2.3 2.3 2.4	•••••
	27ER 4.5 W (ERM) 4 W	27EL 4.5 W 4 W	3.25 3.61	4.5 4	3.25 3.61	4.5 4	15.875	27	0.73 0.82	1.8 2.0	2.6 2.9	•••••

材质 Material	切削形态 Cutting Environment	稳定切削 Stable Cutting	一般切削 General Cutting	不稳定切削 Unstable Cutting	PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860
P 钢 Steel	● 稳定切削 ● 一般切削(第二推荐) ● 不稳定切削	●	●	●	•••••
M 不锈钢 Stainless Steel	●	●	●	●	•••••
N 铸铁 Iron	●	●	●	●	•••••
K 铝/铜/镁/锌/塑料/木材 Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	●	●	●	●	•••••
S 硬质合金/粉末冶金 Carbide/Powder Metallurgy	●	●	●	●	•••••
H 钛/高温合金/碳纤维 Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	●	●	●	●	•••••



内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860		
	[IR]	[IL]		Hmin	(tpi)	φd	L	rε		S	F
内孔车削加工 Internal thread turning	06IR A55	06IL A55	0.5-1.25	48-20	3.97	6	0.05	0.6	0.6	•••••	
	08IR A55	08IL A55	0.5-1.5	48-16	4.76	8	0.05	0.6	0.7	•••••	
	11IR (IRM) A55 AG55	11EL A55 AG55	0.5-1.5 0.5-2.5	48-16 48-10	6.35	11	0.05	0.8	0.9	1.2	•••••
	16IR (IRM) A55 G55 AG55	16EL A55 G55 AG55	0.5-1.5 1.75-3.0 0.5-3.0	48-16 14-8 48-8	9.525	16	0.05	0.8	0.9	1.7	•••••
22IR (IRM) N55	22EL N55	3.5-5.0	7-5	12.7	22	0.43	1.7	2.5		•••••	
27IR Q55	27EL Q55	5.5-6.0	4.5-4	15.875	27	0.60	2.0	2.9		•••••	

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860
	[IR]	[IL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	
内孔车削加工 Internal thread turning	06IR 26 W 22 W 20 W 18 W	06IL 26 W 22 W 20 W 18 W	0.63 0.74 0.81 0.90	26 22 20 18	3.97	6	0.10 0.13 0.14 0.16	0.6 0.6 0.7 0.7	0.6 0.6 0.7 0.7	•••••
	08IR 28 W 24 W 20 W 19 W 18 W 16 W	08IL 28 W 24 W 20 W 19 W 18 W 16 W	0.58 0.68 0.81 0.86 0.90 1.02	28 24 20 19 18 16	4.76	8	0.09 0.11 0.14 0.15 0.16 0.18	0.6 0.6 0.7 0.7 0.7 0.7	0.6 0.6 0.7 0.7 0.7 0.7	•••••
	11IR (IRM) 72 W 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 30 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W 12 W	11IL 72 W 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 30 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W 12 W	0.23 0.27 0.29 0.34 0.41 0.45 0.51 0.55 0.58 0.63 0.68 0.74 0.81 0.86 0.90 1.02 1.16 1.32	72 60 56 48 40 36 32 30 28 26 24 22 20 19 18 16 14 12	6.35	11	0.02 0.02 0.04 0.04 0.06 0.07 0.09 0.10 0.11 0.13 0.14 0.15 0.16 0.18 0.21 0.25	0.7 0.7 0.7 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 0.9 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2	0.4 0.4 0.4 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2	•••••
	16IR (IRM) 72 W 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 30 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W 12 W	16IL 72 W 60 W 56 W 48 W 40 W 36 W 32 W 30 W 28 W 26 W 24 W 22 W 20 W 19 W 18 W 16 W 14 W 12 W	0.23 0.27 0.29 0.34 0.41 0.45 0.51 0.55 0.58 0.63 0.68 0.74 0.81 0.86 0.90 1.02 1.16 1.36	72 60 56 48 40 36 32 30 28 26 24 22 20 19 18 16 14 12	9.525	16	0.02 0.02 0.04 0.04 0.06 0.07 0.09 0.10 0.11 0.13 0.14 0.15 0.16 0.18 0.21 0.25	0.7 0.7 0.7 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 0.9 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2	0.4 0.4 0.4 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.0 1.1 1.1 1.2	•••••
	22IR 07 W (IRM) 06 W 05 W	22IL 07 W 06 W 05 W	2.32 2.71 3.25	7 6 5	12.7	22	0.45 0.52 0.65	1.6 1.6 1.7	2.3 2.3 2.4	•••••
	27IR 4.5 W (IRM) 4 W	27IL 4.5 W 4 W	3.61 4.07	4 4	15.875	27	0.73 0.82	1.8 2.0	2.6 2.9	•••••

TTX32R 外圆车刀: AB26/B71 (External Toolholder) 内孔车刀: B74 (Internal Toolholder)

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(mm)	(tpi)	rε	S1	S2		A
外圆车削加工 External thread turning	TTX32R 5501 5502	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4	•••••
		-	14-10	0.2	1.1	0.5			•••••

VER.. 外圆车刀: B73 (External Toolholder)

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(tpi)	H	rε	L	T		A
外圆车削加工 External thread turning	16VER AG55	48-8	-	0.07	16	3.65	9.525	4.0	•••••
	27VER V55 4W 3W 2.5W	4-2.5	-	0.88	27	8.7	15.87	6.35	•••••

TKFT..R.. (External Toolholder): AB25/B72

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(mm)	(tpi)	rε	S1	S2		a
外圆车削加工 External thread turning	TKFT12R A55005 B55005	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°	1	•••••
	TKFT16R A55005 B55005	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°	2	•••••

TTP..FR.. 外圆车刀 (External Toolholder): AB22

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(mm)	(tpi)	rε	S1	S2		a
外圆车削加工 External thread turning	TTP55 FR8A FR8B	-	48-16	0.05	0.8	1.7	55°	1	•••••
	TTPA55 FR8A FR8B	-	48-16	0.05	0.8	1.7	55°	2	•••••

TTX32L 外圆车刀: AB26/B71 (External Toolholder) 内孔车刀: B74 (Internal Toolholder)

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(mm)	(tpi)	rε	S1	S2		A
外圆车削加工 External thread turning	TTX32L 5501 5502	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4	•••••
		-	14-10	0.2	1.1	0.5			•••••

VNR.. 内孔车刀: B74 (Internal Toolholder)

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(tpi)	H	rε	L	T		A
内孔车削加工 Internal thread turning	16VNR AG55	48-8	-	0.06	16	3.65	9.525	4.0	•••••
	27VNR V55 4W 3W 2.5W	4-2.5	-	0.88	27	8.7	15.87	6.35	•••••

TKFT..L.. 外圆车刀 (External Toolholder): AB25/B72

用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw	尺寸 Dimension (mm)					PCD CBN-K CBN-S ZN60 ZN60 ZK01 ZK01 ZP150 ZP150 ZP680 ZP680 ZM860 ZM860	
			(mm)	(tpi)	rε	S1	S2		a
外圆车削加工 External thread turning	TKFT12L A55005 B55005	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°	1	•••••
	TKFT16L A55005 B55005	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°	2	•••••

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

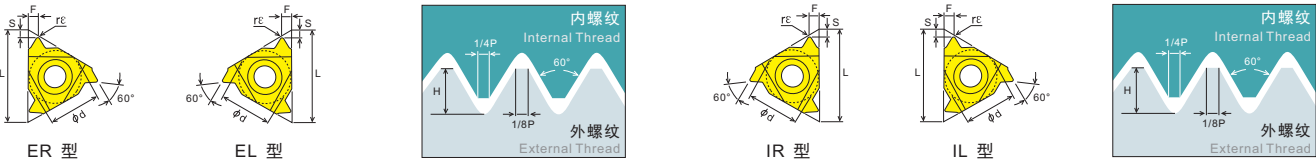
内孔切槽
GER
GR

螺纹车削刀片

铣削刀片

UN 60°全牙型
美制
UNC, UNF, UNEF, UNS

螺纹应用领域：一般工业
Thread Application: General Industry



外圆车刀 (External Toolholder): B69

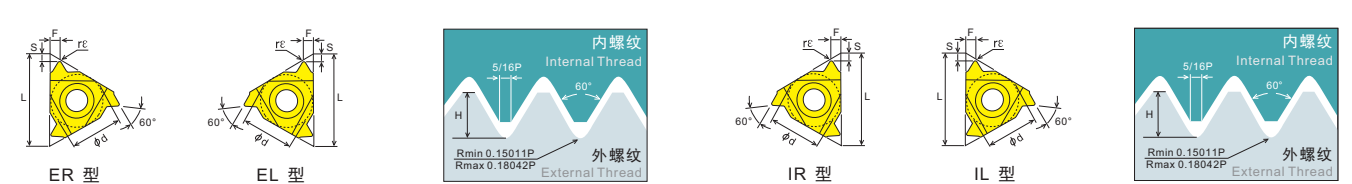
内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material														
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZM826	ZP150	ZP150	ZM856	ZM860		
外螺纹加工 External thread turning	11ER 72 UN (ERM) 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN	11EL 72 UN 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN	0.22 0.24 0.28 0.32 0.35 0.39 0.43 0.49 0.56 0.58 0.65 0.78 0.87 0.97 1.11	72 64 56 48 44 40 36 32 28 27 24 20 18 16 14	6.35	11	0.02 0.02 0.04 0.05 0.05 0.06 0.07 0.09 0.10 0.10 0.12 0.15 0.17 0.18 0.22	0.8 0.8 0.7 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.1	0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16ER 72 UN (ERM) 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN	16EL 72 UN 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN	0.22 0.24 0.28 0.32 0.35 0.39 0.43 0.49 0.56 0.58 0.65 0.78 0.87 0.97 1.11	72 64 56 48 44 40 36 32 28 27 24 20 18 16 14	9.525	16	0.02 0.02 0.04 0.05 0.05 0.06 0.07 0.09 0.10 0.10 0.12 0.15 0.17 0.18 0.22	0.8 0.8 0.7 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.1	0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	22ER 07 UN (ERM) 06 UN 05 UN	22EL 07 UN 06 UN 05 UN	2.22 2.80 3.12	7 6 5	12.7	22	0.47 0.56 0.67	1.6 1.6 1.7	2.3 2.3 2.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	27ER 4.5 UN (ERM) 4 UN	27EL 4.5 UN 4 UN	3.46 3.89	4.5 4	15.875	27	0.75 0.85	1.9 2.1	2.7 3.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material														
	[IR]	[IL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZM826	ZP150	ZP150	ZM856	ZM860		
内螺纹加工 Internal thread turning	06IR 32 UN 28 UN 24 UN 20 UN 18 UN	06IL 32 UN 28 UN 24 UN 20 UN 18 UN	0.46 0.52 0.61 0.73 0.81	32 28 24 20 18	3.97	6	0.04 0.04 0.05 0.06 0.07	0.5 0.5 0.6 0.6 0.6	0.5 0.6 0.6 0.6 0.6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	08IR 32 UN 28 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN	08IL 32 UN 28 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN	0.46 0.52 0.61 0.73 0.81 0.92 1.05	32 28 24 20 18 16 14	4.76	8	0.04 0.05 0.06 0.07 0.07 0.09 0.10	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6	0.5 0.6 0.6 0.7 0.7 0.7 0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	11IR 72 UN (IRM) 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN 12 UN 11 UN	11IL 72 UN 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN 12 UN 11 UN	0.20 0.23 0.26 0.31 0.33 0.37 0.41 0.46 0.52 0.54 0.61 0.73 0.81 0.92 1.05 1.22 1.33	72 64 56 48 44 40 36 32 28 27 24 20 18 16 14 12 11	6.35	11	0.02 0.02 0.03 0.03 0.03 0.04 0.04 0.06 0.07 0.07 0.08 0.09 0.10 0.12 0.14	0.8 0.8 0.4 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.8 0.9 1.0 1.1 1.1	0.3 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	16IR 72 UN (IRM) 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN 13 UN 12 UN 11.5 UN 11 UN 10 UN 09 UN 08 UN	16IL 72 UN 64 UN 56 UN 48 UN 44 UN 40 UN 36 UN 32 UN 28 UN 27 UN 24 UN 20 UN 18 UN 16 UN 14 UN 13 UN 12 UN 11.5 UN 11 UN 10 UN 09 UN 08 UN	0.20 0.23 0.26 0.31 0.33 0.37 0.41 0.46 0.52 0.54 0.61 0.73 0.81 0.92 1.05 1.22 1.33 1.28 1.33 1.47 1.63 1.83	72 64 56 48 44 40 36 32 28 27 24 20 18 16 14 13 12 11.5 11 10 09 08	9.525	16	0.02 0.02 0.03 0.03 0.03 0.04 0.04 0.06 0.07 0.07 0.08 0.09 0.10 0.12 0.13 0.14 0.15 0.17 0.19	0.8 0.8 0.4 0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.8 0.8 0.8 0.9 1.0 1.1 1.1 1.1 1.1 1.2 1.6 1.7	0.3 0.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	22IR 07 UN (IRM) 06 UN 05 UN	22IL 07 UN 06 UN 05 UN	2.09 2.44 2.93	7 6 5	12.7	22	0.22 0.26 0.32	1.6 1.6 1.7	2.3 2.3 2.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	27IR 4.5 UN (IRM) 4 UN	27IL 4.5 UN 4 UN	3.26 3.67	4.5 4	15.875	27	0.36 0.41	1.9 2.1	2.4 2.7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

UNJ 60°牙型
航空
工业螺纹

螺纹应用领域：航空工业用螺纹
Thread Application: Threads for aviation industry



外圆车刀 (External Toolholder): B69

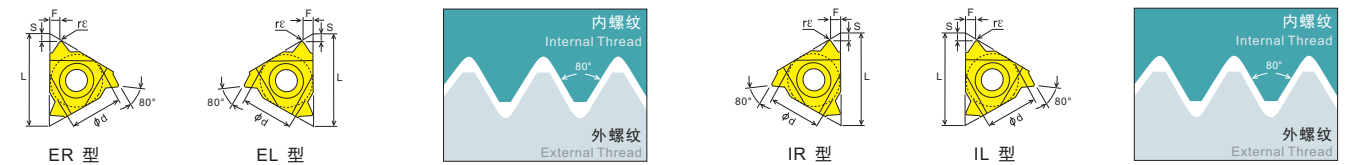
内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material														
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZM826	ZP150	ZP150	ZM856	ZM860		
外螺纹加工 External thread turning	11ER 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ	11EL 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ	0.31 0.33 0.37 0.41 0.46 0.52 0.61 0.73 0.81 0.92 1.05	48 44 40 36 32 28 24 20 18 16 14	6.35	11	0.08 0.09 0.10 0.11 0.12 0.14 0.17 0.20 0.22 0.26 0.29	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.8 0.9 1.0 1.2	0.5 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.9 1.1 1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	16ER 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ 13 UNJ 12 UNJ 11 UNJ 10 UNJ 09 UNJ 08 UNJ	16EL 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ 13 UNJ 12 UNJ 11 UNJ 10 UNJ 09 UNJ 08 UNJ	0.31 0.33 0.37 0.41 0.46 0.52 0.61 0.73 0.81 0.92 1.05 1.13 1.22 1.33 1.47 1.63 1.83	48 44 40 36 32 28 24 20 18 16 14 13 12 11 10 09 08	9.525	16	0.08 0.09 0.10 0.11 0.12 0.14 0.17 0.20 0.22 0.26 0.29 0.31 0.34 0.36 0.41 0.44 0.51	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.3 1.3 1.5 1.5 1.6 1.7	0.5 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.3 1.3 1.5 1.5 1.6 1.7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	22ER 07 UNJ 06 UNJ 05 UNJ	22EL 07 UNJ 06 UNJ 05 UNJ	2.09 2.44 2.93	7 6 5	12.7	22	0.57 0.66 0.77	1.7 1.7 1.8	2.3 2.3 2.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	27ER 4.5 UNJ 4 UNJ	27EL 4.5 UNJ 4 UNJ	3.26 3.67	4.5 4	15.87	27	0.85 0.95	2.0 2.2	2.7 3.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material														
	[IR]	[IL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZM826	ZP150	ZP150	ZM856	ZM860		
内螺纹加工 Internal thread turning	11IR 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ	11IL 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ	0.28 0.30 0.33 0.36 0.42 0.47 0.55 0.66 0.74 0.83 0.95	48 44 40 36 32 28 24 20 18 16 14	6.35	11	0.03 0.03 0.03 0.04 0.04 0.04 0.05 0.06 0.07 0.09 0.10	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.8 0.9 1.1 1.2	0.5 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.9 1.1 1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	16IR 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ 13 UNJ 12 UNJ 11 UNJ 10 UNJ 09 UNJ 08 UNJ	16IL 48 UNJ 44 UNJ 40 UNJ 36 UNJ 32 UNJ 28 UNJ 24 UNJ 20 UNJ 18 UNJ 16 UNJ 14 UNJ 13 UNJ 12 UNJ 11 UNJ 10 UNJ 09 UNJ 08 UNJ	0.28 0.30 0.33 0.36 0.42 0.47 0.55 0.66 0.74 0.83 0.95	48 44 40 36 32 28 24 20 18 16 14	9.525	16	0.03 0.03 0.03 0.04 0.04 0.04 0.05 0.06 0.07 0.09 0.10	0.6 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.3 1.3 1.5 1.5 1.6 1.7	0.5 0.6 0.6 0.6 0.6 0.7 0.7 0.8 0.9 1.0 1.1 1.3 1.3 1.5 1.5 1.6 1.7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	22IR 07 UNJ 06 UNJ 05 UNJ	22IL 07 UNJ 06 UNJ 05 UNJ	1.90 2.21 2.66	7 6 5	12.7	22	0.22 0.26 0.32	1.7 1.7 1.8	2.3 2.3 2.5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	27IR 4.5 UNJ 4 UNJ	27IL 4.5 UNJ 4 UNJ	2.95 3.32	4.5 4	15.87	27	0.36 0.41	2.0 2.2	2.7 3.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

PG 80°全牙型
DIN40430
钢导管螺纹

螺纹应用领域：钢导管螺纹
Thread Application: Conduit thread



外圆车刀 (External Toolholder): B69

内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material													
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	T	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZM826	ZP150	ZP150	ZM856	ZM860	
外螺纹加工 External thread turning	11ER 20 PG 18 PG 16 PG	11EL 20 PG 18 PG 16 PG	20 18 16	6.35	11	3.18 3.18 3.18	0.9 1.0 1.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16ER 20 PG 18 PG 16 PG	16EL 20 PG 18 PG 16 PG	20 18 16	9.525	16	3.65 3.65 3.65	0.9 1.0 1.1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material							

数控刀片

数控刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

三角浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小零件
CTP
TKF

小零件
CTP
TKF

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

切槽切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后车削
ABS
TBP
TKFB

后车削
ABS
TBP
TKFB

内孔切槽

内孔切槽

GER
GR

GER
GR

螺纹车削刀片

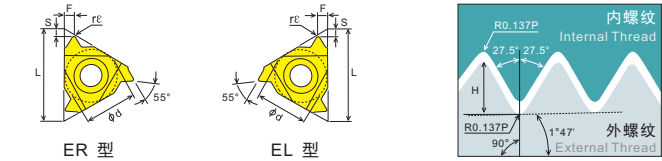
螺纹车削刀片

铣削刀片

铣削刀片

55°牙型 英制 锥管螺纹

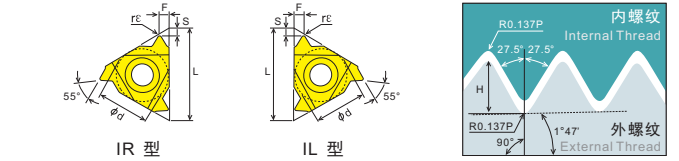
螺纹应用领域：气管/汽管/水管螺纹
Thread Application: Air pipe / steam pipe / water pipe thread



外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material													
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860		
外螺纹加工 External thread processing	11ER 28BSPT (ERM) 19BSPT 14BSPT	11EL 28BSPT 19BSPT 14BSPT	0.58 0.86 1.16	28 19 14	6.35	11	0.11 0.16 0.21	0.8 0.8 0.9	0.6 0.9 1.0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16ER 28BSPT (ERM) 19BSPT 14BSPT 11BSPT	16EL 28BSPT 19BSPT 14BSPT 11BSPT	0.58 0.86 1.16 1.48	28 19 14 11	9.525	16	0.11 0.16 0.21 0.28	0.6 0.8 1.0 1.2	0.6 0.9 1.0 1.5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

材料 Material	切削形态: Cutting Environment	● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend)	● 一般切削 General Cutting ● 不稳定切削 Unstable Cutting	材料 Material																			
				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860										
P	钢	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
M	不锈钢	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
K	铸铁	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

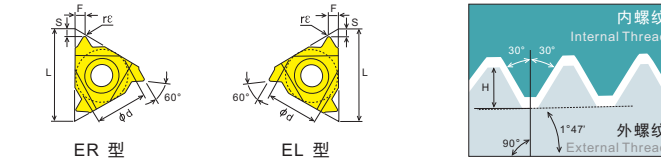


内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material													
	[IR]	[IL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860		
内螺纹加工 Internal thread processing	06IR 28BSPT	06IL 28BSPT	0.58	28	3.97	6	0.11	0.7	0.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	08IR 28BSPT 19BSPT	08IL 28BSPT 19BSPT	0.58 0.86	28 19	4.76	8	0.11 0.16	0.6 0.6	0.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	11IR 28BSPT (IRM) 19BSPT 14BSPT	11IL 28BSPT 19BSPT 14BSPT	0.58 0.86 1.16	28 19 14	6.35	11	0.11 0.16 0.21	0.6 0.8 0.9	0.6 0.9 1.0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16IR 28BSPT (IRM) 19BSPT 14BSPT 11BSPT	16IL 28BSPT 19BSPT 14BSPT 11BSPT	0.58 0.86 1.16 1.48	28 19 14 11	9.525	16	0.11 0.16 0.21 0.28	0.6 0.8 1.0 1.2	0.6 0.9 1.0 1.5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

60°牙型 美制 锥管螺纹

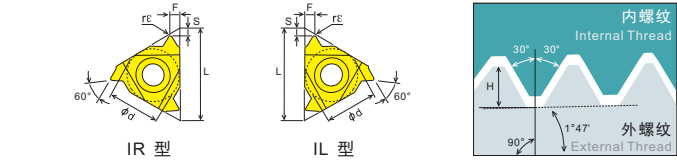
螺纹应用领域：气管/汽管/水管螺纹
Thread Application: Air pipe / steam pipe / water pipe thread



外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material													
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860		
外螺纹加工 External thread processing	11ER 27 NPT (ERM) 18 NPT 14 NPT	11EL 27 NPT 18 NPT 14 NPT	0.66 1.01 1.33	27 18 14	6.35	11	0.04 0.06 0.07	0.7 0.8 1.0	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16ER 27 NPT (ERM) 18 NPT 14 NPT 11.5 NPT 08 NPT	16EL 27 NPT 18 NPT 14 NPT 11.5 NPT 08 NPT	0.66 1.01 1.33 1.64 2.42	27 18 14 11.5 8	9.525	16	0.04 0.06 0.07 0.09 0.12	0.7 0.8 1.0 1.2 1.8	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

材料 Material	切削形态: Cutting Environment	● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend)	● 一般切削 General Cutting ● 不稳定切削 Unstable Cutting	材料 Material																			
				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860										
P	钢	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	不锈钢	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	铸铁	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

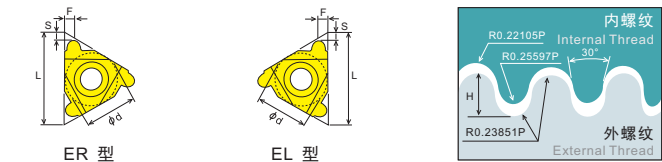


内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material													
	[IR]	[IL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860		
内螺纹加工 Internal thread processing	06IR 27 NPT	06IL 27 NPT	0.66	27	3.97	6	0.04	0.6	0.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	08IR 27 NPT 18 NPT	08IL 27 NPT 18 NPT	0.66 1.01	27 18	4.76	8	0.04 0.06	0.6 0.6	0.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	11IR 27 NPT (IRM) 18 NPT 14 NPT	11IL 27 NPT 18 NPT 14 NPT	0.66 1.01 1.33	27 18 14	6.35	11	0.04 0.06 0.07	0.6 0.8 1.0	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	16IR 27 NPT (IRM) 18 NPT 14 NPT 11.5 NPT 08 NPT	16IL 27 NPT 18 NPT 14 NPT 11.5 NPT 08 NPT	0.66 1.01 1.33 1.64 2.42	27 18 14 11.5 8	9.525	16	0.04 0.06 0.07 0.09 0.12	0.6 0.8 1.0 1.2 1.8	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

DIN405 圆齿 管螺纹

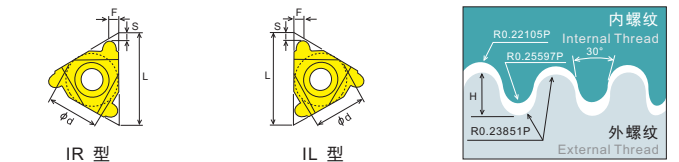
螺纹应用领域：防火管件和食品工业用管螺纹
Thread Application: For Fireproof pipe fittings and food industry



外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material													
	[ER]	[EL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860		
外螺纹加工 External thread processing	16ER 10 RND 8 RND 6 RND	16EL 10 RND 8 RND 6 RND	1.27 1.59 2.12	10 8 6	9.525	16	1.1 1.4 1.5	1.2 1.3 1.7			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	22ER 6 RND 4 RND	22EL 6 RND 4 RND	2.12 3.18	6 4	12.7	22	1.5 2.2	1.7 2.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	27ER 4 RND	27EL 4 RND	3.18	4	15.87	27	2.2	2.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

材料 Material	切削形态: Cutting Environment	● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend)	● 一般切削 General Cutting ● 不稳定切削 Unstable Cutting	材料 Material																			
				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860										
P	钢	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	不锈钢	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	铸铁	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth	螺距 Pitch	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[IR]	[IL]			Hmin	(tpi)	φd	L	rε	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZK02	ZP150
内螺纹加工 Internal thread processing	16IR 10 RND 8 RND 6 RND	16IL 10 RND 8 RND 6 RND	1.27 1.59 2.12	10 8 6	9.525	16	1.1 1.4 1.5	1.2 1.3 1.7			•	•</						

数控
刀片

CN
DN
RN
KN
175
SN
TN
VN
WN

CC
DC
RC
SC
WB
TB
TC
TP
VB
VC

三角
浅槽
TGF
GBA
T.N/E

小
零件
CTP
TKF

切槽
切断
MG.
MR.
SP.
GMM
TDC

后
车削
ABS
TBP
TKFB

内孔
切槽

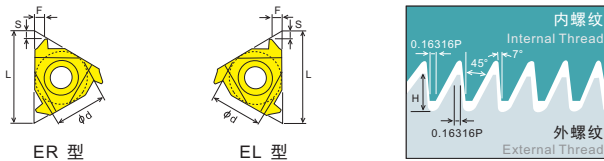
GER
GR

螺纹
车削
刀片

铣削
刀片

ABUT 45°+7°牙型 美制 锯齿螺纹

螺纹应用领域：单向受力较大，传递动力用螺纹
Thread Application: One way force is large, and the thread for power transmission



外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (tpi)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[ER]	[EL]			φd	L	r _e	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	11ER 20 ABUT	11EL 20 ABUT	0.84	20	6.35	11	1.0	1.4	1.3	1.9	•	•	•	•	•	•	•	•
	16ER 20 ABUT	16EL 20 ABUT	1.05	16	9.525	16	1.0	1.4	1.3	1.9	•	•	•	•	•	•	•	•
	12ER 12 ABUT	12EL 12 ABUT	1.40	12	1.4	2.0	1.4	2.0	1.5	2.3	•	•	•	•	•	•	•	•
	10ER 10 ABUT	10EL 10 ABUT	1.68	10	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	22ER 8 ABUT	22EL 8 ABUT	2.10	8	12.7	22	2.0	3.2	2.2	3.5	•	•	•	•	•	•	•	•
	6ER 6 ABUT	6EL 6 ABUT	2.80	6	2.2	3.5	2.2	3.5	2.2	3.5	•	•	•	•	•	•	•	•

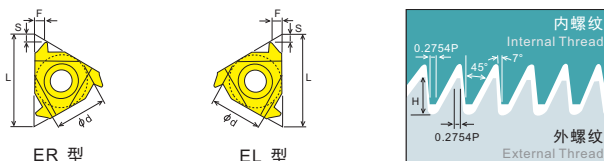
材料 Material	切削形态: Cutting Environment	稳定切削 Stable Cutting	一般切削 General Cutting	不稳定切削 Unstable Cutting	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
P	钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (tpi)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[IR]	[IL]			φd	L	r _e	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	11IR 20 ABUT	11IL 20 ABUT	0.84	20	6.35	11	1.0	1.4	1.3	1.9	•	•	•	•	•	•	•	•
	16IR 20 ABUT	16IL 20 ABUT	1.05	16	9.525	16	1.0	1.4	1.3	1.9	•	•	•	•	•	•	•	•
	12IR 12 ABUT	12IL 12 ABUT	1.40	12	1.4	2.0	1.4	2.0	1.5	2.3	•	•	•	•	•	•	•	•
	10IR 10 ABUT	10IL 10 ABUT	1.68	10	1.5	2.3	1.5	2.3	1.5	2.3	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	22IR 8 ABUT	22IL 8 ABUT	2.10	8	12.7	22	2.0	3.2	2.2	3.5	•	•	•	•	•	•	•	•
	6IR 6 ABUT	6IL 6 ABUT	2.80	6	2.2	3.5	2.2	3.5	2.2	3.5	•	•	•	•	•	•	•	•

BBUT 45°+7°牙型 英制 锯齿螺纹

螺纹应用领域：单向受力较大，传递动力用螺纹
Thread Application: One way force is large, and the thread for power transmission



外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (tpi)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[ER]	[EL]			φd	L	r _e	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	16ER 16 BBUT	16EL 16 BBUT	0.80	16	1.1	1.6	1.4	2.1	1.4	2.2	•	•	•	•	•	•	•	•
	12ER 12 BBUT	12EL 12 BBUT	1.07	12	1.4	2.1	1.4	2.2	1.4	2.2	•	•	•	•	•	•	•	•
	10ER 10 BBUT	10EL 10 BBUT	1.28	10	1.6	2.5	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•
	8ER 8 BBUT	8EL 8 BBUT	1.61	8	1.6	2.5	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	22ER 8 BBUT	22EL 8 BBUT	1.61	8	12.7	22	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•
	8ER 8 BBUT	8EL 8 BBUT	1.61	8	1.6	2.5	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•

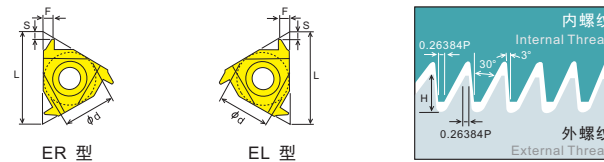
材料 Material	切削形态: Cutting Environment	稳定切削 Stable Cutting	一般切削 General Cutting	不稳定切削 Unstable Cutting	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
P	钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (tpi)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[IR]	[IL]			φd	L	r _e	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	16IR 16 BBUT	16IL 16 BBUT	0.80	16	1.1	1.6	1.4	2.1	1.4	2.2	•	•	•	•	•	•	•	•
	12IR 12 BBUT	12IL 12 BBUT	1.07	12	1.4	2.1	1.4	2.2	1.4	2.2	•	•	•	•	•	•	•	•
	10IR 10 BBUT	10IL 10 BBUT	1.28	10	1.6	2.5	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•
	8IR 8 BBUT	8IL 8 BBUT	1.61	8	1.6	2.5	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	22IR 8 BBUT	22IL 8 BBUT	1.61	8	12.7	22	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•
	8IR 8 BBUT	8IL 8 BBUT	1.61	8	1.6	2.5	1.6	2.5	1.6	2.5	•	•	•	•	•	•	•	•

SAGE 30°+3°牙型 公制 锯齿螺纹

螺纹应用领域：单向受力较大，传递动力用螺纹
Thread Application: One way force is large, and the thread for power transmission



外圆车刀 (External Toolholder): B69

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (mm)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[ER]	[EL]			φd	L	r _e	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	16ER 2.0 SAGE	16EL 2.0 SAGE	1.74	2.0	9.525	16	1.47	2.08	1.47	2.08	•	•	•	•	•	•	•	•
	22ER 2.0 SAGE	22EL 2.0 SAGE	1.74	2.0	1.47	2.08	1.47	2.08	1.47	2.08	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	16IR 2.0 SAGE	16IL 2.0 SAGE	1.50	2.0	9.525	16	1.52	2.2	1.52	2.2	•	•	•	•	•	•	•	•
	22IR 3.0 SAGE	22IL 3.0 SAGE	2.25	3.0	12.7	22	1.66	2.9	1.66	2.9	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	4.0 SAGE	4.0 SAGE	3.09	4.0	12.7	22	2.12	3.2	2.12	3.2	•	•	•	•	•	•	•	•

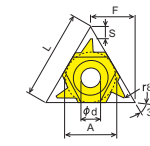
材料 Material	切削形态: Cutting Environment	稳定切削 Stable Cutting	一般切削 General Cutting	不稳定切削 Unstable Cutting	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
P	钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

内孔车刀 (Internal Toolholder): B75-B77

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (mm)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[IR]	[IL]			φd	L	r _e	S	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	16ER 2.0 SAGE	16EL 2.0 SAGE	1.74	2.0	9.525	16	1.47	2.08	1.47	2.08	•	•	•	•	•	•	•	•
	22ER 2.0 SAGE	22EL 2.0 SAGE	1.74	2.0	1.47	2.08	1.47	2.08	1.47	2.08	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	16IR 2.0 SAGE	16IL 2.0 SAGE	1.50	2.0	9.525	16	1.52	2.2	1.52	2.2	•	•	•	•	•	•	•	•
	22IR 3.0 SAGE	22IL 3.0 SAGE	2.25	3.0	12.7	22	1.66	2.9	1.66	2.9	•	•	•	•	•	•	•	•
内螺纹加工 Internal thread processing	4.0 SAGE	4.0 SAGE	3.09	4.0	12.7	22	2.12	3.2	2.12	3.2	•	•	•	•	•	•	•	•

UER..

外螺纹加工
External thread processing

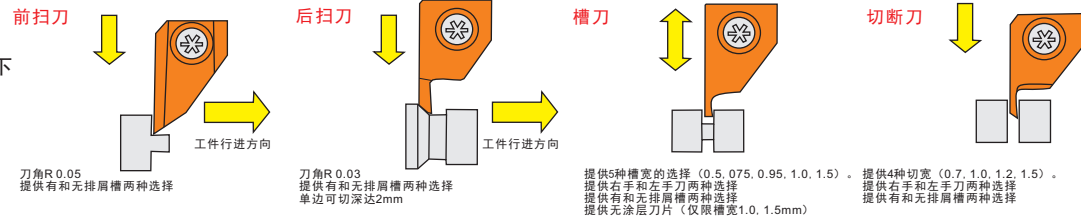


外圆车刀: B70
(External Toolholder)

用途 Application	规格型号 Specification		切深 Depth Hmin	螺距 Pitch (mm)	尺寸 Dimension (mm)					材料 Material								
	[U]	[U]			φd	L	r _e	A	F	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZN826	ZP150	ZP680	ZM856	ZM860
外螺纹加工 External thread processing	22UER 5.0 SAGE	22EL 5.0 SAGE	5.0	6.0	5.1	22	0.62	0.75	12.7	11.0	•	•	•	•	•	•	•	•
	6.0 SAGE	6.0 SAGE	6.0															

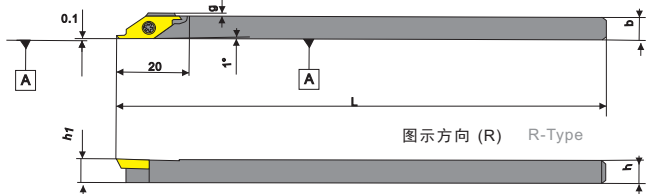
放射型刀座用刀柄
Radial Holder

- 舍弃式刀片和刀柄
- 最适合:加工Ø7mm以下的小直径零部件
- 新涂层:采用纳米涂层
- 对应:前扫刀,后扫刀,槽刀,切断刀



HAO型刀柄
HAO Type Holder

螺丝固定方式
Screw Fixing Method



特点~与现用焊接刀相比,提高了其长寿命,高品质,便利性。
Features - Compared With The Current Welding Knives, It Has Improved Its Long Life, High Quality And Convenience.

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀柄型号 Tool Holder Model	库存		尺寸 (mm)				适用刀片 适用刀片	零件		Order Number	Price (RMB)
	R	L	h	b	L	g		螺母	扳手		
HAO R/L07	●	●	7	7	7	0.5	HAOF HAOB HAOC	M2.5X7	T8	201100	300
HAO R/L08	●	●	8	8	8	0.5				201102	300
HAO R/L095	●	●	9.5	9.5	140	0.0				201104	300
HAO R/L10	●	●	10	10	10	0.0				201106	300
HAO R/L12	●	●	12	12	12	0.0			201108	300	

HAOC型刀片 (切断刀)
HAOC Type Insert (cutting Turning)

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		HAOC070R/L	无	6.35	2.38	0.7	3.0	●	201200	200
		HAOC120R/L				1.0	2.0	●	201202	200
		HAOC150R/L				1.2	4.0	●	201204	200
		HAOC070R/LB				1.5	2.0	●	201206	200
		HAOC100R/LB	有	6.35	2.38	0.7	3.0	●	201208	200
		HAOC120R/LB				1.0	2.0	●	201210	200
		HAOC120R/LB				1.2	2.0	●	201212	200
		HAOC150R/LB05				1.5	0.05	●	201214	200

HAOB型刀片 (后扫刀)
HAOB Type Insert (rear Sweeping Turning)

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		HAOB035 R/L	无	6.35	2.38	0.03	0.03	●	201300	200
		HAOB035 R/LB				有	6.35	2.38	0.03	0.03

HAOF型刀片 (前扫刀)
HAOF Type Insert (front Sweeping Turning)

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		HAOF0533 R/L	无	6.35	2.38	0.05	0.05	●	201400	200
		HAOF0533 R/LB				有	6.35	2.38	0.05	0.05
		HAOF0533 R/L03005	无	6.35	2.38	0.05	MAX	●	201404	200
		HAOF0533 R/LB03005				有	6.35	2.38	0.05	MAX

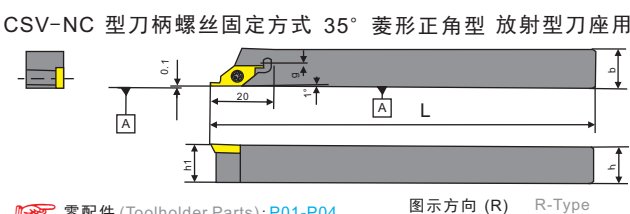
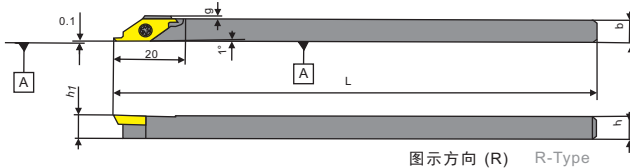
HAOG型刀片 (槽刀)
HAOG Type Insert (slot Cutter)

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)	
				内接圆	厚度 W	L	ε				
		HAOG050 R/L	无	6.35	2.38	0.50	1.0	●	201500	200	
		HAOG75 R/L				0.75	2.0	●	201502	200	
		HAOG095 R/L				0.95	2.0	0.03	●	201504	200
		HAOG100 R/L				1.00	2.0	●	201506	200	
		HAOG150 R/L				1.50	3.0	●	201508	200	
		HAOG050 R/LB	有	6.35	2.38	0.50	1.0	●	201510	200	
		HAOG075 R/LB				0.75	2.0	●	201512	200	
		HAOG095 R/LB				0.95	2.0	0.03	●	201514	200
		HAOG100 R/LB				1.00	2.0	●	201516	200	
		HAOG150 R/LB				1.50	3.0	●	201518	200	

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		HAOG100R/L	无	6.35	2.38	1.00	2.0	●	201600	200
		HAOG150R/L				有	6.35	2.38	1.50	3.0

CSV型
凸轮车床加工用

CSV 型刀柄 螺丝固定方式 35° 菱形正角型 放射型刀座用



前车削 CSVF型
Front Turning CSVF Type

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		CSVF11FR/LV	无	6.35	2.38	0.382	0.0	●	201700	300
		CSVF11FR/LV-A				0.382	0.0	●	201702	300
		CSVF11FR/LV-M				0.1587	0.0	●	201704	300
		CSVF11FR/LV-C				0.1587	0.0	●	201706	300
		CSVF11FR/LV-B				0.382	0.0	●	201708	300
		CSVF11FR/LVB-A	有	6.35	2.38	0.382	0.0	●	201710	300
		CSVF11FR/LVB-M				0.1587	0.0	●	201712	300
		CSVF11FR/LVB-C				0.1587	0.0	●	201714	300
		CSVF11FR/LVB				0.382	0.0	●	201716	300

切断刀 CSVC型
Cutting Turning CSVB Type

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)	
				内接圆	厚度 W	L	ε				
		CSV11FR/LV06	无	6.35	2.38	2.0	1.5	0.6	●	201800	300
		CSV11FR/LV07				0.7	0.0	●	201802	300	
		CSV11FR/LV08				0.8	0.0	●	201804	300	
		CSV11FR/LV09				0.9	0.0	●	201806	300	
		CSV11FR/LV10				1.0	0.0	●	201808	300	
		CSV11FR/LV13				1.3	0.0	●	201810	300	
		CSV11FR/LV15				1.5	0.0	●	201812	300	
		CSV11FR/LV06				0.6	0.0	●	201814	300	
		CSV11FR/LV07				0.7	0.0	●	201816	300	
		CSV11FR/LV08				0.8	0.0	●	201818	300	
		CSV11FR/LVB07	有	6.35	2.38	2.0	1.5	0.6	●	201820	300
		CSV11FR/LVB08				0.8	0.0	●	201822	300	
		CSV11FR/LVB09				0.9	0.0	●	201824	300	
		CSV11FR/LVB10				1.0	0.0	●	201826	300	
		CSV11FR/LVB13				1.3	0.0	●	201828	300	

螺纹车削 CSVT型
Thread Cutting CSVT Type

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		CSV11FR/LV070	无	6.35	2.38	0.2	0.03	●	201900	300
		CSV11FR/LV075				0.25	0.03	●	201902	300

刀柄型号 Tool Holder Model	库存		尺寸 (mm)				适用刀片	零件	Stock	Order Number	Price (RMB)
	R	L	h	b	L	g					
CSVR/L07GX	●	●	7	7	85	7	CSVF 前车削	M2.5X7	T8	202100	300
CSVR/L07	●	●	7	7	140	7				202102	300
CSVR/L08GX	●	●	8	8	85	8				202104	300
CSVR/L08	●	●	8	8	140	8				202106	300
CSVR/L095	●	●	9.5	9.5	140	9.5	CSVB 后车削		202108	300	
CSVR/L10	●	●	10	10	10	10	CSVC 切断刀		202110	300	
CSVR/L12GX	●	●	12	12	85	12	CSVT 螺纹车削		202112	300	
CSVR/L12	●	●	12	12	140	12			202114	300	
CSVR/L08NC	●	●	8	8	120	8			202116	300	
CSVR/L10GXNC	●	●	10	10	85	10			202118	300	
CSVR/L12NC	●	●	12	12	120	12	202120	300			
	●	●	12	12	12	12			202122	300	

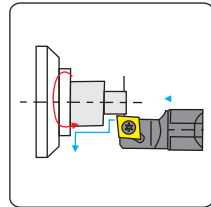
后车削 CSVB型
Rear turning CSVB Type

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)
				内接圆	厚度 W	L	ε			
		CSV11FR/LV	无	6.35	2.38	0.382	0.0	●	202200	300
		CSV11FR/LV-A				0.382	0.0	●	202202	300
		CSV11FR/LV-M				0.1587	0.0	●	202204	300
		CSV11FR/LV-C				0.1587	0.0	●	202206	300
		CSV11FR/LV-B				0.382	0.0	●	202208	300
		CSV11FR/LVB	有	6.35	2.38	0.382	0.0	●	202210	300
		CSV11FR/LVB-A				0.382	0.0	●	202212	300
		CSV11FR/LVB-M				0.1587	0.0	●	202214	300
		CSV11FR/LVB-C				0.1587	0.0	●	202216	300
		CSV11FR/LVB				0.382	0.0	●	202218	300
		CSV11FR/LVB12	有	6.35	2.38	1.20	0.0	●	202220	300
		CSV11FR/LVB14				1.40	0.0	●	202222	300
		CSV11FR/LVX	无	6.35	2.38	0.0	0.0	●	202224	300

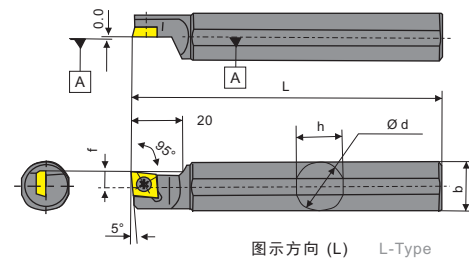
槽刀 CSVG型
Slot Cutter CSVG Type

形状 Shape	刀尖形状 Tip Shape	刀柄型号 Tool Holder Model	排削槽	尺寸 (mm)				库存	Order Number	Price (RMB)	
				内接圆	厚度 W	L	ε				
		CSVG11FR/LV025	无	6.35	2.38	0.5	0.15	0.25	●	202300	300
		CSVG11FR/LV030						0.30	●	202302	300
		CSVG11FR/LV035						0.35	●	202304	300
		CSVG11FR/LV040						0.40	●	202306	300
		CSVG11FR/LV045						0.45	●	202308	300
		CSVG11FR/LV050						0.50	●	202310	300
		CSVG11FR/LV055						0.55	●	202312	300
		CSVG11FR/LV060						0.60	●	202314	300
		CSVG11FR/LV065						0.65	●	202316	300
		CSVG11FR/LV070						0.70	●	202318	300
		CSVG11FR/LV075						0.75	●	202320	300
		CSVG11FR/LV080						0.80	●	202322	300
		CSVG11FR/LV085						0.85	●	202324	300
		CSV									

DS-SCLL型
DS-SCLL Type



外圆/端面车削
External / End Face Turning

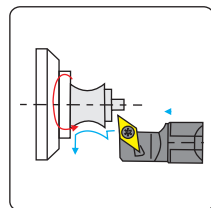


图示方向 (L) L-Type

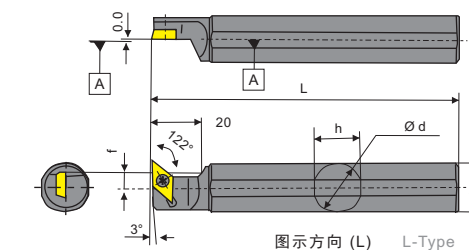
刀片 (Inserts): A15-A16
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f				R	L		
DS-SCLL 14F-06	14	13	13	80	6.0	CC..0602..	T8	M2.5×7	○	●	202400	300
15H-06	15.875	15	15	100	6.0				○	●	202402	300
16F-06	16	15	15	80	6.0				○	●	202404	300
19-06	19.05	18	18	120	6.0				○	●	202406	360
20X-06	20	19	19	95	6.0				○	●	202408	360
20-06	20	19	19	120	6.0				○	●	202410	360
22-06	22	21	21	120	6.0				○	●	202412	410
25-06MET	25	24	24	120	6.0				○	●	202414	410
25-06	25.4	24	24	150	6.0				○	●	202416	420
14F-09	14	13	13	80	6.0				CC.09T3..	T15	M4.0×8	○
15H-09	15.875	15	15	100	6.0	○	●	202420				300
16F-09	16	15	15	80	6.0	○	●	202422				300
19G-09	19.05	18	18	85	6.0	○	●	202424				300
19-09	19.05	18	18	120	6.0	○	●	202426				360
20X-09	20	19	19	95	6.0	○	●	202428				360
20-09	20	19	19	120	6.0	○	●	202430				360
22-09	22	21	21	120	6.0	○	●	202432				410
25-09MET	25	24	24	120	6.0	○	●	202434				410
25-09	25.4	24	24	150	6.0	○	●	202436				420

DS-SDUL型
DS-SDUL Type



外圆/端面车削
External / End Face Turning



图示方向 (L) L-Type

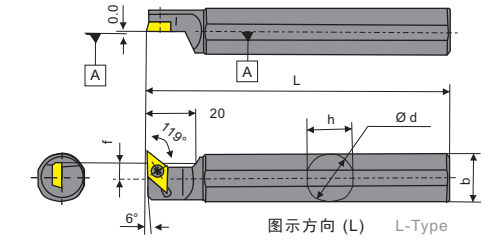
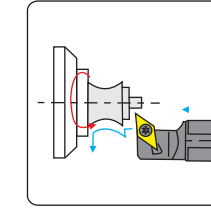
刀片 (Inserts): A17-A18
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)			
	ød	h	b	L	f				R	L					
DS-SDUL 14F-07	14	13	13	80	6.0	DC..0702..	T8	M2.5×7	○	●	202500	300			
15H-07	15.875	15	15	100	6.0				○	●	202502	300			
16F-07	16	15	15	80	6.0				○	●	202504	300			
16X-07	16	15	15	120	6.0				○	●	202506	300			
19-07	19.05	18	18	120	6.0				○	●	202508	360			
20X-07	20	19	19	95	6.0				○	●	202510	360			
20-07	20	19	19	120	6.0				○	●	202512	360			
22-07	22	21	21	120	6.0				○	●	202514	410			
14F-11	14	13	13	80	6.0				DC.11T3..	T15	M4.0×10	○	●	202516	300
16F-11	16	15	15	80	6.0							○	●	202518	300
19-11	19.05	18	18	120	6.0	○	●	202520				360			
19-11SPL	19.05	18	18	160	6.0	○	●	202522				360			
20X-11	20	19	19	95	11.0	○	●	202524				410			
20-11	20	19	19	120	10	○	●	202526				410			
22-11	22	21	21	120	10	○	●	202528				420			
25-11MET	25	25	25	120	10	○	●	202530				420			
25-11	25.4	25.4	25.4	150	10	○	●	202532				420			

DS-SDXL型
DS-SDXL Type

外圆/端面车削
External / End Face Turning

刀片 (Inserts): A17-A18
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



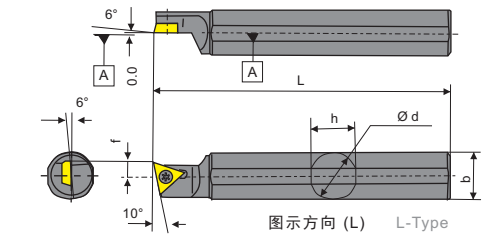
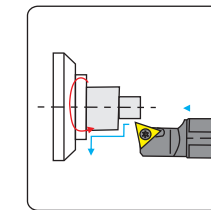
图示方向 (L) L-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f				R	L		
DS-SDXL 19-11	19.05	19.05	19.05	120	10	DC.11T3..	T15	M4.0×10	○	●	202534	400
20X-11	20	20	20	95	10				○	●	202536	400
20-11	20	20	20	120	10				○	●	202538	400
25-11MET	25	25	25	120	10				○	●	202540	450

DS-PTXL型
DS-PTXL Type

外圆/端面车削
External / End Face Turning

刀片 (Inserts): A09-A10
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



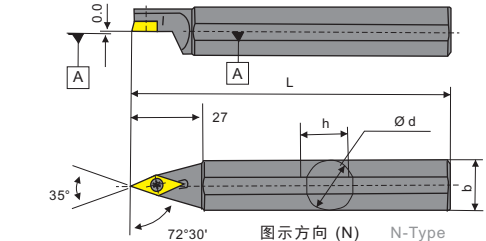
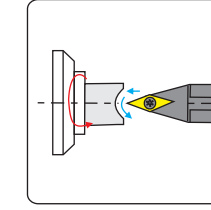
图示方向 (L) L-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f				R	L		
DS-PTXNR/L 19-33	19.05	18	18	120	11	TN..1604..	T15	M3.5×13T	○	●	202600	500
20-33	20	19	19	120	11				○	●	202602	500
22-33	22	21	21	120	12				○	●	202604	500
25M-33	25.4	24	24	150	13				○	●	202606	500

DS-SVVPN型
DS-SVVPN Type

端面车削
End Face Turning

刀片 (Inserts): A23-A24
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



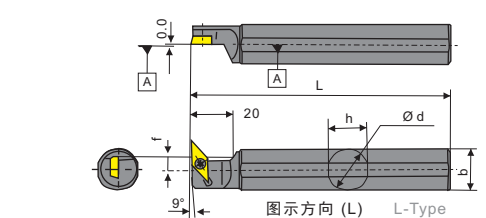
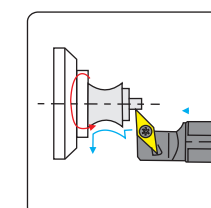
图示方向 (N) N-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f				N	L		
DS-SVVPN 15-11	15.875	15	15	120	0	VP..1103..	T8	M2.5×7	○	●	202607	500
19-11	19.05	18	18	120	0				○	●	202608	500
22-11	22	21	21	120	0				○	●	202610	500
25-11	25.4	24	24	150	0				○	●	202612	500

DS-SVXL型
DS-SVX Type

外圆/端面车削
External / End Face Turning

刀片 (Inserts): A23-A24
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



图示方向 (L) L-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions					刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f				R	L		
DS-SVXL 14F-11	14	13	13	80	10	DC..0702..	T8	M2.5×7	○	●	202700	300
15H-11	15.875	15	15	100	10				○	●	202702	300
16F-11	16	15	15	80	10				○	●	202704	300
19-11	19.05	18	18	120	10				○	●	202706	400
19-11SPL	19.05	18	18	160	11				○	●	202708	400
20X-11	20	19	19	95	10				○	●	202710	400
20-11	20	19	19	120	10				○	●	202712	500
22-11	22	21	21	120	10				○	●	202714	500
25-11	25.4	24	24	150	10				○	●	202716	500
DS-SVXPL 19-08	19.05	18	18	120	10				DC.11T3..	T15	M4.0×10	○
20-08	20	19	19	120	10	○	●	202720				500
22-08	22	21	21	120	10	○	●	202722				500
25-08	25.4	24	24	150	10	○	●	202724				500

车削刀柄

CSV
凸轮车床
刀具

DS
刀柄

正面排刀

Y轴
刀柄

前车削

后车削

小径切槽
切断
螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀
夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV
凸轮车床
刀具

DS
刀柄

正面排刀

Y轴
刀柄

前车削

后车削

小径切槽
切断
螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀
夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

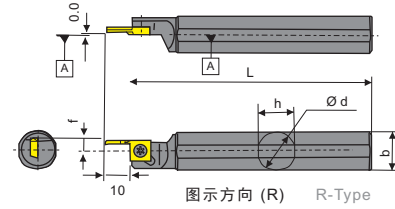
切槽切断

端面切槽

DS-LBMB 型

DS-LBMB Type

刀片 (Inserts): AB08
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

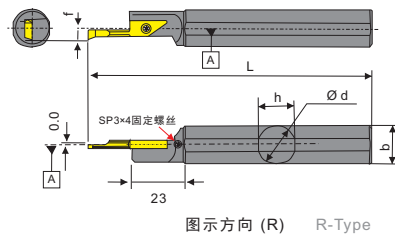


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
DS-LBMB 14F	14	13	13	80	6.0	LBMD-S LBM(C)3080 LBM(E)2060 LBMD1020	T15	M4.0×10	○	●	202728	500	
15H	15.875	15	15	100	6.0				○	●	202730	500	
16X	16	15	15	95	6.0				○	●	202732	500	
19	19.05	18	18	120	6.0				○	●	202734	500	
20	20	19	19	120	6.0				○	●	202736	500	
22	22	21	21	120	6.0				○	●	202738	500	
25-MET	25	24	24	120	6.0				○	●	202740	500	
25	25.4	24	24	160	6.0				○	●	202742	500	

S-SVNR 型

S-SVNR Type

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

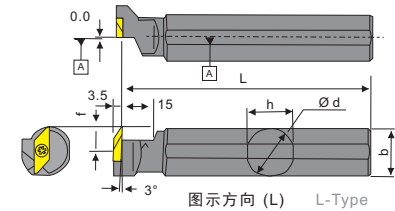


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
S12F-SVNR12N	12	11	11	80	4	VNBR.. VNBTR.. VNGR.. VNFRG.. VNTR..	T10	M3.0×8	●	○	202750	500	
S14G-SVNR12N	14	13	13	90	4				●	○	202752	500	
S16H-SVNR12N	16	15	15	120	6				●	○	202754	500	
S19H-SVNR12N	19.05	17	17	120	6				●	○	202756	500	
S20H-SVNR12N	20	18	18	120	6				●	○	202758	500	
S25H-SVNR12N	25.4	23	23	120	6				●	○	202760	500	

DS-TBPL 型

DS-TBPL Type

刀片 (Inserts): A43
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

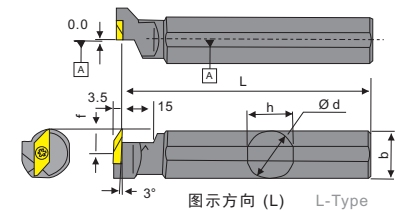


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
DS-TBPL 19	19.05	18	18	120	11.0	TBP..	T15	M4.0×10	○	●	202800	500	
20	20	19	19	120	11.0				○	●	202802	500	
25	25.4	24	24	150	13.0				○	●	202804	500	

DS-KTKFL 型

DS-KTKFL Type

刀片 (Inserts): A33,A44,A51-A54
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

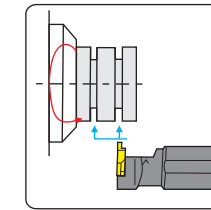


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
DS-KTKFL 19	19.05	18	18	120	11.0	切断 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5×8	○	●	202850	500	
20	20	19	19	120	11.0				○	●	202852	500	
25	25.4	24	24	150	13.0				○	●	202854	500	

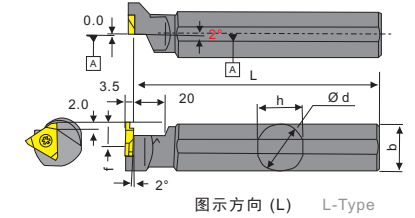
DS-KTGFL 型
DS-GTTL 型

DS-KTGFL Type
DS-GTTL Type

刀片 (Inserts): A25
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



切槽
Grooving

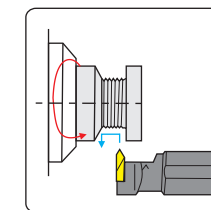


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
DS-GTTL 14F	14	13	13	80	6.0	GTM32 GTMH32 GTMX32	T15	M4.0×10	○	●	202806	500	
15H	15.875	15	15	100	6.0				○	●	202808	500	
16X	16	15	15	95	6.0				○	●	202810	500	
19	19.05	18	18	120	6.0				○	●	202812	500	
20	20	19	19	120	6.0				○	●	202814	500	
22	22	21	21	120	6.0				○	●	202816	500	
25	25.4	24	24	120	10.0				○	●	202818	500	
DS-KTGFL 14F	14	13	13	80	6.0				TGF32R..	T15	M4.0×10	○	●
15H	15.875	15	15	100	6.0	○	●	202822				500	
16H	16	15	15	100	6.0	○	●	202824				500	
19	19.05	18	18	120	6.0	○	●	202826				500	
20	20	19	19	120	6.0	○	●	202828				500	
25	25.4	24	24	120	6.0	○	●	202830				500	

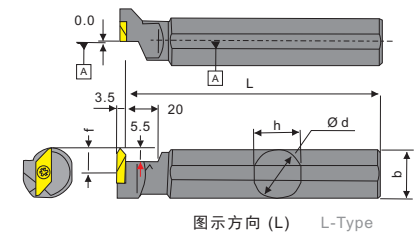
DS-TTPL 型

DS-TTPL Type

刀片 (Inserts): A51-A54
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



螺纹车削
Threading

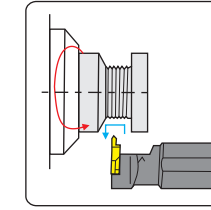


刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
DS-TTPL 19	19.05	18	18	120	10.0	TTP..	T15	M4.0×10	○	●	202900	500	
20	20	19	19	120	10.0				○	●	202902	500	
25	25.4	24	24	150	10.0				○	●	202904	500	

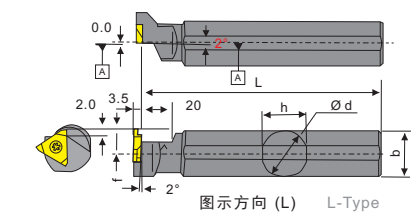
DS-KTTXL 型
DS-STTL 型

DS-KTTXL Type
DS-STTL Type

刀片 (Inserts): A51-A54
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



螺纹车削
Threading



刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	ød	h	b	L	f	R				L			
DS-STTL 14F	14	13	13	80	6.0	TTMH3260	T15	M4.0×10	○	●	202906	500	
15H	15.875	15	15	100	6.0				○	●	202908	500	
16X	16	15	15	95	6.0				○	●	202910	500	
DS-KTTXL 14F	14	13	13	80	6.0	TTX32R..	T15	M4.0×10	○	●	202920	500	
15H	15.875	15	15	100	6.0				○	●	202922	500	
16H	16	15	15	100	6.0				○	●	202924	500	
19	19.05	18	18	120	6.0				○	●	202926	500	
20	20	19	19	120	6.0				○	●	202928	500	
25	25.4	24	24	120	6.0				○	●	202930	500	

车削刀柄

CSV
凸轮机床
车削刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削刀柄

CSV
凸轮机床
车削刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

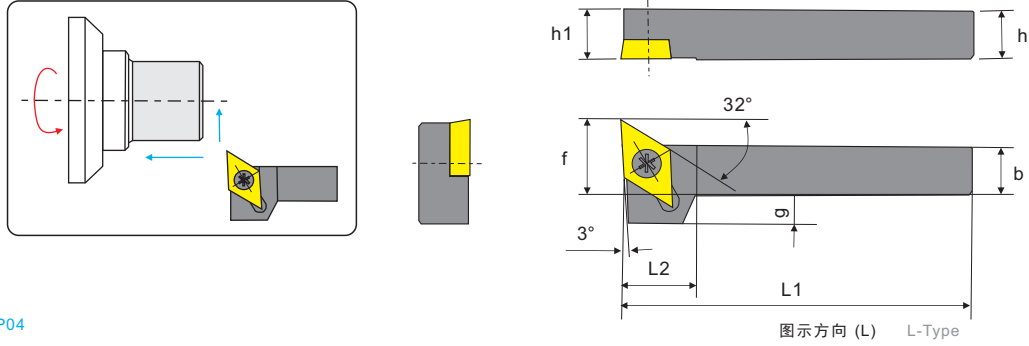
螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

CH-SDUCL 型
CH-SDUCL Type

外圆/端面车削
External / End Face Turning

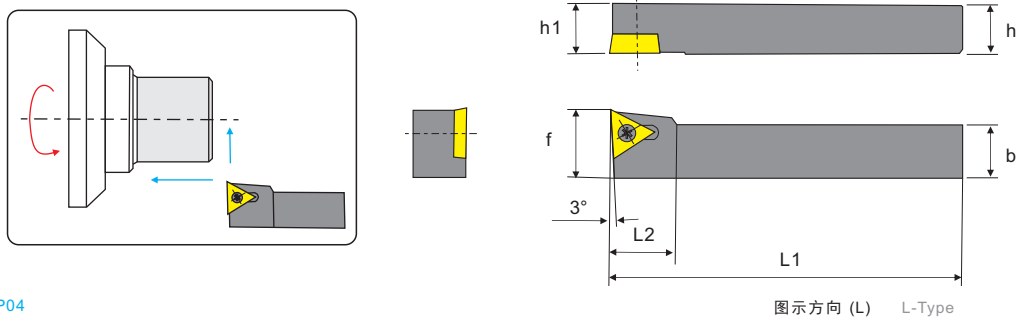


刀片 (Inserts): A17-A18
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L		
CH-SDUCL 1010H11	6	10	10	100	15	15	DC..11T3	T15	M4.0×10	○	●	203100	300
1212H11	4	12	12	100	15	17				○	●	203102	300

CH-STUCL 型
CH-STUCL Type

外圆/端面车削
External / End Face Turning

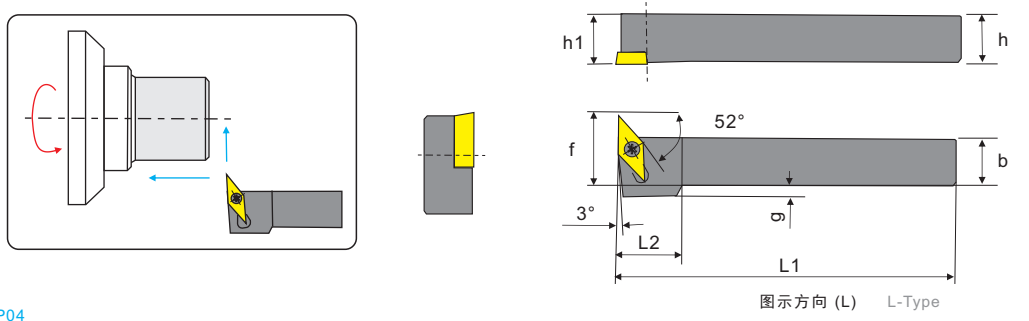


刀片 (Inserts): A21-A22
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L		
CH-STUCL1010H09	-	10	10	100	13	13	TC..0902	T8	M2.2×6	○	●	203104	300
1212H09	-	12	12	100	13	15				○	●	203106	300

CH-SVUPL 型
CH-SVUP Type

外圆/端面车削
External / End Face Turning

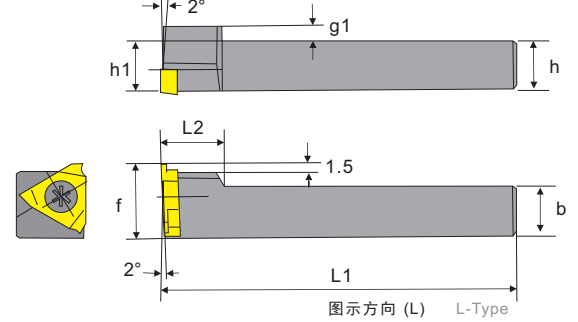
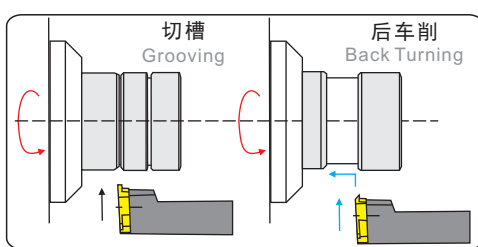


刀片 (Inserts): A23-A24
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L		
CH-SVUPL1010H08	2	10	10	100	13	15	VP..0802	T8	M2.0×6	○	●	203108	300
1212H08	0	12	12	100	13	17				○	●	203110	300

CH-GTTL 型
CH-GTTL Type

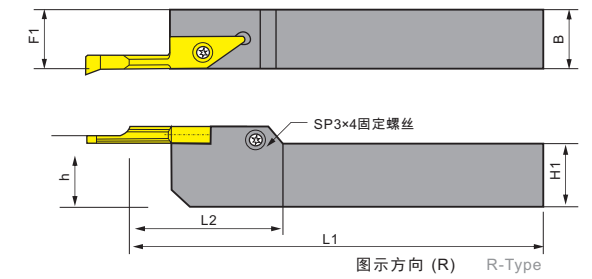
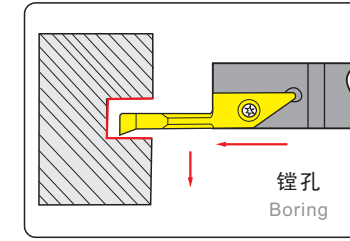
切槽
Grooving



零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	g1	h=h1	b	L1	L2	f				R	L		
CH-GTTL 10H00	10	10	10	100	12	15	GTM..	T15	M4.0×9	○	●	203200	300
12H00	12	12	12	100	12	17				○	●	203202	300

SVN 型
SVN Type

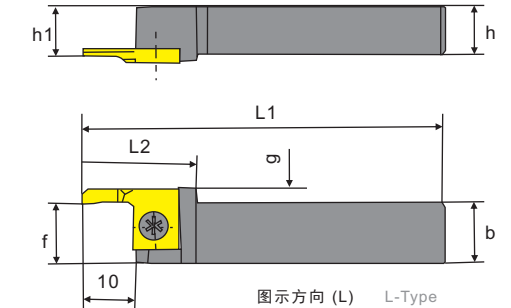
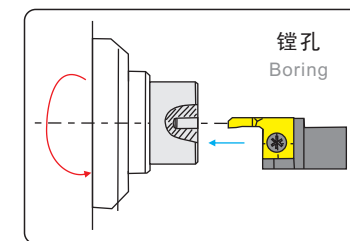


零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L1	L2	T	F1				R	L		
SVNR 1010H12N	10	10	100	22		10	VNBR..			●		207500	200
1212K-12N	12	12	125	22		12	VNBTR..			●		207502	200
1616K-12N	16	16	125	22		16	VNGR..	T10	M3×8	●		207504	180
2020K-12N	20	20	125	22		20	VNFRG..			●		207506	200
2525M-12N	25	25	150	22		25	VNTR..			●		207508	260

圆柄内孔型刀杆订制请电联。
Please order the round shank type shank.

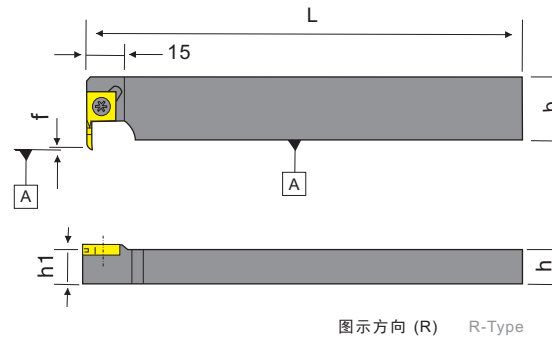
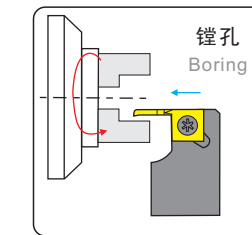
CH-LBML 型
CH-LBML Type



零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L		
CH-LBML 1012H	3	10	12	100	22	12	LBM..	T15	M4.0×10	○	●	203300	360
1212H	3	12	12	100	22	12				○	●	203302	360

LBMA 型
LBMA Type



零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	库存	尺寸 (mm)					适用刀片	零件		Order Number	Price (RMB)
		h1	h	b	L	f		紧固螺丝	扳手		
LBMAR 10SGX	●	10	10	10	10		LBMD-S 短型	M4.0X10	T15	207600	400
10S	●	10	10	10	10					207602	400
12S	●	12	12	12	12					207604	400
08	●	8	8	8	8					207606	400
LBMAR 10	●	10	10	10	10		LBM(C)3080 LBMD(E)2060 LBMD1020	M4.0X10	T15	207608	400
10-F	●	10	10	10	10	11.0				207610	400
12	●	12	12	12	12	0.0				207612	400
16	●	16	16	16	16	0.0				207614	400

刀片型号	最小加工直径	有效加工深度	rc	库存	Order Number	Price (RMB)
LBMD1020FLVBS	1.0	2.0	0.00	●	207700	300
LBMD1020FLPB05S	1.0	2.0	0.05	●	207702	300
LBMD1430FLVBS	1.4	3.0	0.0	●	207704	300
LBMD1430FLPB05S	1.4	3.0	0.05	●	207706	300
LBMD1730FLVBS	1.7	3.0	0.0	●	207708	300
LBMD1730FLPB05S	1.7	3.0	0.05	●	207710	300
LBMD2035FLVBS	2.0	3.5	0.0	●	207712	300
LBMD2035FLPB05S	2.0	3.5	0.05	●	207714	300
LBMD2335FLVBS	2.3	3.5	0.0	●	207716	300
LBMD2335FLPB05S	2.3	3.5	0.05	●	207718	300

刀片型号	最小加工直径	有效加工深度	rc	库存	Order Number	Price (RMB)
LBMD1020FLVB	1.0	2.0	0.00	●	207800	360
LBMD1020FLPB05	1.0	6.0	0.05	●	207802	360
LBMD2060FLVB	2.0	6.0	0.0	●	207804	360
LBMD2060FLPB05	2.0	6.0	0.05	●	207806	360
LBME2060FLV	2.0	6.0	0.0	●	207808	360
LBME2060FLP05	2.0	6.0	0.05	●	207810	360
LBME2060FLVB	2.0	6.0	0.0	●	207812	360
LBME2060FLPB05	2.0	6.0	0.05	●	207814	360
LBMC3080FLV	3.0	8.0	0.0	●	207816	360
LBMC3080FLP05	3.0	8.0	0.05	●	207818	360
LBM3080FLVB	3.0	8.0	0.0	●	207820	360
LBM3080FLPB05	3.0	8.0	0.05	●	207822	360
LBMC3080FLVB	3.0	8.0	0.0	●	207824	360
LBMC3080FLPB05	3.0	8.0	0.05	●	207826	360

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

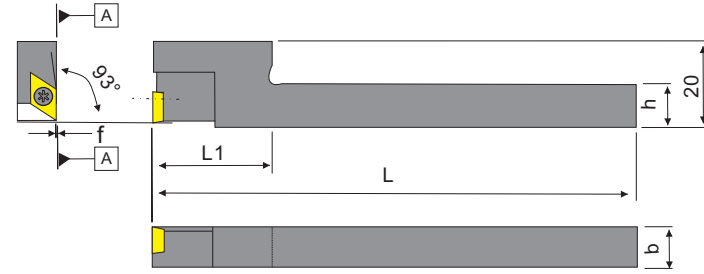
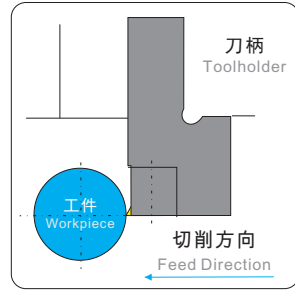
切槽切断

端面切槽

Y-SDJCR 型

Y-SDJC Type

前车削
Front Turning



图示方向 (R) R-Type

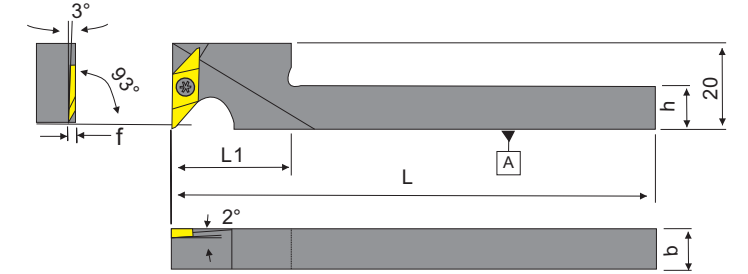
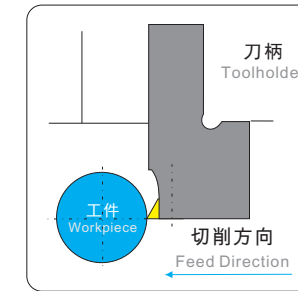
刀片 (Inserts): A17-A18
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	f					R	L		
Y-SDJCR 10-07S	10	10	120	20	0		DC..0702	T8	M2.5×7	●	○	203400	500
12-07S	12	12	120	20	0	●				○	203402	500	
10-07	10	10	120	25	0	●				○	203404	500	
12-07	12	12	120	25	0	●				○	203406	500	
10-07L	10	10	120	30	0	●				○	203408	500	
12-07L	12	12	120	30	0	●				○	203410	500	
10-11L	10	10	120	30	0	●	○	203412	500				
12-11S	10	16	120	20	0	●	○	203414	500				
12-11L	12	16	120	20	0	●	○	203416	500				
12-11LL	12	16	120	30	0	●	○	203418	500				
16-11L	16	16	120	30	0	●	○	203420	500				
16-11LL	16	16	140	42	0	●	○	203422	500				

Y-TBPR 型

Y-TBPR Type

后扫刀
Back Sweep



图示方向 (R) R-Type

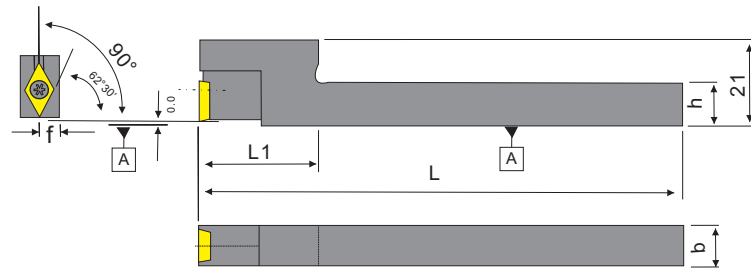
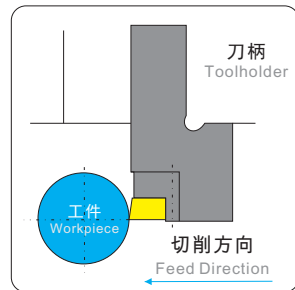
刀片 (Inserts): A43
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	f					R	L		
Y-TBPR 10S	10	10	120	20	3.5		TBP..FR	T15	M4.0×10	●	○	203500	500
12S	12	12	120	20	3.5	●				○	203502	500	
10	10	10	120	25	3.5	●				○	203504	500	
12	12	12	120	25	3.5	●				○	203506	500	
10L	10	10	120	30	3.5	●				○	203508	500	
12L	12	12	120	30	3.5	●				○	203510	500	

Y-SDNCN 型

Y-SDNCN Type

前车削
Front Turning



图示方向 (N) N-Type

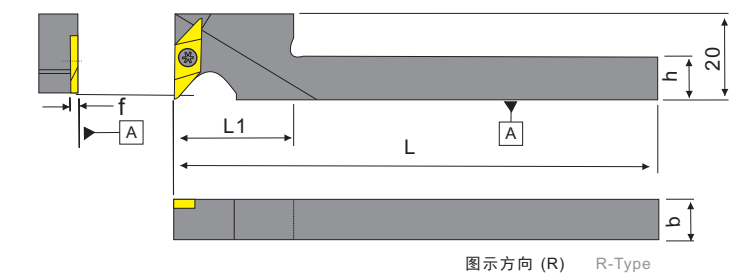
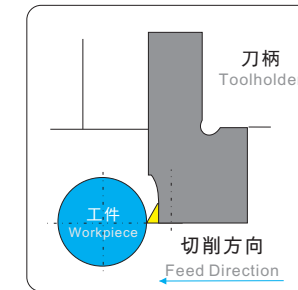
刀片 (Inserts): A17-A18
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	f					R	L		
Y-SDJCR 12-11S	12	12	120	20	6.0		DC..11T3	T15	M4.0×10	●	○	203424	500
16-11L	16	16	120	30	8.0	●				○	203426	500	

Y-GTPA 型

Y-GTPA Type

多功能型
Multifunctional



图示方向 (R) R-Type

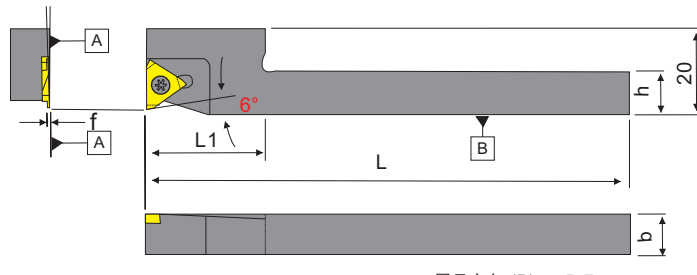
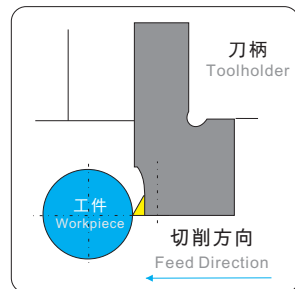
刀片 (Inserts): A29-A31
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	f					R	L		
Y-GTPA 1216	12	16	120	20	-		GTPA..	T15	M4.0×10	●	○	203524	500

Y-GTTR 型

Y-GTTR Type

槽刀
Grooving



图示方向 (R) R-Type

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	f					R	L		
Y-GTTR 10S	10	10	120	20	-		GTM..	T15	M4.0×10	●	○	203512	500
10	10	10	120	20	-	●				○	203514	500	
10L	10	10	120	25	-	●				○	203516	500	
12S	12	12	120	25	-	●				○	203518	500	
12	12	12	120	30	-	●				○	203520	500	
12L	12	12	120	30	-	●				○	203522	500	

车削刀柄

CSV
凸轮机
床刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前车削

后车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削刀柄

CSV
凸轮机
床刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前车削

后车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

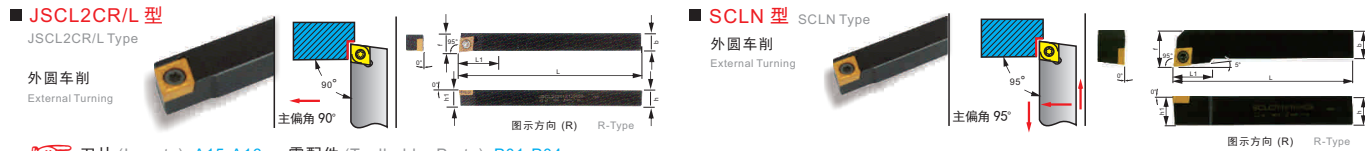
外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

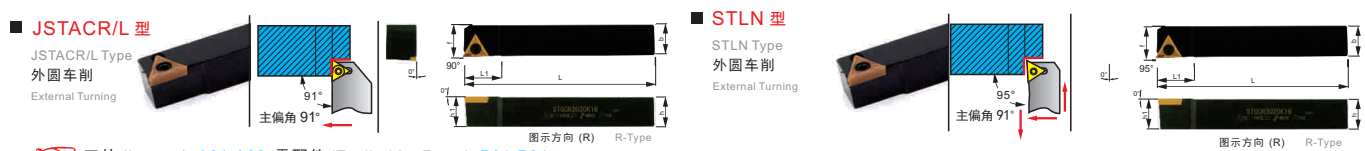
切槽
切断

端面
切槽



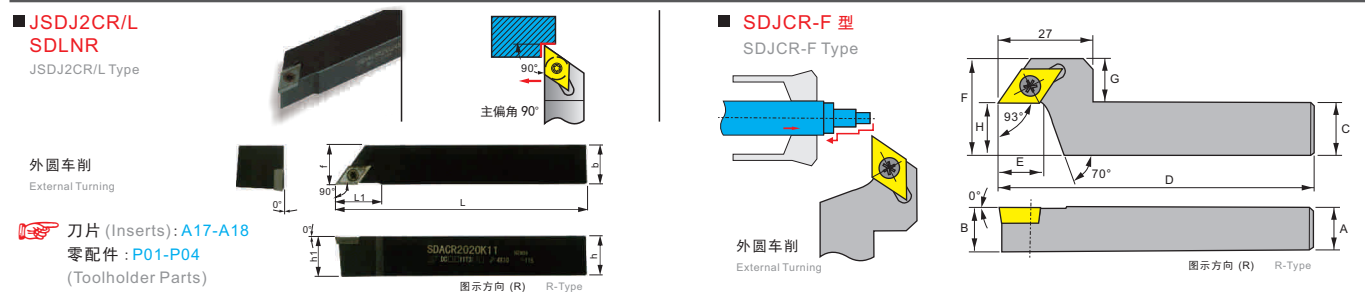
刀片 (Inserts): A15-A16 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
JSCL2CR/L 0808K06	8	8	125	10	8	8	CC..0606..	T8	M2.5×7	●	●	204100	150
1010K06	10	10	125	10	10	10				●	●	204102	125
1212K06	12	12	125	13	12	12				●	●	204104	125
JSCL2CR/L 1010K09	10	10	125	13	10	10	CC..09T3..	T15	M4×10	●	●	204106	125
1212K09	12	12	125	13	12	12				●	●	204108	125
1616K09	16	16	125	13	16	16				●	●	204110	140
SCLNR 1010K-07FF	10	10	125	15	10	10	CN..0703..	T10	M3×8	●	●	203600	270
1212F-07FF	12	12	85	15	12	12				●	●	203602	270
1212K-07FF	12	12	125	15	12	12				●	●	203604	280
1616K-07FF	16	16	125	15	16	16				●	●	203606	320



刀片 (Inserts): A21-A22 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

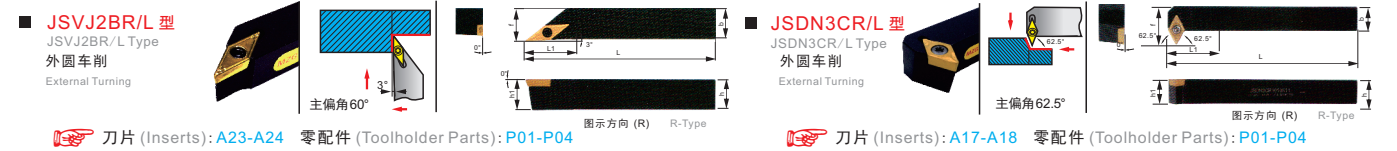
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
JSTACR/L 0808K08	8	8	100	10	8	8	TC..0802..	T6	M2.2×6	●	●	203900	150
1010K08	10	10	100	10	10	10				●	●	203902	125
1212K11	12	12	100	12	12	12				●	●	203904	125
JSTACR/L 1616K11	16	16	100	12	16	16	TC..1102..	T8	M2.5×7	●	●	203906	140
STLNR 1010K-09FF	10	10	125	15	10	10				●	●	203800	270
1212F-09FF	12	12	85	15	12	12				●	●	203802	270
1212K-09FF	12	12	125	15	12	12	TN..0903..	T8	M2.5×7	●	●	203804	280
1616K-09FF	16	16	125	15	16	16				●	●	203806	320



刀片 (Inserts): A17-A18 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
JSDJ2CR/L 0808K07	8	8	125	15	8	8	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	204200	150
1010K07	10	10	125	15	10	10				●	●	204202	125
1212K07	12	12	125	15	12	12				●	●	204204	125
JSDJ2CR/L 1010K11	10	10	125	22	10	10	DC..11T3..	T15	M4×10	●	●	204206	125
1212K11	12	12	125	22	12	12				●	●	204208	125
1616K11	16	16	125	22	16	16				●	●	204210	140
SDLNR 1010K-08FF	10	10	125	18	10	10	DN..0803..	T10	M3×8	●	●	203700	270
1212F-08FF	12	12	85	18	12	12				●	●	203702	270
1212K-08FF	12	12	125	18	12	12				●	●	203704	280
1616K-08FF	16	16	125	18	16	16				●	●	203706	320

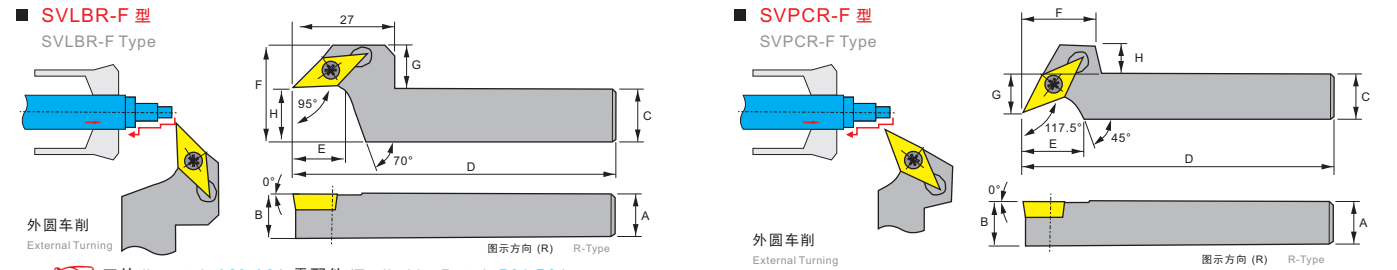
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)		
	A	B	C	D	E	F				G	H			R	L
SDJCR 1216JX11-F05	12	12	16	120	12.6	18	2	5	DC..11T3..	T15	M4×10	●	●	204220	500
1216JX11-F15	12	12	16	120	12.6	28	12	15				●	●	204222	500
1620JX11-F05	16	16	20	120	12.6	20	-	5				●	●	204224	500
1620JX11-F15	16	16	20	120	12.6	28	8	15				●	●	204226	500



刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

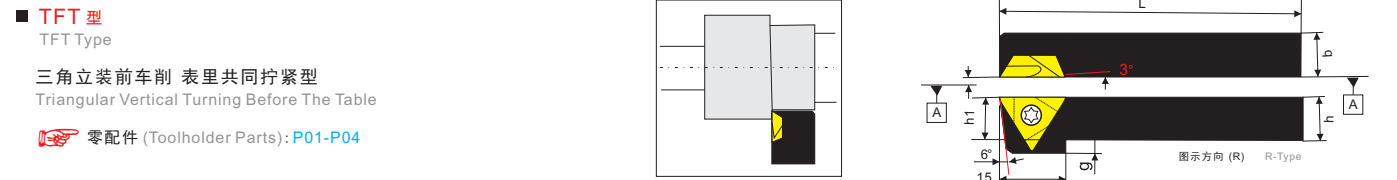
刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
JSVJ2BR/L 0808K11	8	8	125	20	8	8	VB..1103..	T8	M2.5×6	●	●	204300	150
1010K11	10	10	125	20	10	10				●	●	204302	125
1212K11	12	12	125	22	12	12				●	●	204304	125
1616K11	16	16	125	22	16	16				●	●	204306	140
JSVJ2CR/L 0808K11	8	8	125	20	8	8	VC..1103..	T8	M2.5×6	●	●	204308	150
1010K11	10	10	125	20	10	10				●	●	204310	125
1212K11	12	12	125	22	12	12				●	●	204312	125
1616K11	16	16	125	22	16	16				●	●	204314	140

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
JSDN3CR/L 1212K07	12	12	125	12	12	18	DC..0702..	T8	M2.5×7	●	●	204400	220
1616K11	16	16	125	15	16	25	DC..11T3..	T15	M3.5×10	●	●	204402	220



刀片 (Inserts): A23-A24 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)		
	A	B	C	D	E	F				G	H			R	L
SVLBR 1216JX11-F15	12	12	16	120	12	26	10	15	VB..1103..	T8	M2.5×6	●	●	204330	500
1620JX11-F15	16	16	20	120	12	26	6	15				●	●	204332	500
SVPCR 1010JX-11F	10	10	10	120	16	20	10	8				●	●	204334	500
1212F-11FF	12	12	12	85	16	20	12	6	VB..1103..	T8	M2.5×6	●	●	204336	500
1212JX-11FF	12	12	12	120	16	20	12	6				●	●	204338	500
1616JX-11FF	16	16	16	120	20	20	16	2				●	●	204339	500

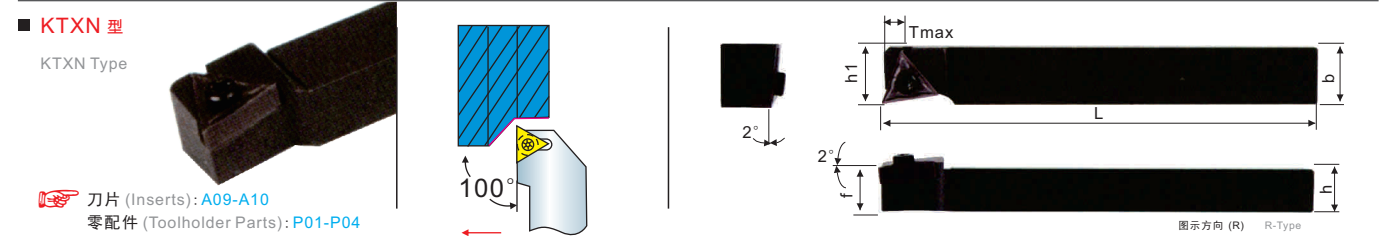


TFT Type
三角立装前车削 表里共同拧紧型
Triangular Vertical Turning Before The Table

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀片型号 Insert model	库存	Order Number	Price (RMB)
TF3300R	0	● 204600	200
TF3305R	0.05	● 204602	200
TF3315R	0.15	● 204604	200
TF3320R	0.20	● 204606	200

刀柄型号 Tool holder model	库存	尺寸 (mm)						适用刀片 Applicable Insert	紧固螺丝 Tightening screw	扳手 Wrench	Order Number	Price (RMB)
		h	b	L	h1	f	g					
TFTR10	●	10	10	10	10	3	TF 33	M4X10	T15	204500	300	
TFTR12	●	12	12	12	12	1				204502	300	
TFTR16	●	16	16	16	16	1				204504	300	
TFTR20	●	20	20	20	20	1				204506	300	



KTXN Type

刀片 (Inserts): A09-A10 零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
KTXNR 1016X33N	10	16	120	20	10	16	TN□□33	T15	M3.5×13T	●	●	204700	270
1216X33N	12	16	120	20	12	16				●	●	204702	270
1616X33N	16	16	120	20	16	16				●	●	204704	280
2020X33N	20	20	120	20	20	20				●	●	204706	320

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

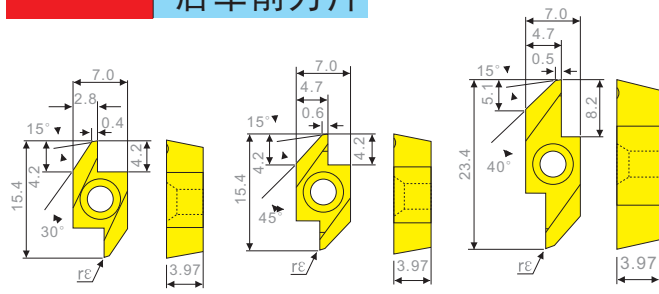
内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

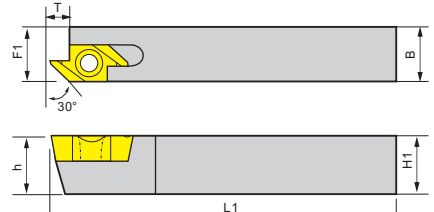
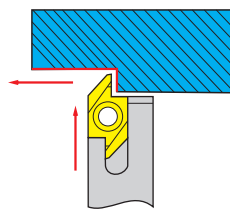
AB.. 外圆加工
背车削
后车削刀片



应用	切削参数	规格型号	尺寸 Dimension	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM86
外圆加工		ABS15R 4005	0.05								
		4015	0.15								
		ABW15R 4005	0.05								
		4015	0.15								
		ABW23R 5005	0.05								
		5015	0.15								

SABS 型

SABS Type
背车车削加工
Back Turning

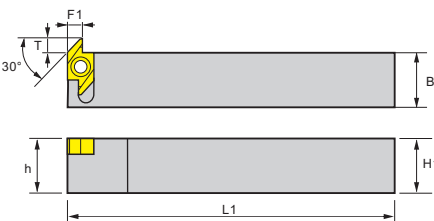
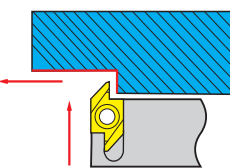


刀片 (Inserts): A46
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock	Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L1	L2	T	F1						
SABSR 0810K-40F	8	10	125	-	4.2	10.2	ABS15R..	T20	M4.0x8	●	205400	180
1010K-40F	10	10	125	-	4.2	10.2					205402	160
1212F-40F	12	12	85	-	4.2	12.2					205404	140
1212M-40F	12	12	150	-	4.2	12.2					205406	160
1616M-40F	16	16	150	-	4.2	16.2					205408	160
2020K-40F	20	20	125	-	4.2	20.2					205410	200
SABWR 0810K-40F	8	10	125	-	4.2	10.2	ABW15R..	T20	M4.0x8	●	205412	180
1010K-40F	10	10	125	-	4.2	10.2					205414	160
1212F-40F	12	12	85	-	4.2	12.2					205416	140
1212M-40F	12	12	150	-	4.2	12.2					205418	160
1616M-40F	16	16	150	-	4.2	16.2					205420	160
2020K-40F	20	20	125	-	4.2	20.2					205422	200
SABWR 0810K-50F	8	10	125	-	8.2	10.2	ABW23R..	T20	M4.0x8	●	205424	200
1010K-50F	10	10	125	-	8.2	10.2					205426	180
1212F-50F	12	12	85	-	8.2	12.2					205428	160
1212M-50F	12	12	150	-	8.2	12.2					205430	160
1616M-50F	16	16	150	-	8.2	16.2					205432	160
2020K-50F	20	20	125	-	8.2	20.2					205434	200

SABSL 型

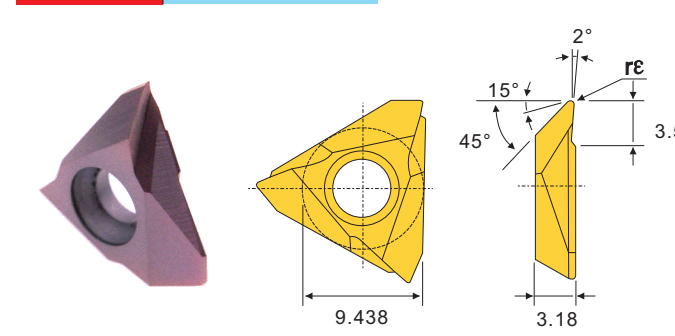
SABSL Type
背车车削加工
Back Turning



刀片 (Inserts): A46
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock	Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L1	L2	T	F1						
SABSSL 1010K-40F	10	10	125	-	4.2	2.8	ABS15R..	T20	M4.0x8	●	205450	200
1212K-40F	12	12	125	-	4.2	2.8					205452	200
1616K-40F	16	16	125	-	4.2	2.8					205454	200
2020K-40F	20	20	125	-	4.2	2.8					205456	300
SABWL 1010K-40F	10	10	125	-	4.2	4.7	ABW15R..	T20	M4.0x8	●	205458	200
1212K-40F	12	12	125	-	4.2	4.7					205460	200
1616K-40F	16	16	125	-	4.2	4.7					205462	200
2020K-40F	20	20	125	-	4.2	4.7					205464	300
SABWL 1010K-50F	10	10	125	-	8.2	4.7	ABW23R..	T20	M4.0x8	●	205466	230
1212K-50F	12	12	125	-	8.2	4.7					205468	230
1616K-50F	16	16	125	-	8.2	4.7					205470	230
2020K-50F	20	20	125	-	8.2	4.7					205472	230
2525M-50F	25	25	150	-	8.2	4.7					205474	350

TB.. 外圆加工
背车削
后车削刀片

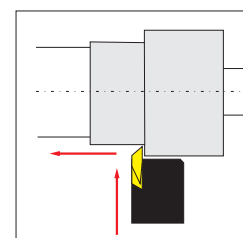


应用	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM86
外圆加工		TB 3200R	0.00								
		3205R	0.05								
		3210R	0.10								
		3215R	0.15								
		3220R	0.20								

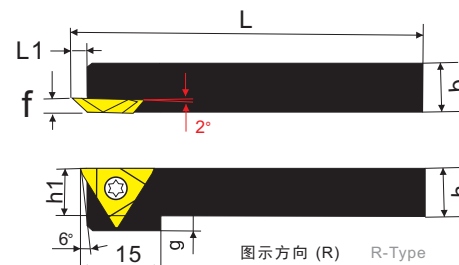
☆θ为刀柄安装时取值
☆Installation Angle For The Toolholder

TBT 型 三角形立装表里共同拧紧型

TBT Type Coaxially Tightened In A Triangular Vertical Table



刀柄型号 Tool Holder Model	库存	尺寸 (mm)						适用刀片	零件	Order Number	Price (RMB)	
		h	b	L	h1	f	g					
TBTR/L 08F	●	8	8	80	8		5	TF 33	M4X10	T15	205500	300
08K	●	8	8	120	8		5				205502	300
10F	●	10	10	80	10	4.0	3				205504	300
10K	●	10	10	120	10		3				205506	300
12F	●	12	12	80	12		1				205508	300
12K	●	12	12	120	12		1				205510	300



刀片 (Inserts): AB14, A45
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

切削线速度 (Cutting Speed): m/min (mm)

加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM86
低碳钢	金刚石	铸铁专用	难切削材料	光洁度好	铜铝加工	黄色通用	紫色通用	不锈钢通用
P 高碳钢				150-600		60-250	70-250	100-250
M 淬硬钢 HRC46-58			10-30	150-350		60-150	70-150	80-150
M 不锈钢				200-300		20-60	20-60	20-60
K 灰口铸铁		300-1500		100-300		50-150	50-150	70-150
K 球墨铸铁/轧辊		400-800		100-200		130-210	150-200	150-300
N 镁/铝/铜/钛/塑料/木材				300-1200		100-160	100-150	150-230
N 铝合金 HB50-70	300-1200			300-1200				
N 淬硬铝合金 HB70-110	300-1500			300-1500				
N 铜/青铜/黄铜	300-800			300-800				
N 钢/青铜/黄铜	300-1000			300-1000				
S 硬质合金/粉末冶金	10-30			10-30				
S 硅填充塑料/碳纤维	400-600			400-600				
H 钛/高温合金/碳纤维	100-200			100-200		20-50	20-50	20-60

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

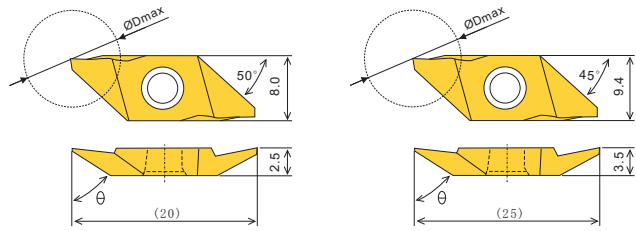
内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

TBP 外圆加工
背车削
后车削刀片



TBP
ØDmax=Ø5~10mm

TBPA
ØDmax=Ø5~12mm

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ☺ 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend) ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

P	钢 Steel	●●●●●●●●
M	不锈钢 Stainless Steel	●●●●●●●●
K	铸铁 Iron	●●●●●●●●
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材 Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	●●●●●●●●
S	硬质合金/粉末冶金 Carbide/Powder Metallurgy	●●●●●●●●
H	钛/高温合金/碳纤维 Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	●●●●●●●●

切削形态: ● 稳定切削 Stable Cutting ● 一般切削 General Cutting ☺ 一般切削(第二推荐) General Cutting(Second recommend) ✖ 不稳定切削 Unstable Cutting

P	钢 Steel	●●●●●●●●
M	不锈钢 Stainless Steel	●●●●●●●●
K	铸铁 Iron	●●●●●●●●
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材 Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	●●●●●●●●
S	硬质合金/粉末冶金 Carbide/Powder Metallurgy	●●●●●●●●
H	钛/高温合金/碳纤维 Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	●●●●●●●●

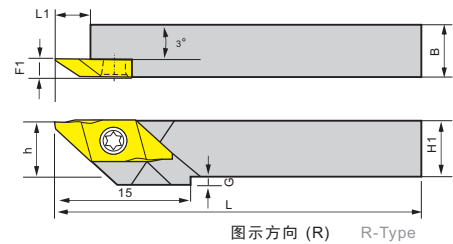
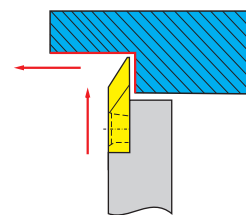
用途 Application	尺寸形状 Dimension and Shape	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZM00	ZM01	ZM02	ZM03	ZM04	ZM05	ZM06	ZM07	ZM08	ZM09	ZM10	
			A	B	rE	θ															
外圆加工 External turning		TBP 55FR00	3.0		0.00	55°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		55FR10	3.0	5.3	0.10	55°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FR00	3.7		0.00	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FR10	3.7	5.3	0.10	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FR20	3.7		0.20	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
小径切槽切断螺纹 External grooving		TBPA 60FR00	4.5		0.00	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		60FR10	4.5	5.3	0.10	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		60FR20	4.5		0.20	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

用途 Application	尺寸形状 Dimension and Shape	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZM00	ZM01	ZM02	ZM03	ZM04	ZM05	ZM06	ZM07	ZM08	ZM09	ZM10
			W _{外圆}	B	rE	θ														
外圆加工 External turning		TBP 60FRV00	4.8	5.3	0.00	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FRV05			0.05			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FRV10			0.10			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外圆加工 External turning		TBPA 60FRV00	6.3	6.8	0.00	60°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FRV05			0.05			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		60FRV10			0.10			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

☆ θ 为刀柄安装时取值
☆ θ Installation Angle For The Toolholder

TBP 型
背车车削加工
Back Turning

刀片 (Inserts): AB15, A43
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

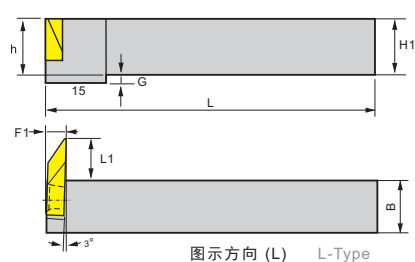
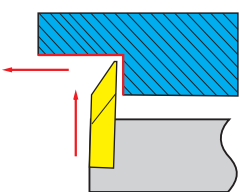


图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering Code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L	L1	G	F1				R	L		
TBPR/L 08	8	10	120	5.5	4	2.5	TBP..	T15	M4×10	●	○	205100	260
10	10	10	120	5.5	2	3.5				●	○	205102	200
12GX	12	12	85	5.5	0	3.5				●	○	205104	200
12	12	12	120	5.5	0	3.5				●	○	205106	200
13	13	13	120	5.5	0	3.5				●	○	205108	260
16H	16	16	100	5.5	0	3.5				●	○	205110	200
16	16	16	120	5.5	0	3.5				●	○	205112	200

TBPSL 型
背车车削加工
Back Turning

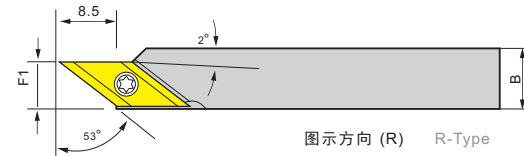
刀片 (Inserts): AB15, A43
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



图示方向 (L) L-Type

刀把型号 Ordering Code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L	L1	G	F1				R	L		
TBPSR/L 10	10	10	120	5.5	2	3.5	TBP..	T15	M4×10	○	●	205121	300
12	12	12	120	5.5	0	3.5				○	●	205123	300
16	16	16	120	5.5	0	3.5				○	●	205125	300
20	20	20	125	5.5	0	3.5				○	●	205127	300

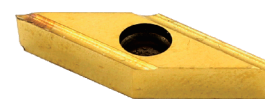
TBVC 型 背车车削加工
TBVC Type Back Turning



图示方向 (R) R-Type



零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



刀柄型号 Tool Holder Model	库存	尺寸 (mm)					适用刀片	零件		Order Number	Price (RMB)
		h	B	L	H1	F1		螺母	扳手		
TBVC R 10	●	10	10		10		TBVC VCGT1103	M2.5X7	T8	205200	200
12	●	12	12		12	7.5				205202	200
16	●	16	16		16					205204	200
10-F10	●	10	10		10					205206	200
12GX-F10	●	12	12	85	12					205208	200
12-F10	●			120		10				205210	200
16H-F10	●	16	16	100	16					205212	200
-F10	●			120						205214	200
20F-F10	●	20	20	80	20					205216	200

TBVC 型刀片 TBVC Type Insert

刀片型号 Insert Model	库存	尺寸 (mm)			Order Number	Price (RMB)		
		R	L	d				
TBVC11FR05U	●	●	●	6.35	3.18	0.05	205300	220
TBVC11FR10U	●	●	●			0.10	205302	220
TBVC11FR10S	●	●	●			0.10	205304	220

车削刀柄

CSV 凸床车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸床车削刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

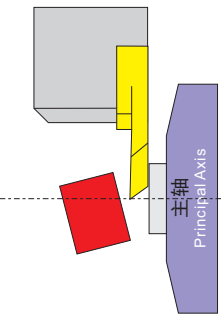
切槽切断

端面切槽

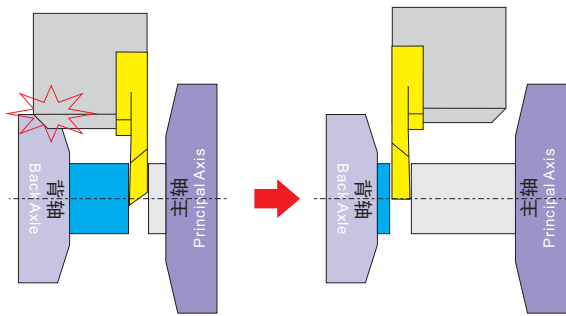
1 如何选用左/右手刀杆 How to select the R and L toolholder

无背轴的情况
No back axle

①



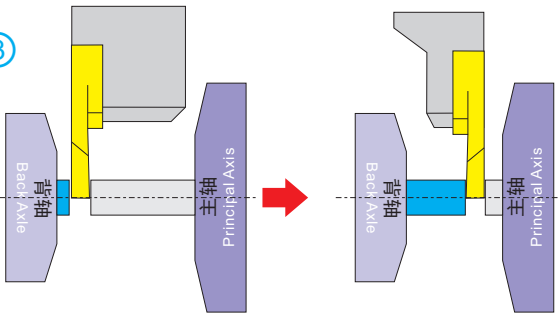
②



没有背轴的情况下推荐使用右手刀杆。为减小残留的尾钉推荐使用刀尖带角度的切断刀。
Recommended to use the R Toolholder when there is no back axle. In order to reduce the residual tail pin, it is recommended to use a cutting knife with an angle at the tip.

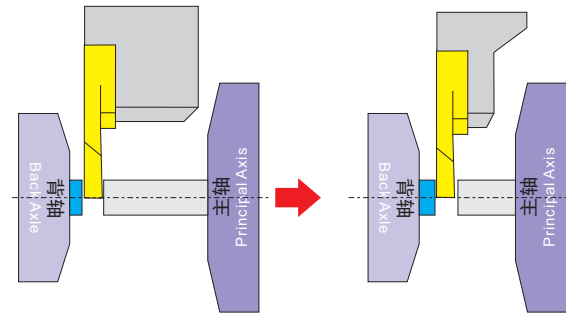
切断时若背轴和刀杆发生干涉，可使用左手刀杆。不产生残留尾钉，推荐使用刀尖没有角度的刀片。
There is no residual tail pin. It is recommended to use a blade with no angle at the tip.

③



工件直径小需要考虑刚性时，推荐使用R右手SUB型背轴刀杆。
R-SUB type toolholder is recommended when rigidity is considered for small workpiece diameter.

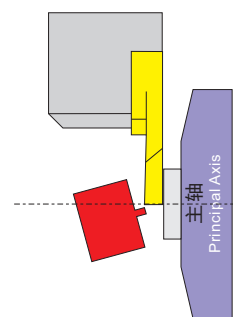
④



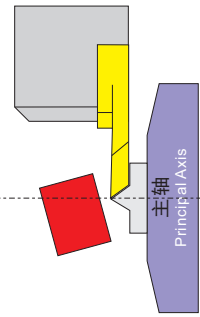
工件直径小且工件短需要考虑刚性时，推荐使用L右手SUB型背轴刀杆。
L-SUB type toolholder is recommended.

2 如何选用平头/带角度刀尖 How to choose flat head / angle head

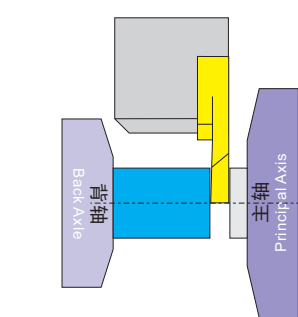
①



②



③



在没有背轴的情况下使用不带角度的平头切断刀，工件会留下尾钉。
In the case of no back axle, using a flat head cutter without angle, the workpiece will leave a tail pin.

在没有背轴的情况下使用带角度的切断刀片时，工件不会留下尾钉。
In the case of no back axle, using angle head cutter, the workpiece without tail pin.

在有背轴的情况下使用不带角度的平头切断刀，工件不会留下尾钉。但是加工小工件考虑切削阻力变形时，请选用带角度刀尖。
In the case of a back shaft, use a flat head cutter without angle, and the workpiece will not leave a tail pin. However, when considering the deformation of cutting resistance in small workpiece processing, please select the tool tip with angle.

3 如何选用合适的宽度 How to choose the right width

$$\text{切断刀宽度} = \frac{\text{工件直径}}{7}$$

Cutter Width = Workpiece Diameter ÷ 7

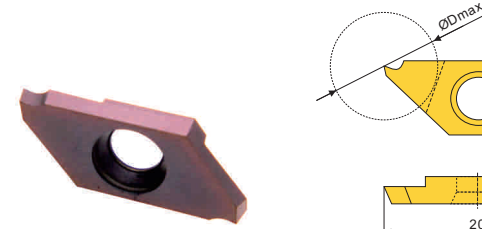
4 防止刀具异常损伤对策 Countermeasures for abnormal tool damage

- 推荐设定线速度不变的加工程序，转速一定的情况下，刀尖越靠近工件中心，线速度大幅度下降，容易造成粘刀，崩刀等异常损伤。
It is recommended to set the processing program with constant linear speed. When the rotation speed is fixed, the closer the tool tip is to the center of the workpiece, the linear speed will be greatly reduced, which is easy to cause abnormal damage such as knife sticking and knife collapsing.
- 考虑到切断时的冲击、工件中心部位线速度不足等情况，推荐降低切断前(1-2mm)的进给(降低到原来的50%)。
Considering the impact during cutting and insufficient linear speed at the center of workpiece, it is recommended to reduce the feed before cutting (1-2mm) (to 50% of the original).
- 尽量避免断续加工。
Try to avoid intermittent processing.

5 小零件切槽/切断加工切削参数推荐 Recommended cutting parameters for grooving / cutting of small parts

用途 Application	被加工材料 Processed Material	切削参数 Cutting Parameter											
		CTP/TKF12.. 刃宽W(mm)					CTPA/TKF16.. 刃宽W(mm)						
		0.5	0.7	1.0	1.25	1.5	2.0	0.7	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
P	钢 Steel	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
M	不锈钢 Stainless Steel	0.005	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
K	铸铁 Iron	0.015	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.04	0.04	0.1	0.1
N	铝/铜/镁/锌/塑料/木材 Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
S	硬质合金/粉末冶金 Carbide/Powder Metallurgy	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.005
H	钛/高温合金/碳纤维 Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005	0.005

CTP 小零件加工 切断 切槽刀片



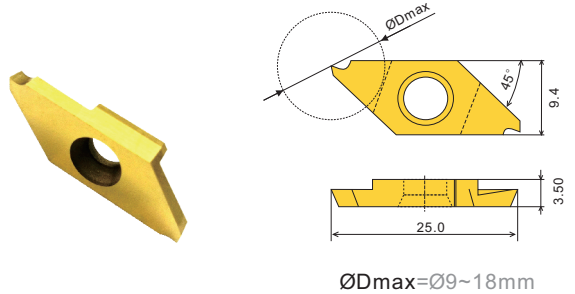
CTP
ØDmax=Ø5~13mm

用途 Application	尺寸形状 Dimension and Shape	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				应用 Application								
			W _{0.05}	B	r _c	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856	ZM860
有背轴加工 With Back Axle	有排屑槽 With Groove	CTP 05FR	0.5	2.8	0.03	15°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 07FR	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 10FR	1.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 15FR	1.5	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 20FR	2.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
无背轴加工 Without Back Axle	无排屑槽 Without Groove	CTP 10FRK	1.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 15FRK	1.5	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 20FRK	2.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 07FL	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 10FL	1.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	

用途 Application	尺寸形状 Dimension and Shape	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				应用 Application								
			W _{0.05}	B	r _c	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM826	ZP15	ZM856	ZM860
有背轴加工 With Back Axle	有排屑槽 With Groove	CTP 05FRN	0.5	2.8	0.03	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 07FRN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 10FRN	1.0	6.7	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 15FRN	1.5	6.7	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		CTP 20FRN	2.0	6.7	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
无背轴加工 Without Back Axle	无排屑槽 Without Groove	CTP 15FRNV	1.5	6.7	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 20FRNV	2.0	6.7	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 10FLV	1.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 15FLV	1.5	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		CTP 20FLV	2.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	

☆为刀柄安装时取
☆为刀柄安装时取

小零件加工
CTPA 切断
切槽刀片



切削环境	稳定切削	一般切削	一般切削(第二推荐)	不稳定切削
P 钢	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●

切削线速度(Cutting Speed): m/min (mm)

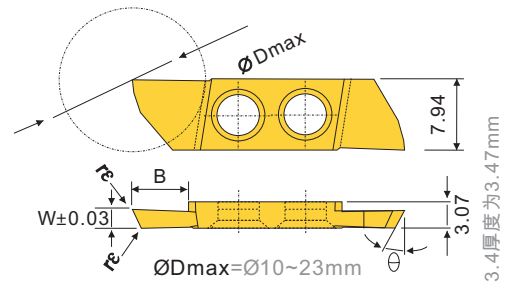
加工材料	PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM856
低碳钢	150-600			60-250	70-250	100-250		
中碳钢	150-350			60-150	70-150	80-150		
淬硬钢 HRC46-58			10-30	20-60	20-60	20-60		
不锈钢			200-300	50-150	50-150	70-150		
灰口铸铁		300-1500	100-300	130-210	150-200	150-300		
球墨铸铁/轧辊		400-800	100-200	100-160	100-150	150-230		
镁/锌/塑料/木材	300-1200			300-1200				
铝合金 HB50-70	300-1500			300-1500				
淬硬铝合金 HB70-110	300-800			300-800				
铜/青铜/黄铜	300-1000			300-1000				
硬质合金/粉末冶金	10-30			10-30				
硅填充塑料/碳纤维	400-600			400-600				
钛/高温合金/碳纤维	100-200			100-200		20-50	20-50	20-60

用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM856	
			W _{cut}	B	rE	θ									
切槽加工 With Groove		CTPA 07FR	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FR	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FR	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FR	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FR	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 10FRV	1.0	6.7	0.0	20°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		15FRV	1.5	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRV	2.0	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FRV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FRV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FRN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FRN	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FRN	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRN	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FRN	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 15FRNV	1.5	9.5	0.0	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		20FRNV	2.0	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FRNV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FRNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FRNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FRK	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FRK	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FRK	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRK	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRK	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 10FLV	1.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		15FLV	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FLV	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FLV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FLV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FLN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FLN	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FLN	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FLN	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FLN	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 15FLNV	1.5	9.5	0.0	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		20FLNV	2.0	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FLNV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FLNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FLNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FLK	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FLK	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FLK	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FLK	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FLK	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●

切削环境	稳定切削	一般切削	一般切削(第二推荐)	不稳定切削
P 钢	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/锌/塑料/木材	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	●	●	●	●

用途	尺寸形状	规格型号	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZN60	ZK01	ZM26	ZP15	ZM856	
			W _{cut}	B	rE	θ									
切槽加工 With Groove		CTPA 07FR	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FR	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FR	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FR	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FR	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 10FRV	1.0	6.7	0.0	20°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		15FRV	1.5	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRV	2.0	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FRV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FRV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FRN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FRN	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FRN	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRN	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FRN	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 15FRNV	1.5	9.5	0.0	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		20FRNV	2.0	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FRNV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FRNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FRNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FRK	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FRK	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FRK	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRK	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FRK	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 10FLV	1.0	6.7	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		15FLV	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FLV	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FLV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FLV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FLN	0.7	4.5	0.05	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FLN	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FLN	1.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		20FLN	2.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FLN	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 Without Groove		CTPA 15FLNV	1.5	9.5	0.0	0°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		20FLNV	2.0	9.5			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		25FLNV	2.5	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FLNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		30FLNV	3.0	9.2			●	●	●	●	●	●	●	●	●
切槽加工 With Groove		CTPA 07FLK	0.7	4.5	0.05	16°	●	●	●	●	●	●	●	●	
		10FLK	1.0	6.7			●	●	●	●	●	●	●	●	●
		15FLK	1.5	9.2			●								

小零件加工
CTPW 切断
切槽刀片

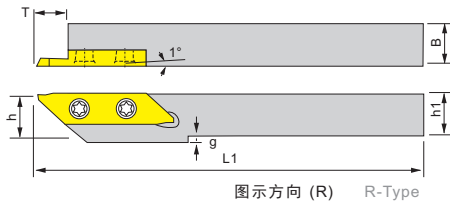
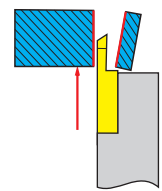


应用 Application	尺寸形状 Dimension and Shape	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZK01	ZM826	ZP150	ZM856	ZM860
			W _{±0.03}	B	r _e	θ								
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPW10FR	1.0	5.0	0.06	15°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FR	1.5	8.5	0.06									
		20FR	2.0	11.5	0.1									
		25FR	2.5	11.5	0.1									
切断切槽加工 Reverse Groove Cutting	有排屑槽 With Groove	CTPW10FRN	1.0	5.0	0.06	0°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FRN	1.5	8.5	0.06									
		20FRN	2.0	11.5	0.1									
		25FRN	2.5	11.5	0.1									
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPW10FL	1.0	5.0	0.06	15°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FL	1.5	8.5	0.06									
		20FL	2.0	11.5	0.1									
		25FL	2.5	11.5	0.1									
切断/切槽加工 Reverse Groove Cutting	有排屑槽 With Groove	CTPW10FLN	1.0	5.0	0.06	0°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FLN	1.5	8.5	0.06									
		20FLN	2.0	11.5	0.1									
		25FLN	2.5	11.5	0.1									

应用 Application	尺寸形状 Dimension and Shape	规格型号 Specification	尺寸 Dimension				PCD	CBN-K	CBN-S	ZK01	ZM826	ZP150	ZM856	ZM860
			W _{±0.03}	B	r _e	θ								
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPW10FRU	1.0	5.0	0.06	15°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FRU	1.5	8.5	0.06									
		20FRU	2.0	11.5	0.1									
		25FRU	2.5	11.5	0.1									
切断切槽加工 Reverse Groove Cutting	无排屑槽 Without Groove	CTPW10FRNV	1.0	5.0	0.06	0°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FRNV	1.5	8.5	0.06									
		20FRNV	2.0	11.5	0.1									
		25FRNV	2.5	11.5	0.1									
切断加工 Cut-off	有排屑槽 With Groove	CTPW10FLU	1.0	5.0	0.06	15°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FLU	1.5	8.5	0.06									
		20FLU	2.0	11.5	0.1									
		25FLU	2.5	11.5	0.1									
切断/切槽加工 Reverse Groove Cutting	无排屑槽 Without Groove	CTPW10FLNV	1.0	5.0	0.06	0°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		15FLNV	1.5	8.5	0.06									
		20FLNV	2.0	11.5	0.1									
		25FLNV	2.5	11.5	0.1									
端面切槽加工 End Face Groove	有排屑槽 With Groove	CTPW20FLN-D	2.0	9.0	0.06	0°	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		25FLN-D	2.5	11.5	0.10									
		30FLN-D	3.0	11.5	0.15									
		34FLN-D	3.4	11.5	0.15									

☆θ为刀柄安装时取
☆θ Installation Angle For The Toolholder

CTPW 型
CTPW Type



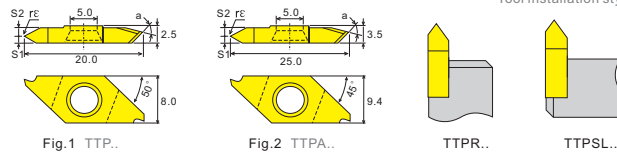
刀片 (Inserts): AB21, A32
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	B	L1	h1	g	T				R	L		
CTPW/R/L 10	10	12	120	9.95	2	11.5	CTPW..	T15	M4.0×8	●	●	206326	280
12	12	120	11.95	0	11.5	●				●	206328	260	
16	16	160	15.95	0	11.5	●				●	206330	200	
20	20	200	19.95	0	11.5	●				●	206332	260	
25	25	250	24.95	0	11.5	●				●	206334	300	

小零件
精密
螺纹刀片

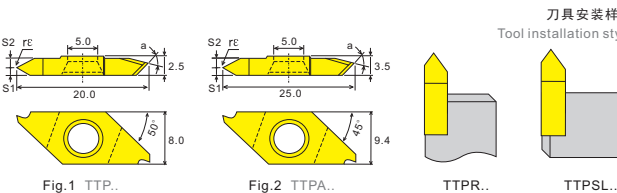
螺纹应用领域: 工业机械用管螺纹
Thread Application: Pipe thread for industrial machinery

公制ISO-60°



用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw		尺寸 Dimension (mm)						PCD	CBN-K	CBN-S	ZK01	ZM826	ZP150	ZM856	ZM860						
		(mm)	(tpi)	r _e	S1	S2	a	Fig															
螺纹加工 Thread machining	TTP60	FR4A	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1	60°	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		FR4B	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
		FR8A	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		FR8B	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		FRN	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25			1.25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		FRN02	1.0-1.50	24-18	0.2	1.25	1.25			1.25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FR4A	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1			0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FR4B	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4			0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FR8A	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FR8B	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8			0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

英制W-55°

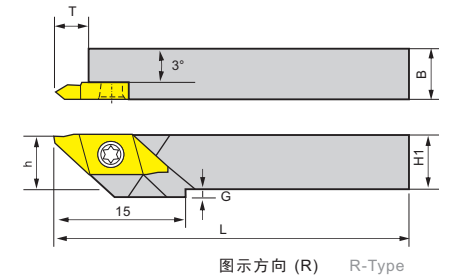
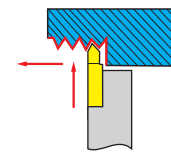


用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw		尺寸 Dimension (mm)						PCD	CBN-K	CBN-S	ZK01	ZM826	ZP150	ZM856	ZM860		
		(mm)	(tpi)	r _e	S1	S2	a	Fig											
螺纹加工 Thread machining	TTP55	FR8A	-	48-16	0.05	0.8	1.7	0.8	55°	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FR8B	-	48-16	0.05	1.7	0.8	0.8			●	●	●	●	●	●	●	●	●
螺纹加工 Thread machining	TTPA55	FR8A	-	48-16	0.05	0.8	1.7	0.8	55°	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FR8B	-	48-16	0.05	1.7	0.8	0.8			●	●	●	●	●	●	●	●	●

TTP 型

TTP Type
螺纹车削加工
Thread Turning

刀片 (Inserts): A51-A54
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions						刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	B	L1	H1	G	T				R	L		
TTPR/L 08	8	8	120	8	4	7.0	TTP..	T15	M4.0×10	●	●	205700	260
10	10	100	10	2	7.0	●				●	205702	200	
12GX	12	12	85	12	0	7.0				●	●	205704	200
12	12	120	12	0	7.0	●				●	205706	200	
16H	16	16	100	16	0	7.0				●	●	205708	260
16	16	160	16	0	7.0	●				●	205710	200	
20F	20	20	80	20	0	7.0				●	●	205712	200

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

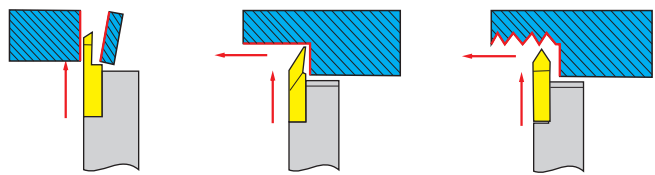
切槽切断

端面切槽

■ KTKFR 型

KTKFR Type

切槽/切断/背车/螺纹车削加工共用
Grooving/Cut-off/Back Turning/Threading

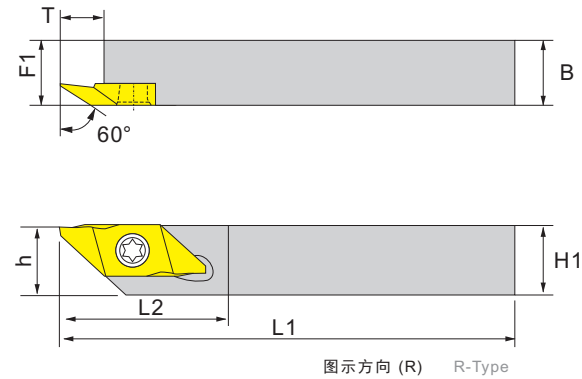


切槽/切断 Grooving/Cut-off
刀片 (Inserts): AB23, A33

背车削加工 Back Turning
刀片 (Inserts): AB24, A44

螺纹车削加工 Threading
刀片 (Inserts): AB24, A51-A54

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



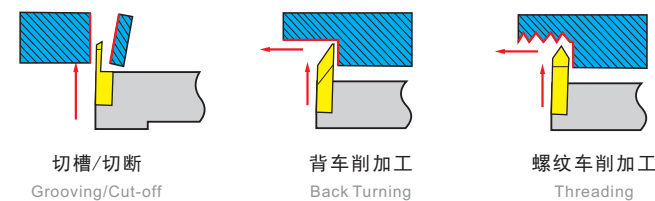
图示方向 (R) R-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L1	L2	T	F1	R				L			
KTKFR/L 0808K-12	8	8	125	15	6	8	切断 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5x8	●	●	206100	260	
1010K-12	10	10	125	15	6	10				●	●	206102	200	
1212F-12	12	12	85	-	6	12				●	●	206104	150	
1212M-12	12	12	150	-	6	12				●	●	206106	160	
1616M-12	16	16	150	-	6	16	●	●	206108	140				
KTKFR/L 0808K-16	8	8	125	15	8	8	切断 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5x8	●	●	206110	260	
1010K-16	10	10	125	20	8	10				●	●	206112	200	
1212F-16	12	12	85	-	8	12				●	●	206114	150	
1212M-16	12	12	150	-	8	12				●	●	206116	160	
1616M-16	16	16	150	-	8	16	●	●	206118	140				

■ KTKFSL 型

KTKFSL Type

切槽/切断/背车/螺纹车削加工
Grooving/Cut-off/Back Turning/Threading

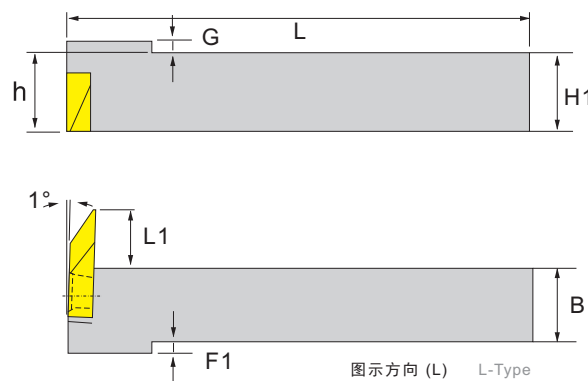


切槽/切断 Grooving/Cut-off
刀片 (Inserts): AB23, A33

背车削加工 Back Turning
刀片 (Inserts): AB24, A44

螺纹车削加工 Threading
刀片 (Inserts): AB24, A51-A54

零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

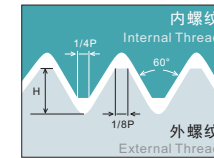


图示方向 (L) L-Type

刀把型号 Ordering Code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	H1=h	B	L	L1	G	F1	R				L			
KTKFSR/L 1010JX12	10	10	120	6.0	2	6	切断 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5x8	●	●	206121	300	
1212JX12	12	12	120	6.0	0	4				●	●	206123	300	
1616JX12	16	16	120	6.0	0	2				●	●	206125	300	
2020JX12	20	20	120	6.0	0	0				●	●	206127	300	
KTKFSR/L 1010JX16	10	10	120	8.0	2	8	切断 TKF..12R.. 后扫 TKFB..12R.. 螺纹 TKFT..12R..	T20	M4.5x8	●	●	206129	300	
1212JX16	12	12	120	8.0	0	6				●	●	206131	300	
1616JX16	16	16	120	8.0	0	4				●	●	206133	300	
2020JX16	20	20	120	8.0	0	2				●	●	206135	300	

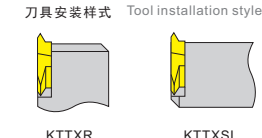
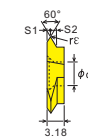
TTX 小零件精密螺纹刀片

螺纹应用领域：一般工业
Thread Application: General Industry

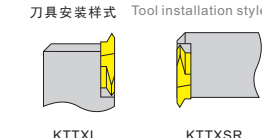
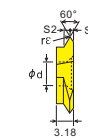


Material	切削形态: Cutting Environment	稳定切削 Stable Cutting	一般切削 General Cutting	不稳定切削 Unstable Cutting	POD	CRN-K	CRN-S	CRN-G	CRN-B	CRN-P	CRN-T	CRN-L	CRN-M	CRN-N	CRN-O	CRN-Q	CRN-R	CRN-S	CRN-T	CRN-U	CRN-V	CRN-W	CRN-X	CRN-Y	CRN-Z
P 钢	Steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	Stainless Steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	Iron	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N 铝/铜/镁/锌/塑料/木材	Aluminum/Copper/Magnesium/Zinc/Plastic/Wood	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S 硬质合金/粉末冶金	Carbide/Powder Metallurgy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H 钛/高温合金/碳纤维	Titanium/Superalloy/Carbon Fiber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

TTX32R



TTX32L



用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw		尺寸 Dimension (mm)							POD	CRN-K	CRN-S	CRN-G	CRN-B	CRN-P	CRN-T	CRN-L	CRN-M	CRN-N	CRN-O	CRN-Q	CRN-R	CRN-S	CRN-T	CRN-U	CRN-V	CRN-W	CRN-X	CRN-Y	CRN-Z				
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	A	φd																											
螺纹加工 Thread processing	TTX32R 6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6000S5	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6003	2.5	11-10	0.3	1.1	1.62					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

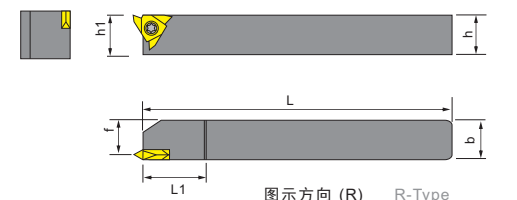
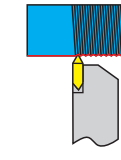
用途 Application	规格型号 Specification	螺距 Pitch of Screw		尺寸 Dimension (mm)							POD	CRN-K	CRN-S	CRN-G	CRN-B	CRN-P	CRN-T	CRN-L	CRN-M	CRN-N	CRN-O	CRN-Q	CRN-R	CRN-S	CRN-T	CRN-U	CRN-V	CRN-W	CRN-X	CRN-Y	CRN-Z		
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	A	φd																									
螺纹加工 Thread processing	TTX32R 5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5	9.525	4.4			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

KTTXR

钢柄 Steel



外螺纹车削 External Thread Turning



图示方向 (R) R-Type

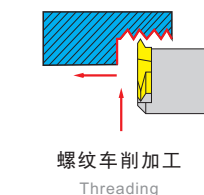
刀片 (Inserts): AB26, A51-A54
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	螺丝 Screw	扳手 Wrench	Stock		Order Number	Price (RMB)
	h	b	L	L1	h1	f	R				L			
KTTXR/L1010F32	10	10	90	20	10	12	TTX32..	M4x10	L2.5	T15	●	●	232500	200
KTTXR/L1212H32	12	12	100	20	12	16					●	●	232502	165
KTTXR/L1616H32	16	16	100	20	16	20					●	●	232504	165
KTTXR/L2020K32	20	20	125	22	20	25					●	●	232506	180
KTTXR/L2020K43	20	20	125	28	20	25					●	●	232508	180
KTTXR/L2525M43	25	25	150	30	25	32					●	●	232510	220
KTTXR/L3232P43	32	32	170	30	32	40	●	●	232512	300				

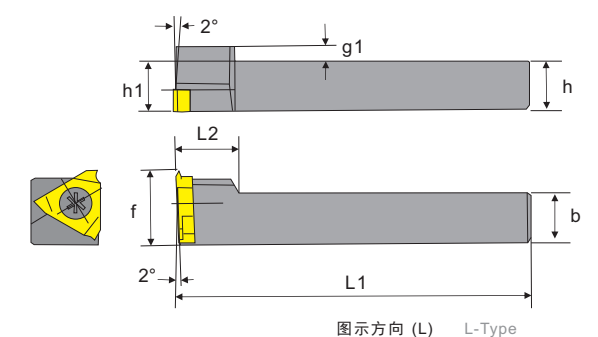
KTTXSL 型

KTTXSL Type

刀片 (Inserts): AB26, A51-A54
零配件 (Toolholder Parts): P01-P04



螺纹车削加工 Threading



图示方向 (L) L-Type

刀把型号 Ordering code	尺寸 Dimensions							刀片 Insert	扳手 Wrench	螺丝 Screw	Stock		Order Number	Price (RMB)
	g1	h=h1	b	L1	L2	f	R				L			
KTTXSR/L 1010H16	2	10	10	100	12	16	TTX32..	T15	M4.0x10	○	●	232513	300	
1212H16	0	12	12	100	16	20				○	●	232514	300	
1616H16	0	16	16	100	20	24				○	●	232515	300	
2020K16	0	20	20	125	25	30				○	●	232516	350	
2525M16	0	25	25	150	32	35				○	○	232517	400	

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

车削刀具

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

端面切槽

端面切槽

端面切槽

端面切槽

端面切槽

端面切槽

镗孔
Boring Tools

- 加工直径 $\phi 2.2$ -
- 强化了“SBFS型”和“SBFB型”两种产品的标准品库存
- 刀角R有R0.05和R0.15

SBFS SBFS Type 刀刃锋利

SBFB SBFB Type 30° 刀刃 可进行仿形和退刀槽加工

宽幅的刀片囊 后圆锥 可以使切削从切削反方向排出 加强根部的刚性

可以使切削从切削反方向排出 良好的切削处理 消除工件加工面的擦伤

SBFR 内孔镗刀-刀尖 70° Cutting Edge Angle 70°

单位 (Unit) : mm

规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBFR100R005-D4	0.8	3.0	0.2	0.05	D4	40	3.7	○	1mm	207131	80
SBFR150R010-D4	1.2	5.0	0.2	0.1	D4	40	3.7	○	1.5mm	207132	80
SBFR200R015-D4	1.7	7.0	0.35	0.1	D4	40	3.7	○	2mm	207133	80
SBFR250R020-D4	2.3	7.0	0.45	0.1	D4	40	3.7	○	2.5mm	207134	80
SBFR300R025-D4	2.7	10.0	0.45	0.1	D4	50	3.7	○	3mm	207135	80
SBFR350R030-D4	3.2	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	○	3.5mm	207136	80
SBFR400R035-D4	3.7	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	○	4mm	207137	80
SBFR450R040-D4	4.0	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	○	4.5mm	207138	100
SBFR500R045-D4	4.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	5mm	207139	120
SBFR550R050-D6	5.2	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	5.5mm	207140	120
SBFR600R055-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR650R060-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR700R065-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR750R070-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR800R075-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR850R080-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR900R085-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR950R090-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120
SBFR1000R095-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	○	6mm	207141	120

SBUR 内孔端面镗孔 End Face Machining

单位 (Unit) : mm

规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	F1	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBUR300R010-D4	2.7	10.0	0.4	0.1	D4	50	3.7	1.3	○	3mm	207332	85
SBUR400R015-D4	3.7	15.0	0.5	0.1	D4	50	3.7	1.7	○	4mm	207333	85
SBUR500R020-D5	4.7	20.0	0.7	0.2	D5	50	4.7	2.1	○	5mm	207334	130
SBUR600R025-D6	5.7	20.0	1.0	0.2	D6	50	5.7	2.8	○	6mm	207335	130
SBUR700R030-D7	6.7	25.0	1.0	0.2	D7	50	6.7	3.2	○	7mm	207336	210
SBUR800R035-D8	7.7	30.0	1.0	0.2	D8	60	7.7	3.8	○	8mm	207337	210

槽刀
Groove Machining

- 加工径 $\phi 3$ -
- 强化槽宽为0.5/0.75/1.0/1.5mm的标准品库存

SBG SBG Type 偏心圆锥 加强根部的刚性

SBT SBT Type 可加工螺纹M4- 可加工螺距0.5- 加粗根部, 提高刚性

螺纹切削
Thread Cutting

SBPR 内孔镗刀-刀尖 60° Cutting Edge Angle 60°

单位 (Unit) : mm

规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编码 Order No.	价格 (RMB)
SBPR100R010-D4	0.85	4.0	0.15	0.05	D4	40	3.7	○	1mm	207145	85
SBPR150R015-D4	1.2	6.0	0.15	0.05	D4	40	3.7	○	1mm	207146	85
SBPR200R020-D4	1.8	6.0	0.30	0.10	D4	40	3.7	○	2mm	207147	85
SBPR250R025-D4	1.8	6.0	0.30	0.10	D4	40	3.7	○	2mm	207148	85
SBPR300R030-D4	2.7	6.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	○	3mm	207149	85
SBPR350R035-D4	2.7	6.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	○	3mm	207150	85
SBPR400R040-D4	2.7	6.0	0.30	0.20	D4	50	3.7	○	3mm	207151	85
SBPR450R045-D4	2.7	10.0	0.30	0.05	D4	50	3.7	○	3mm	207152	85
SBPR500R050-D4	3.7	10.0	0.30	0.10	D4	50	3.7	○	3mm	207153	85
SBPR550R055-D4	3.7	10.0	0.30	0.10	D4	50	3.7	○	3mm	207154	85
SBPR600R060-D4	3.7	8.0	0.40	0.05	D4	50	3.7	○	4mm	207155	85
SBPR650R065-D4	3.7	8.0	0.40	0.10	D4	50	3.7	○	4mm	207156	85
SBPR700R070-D4	3.7	8.0	0.40	0.20	D4	50	3.7	○	4mm	207157	85
SBPR750R075-D4	3.7	15.0	0.40	0.05	D4	50	3.7	○	4mm	207158	85
SBPR800R080-D4	3.7	15.0	0.40	0.10	D4	50	3.7	○	4mm	207159	85
SBPR850R085-D4	3.7	15.0	0.40	0.20	D4	50	3.7	○	4mm	207160	85
SBPR900R090-D4	4.7	20.0	0.50	0.05	D5	50	4.7	○	5mm	207161	130
SBPR950R095-D4	4.7	20.0	0.50	0.10	D5	50	4.7	○	5mm	207162	130
SBPR1000R100-D4	4.7	20.0	0.50	0.10	D5	50	4.7	○	5mm	207163	130
SBPR1050R105-D4	5.7	20.0	0.50	0.05	D6	50	5.7	○	6mm	207164	130
SBPR1100R110-D4	5.7	20.0	0.50	0.10	D6	50	5.7	○	6mm	207165	130
SBPR1150R115-D4	5.7	20.0	0.50	0.10	D6	50	5.7	○	6mm	207166	130
SBPR1200R120-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1250R125-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1300R130-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1350R135-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1400R140-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1450R145-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1500R150-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1550R155-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1600R160-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1650R165-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1700R170-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1750R175-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1800R180-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1850R185-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1900R190-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR1950R195-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2000R200-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2050R205-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2100R210-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2150R215-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2200R220-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2250R225-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2300R230-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2350R235-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2400R240-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2450R245-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2500R250-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2550R255-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2600R260-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2650R265-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2700R270-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2750R275-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2800R280-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2850R285-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2900R290-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR2950R295-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3000R300-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3050R305-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3100R310-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3150R315-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3200R320-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3250R325-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3300R330-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3350R335-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210
SBPR3400R340-D4	5.7	20.0	0.50	0.15	D7	50	6.7	○	7mm	207167	210

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

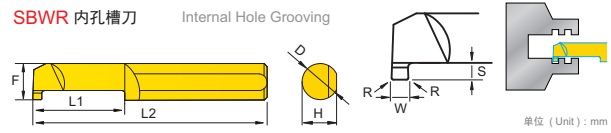
外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

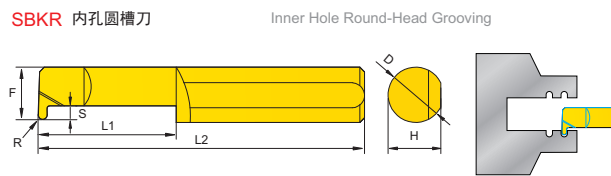


规格型号 Model	W	S	L1	R	F	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207241	85
SBWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207242	85
SBWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207243	85
SBWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	○	4mm	207244	85

SBWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207245	130
SBWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207246	130
SBWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207247	130
SBWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	○	5mm	207248	130

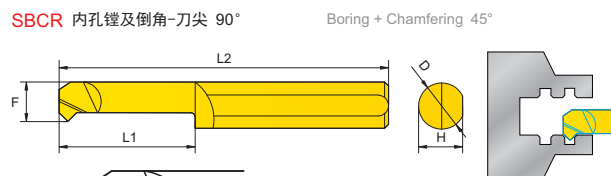
SBWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207249	130
SBWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207250	130
SBWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207251	130
SBWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	○	6mm	207252	130

SBWR15160R015-D8	1.5	2.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207253	210
SBWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207254	210
SBWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	○	8mm	207255	210



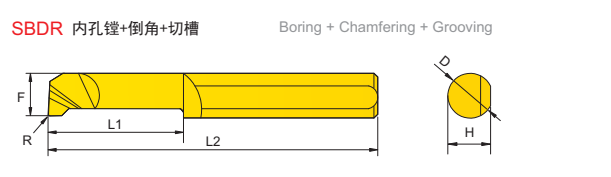
规格型号 Model	F	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBKR40100R050-D4	3.8	1.0	10	0.5	D4	50	3.7	○	4mm	207261	130
SBKR40100R075-D4	3.8	1.0	10	0.75	D4	50	3.7	○	4mm	207262	130
SBKR60150R050-D6	5.8	1.5	15	0.5	D6	50	5.7	○	6mm	207263	150
SBKR60150R075-D6	5.8	1.5	15	0.75	D6	50	5.7	○	6mm	207264	150
SBKR60150R100-D6	5.8	1.5	15	1.0	D6	50	5.7	○	6mm	207265	150

规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFL60150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFL80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFL80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFL80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300



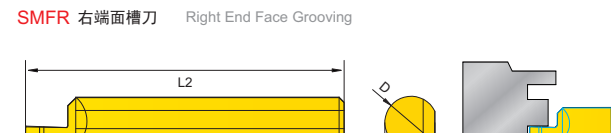
规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBKR30100R020-D4	2.8	10	0.5	0.2	D4	50	3.7	○	4mm	207321	130
SBKR40150R020-D4	3.7	15	0.8	0.2	D4	50	3.7	○	4mm	207322	130
SBKR50150R020-D5	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	○	5mm	207323	150
SBKR60150R020-D6	5.7	15	1.5	0.2	D6	50	5.7	○	6mm	207324	150

规格型号 Model	L1	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMVR10150W2.0-D10	15	2.0	0.2	D10	50	9	○	15	207291	500
SMVR10150W3.0-D10	15	3.0	0.2	D10	50	9	○	15	207292	500
SMVR10150W4.0-D10	15	4.0	0.2	D10	50	9	○	15	207293	500



规格型号 Model	F	L1	S	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)	
SBDR40100R020-D4	3.8	10.0	0.8	0.2	D4	50	3.7	1.5	○	4mm	207331	130
SBDR50150R020-D5	4.8	15.0	1.2	0.2	D5	50	4.7	1.5	○	5mm	207332	150
SBDR60150R020-D6	5.8	15.0	1.4	0.2	D6	50	5.7	1.5	○	6mm	207333	150

规格型号 Model	F	W	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SBXR40100R010-D4	3.8	1.5	1.0	10	0.1	D4	50	3.7	○	4mm	207335	130
SBXR50150R015-D5	4.8	2.0	1.5	15	0.15	D5	50	4.7	○	5mm	207336	150
SBXR60200R020-D6	5.8	2.0	2.0	20	0.2	D6	50	5.7	○	6mm	207337	150

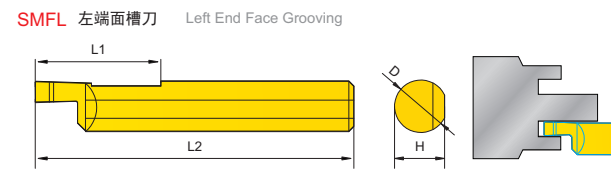


规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFR80150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFR80150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFR80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFR80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFR80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300

规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFL60150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFL80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFL80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFL80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300

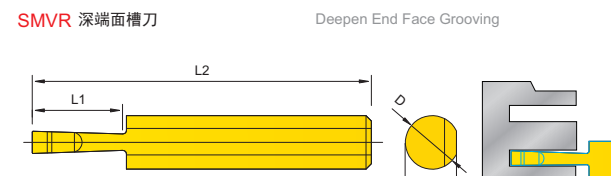
规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFL60150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFL80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFL80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFL80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300

规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFL60150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFL80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFL80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFL80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300



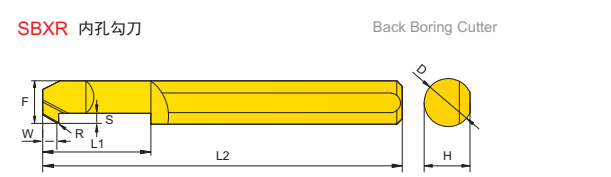
规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFL60150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFL80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFL80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFL80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300

规格型号 Model	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMFL60150W0.75-D6	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207271	200
SMFL60150W1.0-D6	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	○	8.0	207272	200
SMFL80200W2.0-D8	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207273	300
SMFL80200W2.5-D8	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207274	300
SMFL80200W3.0-D8	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	○	10.0	207275	300



规格型号 Model	L1	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMVR10150W2.0-D10	15	2.0	0.2	D10	50	9	○	15	207291	500
SMVR10150W3.0-D10	15	3.0	0.2	D10	50	9	○	15	207292	500
SMVR10150W4.0-D10	15	4.0	0.2	D10	50	9	○	15	207293	500

规格型号 Model	L1	W	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter	订购编号 Order No.	价格 (RMB)
SMVR10150W2.0-D10	15	2.0	0.2	D10	50	9	○	15	207291	500
SMVR10150W3.0-D10	15	3.0	0.2	D10	50	9	○	15	207292	500
SMVR10150W4.0-D10	15	4.0	0.2	D10	50	9	○	15	207293	500



规格型号 Model	F	W	S	L1	R	D	L2	H	库存 Stock	加工直径 Processing Diameter</
------------	---	---	---	----	---	---	----	---	----------	----------------------------

车花滚花刀具系列 Car flower knurling cutter series

Series Size 尺寸	Pitch 牙距	Smooth AilIde Tooth Angle 90°								库存	订购编码 Order Number	Price (RMB)
		AA	BL 30	BR 30	BL 45	BR 45	GE 30	GV 30	GE 45			
*MB*系列 外径:10mm 厚度:3mm 孔径:4mm 材料:Hi-Co												
0.3mm	MBSX0.3	---	---	---	MBCX0.3	MBDX0.3	---	---	---	MBGX0.3	●	208100
0.4mm	MBSX0.4	---	---	---	MBCX0.4	MBDX0.4	---	---	---	MBGX0.4	●	208102
0.5mm	MBSX0.5	---	---	---	MBCX0.5	MBDX0.5	---	---	---	MBGX0.5	●	208104
0.6mm	MBSX0.6	---	---	---	MBCX0.6	MBDX0.6	---	---	---	MBGX0.6	●	208106
0.7mm	MBSX0.7	---	---	---	MBCX0.7	MBDX0.7	---	---	---	MBGX0.7	●	208108
0.8mm	MBSX0.8	---	---	---	MBCX0.8	MBDX0.8	---	---	---	MBGX0.8	●	208110
0.9mm	MBSX0.9	---	---	---	MBCX0.9	MBDX0.9	---	---	---	MBGX0.9	●	208112
1.0mm	MBSX1.0	---	---	---	MBCX1.0	MBDX1.0	---	---	---	MBGX1.0	●	208114
*MM*系列 外径:10mm 厚度:4mm 孔径:4mm												
0.2mm	MMS-0.2	---	---	---	---	---	---	---	---	MMG-0.2	●	208116
0.3mm	MMS-0.3	MML-0.3	MMR-0.3	MMC-0.3	MMD-0.3	---	---	---	---	MMG-0.3	●	208118
0.4mm	MMS-0.4	MML-0.4	MMR-0.4	MMC-0.4	MMD-0.4	---	---	---	---	MMG-0.4	●	208120
0.5mm	MMS-0.5	MML-0.5	MMR-0.5	MMC-0.5	MMD-0.5	---	MMF-0.5	---	---	MMG-0.5	●	208122
0.6mm	MMS-0.6	MML-0.6	MMR-0.6	MMC-0.6	MMD-0.6	---	MMF-0.6	---	MMN-0.6	MMG-0.6	●	208124
0.7mm	MMS-0.7	MML-0.7	MMR-0.7	MMC-0.7	MMD-0.7	---	MMF-0.7	MMN-0.7	MMG-0.7	●	208126	
0.8mm	MMS-0.8	MML-0.8	MMR-0.8	MMC-0.8	MMD-0.8	---	---	---	---	MMG-0.8	●	208128
0.9mm	MMS-0.9	---	---	MMC-0.9	MMD-0.9	---	---	MMN-0.9	MMG-0.9	●	208130	
1.0mm	MMS-1.0	MML-1.0	MMR-1.0	MMC-1.0	MMD-1.0	---	---	---	---	MMG-1.0	●	208132
1.1mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208134
1.2mm	MMS-1.2	MML-1.2	MMR-1.2	MMC-1.2	MMD-1.2	---	---	---	---	---	●	208136
*MN*系列 外径:10mm 厚度:4mm 孔径:4mm												
0.3mm	MNS-0.3	MNL-0.3	MNR-0.3	MNC-0.3	MND-0.3	---	---	---	---	MNG-0.3	●	208138
0.4mm	MNS-0.4	MNL-0.4	MNR-0.4	MNC-0.4	MND-0.4	---	---	---	---	MNG-0.4	●	208140
0.5mm	MNS-0.5	MNL-0.5	MNR-0.5	MNC-0.5	MND-0.5	---	---	---	---	MNG-0.5	●	208142
0.6mm	MNS-0.6	MNL-0.6	MNR-0.6	MNC-0.6	MND-0.6	---	---	---	---	MNG-0.6	●	208144
0.7mm	MNS-0.7	MNL-0.7	MNR-0.7	MNC-0.7	MND-0.7	---	---	---	---	MNG-0.7	●	208146
0.8mm	MNS-0.8	MNL-0.8	MNR-0.8	MNC-0.8	MND-0.8	---	---	---	---	MNG-0.8	●	208148
0.9mm	MNS-0.9	MNL-0.9	MNR-0.9	MNC-0.9	MND-0.9	---	---	---	---	MNG-0.9	●	208150
1.0mm	MNS-1.0	MNL-1.0	MNR-1.0	MNC-1.0	MND-1.0	---	---	---	---	MNG-1.0	●	208152
1.2mm	MNS-1.2	MNL-1.2	MNR-1.2	MNC-1.2	MND-1.2	---	---	---	---	MNG-1.2	●	208154
1.5mm	MNS-1.5	MNL-1.5	MNR-1.5	MNC-1.5	MND-1.5	---	---	---	---	---	●	208156
*MQ*系列 外径:15mm 厚度:6mm 孔径:4mm												
0.3mm	MQS-0.3	SQL-0.3	MQR-0.3	MQC-0.3	MQD-0.3	MQM-0.3	MQF-0.3	---	---	MQG-0.3	●	208158
0.4mm	MQS-0.4	SQL-0.4	MQR-0.4	MQC-0.4	MQD-0.4	---	MQF-0.4	---	---	MQG-0.4	●	208160
0.5mm	MQS-0.5	SQL-0.5	MQR-0.5	MQC-0.5	MQD-0.5	MQM-0.5	MQF-0.5	MQN-0.5	MQG-0.5	●	208162	
0.6mm	MQS-0.6	SQL-0.6	MQR-0.6	MQC-0.6	MQD-0.6	MQM-0.6	MQF-0.6	MQN-0.6	MQG-0.6	●	208164	
0.7mm	MQS-0.7	SQL-0.7	MQR-0.7	MQC-0.7	MQD-0.7	---	---	---	---	MQG-0.7	●	208166
0.8mm	MQS-0.8	SQL-0.8	MQR-0.8	MQC-0.8	MQD-0.8	---	MQF-0.8	MQN-0.8	MQG-0.8	●	208168	
0.9mm	MQS-0.9	---	---	MQC-0.9	MQD-0.9	---	---	---	---	MQG-0.9	●	208170
1.0mm	MQS-1.0	SQL-1.0	MQR-1.0	MQC-1.0	MQD-1.0	---	MQF-1.0	MQN-1.0	MQG-1.0	●	208172	
1.2mm	MQS-1.2	SQL-1.2	MQR-1.2	MQC-1.2	MQD-1.2	---	MQF-1.2	MQN-1.2	MQG-1.2	●	208174	
1.5mm	MQS-1.5	SQL-1.5	MQR-1.5	MQC-1.5	MQD-1.5	---	---	---	---	---	●	208176

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

端面切槽

车削刀柄

CSV 凸轮车床刀具

DS 刀柄

正面排刀

Y轴刀柄

前车削

后车削

小径切槽切断螺纹

小孔加工

滚花车花

焊接车刀夹头

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

切槽切断

端面切槽

Series Size 尺寸	Pitch 牙距	Smooth AilIde Tooth Angle 90°								库存	订购编码 Order Number	Price (RMB)
		AA	BL 30	BR 30	BL 45	BR 45	GE 30	GV 30	GE 45			
*MR*系列 外径:20mm 厚度:6mm 孔径:6mm												
0.4mm	MRS-0.4	MRL-0.4	MRR-0.4	---	---	---	---	---	---	---	●	208500
0.5mm	MRS-0.5	MRL-0.5	MRR-0.5	---	---	---	---	---	---	---	●	208502
0.6mm	MRS-0.6	MRL-0.6	MRR-0.6	---	---	---	---	---	---	---	●	208504
0.7mm	MRS-0.7	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208506
0.8mm	MRS-0.8	MRL-0.8	MRR-0.8	---	---	---	---	---	---	---	●	208508
0.9mm	MRS-0.9	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208510
1.0mm	MRS-1.0	MRL-1.0	MRR-1.0	---	---	---	---	---	---	---	●	208512
1.1mm	MRS-1.1	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208514
1.2mm	MRS-1.2	MRL-1.2	MRR-1.2	---	---	---	---	---	---	---	●	208516
1.3mm	MRS-1.3	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208518
1.4mm	MRS-1.4	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208520
1.5mm	MRS-1.5	MRL-1.5	MRR-1.5	---	---	---	---	---	---	---	●	208522
2.0mm	MRS-2.0	MRL-2.0	MRR-2.0	---	---	---	---	---	---	---	●	208524
*MS*系列 外径:20mm 厚度:8mm 孔径:6mm												
0.2mm	MMS-0.2	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208526
0.3mm	MMS-0.3	---	---	---	---	---	---	MSF-0.3	---	---	●	208528
0.4mm	---	---	---	---	---	---	---	MSF-0.4	---	---	●	208530
0.5mm	MSS-0.5	MSL-0.5	MSR-0.5	---	---	MSM-0.5	MSF-0.5	---	MSG-0.5	---	●	208532
0.6mm	MSS-0.6	MSL-0.6	MSR-0.6	---	---	MSM-0.6	MSF-0.6	---	MSG-0.6	---	●	208534
0.7mm	MSS-0.7	---	---	---	---	---	---	---	MSG-0.7	---	●	208536
0.8mm	MSS-0.8	MSL-0.8	MSR-0.8	---	---	MSM-0.8	MSF-0.8	---	MSG-0.8	---	●	208538
1.0mm	MSS-0.9	MSL-1.0	MSR-1.0	---	---	MSM-1.0	MSF-1.0	---	---	---	●	208540
1.2mm	MSS-1.0	MSL-1.2	MSR-1.2	---	---	MSM-1.2	MSF-1.2	---	---	---	●	208542
1.5mm	MSS-1.2	MSL-1.5	MSR-1.5	---	---	MSM-1.5	MSF-1.5	---	---	---	●	208544
2.0mm	MSS-2.0	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208546
*MU*系列 外径:20mm 厚度:10mm 孔径:6mm 材料:Hi-Co												
0.3mm	---	---	---	---	---	---	---	MUFX0.3	---	MUGX0.3	●	208548
0.4mm	MUS-0.4	---	---	---	---	---	---	MUFX0.4	---	MUGX0.4	●	208550
0.5mm	MUS-0.5	---	---	---	---	---	---	MUFX0.5	MUNX0.5	MUGX0.5	●	208552
0.6mm	MUS-0.6	---	---	---	---	---	---	MUFX0.6	---	MUGX0.6	●	208554
0.7mm	MUS-0.7	---	---	---	---	---	---	MUFX0.7	---	MUGX0.7	●	208556
0.8mm	MUS-0.8	MULX0.8	MURX0.8	MUCX0.8	MUDX0.8	---	---	MUFX0.8	MUNX0.8	MUGX0.8	●	208558
0.9mm	---	---	---	---	---	---	---	MUFX0.9	---	MUGX0.9	●	208560
1.0mm	MUS-1.0	MULX1.0	MURX1.0	MUCX1.0	MUDX1.0	MUMX1.0	MUFX1.0	MUNX1.0	MUGX1.0	●	208562	
1.2mm	MUS-1.2	---	---	---	---	---	---	MUMX1.2	---	---	●	208564
1.5mm	MUS-1.5	---	---	---	---	---	---	---	MUNX1.5	MUGX1.5	●	208566
2.0mm	MUS-2.0	MULX2.0	MURX2.0	---	---	---	---	---	---	MUGX2.0	●	208568
*MW*系列 外径:25mm 厚度:8mm 孔径:6mm												
0.5mm	MWS-0.5	MWL-0.5	MWR-0.5	---	---	---	---	---	---	---	●	208570
0.6mm	MWS-0.6	MWL-0.6	MWR-0.6	---	---	---	---	---	---	---	●	208572
0.8mm	MWS-0.8	MWL-0.8	MWR-0.8	---	---	---	---	---	---	---	●	208574
1.0mm	MWS-1.0	MWL-1.0	MWR-1.0	---	---	---	---	---	---	---	●	208576
1.2mm	MWS-1.2	MWL-1.2	MWR-1.2	---	---	---	---	---	---	---	●	208578
1.5mm	MWS-1.5	MWL-1.5	MWR-1.5	---	---	---	---	---	---	---	●	208580
1.6mm	MWS-1.6	MWL-1.6	MWR-1.6	---	---	---	---	---	---	---	●	208582
2.0mm	MWS-2.0	---	---	---	---	---	---	---	---	---	●	208584

MZG自动焊接车刀 MZG Automatic Welding Turning Tool

150mm		钨钢尺寸: 3X3X22X5R 4X4X22X5R 15型/20型自动车床专用刀柄为8X8X150mm
8X8 (108R-右边) 外圆刀		
8X8 (108L-左边) 外圆刀		
8X8 (208R-右边) 切断刀		钨钢尺寸: 1.5X3X22X5R 2X3X22X5R 2.5X3X22X5R 3X3X22X5R 15型/20型自动车床专用刀柄为8X8X150mm
8X8 (208L-左边) 切断刀		
8X8 (308SR-右边) 半边刀		钨钢尺寸: 3X5X18X5R 15型/20型自动车床专用刀柄为8X8X150mm
8X8 (308SL-左边) 半边刀		
8X8 (308SR-右边) 半边刀		钨钢尺寸: 3X6X18X5R 15型/20型自动车床专用刀柄为8X8X150mm
8X8 (308SL-右边) 半边刀		
8X8 (308S) 板刀		钨钢尺寸: 3X8X18 15型/20型自动车床专用刀柄为8X8X150mm
8X8 (408R-右边) 勾刀		钨钢尺寸: 3X3X18X5R 4X4X22X5R 15型/20型自动车床专用刀柄为8X8X150mm
8X8 (408L-左边) 勾刀		
9.5X9.5 (195R-右边) 外圆刀		钨钢尺寸: 3X3X18X5R 4X4X22X5R 25型自动车床专用刀柄为9.5X9.5X150mm
9.5X9.5 (195L-左边) 外圆刀		
12.7X12.7 (112.7R-右边) 外圆刀		钨钢尺寸: 3X3X18X5R 4X4X22X5R 25型自动车床专用刀柄为9.5X9.5X150mm
12.7X12.7 (112.7L-左边) 外圆刀		
110mm		钨钢尺寸: 3X3X22X5R 4X4X22X5R
10X10 (110R-右边) 外圆刀		
10X10 (210R-右边) 切断刀		钨钢尺寸: 3X3X22X5R 2.5X3X22X5R 3X3X22X5R
10X10 (310S-右边) 板刀		钨钢尺寸: 3X10X18
12X12 (112R-右边) 外圆刀		钨钢尺寸: 3X3X22X5R 4X4X22X5R
12X12 (212R-右边) 切断刀		钨钢尺寸: 2X3X22X5R 2.5X3X22X5R 3X3X22X5R
12X12 (312S-右边) 板刀		钨钢尺寸: 3X12X18
16X16 (116R-右边) 外圆刀		钨钢尺寸: 3X3X22X5R 4X4X22X5R
16X16 (216R-右边) 外圆刀		钨钢尺寸: 2.5X3X22X5R 3X3X22X5R 4X4X22X5R
16X16 (316S-右边) 板刀		钨钢尺寸: 3X16X18
20X20 (120R-右边) 外圆刀		钨钢尺寸: 3X3X22X5R 4X4X22X5R
20X20 (220R-右边) 切断刀		钨钢尺寸: 2.5X3X22X5R 3X3X22X5R 4X4X22X5R
20X20 (320R-右边) 板刀		钨钢尺寸: 3X20X18

常用材质表

钨钢材质	性能			加工范围
	密度 Density G/cm3	硬度 Hardness HRA	抗弯强度 TRS N/mm2	
UF20	14.2	91.5	2500	超微粒合金, 通用性广, 适合加工快削铁, 有色金属, 中碳钢, 不锈钢等材质.
K10	13.5	92.5	1850	超微粒合金, 适合加工快削铁, 有色金属, 中碳钢, 不锈钢等材质.
K01	14.5	93	1620	超微粒合金, 适合加工环保型快削铁, 淬火钢, 有色金属, 中碳钢, 不锈钢等材质.

MZG数控自动车床套筒夹头系列

自动, 数控车床系统化
H42C, BC36-BC42, H45C,
F45C, F48C, NK60, BC75

专用件夹具系列



桌上车床, 自动车床系列
E25A, E25C(5C), F6125, NC7025



桌上车床,
自动车床系列
1515A, 1525F,
2025A, 0620F

自动车床,
数控车床系列
E3225, A32B,
E32C, F6130,
C6032, B6132



自动车床, 数控车床系列
F6135, C6140,
CK6142, M42A,
F42C, M45, F52C

走心机系列导套夹头
野村NOMURA,
王主WANGZHU,
津上TSUGAMI
宁江NINGJIANG, 宫
野MIYANO



品牌机床配件
技术援助!!!
非标订制

微型组合机系列



车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽

车削刀柄

CSV
凸轮
车床
刀具

DS
刀柄

正面
排刀

Y轴
刀柄

前
车削

后
车削

小径
切槽
切断
螺纹

小孔
加工

滚花
车花

焊接
车刀
夹头

外圆
车削

内孔
车削

螺纹
车削

切槽
切断

端面
切槽